



# Komet Dental



Quality Products  
Made In Germany



Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeradriII®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® y TissueMaster Concept® son marcas registradas de la empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpresiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en Octubre de 2014

*Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeradriII®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® são marcas registradas da empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.*

*Alguns dos produtos e as denominações que figuram neste texto estão protegidos por patentes ou pelo direito de autor. A eventual ausência de uma referência prevista do símbolo ® não exclui a existência de tal protecção.*

*Esta obra está sujeita ao direito de autor. Todos os direitos, incluindo os direitos de tradução, reimpresão e reprodução (também de extractos) estão reservados. Sem prévia autorização escrita pelo editor, nenhuma parte desta obra deve ser reproduzida em forma de fotocópia, microfilme ou outros, nem processada por meio de sistemas electrónicos.*

*Tanto as cores como os produtos estão sujeitos a alterações, exceptuando erros de impressão..*

*Elaborado em Outubro 2014*





## El catálogo dental de Komet®. La Odontología punta.

Existen muchos catálogos para esto y para aquello. Y existe "un" catálogo que podría considerarse como el modelo de la odontología y de la técnica dental moderna: el catálogo dental de Komet, donde Ud. encontrará la gama más amplia del mundo en sistemas rotatorios e instrumental odontológico. Con productos innovadores y tradicionales. Con instrumentos especiales y accesorios. Con todo lo que volverá su trabajo cotidiano aún más eficiente, seguro y exitoso. Ya sea que esté en busca de un producto específico o que desee investigar para inspirarse, el catálogo de Komet le ofrecerá soluciones que respaldarán su metodología de trabajo y que cumplirán con sus requerimientos. Soluciones de Komet concebidas dentro del nivel técnico más alto y que - muchas veces - están adelantadas para su tiempo.

Pero esto también es típico de Komet.

### Nuestra materia prima más importante: Calidad

Innovación, Tradición y Calidad son los valores tradicionales que nos acompañan desde nuestra fundación en el año 1923, los cuales nos motivan día a día para hacer todo un poco mejor. Cada uno de nuestros productos incluye el conocimiento y la experiencia acumulados durante décadas de éxito. Entretanto, la "Calidad Komet" se aprecia y se utiliza hoy en más de 110 países en todo el mundo. Y para que esto continúe así, fabricamos y producimos "Made in Germany": el hecho de que nuestros instrumentos sigan siendo desarrollados y fabricados en nuestra casa principal en Alemania es la garantía para poder ofrecerle lo mejor en todo momento.

### En Komet, no hay pregunta sin respuesta.

#### El servicio típico de Komet.

En Komet no sólo desarrollamos y fabricamos productos que son reconocidos regularmente como referencia a nivel internacional: también le ofrecemos un servicio inigualable. Cada producto físico entregado al cliente fue fabricado basándolo en nuestros conocimientos técnicos y nuestra experiencia de décadas. No existen preguntas sin respuesta. Nuestro competente equipo de ventas con formación especial en productos médicos le brindará una respuesta profesional a cualquier pregunta que le pueda surgir. Y finalmente ofrecemos a nuestros clientes una enorme variedad de material informativo, impreso y online, de muy alta calidad.

### O Catálogo Dental da Komet®. Medicina dentária, última versão.

Existem inúmeros catálogos para tudo. E existe o catálogo que representa quase uma obra-prima da moderna medicina técnica e dentária: o Catálogo Dental da Komet. Com o maior programa mundial de fornecedores para sistemas e instrumentos rotativos. Com inovações e produtos clássicos. Com ferramentas especiais e acessórios. Com tudo aquilo que torna a sua rotina na medicina dentária eficaz, bem-sucedida e segura. Quer procure concretamente determinados produtos, quer simplesmente folheie e se inspire. Na Komet encontrará sempre a solução ideal para o apoiar no seu método de tratamento e que satisfaz totalmente os seus requisitos. Uma solução atualizada ou até avançada no tempo. Tipicamente Komet.

### A nossa matéria-prima mais importante: Qualidade.

Inovação, precisão, qualidade. São estes os valores tradicionais, que nos acompanham desde a nossa fundação em 1923 e que nos motivam diariamente para fazer sempre melhor. Em cada um dos nossos produtos está toda a experiência e todo o know-how da nossa bem-sucedida história da empresa. A entretanto bem conhecida e famosa qualidade Komet é atualmente apreciada e aplicada em mais de 110 países em todo o mundo. E para que assim continue, nós desenvolvemos e produzimos Made in Germany. Pois isto é, para nós, um dos garantes para lhe poder oferecer sempre o melhor.

### Nenhuma pergunta fica sem resposta. A assistência Komet.

A Komet não só oferece sempre instrumentos da melhor qualidade, que estão sempre a estabelecer novos marcos, como também oferece uma assistência exemplar e sem igual. A Komet fornece aos seus clientes não apenas produtos, mas também todo o seu know-how que foi crescendo ao longo das décadas. Não deixamos nenhuma pergunta sem uma resposta rápida. Nesse sentido, temos uma Secção de Distribuição altamente motivada com consultores na área dos produtos médicos que receberam a melhor formação possível. E, por fim, propomos os nossos materiais informativos, cujo volume e qualidade dificilmente encontrará em outros fornecedores, tanto online como offline.



**Endodoncia**  
 Endodontics  
 © 412447



**F360**  
 © 412601 | © 410840



**Prophylaxe**  
 © 410354



**SonicLine**  
 © 410358 | © 410357



**PiezoLine**  
 © 411783 | © 411782



**CeraLine**  
 © 410096 | © 410095



**Kieferorthopädie**  
 Orthodontics  
 © 410782



**Hubfeilen**  
 © 412448



**Cirugía**  
 Surgery  
 © 410103



**Angle Modulation System**  
 © 410092 | © 412071



**Programa general**  
**Carburo de tungsteno**  
 Ordering Guide Tungsten carbide  
 © 410333



**Programa general Diamante**  
 Ordering Guide Diamond  
 © 410326



**Compás Restauraciones de cerámica integral**  
 Compass All-ceramic restorations  
 © 412295 | © 412124



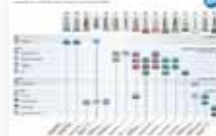
**Programa general Laboratorio**  
 Ordering Guide Laboratory  
 © 410769



**Programa general**  
**Discos de diamante**  
 Ordering Guide Diamond discs  
 © 410762 | © 410761



**Compás Técnica de precisión**  
 Compass Precision technique  
 © 410797 | © 410796



**Compás Fresas de carburo**  
 Compass TC Cutters  
 © 410808 | © 410807



**Compás Pulidores para el laboratorio dental**  
 Compass Laboratory polishers  
 © 410824 | © 410823



**Compás Cepillos para el laboratorio dental**  
 Compass Laboratory brushes  
 © 410816 | © 410815

**KometDental** -  
 siempre bien informado  
*sempre bem informado*

# Clínica Dental · Clínica Dentária

6 - 9	<b>Información general</b> <i>Informação geral</i>
12 - 43	<b>Puntas sónicas</b> <i>Pontas sónicas</i>
46 - 49	<b>Puntas ultrasónicas</b> <i>Pontas ultra-sónicas</i>
52 - 55	<b>Limas para pieza de mano con acción recíproca</b> <i>Limas para peça de mão recíproca</i>
58 - 60	<b>Cerámica</b> <i>Cerâmica</i>
64 - 65	<b>Polímero</b> <i>Polímero</i>
68 - 99	<b>Carburo de Tungsteno</b> <i>Carboneto de Tungsténio</i>
102 - 105	<b>Acero</b> <i>Aço</i>
108 - 171	<b>Diamante</b> <i>Diamante</i>
174 - 199	<b>Pulidores</b> <i>Polidores</i>
202 - 209	<b>Profilaxis</b> <i>Profilaxia</i>
212 - 225	<b>Ortodoncia</b> <i>Ortodontia</i>
228 - 269	<b>Endodoncia</b> <i>Endodontia</i>
272 - 315	<b>Pernos radiculares</b> <i>Postes radiculares</i>
318 - 339	<b>Cirugía/Implantología</b> <i>Cirurgia/Implantologia</i>
342 - 355	<b>Juegos</b> <i>Conjuntos</i>
358 - 369	<b>Freseros</b> <i>Broqueiros</i>
372 - 373	<b>Limpieza y agente de desinfección</b> <i>Limpeza e Agente de desinfeção</i>

# Laboratorio · Laboratório

378 - 380	<b>Cerámicas/Acrílicos</b> <i>Cerâmica/Acrílicos</i>
384 - 437	<b>Carburo de Tungsteno</b> <i>Carboneto de Tungsténio</i>
440 - 445	<b>Acero</b> <i>Aço</i>
448 - 481	<b>Diamante</b> <i>Diamante</i>
484 - 487	<b>Discos de separar</b> <i>Disco de separar</i>
490 - 515	<b>Pulidores</b> <i>Polidores</i>
518 - 537	<b>Técnica microfresado</b> <i>Técnica microcorte</i>
540 - 545	<b>Freseros</b> <i>Broqueiros</i>
548 - 549	<b>Auxiliares/Limpieza</b> <i>Auxiliares/Limpeza</i>
550 - 552	<b>Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad</b> <i>Instruções de uso e recomendações de segurança</i>
553 - 559	<b>Índice</b> <i>Índice</i>

**Nomenclaturas - Nomenclaturas**

**Código de cor / Número REF**  
 O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

**Código de color / Número REF**  
 El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

**Informação**  
 Mais informação disponível.

**Información**  
 Más información disponible.

**Tipo de cabo ISO 6360**  
 Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

**Tipo de mango ISO 6360**  
 Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varia!

**Velocidade máxima permitida**  
 (indicada só até 450 000 rpm).

**Velocidad máxima permitida**  
 (indicada sólo hasta 450 000 rpm)

**8830**



**Instrumento**  
 Parte activa aumentada.

**Instrumento**  
 Parte activa aumentada.

**Desenhos 1:1**  
 Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

**Dibujos 1:1**  
 Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

<b>i</b>		5	5
<b>Größe - Size</b>	Ø 1/10 mm	012	014
<b>L</b>	mm	2,7	2,7

**Unidade de embalagem / Dimensões / Designações**

As designações, números, tamanhos e dimensões de produção correspondem principalmente aos ISO e DIN.  
 L = Comprimento da parte activa

**Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones**  
 Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.  
 L = Longitud de la parte activa

FG - FG			
806 314 2335 14 ...		012	014
<b>8830.314. ...</b>			

300 000 min<sup>-1</sup>

**Opciones de pedido - Opções de pedido**

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.  
 Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.  
 Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

**Referência de encomenda Komet®**  
 Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

**Referencia de pedido Komet®**  
 Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de talo y el respectivo tamaño.

**Referência de encomenda Komet**  
 Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

**Referencia de pedido Komet**  
 Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

**8830.314. ...** + **014**

**806 314 2335 14 ...** + **014**

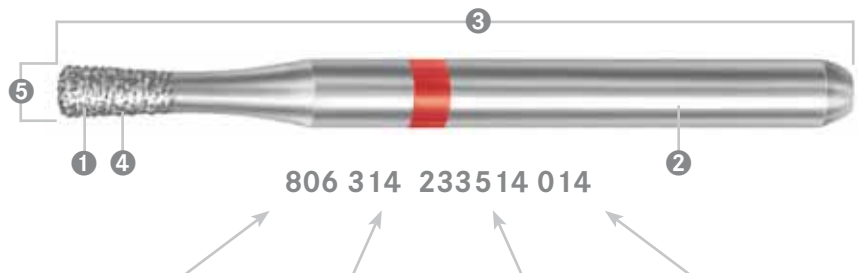
**Sistema de numeración - Sistema de numeração ISO 6360**

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los tallos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designaciones y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

Algunas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.



**806 314 2335 14 014**

<b>1</b>	<b>2 3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
----------	------------	----------	----------

**Material de la parte activa**  
 • Diamante, ligazón de metal galvánica

**Mango y longitud global**  
 • FG  
 • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797

**Forma y diseño**  
 • Márgenes invertidos, afilados y convexos  
 • Grano fino, Ligazón dura.

**Tamaño nominal ISO 2157**  
 • El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)

**Material da parte activa**  
 • Diamante, liga de metal galvânica.

**Cabo e comprimento global**  
 • FG  
 • 19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797

**Forma e design**  
 • Margens invertidas, afiadas e convexas.  
 • grão fino, Liga dura.

**Tamanho nominal ISO 2157**  
 • O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)

Tipos de mango · Tipos de cabo ISO 6360

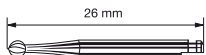
**313 · FG corto**  
*FG curto*  **Ø 1,60 mm**

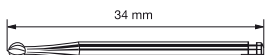
**314 · FG**  
*Turbina (FG)*  **Ø 1,60 mm**


**315 · FG largo**  
*FG comprido (FGL)*  **Ø 1,60 mm**

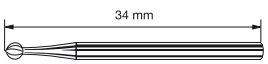
**316 · FG extra largo**  
*FG extra comprido (FGXL)*  **Ø 1,60 mm**

**204 · Contra-ângulo (CA)**  
*Contra-ângulo (CA)*  **Ø 2,35 mm**

**205 · Contra-ângulo (CA) largo**  
*Contra-ângulo (CA) comprido*  **Ø 2,35 mm**


**206 · Contra-ângulo (CA) extra largo**  
*Contra-ângulo (CA) extra comprido*  **Ø 2,35 mm**

**204 · Contra-ângulo (CA)**  
*Contra-ângulo (CA)*  **Ø 2,35 mm**

**103 · Pieza de mano corto**  
*Peça de mão curta*  **Ø 2,35 mm**

**654 · Mango plástico corto**  
*Cabo plástico curto*  **Ø 4,00 mm**

**104 · Pieza de mano**  
*Peça de mão*  **Ø 2,35 mm**

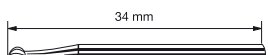
**644 · Mango**  
*Cabo*  **Ø 6,00 mm**

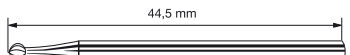
**105 · Pieza de mano, largo**  
*Peça de mão comprida*  **Ø 2,35 mm**

**471 · FO/PCR**  
*FO/PCR*  **Ø 1,60 mm**

**106 · Pieza de mano, extra largo**  
*Peça de mão extra comprida*  **Ø 2,35 mm**

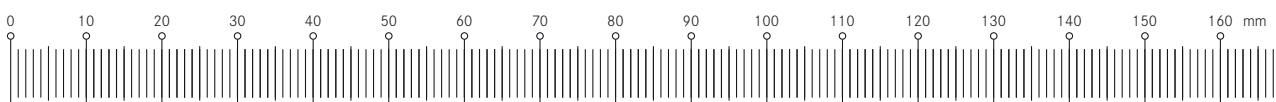
**900 · sin montar**  
*sem montar*

**123 · Pieza de mano, grueso corto**  
*Peça de mão, grossa, curta*  **Ø 3,00 mm**

**124 · Pieza de mano, grueso**  
*Peça de mão, grossa*  **Ø 3,00 mm**

Diámetro de la cabeza/Tamaños · Diâmetro da cabeça/Tamanhos

Ø 1/16" mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8" mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogramas · Pictogramas

	Preparación de cavidades <i>Preparação de cavidades</i>		Sistemas de postes <i>Sistemas de postes</i>		Técnica de coronas y puentes <i>Técnica de coroas e pontes</i>
	Preparación de coronas <i>Preparação de coroas</i>		Profilaxis <i>Profilaxia</i>		Acrílicos <i>Acrílicos</i>
	Remoción de obturaciones <i>Remoção de obturações</i>		Planificación de raíces <i>Planificação de raízes</i>		Fabricación de modelos <i>Fabricação de modelos</i>
	Corte de coronas <i>Corte de coroas</i>		Gnato - ortopedia <i>Gnato - ortopedia</i>		Técnica de preparación <i>Técnica de preparação</i>
	Trabajo en obturaciones <i>Trabalho em obturações</i>		Cirugía maxilofacial <i>Cirurgia maxilofacial</i>		Colados <i>Colados</i>
	Preparación de canal radicular <i>Preparação de canal radicular</i>		Implantología <i>Implantologia</i>		
	Angulo <i>Ângulo</i>		Sólo corte final <i>Só corte final</i>		Con grano de diamante integrado <i>Com grão de diamante incorporado</i>
	Radio <i>Rádio</i>		Sólo corte final <i>Só corte final</i>		Vídeo <i>Vídeo</i>
	Radio <i>Rádio</i>		Sólo corte final, con chamfer <i>Só corte final, com chanfradura</i>		Información de material <i>Informação de material</i>
	Longitud de la punta-guía <i>Comprimento da ponta-guia</i>		Sólo corte final, con radio. Punta redondeada <i>Só corte final, com rádio. Ponta arredondada</i>		
	Chamfer de seguridad <i>Chanfradura de segurança</i>		Corte final <i>Corte final</i>		
	Angulo de cono <i>Ângulo de cone</i>				
	Rectificado de bisel <i>Correcção de chanfradura</i>		Recubierto en ambos lados <i>revestido de ambos os lados</i>		Baño ultrasónico <i>Banho ultra-sónico</i>
	Borde redondeado <i>Borda arredondada</i>		Recubierto en el lado superior <i>Revestido em cima</i>		Termodesinfector <i>Termodesinfector</i>
	Punta redondeada <i>Ponta arredondada</i>		Recubierto en el lado inferior <i>Revestido em baixo</i>		Autoclave <i>Autoclave</i>
	Punta no recubierta <i>Ponta não revestida</i>		Periferia exterior con granos de diamante incrustados <i>Bordo temperado a diamante</i>		Mantener alejado de la luz solar <i>Evite a luz solar</i>
	Punta no recubierta <i>Ponta não revestida</i>		Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano <i>Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados</i>		Látex <i>Látex</i>
	Punta cortante, puntiaguda <i>Ponta cortante, pontiaguda</i>				
	Punta cortante, redonda <i>Ponta cortante, redonda</i>				
	Punta no cortante <i>Ponta não cortante</i>				





Velocidad óptima  
Velocidade óptima



Máxima velocidad permitida  
Máxima velocidade permitida



Unidad de embalaje  
Unidade de embalagem



Número de pedido  
Número de encomenda



Número de lote  
Número de lote



Observe indicaciones adjuntas  
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas



Esterilización por radiación  
Esterilização por radiação



Esterilizado con óxido de etileno  
Esterilização utilizando óxido de etileno



Fecha de caducidad  
Data de validade



No utilizar si el embalaje está dañado  
Não utilizar se a embalagem estiver danificada



Fecha de fabricación  
Data de fabricação



No reutilizar (un solo uso)\*  
Descartável\*

**Ejemplo de un envase estéril**

Exemplo de embalagem esterilizada



**Apertura del envase estéril**

Abertura da embalagem esterilizada



\* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

\* A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.

**Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT · Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT**

○	ultra fino · ultra fino	30 filos · Lâminas
●	fino · fino	16/20 filos · Lâminas
●	normal · normal	8/12 filos · Lâminas

**Tamaños grano de diamante · Tamanhos grão de diamante**

○	ultra fino · ultra fino	8 μm	-	medio · médio	107 μm *
●	extra fino · extra fino	25 μm	●	grueso · grosso	151 μm *
●	fino · fino	46 μm	●	super grueso · super grosso	181 μm *

\* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

\* Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.



**Profilaxis**  
*Profilaxia*



**Cirugía**  
*Cirurgia*



**Periodoncia**  
*Periodontia*



**Elevación del seno**  
*Elevação de seio*



**Limpeza de implantes**  
*Limpeza dos implantes*



**Facetas revestidas**  
*Facetas revestidas*



**Trabajo de fisuras**  
*Trabalho de fissuras*



**Stripping/Shaping**  
*Stripping/Shaping*



**Endodoncia**  
*Endodontia*



**Tratamientos en hueso**  
*Tratamento em osso*



**Preparación de cavidades**  
*Preparação de cavidades*



**Prolongación quirúrgica de coronas**  
*Prolongamento cirúrgico de coroas*



**Preparación de coronas**  
*Preparação de coroas*



**Artículos especiales**  
*Artigos especiais*





Puntas sónicas  Puntas sónicas

<i>Introdução</i>	<b>12 - 13</b>	Introducción
<i>Profilaxia</i>	<b>14 - 15</b>	Profilaxis
<i>Periodoncia</i>	<b>16 - 17</b>	Periodoncia
<i>Limpeza dos implantes</i>	<b>18 - 19</b>	Limpieza de implantes
<i>Stripping/Shaping</i>	<b>20 - 22</b>	Stripping/Shaping
<i>Preparação de cavidades</i>	<b>23 - 24</b>	Preparación de cavidades
<i>Preparação de coroas</i>	<b>25 - 27</b>	Preparación de coronas
<i>Facetas revestidas</i>	<b>28</b>	Facetas revestidas
<i>Trabalho de fissuras</i>	<b>29</b>	Trabajo de fisuras
<i>Endodontia</i>	<b>30 - 33</b>	Endodoncia
<i>Cirurgia</i>	<b>34 - 35</b>	Cirugía
<i>Elevação de seno</i>	<b>36 - 37</b>	Elevación del seno
<i>Tratamento em osso</i>	<b>38</b>	Tratamientos en hueso
<i>Prolongação cirúrgica de coroas</i>	<b>39 - 40</b>	Prolongación quirúrgica de coronas
<i>Artigos especiais</i>	<b>41 - 43</b>	Artículos especiales



### Puntas sónicas

*Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de pontas sónicas fabricadas pela Komet®.*

*A nossa gama de pontas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui pontas para a profilaxia, periodontologia, preparação de coroas, cirurgia e implantologia.*

*Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.*

*Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de pontas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direções.*

*Graças à sua inequívoca etiquetagem, as pontas sónicas são fáceis de identificar. O número de encomenda está impresso a laser nas pontas sónicas. As pontas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As pontas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetar da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento de pontas sónicas.*

### Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una amplia gama de productos. Le presentamos con orgullo la extensa variedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet®.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegra presentarles información detallada sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo muy efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de limpieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.



#### Scaler



#### Perio



#### Implant Cleaning



#### Cavity Prep



#### Crown Prep





*Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.*

**Notas importantes:**

*Para além da peça de mão Komet SF1LM, as pontas sónicas também podem ser usadas*

- *na peça de mão SONICflex® fabricada por KaVo (série 2000 ou 2003)*
- *em scalers fabricados pela empresa W&H (série Synea® ZA-55/L/LM/M)*
- *na SIROAIR L fornecida pela empresa Sirona*

*Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão SF1LM da Komet e na peça de mão SONICflex® da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).*

**Dica:**

*Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM.*

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

**¡Notas importantes!**

Las puntas sónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM
- Con la pieza de mano SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
- Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegre®)
- Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Sirona

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM o en la pieza de mano sónica SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

**Consejo:**

Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1SM en el dorso.





## Profilaxis

### Profilaxia

#### Indicação:

As pontas Scaler para a supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) Remoção de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

#### Vantagens:

- Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
- Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

#### Dica:

Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia. Peça a nossa brochura de profilaxia.



### Indicación:

En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

### Ventajas:

- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

### Consejo:

Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis. No dude en solicitar nuestro folleto de profilaxis.



### SF 1



1

SF1.000. ...


•

(Scaler) universal  
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
(Scaler) universal  
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



### SF 2



	1
---	---


SF2.000. ...	•
--------------	---

Scaler, falciforme  
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
*Scaler, falciforme*  
*Remoção de tártaro subgingival e supragingival (até uma profundidade de 2 mm)*



### SF 3



	1
---	---

SF3.000. ...	•
--------------	---

Scaler periodontal  
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
*Scaler periodontal*  
*Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)*



## Tratamientos Periodontales

### Periodontologia

#### Indicação:

Remoção de placa dentária suave em bolsas periodontais profundas (até 9 mm de profundidade)

#### Vantagens:

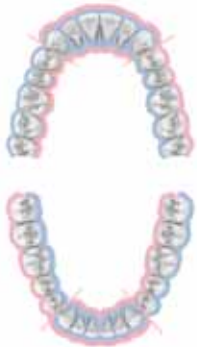
- O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo o tecido mole de colagénio e a superfície radicular
- Melhor gestão bacteriana

#### Indicación:

Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9mm)

#### Ventajas:

- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano



SF4L.000.

SF4R.000.



### SF 4



1

SF4.000. ...

•

Perio, larga, recta  
Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
Perio, larga, recta  
Remoção de cálculos subgingivais (até uma profundidade 9 mm)





### SF 4 L



	1
---	---


SF4L.000. ...	•
---------------	---

Perio, inclinada hacia la izquierda  
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
*Perio, inclinação direcionada para esquerda*  
*Remoção de cálculos subgingivais (até uma profundidade de 9mm)*



### SF 4 R



	1
---	---

SF4R.000. ...	•
---------------	---

Perio, inclinada hacia la derecha  
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
*Perio, inclinação direcionada para direita*  
*Remoção de cálculos subgingival (até uma profundidade 9 mm)*



## Limpieza de implantes

### Profilaxia de implantes

#### Indicação:

*Pontas de polímero para a remoção de concreções e depósitos moles em pescoços lisos de implantes*

#### Vantagens:

- não abrasivo
- não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
- união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
- A ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes



#### Indicación:

Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.

- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

#### Ventajas:

- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces

### SF 1981



1

SF1981.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas  
Acero inoxidable  
Suporte de pontas  
Aço inoxidável



**SF 1982**



30





SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,  
 desechable  
 PEEK  
 Pontas de polímero para profilaxia de implantes  
 PEEK

**4611.000**



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes  
 Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

			
SF1981.000.	1		
SF1982.000.	10		
566.000.	1		



## Stripping/Shaping



### Stripping/Shaping

*Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.*

#### Indicações:

- separação antes de iniciar a preparação da coroa
- arredondamento de transições agudas no curso dos limites da preparação proximal no âmbito da preparação de cavidades
- constituição anatómica das superfícies proximal de enchimentos de compósito
- Redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico

#### Vantagens:

- As pontas estão revestidas de um só lado («M» para mesial e «D» para distais, evitando que se danifiquem os dentes adjacentes)
- estão disponíveis pontas planas (para stripping) e convexas (para forma)

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

#### Indicaciones:

- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

#### Ventajas:

- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



### SFD 1 F



		1
L	mm	4,75

### SFD1F.000. ...

Para el modelado de superficies distales  
Recubierta en la cara distal, grano fino  
Cuello con ángulo de 60°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
Para o stripping de superficies distais  
Recubrimento da parte distal, grão fino  
pescoço com ângulo de 60°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



### SFD 2 F



		1
L	mm	4,75

### SFD2F.000. ...

Para el modelado de superficies distales  
Recubierta en la cara distal, grano fino  
Cuello con ángulo de 60°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
Para o stripping de superficies distais  
Recubrimento da parte distal, grão fino  
pescoço com ângulo de 60°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...**

Para el stripping de superficies mesiales  
Recubierta en la cara mesial grano fino  
Cuello con ángulo de 60°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies mesial  
Recubrimento da parte mesial, grão fino  
pescoço com angulo de 60°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...**

Para el modelado de superficies mesiales  
Recubierta en la cara mesial, grano fino  
Cuello con ángulo de 60°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies mesial  
Recubrimento da parte mesial, grão fino  
pescoço com ângulo de 60°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Para el stripping de superficies distales  
Recubierta en la cara distal, grano fino  
Cuello con ángulo de 15°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies distal  
Recubrimento da parte distal, grão fino  
pescoço com angulo de 15°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...**

Para el modelado de superficies distales  
Recubierta en la cara distal, grano fino  
Cuello con ángulo de 15°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies distal  
Recubrimento da parte distal, grão fino  
pescoço com ângulo de 15°  
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...** ●

Para el stripping de superficies mesiales  
Recubierta en la cara mesial grano fino  
Cuello con ángulo de 15°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies mesial*  
*Recubrimento da parte mesial, grão fino*  
*pescoço com angulo de 15°*  
*espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM4F.000. ...** ●

Para el modelado de superficies mesiales  
Recubierta en la cara mesial grano fino  
Cuello con ángulo de 15°  
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)  
*Para o stripping de superficies mesial*  
*Recubrimento da parte mesial, grão fino*  
*pescoço com angulo de 15°*  
*espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)*



## Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet® ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas en dos tamaños, biseccionadas a lo largo de su parte activa, para uso por mesial y distal. Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

### Indicaciones:

- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

### Ventajas:

- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes.
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo.

### Consejo:

Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

### 4 argumentos a favor de las puntas Komet

- 1 Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado.
- 2 La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planos así como transiciones redondeadas.
- 3 Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja.
- 4! Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares.

### Puntas sónicas para la preparación de la cavidad proximal

Em colaboraçã com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet® desenvolveu pontas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 pontas em dois tamanhos, biseccionadas ao longo da sua parte activa, para utilização medial e distal. Estas pontas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

### Indicações:

Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal

Polimento das margens da cavidade proximal

### Vantagens:

Grças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes. A forma especial das pontas permite evitar as socavas

### Nota:

Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixaçã precisa de inlays e coroas parciais.

### 4 Argumentos a favor das pontas Komet

- 1 Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento
- 2 A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antigos) e assegura superfícies laterais planas e transições arredondadas
- 3 Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superfícies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa
- 4! As pontas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares



Set 4562ST



### SFM 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFM7.000. ...

1

2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)

Para superficies mesiales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)

Para superfícies mesiais



### SFD 7



		1	1
Tamaño · Tamanho		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFD7.000. ...

1

2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)

Para superficies distales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)

Para superfícies distais



### SF 12



		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas, artículo de un sólo uso

PEEK

Utilizar en combinación con el soporte para puntas SF1981

Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo de um só uso

PEEK

Utilizar em combinação com o suporte para pontas SF1981





## Preparación coronaria

### Preparação de Coroas

*Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bissectadas ao longo da parte activa.*

#### Indicação:

- exacto posicionamento e acabamento da margem protética, após a preparação supragengival com instrumentos rotativos de forma idêntica
- Trabalho interproximal através de pontas sónicas bissectadas ao longo da sua parte activa ( para mesial ou distal)

#### Vantagens:

- a função oscilante destas pontas sónicas, permitem um posicionamento suave da margem da coroa, enquanto protege o tecido mole, evitando algum dano na gengiva, no caso de contacto directo
- as pontas sónicas com partes activas bisseccionadas, não danificam os dentes adjacentes durante o tratamento
- as vibrações oscilantes elípticas das pontas sónicas, criam uma superfície de estrutura irregular, promovendo uma perfeita penetração e adesão do cimento de fixação



En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa.

#### Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas bisecionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

#### Ventajas:

- La operación oscilante de estas puntas sónicas permite un posicionamiento suave del margen protético, al tiempo que protege los tejidos blandos, evitando daños a la encía incluso en caso de contacto directo
- Las puntas sónicas con partes activas bisecionadas no dañarán los dientes adyacentes durante el tratamiento
- Las vibraciones de oscilación elíptica de las puntas sónicas crean una superficie de estructura irregular, ayudando a una perfecta penetración y adhesión del cemento de fijación



SF 979

● SF 8979



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	● SF8979.000. ...	-	014	016

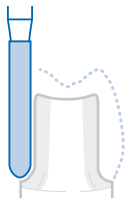
26

Chamfer paralelo con punta modificada

Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 2979.314.012/014/016

Paralelo com bisel e ponta modificada

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação 2979.314.012/014/016



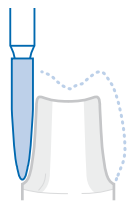
- 2979.314.012
- 2979.314.014
- 2979.314.016



SF 862



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
	SF862.000. ...	014



- 6862.314.014

Llama

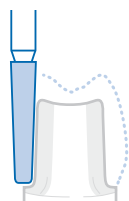
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6862.314.014

Chama

Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6862.314.014



### SF 847 KR



● 6847KR.314.016



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

SF847KR.000. ... 016

Hombro cónico con bordes redondeados  
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con  
6847KR.314.016

Ombro cónico com bordos arredondados  
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com  
6847KR.314.016



### ● SF 8878 KD



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8878KD.000. ... 018

Torpedo cónico  
Para la colocación/terminación del margen coronario  
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018  
Para las superficies distales  
Torpedo cónico, grão fino  
Para a colocação/terminação da margem coronária  
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018  
Para as superfícies distais



### ● SF 8878 KM



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

● SF8878KM.000. ... 018

Torpedo cónico  
Para la colocación/terminación del margen coronario  
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018  
Para las superficies mesiales  
Torpedo cónico, grão fino  
Para a colocação/terminação da margem coronária  
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018  
Para as superfícies mesiais



*Técnica Veneer*

**Puntas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg**

**Indicação:**

• *acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica*

**Vantagem:**

• *a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque*



● **SF 8850**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

● **SF8850.000. ...** 016

Cónico redondo

Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)

Cónico redondo

Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas

**Técnica de coronas revestidas (veneers)**

**Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg**

**Indicación:**

• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

**Ventaja:**

• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerequisite indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



**Abertura de fissuras**

**Indicações:**

Abertura minimamente invasivo de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:

- Detecção de uma cárie escondida
- Remoção de uma cárie de fissura
- Preparação de uma selagem de fissura

**Vantagem:**

- Graças à baixa amplitude de oscilação relativa e ao pequeno diâmetro da peça de trabalho pode trabalhar-se de forma minimamente invasiva



**Configuración antatómica de fissuras**

**Indicaciones:**

Apertura mínimamente invasiva de fissuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:

- Detección de caries oculta
- Remoción de caries en las fisuras
- Preparación para sellado de fisuras

**Ventaja:**

- Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo

**new**

**SF 849**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000. ...		009

Apertura fácil de fisuras  
Abertura rápida de fissuras



## Tratamientos Endodónticos

### Endodontia

#### Indicação:

*Pontas sónicas para a preparação ortograde da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.*

#### Vantagens:

- rápida preparação e remoção de enchimentos de raiz antigos
- deteção facilitada de canais da raiz
- ampliação de canais obliterados
- preparação de acessos retos aos canais sem enfraquecer a coroa
- útil na remoção de materiais duros de enchimento da raiz, cimentos ou pinos preparação conservadora e controlada, sem degraus ou excesso de material
- excelente visualização

#### Dica:

*Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.*

### Indicación:

Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

### Ventajas:

- Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
- Fácil detección de conductos radiculares
- Ensanchado de conductos obliterados
- Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
- Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cimentos o pernos
- Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
- Excelente visibilidad

### Consejo:

Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodoncia.



### SF 66



		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Pimpollo grande  
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminación de sustancia excesiva  
*Surto grande*  
*Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva*



SF 67



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	$\alpha$	125°

SF67.000. ...

Forma cónica

Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión

Forma cónica

Detecção de condutos pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos condutos durante a revisão



SF 68



		1
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	$\alpha$	112°

SF68.000. ...

Forma cónica

Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado

Forma cónica

Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF 69



		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...

Pimpollo pequeño

Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular

Surto pequeno

Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular



SF 70



		1
Angulación · Angulação	$\alpha$	122°
L	mm	10,0

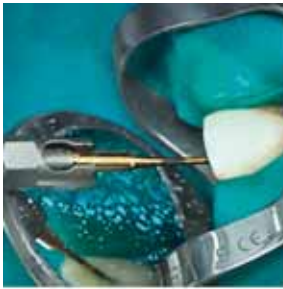
SF70.000. ...

Forma cónica

Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutapercha y cementos blandos

Forma cónica

Alargadores de condutos largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles



### Endodontia

#### Indicação:

Para a ativação de líquidos de lavagem no âmbito de um tratamento endodôntico. Os movimentos sónicos ativados e micro-perturbações permite aumentar a eficácia da solução de lavagem, com a qual se podem eliminar eficazmente as bactérias, os restos do tecido pulpar, lascas de dentina soltas e Smear Layer.

#### Vantagens:

- lavagem eficiente do canal radicular
- fabricado em níquel-titânio altamente flexível com revestimento de superfícies em nitreto de titânio
- pequeno diâmetro de instrumentos para a lavagem de canais estreitos
- um diâmetro de instrumentos para todos os canais, suprimindo a troca de instrumentos
- sem dentado e ponta do instrumento não cortante, para evitar uma escavação indesejada na parede do canal
- marcações laser para a orientação em profundidade



### Tratamiento Endodóntico

#### Indicación:

Para la activación de soluciones de irrigación durante un tratamiento endodóntico. La eficacia de las sustancias de irrigación y desinfección dentro del conducto aumenta enormemente gracias a la vibración. Las corrientes microscópicas generadas remueven bacterias, residuos de tejido pulpar, fragmentos de dentina y barrillo dentinario (smear layer) de forma segura.

#### Ventajas:

- irrigación efectiva del conducto radicular
- fabricada de níquel titanio altamente flexible, superficie revestida de nitrato de titanio
- instrumento de diámetro pequeño para irrigación de conductos estrechos
- un sólo diámetro para todos los conductos – evita tener que cambiar el instrumento
- instrumentos con punta inactiva y no dentados para evitar una remoción inadvertida de sustancia de las paredes del conducto
- marcas hechas a láser para indicar la profundidad de penetración

### SF 65



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020
SF65.000. ...		020

Activación del líquido endodóntico de irrigación  
Ativação do líquido endodôntico de irrigação

### SF 198 1



		1
SF1981.000. ...		•


Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas  
Acero inoxidable  
Suporte de pontas  
Aço inoxidável



587



		1
--	---	---





587.000. ...

Tuerca de fijación para el soporte para puntas SF1981  
 Porca de fixação para o suporte de pontas SF1981

4615.000



Juego de puntas sónicas para la activación de soluciones de irrigación  
 Set de pontas sónicas para a activação de soluções de irrigação

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



## Cirugía

### Cirurgia

**Puntas sónicas para a cirurgia oral mínimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália**

#### Indicação:

- *cortes de osso*
- *Separação da cresta alveolar*
- *soltar um dente do seu espaço alveolar na extração dentária*

#### Vantagens:

- *corte muito fino*
- *protege o tecido mole*
- *excelente manuseamento*
- *boa visualização*
- *elevada possibilidade de controlo*

#### Dica:

*Recomendamos a nossa brochura de cirurgia*

**Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia**

#### Indicaciones:

- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

#### Ventajas:

- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

#### Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía



**SFS 100**



1

SFS100.000. ...

•

Sagital  
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm  
Acero inoxidable  
*Sagital*  
*Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm*  
*Aço inoxidável*



**SFS 101**



1

SFS101.000. ...

•

Axial  
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm  
Acero inoxidable  
*Axial*  
*Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm*  
*Aço inoxidável*



**SFS 102**



1

**SFS102.000. ...**

Recta  
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm  
Acero inoxidable  
Recta  
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm  
Aço inoxidável



**4567 A.000**



Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti  
Set de pontas sónicas para cirugía oral, segundo o Dr. Ivo Agabiti



**SFS100.000.**

1



**SFS101.000.**

1



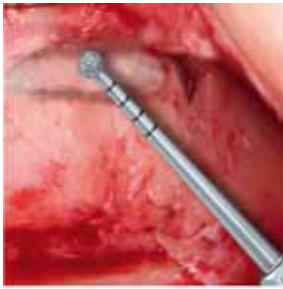
**SFS102.000.**

1



**9952.000.**

1



### Sinuslift

Desenvolvidas pelo Dr. Ivo Agabiti, estas pontas sónicas foram desenhadas para uma mobilização minimamente invasiva da membrana periosteal, no sinus maxilar de uma elevação de seio

#### Indicação:

- *Separação suave da membrana do seio na área da janela óssea mobilizada anteriormente*
- *Elevação suave da membrana do seio*

#### Vantagens:

- *As pontas sónicas em forma de pires SFS103 e SFS104 são ideais para as zonas de difícil acesso da janela óssea*
- *A ponta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente a membrana sinusal nas margens da janela óssea*



### Despegar la membrana sinusal

Puntas sónicas para la movilización mínimamente invasiva de la membrana periosteal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

#### Indicaciones:

- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

#### Ventajas:

- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea

**new**

### SFS 109



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno  
Acero inoxidable  
*Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio*  
Aço inoxidável

**new**

### SFS 109 F



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamantado, redondo, recto, grano fino, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno  
Acero inoxidable  
*Diamantado, redondo, reto, grânulo fino, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio*  
Aço inoxidável



**SFS 103**



1

**SFS103.000. ...**

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°  
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa  
Acero inoxidable  
*Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°*  
*Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio*  
*Aço inoxidável*



**SFS 104**



1

**SFS104.000. ...**

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°  
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa  
Acero inoxidable  
*Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°*  
*Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio*  
*Aço inoxidável*



**SFS 105**



1

**SFS105.000. ...**

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°  
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa  
Acero inoxidable  
*Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°*  
*Separação da membrana de Schneider / elevação externa do seio*  
*Aço inoxidável*



**4614.000**



Juego Sono Membran contenedor de esterilización  
*Set Sono Membr in caixa de esterilização*



**SFS103.000.**

1



**SFS104.000.**

1



**SFS105.000.**

1



**9952.000.**

1



## Tratamientos en hueso

### Preparação do osso

Puntas sónicas diamantadas para incisões verticais no osso, na direcção mesial e distal durante a dilatação da cresta alvéolar

#### Indicação:

- Remoção de osso
- Modelação de osso

#### Vantagens:

- Trabalho conservador sobre tecido ósseo
- Óptimo controlo durante o trabalho
- Máxima conservação do tecido mole

#### Conselho:

Recomendamos o nosso folheto para cirurgia e o nosso folheto para o sistema de modulação de ângulo

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

#### Indicaciones:

- Remoción de hueso (Ostectomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

#### Ventajas:

- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

#### Consejo:

Recomendamos nuestro folleto para cirugía y nuestro folleto para el sistema de modulación angular



### SFS 110

			1	
Tamaño · Tamanho	$\varnothing$ 1/10 mm		015	
L	mm		10,0	
Angulación · Angulação	$\alpha$		3°	
SFS 110.000. ...			015	

Diamantada, forma cónica  
Acero inoxidable  
diamantada, cónico  
Aço inoxidável



## Extensión quirúrgica de coronas

### Extensão cirúrgica de coroas

**Pontas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg**

**Indicação:**

*Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.*

*Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.*

*SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3, SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais*

**Vantagens:**

- Extensão cirúrgica minimamente invasiva da coroa, sem criar aba, no caso de um contorno assimétrico da arcada dentária, sorriso gengival ou lesão da largura biológica
- restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal

**Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg**

**Indicaciones:**

Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica. En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.

SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4,

tamaño 030 para dientes 1 y 3

SFS121 y SFS122: Para superficies bucales/interdentales, p. ej. en la zona de dientes laterales

**Ventajas:**

- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños la anchura biológica
- Restablecer el ancho biológico sin necesidad de una cirugía periodontal

## SFS 120



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	020	030
<b>SFS 120.000. ...</b>		020	030

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva  
 Acero inoxidable  
 Extensão cirúrgica minimamente invasiva de coroas  
 Aço inoxidável



**SFS 121**



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>020</b>	<b>030</b>
<b>SFS121.000. ...</b>		<b>020</b>	<b>030</b>

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*  
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva. Acero inoxidable  
*Extensão cirúrgica minimamente invasiva de coroas*  
*Aço inoxidável*



**SFS 122**



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>020</b>	<b>030</b>
<b>SFS122.000. ...</b>		<b>020</b>	<b>030</b>

Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*  
 EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva  
 Acero inoxidable  
*Extensão cirúrgica minimamente invasiva de coroas*  
*Aço inoxidável*





### SF 1 LM.000



Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex®  
MULTIflex® es una marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH,  
Biberach

*Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex®  
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach*



### SF 1975.000



Cambiador de puntas con torque  
*Chave de pontas com torque*



### 9981.000



Acoplamiento Lux de 4 orificios (p. ej. para unidades dentales Sirona),  
incluyendo una llave y 5 anillos circulares  
Apropiado para la pieza de mano SF1LM de Komet y cualquier otro instrumento  
de transmisión turbinas, scalers de aire, ...) con conexión MULTIflex®  
MULTIflex® es la marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, de  
Biberach, Alemania

*Acoplamento Lux de 4 orifícios (p. ex. em unidades Sirona), incluindo uma chave  
e 5 anéis circulares*

*Apropriado para a peça de mão SF1LM da Komet e qualquer outro instrumento de  
transmissão acionado por ar (turbinas, scalers de ar...) com ligações MULTIflex®  
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach*



### 9982



1

9982.000. ...

Bombilla de recambio tecnología XENON para el  
acoplamiento 9981

*Lâmpada de reposição tecnologia XENON para o  
acoplamento 9981*

### 9983



10

9983.000. ...

Anillo circular verde, diámetro exterior 6 mm  
*Anel circular verde, diâmetro exterior 6 mm*

### 9984



10

9984.000. ...

Anillo circular negro, diámetro exterior 8 mm  
*Anel circular preto, diâmetro exterior 8 mm*



### SF 1978.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

*Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele*



### SF 1979.000

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril

Acero inoxidable

*Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril*

*Aço inoxidável*



### 566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC

Acero inoxidable

*Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX*

*Aço inoxidável*

### 4602.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas y la llave 566

*Set que contém um adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas e chave 566*



SF1979.000.

1



566.000.

1



### SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Acero inoxidable

*Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sónicas com rosca interior num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele*

*Aço inoxidável*



**9952.000**

**43**



Dimensiones · Dimensões	mm	90 x 65 x 22
-------------------------	----	--------------

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas

Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para puntas sónicas ou ultra-sónicas



**9953**



	7
Tamaño · Tamanho	1
<b>9953.000. ...</b>	<b>1</b>

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas

Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para puntas sónicas



**Raspador**

*Raspador*



46

**Periodoncia**

*Periodoncia*



47

**44**

**Limpieza de implantes**

*Limpeza dos implantes*



48

**Artículos especiales**

*Artigos especiais*



49



---

<i>Pontas ultra-sónicas</i>		<b>Puntas ultrasónicas</b>
<i>Raspador</i>	<b>46</b>	Raspador
<i>Periodoncia</i>	<b>47</b>	Periodoncia
<i>Limpeza dos implantes</i>	<b>48</b>	Limpieza de implantes
<i>Artigos especiais</i>	<b>49</b>	Artículos especiales



**new**

**A**



1

A.EM1. ...

•

Raspador  
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes  
*Raspador*  
*Remoção de tartaro supragengival em todos os quadrantes*

**new**

**B**



1

B.EM1. ...

•

Raspador  
Remoción supragingival en superficies linguales  
*Raspador*  
*Remoção supragengival em superfícies linguais*

46

**new**

**C**



1

C.EM1. ...

•

Raspador  
Remoción inicial de sarro supragingival en dientes anteriores  
*Raspador*  
*Remoção inicial de tartaro supragengival em dentes anteriores*

**new**

**P**



1

P.EM1. ...

•

Raspador periodontal, plano  
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes  
*Raspador periodontal, chat*  
*Remoção de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes*

**new**

**PS**



1

PS.EM1. ...

•

Raspador periodontal, fino  
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes  
*Raspador periodontal, fino*  
*Remoção de tartaro supra e subgingival em todos os quadrantes*



**Nota:** Las puntas ultrasónicas podrán utilizarse:

- Con la pieza de mano Piezon® Master 700, MiniMaster® LED y MiniPiezon® de la empresa EMS
- Con la pieza de mano Titanus® E de la empresa TEKNE DENTAL

**Nota:** As pontas sónicas podem ser usadas nas peças de mão:

- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED e MiniPiezon® da empresa EMS
- Titanus® E da empresa TEKNE DENTAL

**new**

**PL 1**



1

PL1.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la izquierda  
Remoción de sarro subgingival  
*Perio, curvada para a esquerda*  
*Remoção de tartaro subgingival*

**new**

**PL 2**



1

PL2.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la derecha  
Remoción de sarro subgingival  
*Perio, curvada para a direita*  
*Remoção de tartaro subgingival*

**new**

**PL 3**



1

PL3.EM1. ...

•

Perio, larga, recta  
Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante  
*Perio, longa, reta*  
*Irrigação e desinfecção das bolsas periodontais com solução desinfectante*

**new**

**PL 4**



1

PL4.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la izquierda, con bola  
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades  
*Perio, curvada hacia la izquierda, con bola*  
*Remoção de placa subgingival em furcações e concavidades*

**new**

**PL 5**



1

PL5.EM1. ...

•

Perio, curvada hacia la derecha, con bola  
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades  
*Perio, curvada para a direita, com bola*  
*Retirada de placa subgingival em furcações e concavidades*



**new**

**1981**



1

1981.EM1. ...

Soporte para puntas ultrasónicas  
*Suporte de ponta ultra-sónica*



**SF 1982**



30

SF1982.000. ...

Punta de polímero para profilaxis de implante,  
 desechable  
 PEEK  
*Punta de polímero para profilaxia de implantes*  
 PEEK

**new**

**4638.000**



Set para la limpieza ultrasónica de implantes, incluyendo llave  
 dinamométrica *Set para a limpeza ultra-sónica de implantes, incluindo chave*  
*trinquete*

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	





SF 1977.000



Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele

Acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna num dispositivo de limpeza e desinfeção Miele

Aço inoxidável

**new**



97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas  
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



49

**new**

97507.000



Dimensiones · Dimensões

mm

205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas en una llave dinamométrica y un soporte para una pieza de mano  
Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultra-sónicas numa chave dinamométrica e um suporte para uma peça de mão



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC  
Acero inoxidable

Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX

Aço inoxidável



**Periodoncia**

*Periodoncia*



53

**Limpieza de implantes**

*Limpeza dos implantes*



54

**50**

**Artículos especiales**

*Artigos especiais*



55



**Limas para contra ângulo oscilante**   **Limas para pieza de mano con acción recíproca**

<i>Introdução</i>	<b>52</b>	Introducción
<i>Periodoncia</i>	<b>53</b>	Periodoncia
<i>Tratamento em osso</i>	<b>54</b>	Tratamientos en hueso
<i>Trabalho em tecidos moles</i>	<b>55</b>	Trabajo en tejidos blandos



**Limas oscilantes como parte do TissueMaster Concept®**

*Os instrumentos com movimento oscilante Começam a ser utilizados em tratamentos especiais na cirurgia dentária, a sua utilização esta em crescimento.*

*As limas oscilantes com movimento vai-vêm são utilizadas com frequência para o acabamento de superfícies intraproximais restauradas, em ortodontia (Stripping), em profilaxia ou na preparação de superfícies radiculares.*

*As inovadoras limas oscilantes recentemente desenvolvidas pela Komet dão um novo impulso a acção oscilante do movimento vai-vêm. Desenvolvidas em conjunto com a colaboração do Dr.º Stefan Neumeyer estas limas de última geração adaptam-se perfeitamente em trabalhos de tecidos duros e moles de acordo com o conceito TMC (TissueMaster Concept) do Dr. Neumeyer.*

**Componentes da inovadora gama de limas oscilantes:**

- Limas revestidas a diamante para tratamentos mecânicos periodontais
- Lâminas serrilhadas para cortar o osso
- Bisturi para preparação de tecidos moles, disponível na versão - inicial-avancada-alargada, com forma curva perfeitamente ergonómica.

**Oscilante, directo e efectivo - estas inovadoras limas marçao o inicio de uma nova era de trabalho intuitivo e táctil, mesmo ao alcance das suas maos.**

**Vantagens:**

- Precisão absoluta
- Excelentes resultados em pouco tempo
- Muito eficiente
- Excelente control táctil

**Limas de acción recíproca como parte del concepto TissueMaster Concepts®**

Los instrumentos con acción recíproca suelen utilizarse para tratamientos especiales en la cirugía dental y su popularidad está en aumento.

Las limas oscilantes de acción recíproca son utilizadas con frecuencia para el limado de superficies proximales restauradas, en ortodoncia (stripping), en profilaxis o para el recorte de superficies radiculares.

Las innovadoras limas recientemente desarrolladas por Komet le dan un nuevo impulso al movimiento oscilante de acción recíproca. Desarrolladas en estrecha colaboración con el Dr. Stefan Neumeyer estas limas de última generación se adaptan perfectamente para el trabajo en tejidos duros y blandos, en el ámbito del concepto TMC del Dr. Neumeyer. No se quede sólo con nuestra palabra. Compruebe Ud. mismo la impresionante eficiencia de estas nuevas limas

**Componentes de la innovadora gama de limas recíprocas:**

- Limas diamantadas para tratamiento periodontal mecanizado
- Hojas de sierra para el corte de hueso
- Bisturís para la preparación de tejidos blandos - disponibles en versión "Initial, Advanced y Extended" con forma curva perfectamente ergonómica.

**Oscilante, directo y efectivo - Estas innovadoras limas marcan el comienzo de una nueva era de trabajo intuitivo y táctil, justo al alcance de sus manos.**

**Ventajas:**

- Excelentes resultados en un tiempo mínimo
- Absoluta precisión
- Muy eficientes
- Excelente control táctil

**new**



### RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“, diamantada, con aplicador/suporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con aplicador/suporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con aplicador/suporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



**new**



**RCAB 1**



		1
L	mm	9,0

**RCAB1.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendente

Lima periodontal de sierra „jigsaw“ oscilante, con aplicador/soporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal de corte „jigsaw“ oscilante, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



**RCAB 2**



		1
L	mm	5,0

**RCAB2.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendente

Lima periodontal de sierra „hedgehog“ oscilante, con aplicador/soporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal de corte „hedgehog“ oscilante, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAS 1 C



		1
L	mm	1,5

**RCAS1C.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAS 2



		1
L	mm	3,0

**RCAS2.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, recta, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, reta, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAS 2 C



		1
L	mm	3,0

**RCAS2C.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAS 3 C



		1
L	mm	4,5

**RCAS3C.000. ...**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, con aplicador/soporte

Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable

Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, com aplicador/suporte

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



**CeraBur®**  
*CeraBur®*



Fresa redonda para excavar  
*Broca esférica para excavação*  
58



Fresa de fisura  
*Broca de fissura* 60

**CeraTip**  
*CeraTip*



Punta cerámica  
*Ponta cerâmica* 61

**Nota:**

*Nota:*

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!

*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*





**Cerâmica**  **Cerámica**

---

<i>CeraBur</i> <sup>®</sup>	<b>58 - 60</b>	<i>CeraBur</i> <sup>®</sup>
<i>CeraTip</i>	<b>61</b>	<i>CeraTip</i>



**CeraBur®**

**CeraBur®**

**Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica**

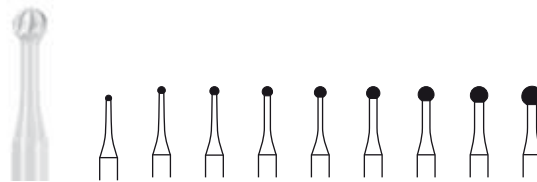
**Vantagens:**

- Escavação tátil- o instrumento permite que o dentista distinga entre dentina sa e cariada
- design de lâmina especial para um funcionamento suave
- Redução suave e conservadora de material
- anticorrosivo
- biocompatível e isento de metal

**Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento**

**Ventajas:**

- Excavado intuitivo y controlado : El dentista puede distinguir entre dentina infectada y sana
- diseño especial de los fillos para una operación sin vibraciones
- excavación suave y conservadora
- no se corroen
- biocompatibles y libres de metal



**K 1 SM**



		5	5	5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>027</b>
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>K1SM.204. ...</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>027</b>
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



<b>K1SM.205. ...</b>	-	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	-
----------------------	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

⊖<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 018 933  
EP 1 849 429





Fresa redonda de cerámica  
Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación  
Cuello delgado para una mejor visión  
Broca redonda de cerâmica  
Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação  
Pescoço fino para uma melhor visibilidade



**4547.204**







CeraBur, juego de introducción K1SM  
 CeraBur, set introdução K1SM

●	<b>K1SM.204.010</b>	2	
●	<b>K1SM.204.014</b>	2	
●	<b>K1SM.204.018</b>	2	
●	<b>K1SM.204.023</b>	2	

**4547.205**



CeraBur, juego de introducción K1SM  
 CeraBur, set introdução K1SM

●	<b>K1SM.205.010</b>	2	
●	<b>K1SM.205.014</b>	2	
●	<b>K1SM.205.018</b>	2	
●	<b>K1SM.205.023</b>	2	



**CeraBur®**

**Broca de fissuras em cerâmica**

**Indicações:**

- para uma deteção controlada e táctil de cáries
- excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras
- excelente design para lesões de cáries com forma triangular
- para a remoção seletiva de material cariado

**Vantagens:**

- para a remoção seletiva de substância cariada
- excelente geometria para a selagem de fissuras
- anticorrosivo
- biocompatível
- isento de metal
- permite a deteção controlada e intuitiva de lesões de cáries
- excelente design para lesões de cáries triangulares



**CeraBur®**

**Fresa para fissuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz**

**Indicaciones:**

- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fissuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada


**Ventajas:**

- permite una remoción selectiva de sustancia cariada
- geometría idealmente adaptada al sellado de fissuras
- no se corroen
- biocompatible
- libre de metal
- permite una detección de caries controlada e intuitiva
- diseño óptimo para caries triangular



○ **K 59**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>
<b>L</b>	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 042 762

Fresa de fisura de cerámica  
Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante

Broca de fissura de cerâmica  
Minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



## CeraTip

### CeraTip

#### CeraTip - adequada como alternativa para procedimentos com bisturi ou eletrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a libertação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

#### Vantagens:

- risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido
- isento de metal e, por isso, biocompatível e resistente à corrosão
- construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido
- instrumento ergonómico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações

❶ A CeraTip é fornecida com uma marcação a laser distinta para se destacar do que a rodeia na prática.

#### Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraósseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

#### Ventajas:

- Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
- Al no tener metal, es biocompatible y no se corroe
- Construcción monobloque - la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
- Instrumento ergonómico - como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶ Para mejorar la ubicación y la visibilidad del CeraTip en el consultorio, se le ha colocado una marca láser distintiva.



KT



1

Tamaño · Tamanho Ø 1/10 mm 016

FG · Friction Grip (FG)



KT.314. ...

016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
GM 20 2007 006 415  
EP 1 987 798

Punta cerámica  
Ponta cerâmica



4561.314



CeraTip  
CeraTip



KT.314.016 2





**PolyBur®**  
*PolyBur®*



Fresa redonda  
*Broca esferica*



Polymer  Polímero

PolyBur® 64 - 65 PolyBur®



## PolyBur®

### PolyBur®

#### Instrumento em polímero para escavação

*Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.*

*O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur® P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.*

**Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da polpa.**

*As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungsténio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da polpa.*



#### Instrumento de polímero para excavar

En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur® P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur® se autolimita!

**¡Atención!: La fresa PolyBur® debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavar en zonas próximas a la pulpa.**

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur®. Después se usa la fresa PolyBur® que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.







**Fresas**

*Brocas*



Redonda  
*Redonda* 68-70



Cilindro redondo  
*Cilindro redondo* 70-71



Cónica redonda  
*Cónica arredondada* 72



Pera  
*Pêra* 72-73



Fresa de fisura  
*Broca para fissuras* 73



Cono invertido  
*Cono invertido* 74



Cilindro  
*Cilindro* 74-75



Cónica  
*Cónica* 75-77



Fresa con borde cortante  
*Broca com bordo cortante* 77

**Cortador de corona**

*Cortador de coroa*



Para coronas metalcerámicas  
*Para coroas metal-cerâmicas* 78-79



Para coronas metálicas  
*Para coroas metálicas* 80

**Removedor de amalgama**

*Removedor de amálgama*



81

**Q-Instrumentos de acabado**

*Q-Instrumentos de acabado*



82-84

**Instrumentos de acabado**

*Instrumentos de acabado*



Redonda  
*Redonda* 85



Llama  
*Chama* 85



Pera  
*Pêra* 85



Torpedo  
*Torpedo* 85-86



Torpedo cónico  
*Torpedo cónico* 87



Cilindro con bordes redondeados  
*Cilindro com bordos arredondados* 88



Cónico redondeado  
*Cónica arredondada* 88



Cónico puntiagudo  
*Cónica pontiagudo* 89-91



Llama  
*Chama* 92



Aguja  
*Agulha* 93



Huevo  
*Ovo* 94



Granada  
*Granada* 95

**Trabajo del titanio en boca**

*Trabalho do titânio em boca*



Cónico redondeado  
*Cónica arredondada* 97



Cónico con bordes redondeados  
*Cilindro com bordos arredondados* 97



Huevo  
*Ovo* 97

**Preparación de coronas**

*Preparação de coroas*



Cilindro redondeado  
*Cilindro arredondada* 99



Cónico redondeado  
*Cónica arredondada* 99

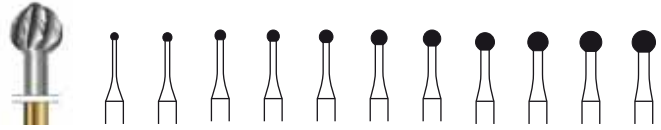


Torpedo cónico  
*Torpedo cónica* 99

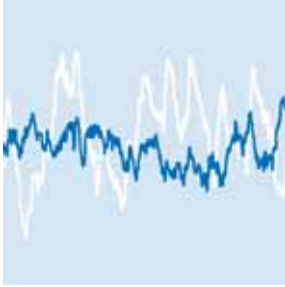


**Carboneto de Tungstênio** **Carburo de Tungsteno**

<i>Brocas</i>	<b>68 - 77</b>	Fresas
<i>Cortador de coroa</i>	<b>78 - 80</b>	Cortador de coronas
<i>Removedor de amálgama</i>	<b>81</b>	Removedor de amalgama
<i>Instrumentos de acabamento</i>	<b>82 - 95</b>	Instrumentos de acabado
<i>Trabalho do titânio em boca</i>	<b>96 - 97</b>	Trabajo del titanio en boca
<i>Preparação de coroas</i>	<b>98 - 99</b>	Preparación de coronas



**H 1 SEM**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>H1SE.204. ...</b>	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



<b>H1SE.205. ...</b>	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

68

Vibración reducida de la H1SE/  
H1SEM, comparado con fresas  
redondas convencionales  
*Vibração reduzida de H1SE  
/H1SEM, comparado com  
brocas redondas convencionais*

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redonda

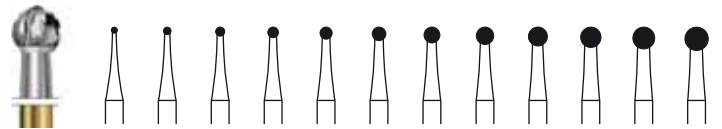
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

*Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação*

*Pescoço fino para uma melhor visibilidade*



**H 1 SE**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>H1SE.204. ...</b>	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



<b>H1SE.205. ...</b>	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

Preparación de cavidades

Redonda

*Preparação de cavidades*

Redonda

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Redonda

*Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação*



Preparación de cavidades  
Redonda  
Preparação de cavidades  
Redonda



**H 1 SM**



		5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>
<b>US No.</b>		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



<b>H1SM.314. ...</b>	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



<b>H1SM.204. ...</b>	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



<b>H1SM.205. ...</b>	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ =  $\varnothing_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\varnothing_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redonda

Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Cuello delgado para una mejor visión

Redonda

Corte cruzado desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação

Pescoço fino para uma melhor visibilidade



**H 1 S**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>029</b>
<b>US No.</b>		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

<b>H1S.314. ...</b>	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	-	■027
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	---	------

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



500 204 001003 ...

<b>H1S.204. ...</b>	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■029	■027
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001003 ...

<b>H1S.205. ...</b>	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	-	■027
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	---	------

■ =  $\varnothing_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\varnothing_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo

Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación

Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase página 319 (H141)

Esférica

Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação

Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver página 319 (H141)



## H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

**H1.314. ...**

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 001001 ...

**H1.316. ...**

-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001001 ...

**H1.204. ...**

005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001001 ...

**H1.205. ...**

-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

- =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo  
Esférica

## H 21 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

**H21R.314. ...**

010	012	014
-----	-----	-----

Cilíndrico, redondo  
Cilíndrico arredondada



**Preparación de cavidades**  
Fresa para fisuras con punta redonda  
**Preparação de cavidades**  
Broca para fissuras com ponta arredondada

### H 31 R



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



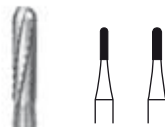
500 314 137007 ...

**H31R.314. ...**

**010 012 014**

Cilíndrico, redondo con corte transversal  
*Cilíndrica arredondada com corte transversal*

### H 31 RS



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

**H31RS.314. ...**

**010 012**

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal  
*Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal*

### H 249 M



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



**H249M.314. ...**

**007**

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cuello delgado para una mejor visión  
*Pescoço fino para melhor visibilidade*



### H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

**H23R.314. ...** 010 012 016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 194006 ...

**H23R.204. ...** - 012 016

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Cónica com ponta arredondada

### H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

**H33R.314. ...** 010 012 016

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

**H33R.316. ...** - - 016

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada y corte transversal  
Cónica com ponta arredondada e corte transversal

### H 7



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	-	331	332	333	-

FG corto · Friction Grip corto (FGS)



500 313 232001 ...

**H7.313. ...** - 008 - - - - -

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

**H7.314. ...** 006 008 009 010 012 014 018

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 232001 ...

**H7.204. ...** - 008 - 010 - 014 -

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera  
Pêra



#### Preparación de cavidades

Pera

Preparação de cavidades

Pêra



## H 7 S



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

<b>H7S.314. ...</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------

Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación

Pêra

Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

## H 7 SM



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



<b>H7SM.314. ...</b>	<b>009</b>
----------------------	------------

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pera

Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión

Pêra

Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

## H 7 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

<b>H7L.314. ...</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
---------------------	------------	------------	------------

Pera, larga

Pêra longa

## H 245



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

<b>H245.314. ...</b>	<b>008</b>	<b>014</b>
----------------------	------------	------------

Pera

Pêra

## H 59



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto · FG curto



<b>H59.313. ...</b>	<b>010</b>
---------------------	------------

FG · Friction Grip (FG)



<b>H59.314. ...</b>	<b>010</b>
---------------------	------------

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante

Broca de fissura mínimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



## H 2



Preparación de cavidades  
Cono invertido  
Preparação de cavidades  
Cone invertido



		5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 010006 ...

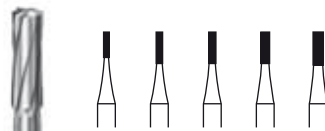
H2.204. ...

006 008 - 010 012 014 016 018

■ =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido

Cone invertido



## H 21



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Friction Grip (FG)



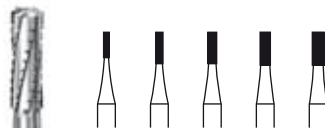
500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Cilíndrica

Cilíndrica



## H 31



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

- 010 012 014 016

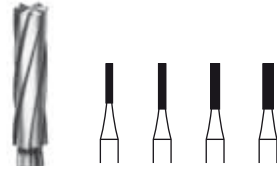
■ =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilíndrica, con corte transversal

Cilíndrica com corte transversal



Preparación de cavidades  
Con corte transversal  
Preparação de cavidades  
Com corte transversal



### H 21 L



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG · Friction Grip (FG)

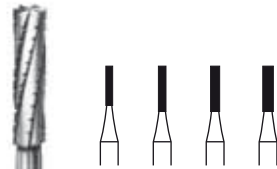


500 314 110006 ...

**H21L.314. ...**

**009 010 012 014**

Cilíndrica larga  
Cilíndrica comprida



### H 31 L



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		556L	557L	558L	559L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 110007 ...

**H31L.314. ...**

**009 010 012 014**

Cilíndrica larga, con corte transversal  
Cilíndrica comprida com corte transversal



### H 23



		5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>021</b>
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		168	169	170	171	172	173

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

**H23.314. ...**

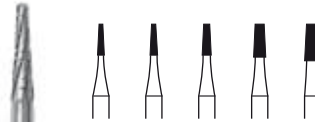
**008 009 010 012 016 +021**

+ =  $\omega_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica  
Cónica



**Preparación de cavidades**  
Fresas cónicas para fisuras  
**Preparação de cavidades**  
Brocas cónicas para fissuras



### H 33



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
<b>US No.</b>		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

**H33.314. ...**

**009 010 012 016 -**

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 168007 ...

**H33.204. ...**

**- - 012 - -**

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 168007 ...

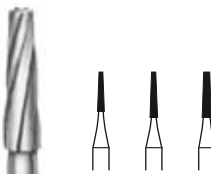
**H33.104. ...**

**009 010 012 016 021**

■ =  $\omega_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica con corte transversal

Cónica com corte transversal



### H 23 L



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	5,2	6,0	6,0
<b>US No.</b>		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171006 ...

**H23L.314. ...**

**009 010 012**

Cónica larga

Cónica comprida



### H 33 L



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	009	010	012	016	021
<b>L</b>	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
<b>US No.</b>		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

**H33L.314. ...**

009 010 012 016 +021

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

**H33L.316. ...**

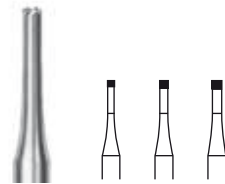
- 010 012 016 -

■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica larga con corte transversal

Cónica comprida com corte transversal



### H 207



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	014
<b>US No.</b>		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



500 314 150001 ...

**H207.314. ...**

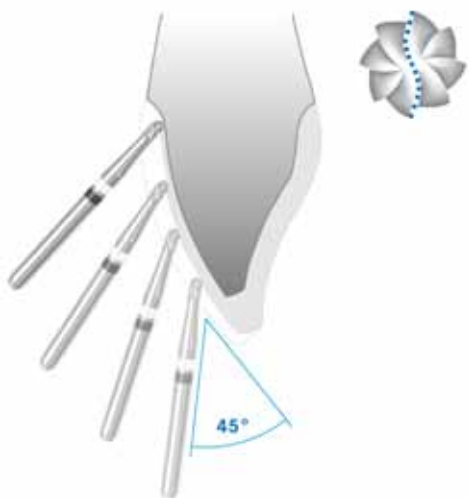
010 012 014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad

Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade



## Cortador de coronas



### Cortadores de coroas

#### H4MC® - o cortador de coronas para metal e cerâmica

*Concebido para um corte rápido e eficiente de coroas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.*

#### Características e vantagens do produto

*Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coroas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.*

*Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.*

*Para cortar as coroas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircónio, nós recomendamos o cortador de coroas para ZrO<sub>2</sub>: 4ZR.314.012/014.*

#### H4MC® – Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

#### Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos la fresa para separar coronas de ZrO<sub>2</sub>: 4ZR.314.012/014.

### ● H 4 MC



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

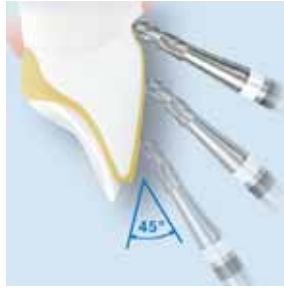
FG · Friction Grip (FG)



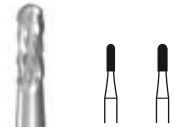
### ● H4MC.314. ...

010 012

Para coronas de metal con carillas de cerámica  
Posicionar con un ángulo de 45°  
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)  
Para coroas de metal com facetas de cerâmica  
Posicionar com um ângulo de 45°  
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)



**Metal/Cerámica**  
Cortador de corona  
**Metal/Cerâmica**  
Cortador de coroa



● **H 4 MCL**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



● **H4MCL.314. ...**

**010 012**

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica  
Posicionar con un ángulo de 45°  
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)  
*Para coroa de metais com face de cerâmica*  
*Posicionar em ângulo de 45°*  
*(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)*



● **H 4 MCXL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H4MCXL.314. ...**

**014**

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica  
Posicionar con un ángulo de 45°  
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)  
*Para coroa de metal com face de cerâmica*  
*Posicionar com um ângulo de 45°*  
*(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)*



● **H 4 MCXXL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H4MCXXL.314. ...**

**014**

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica  
Posicionar con un ángulo de 45°  
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)  
*Para coroa de metal com face de cerâmica*  
*Posicionar com um ângulo de 45°*  
*(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)*

# Cortador de coronas

Cortadores de coroas

**new**



● **H 35 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** **012**

Para coronas de metal  
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°  
*Para coroas metálicas*  
*Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°*

●● **H 34**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



●● **H34.314. ...** **010** **012**

Para coronas de metal  
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°  
*Para coroas metálicas*  
*Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°*



**De metal**  
Cortador de corona  
**Metais**  
Cortador de coroa

●● **H 34 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



●● **H34L.314. ...** **012**

Para coronas de metal  
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°  
*Para coroas metálicas*  
*Posicionar a broca com um ângulo de 45° para cortar as coroas metal-cerâmica*

**H 40**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	4,0

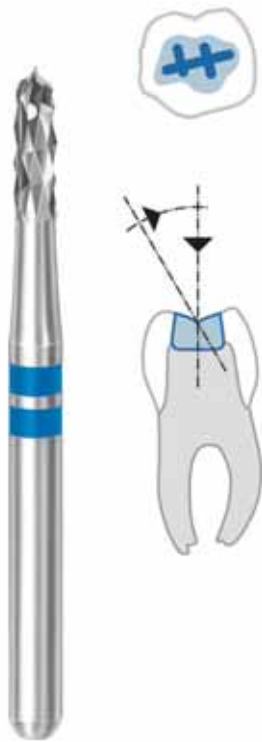
FG · Friction Grip (FG)



●● **H40.314. ...** **012**

Para coronas de metal  
Posicionar con un ángulo de 45°  
*Para coroas de metal*  
*Posicionar com um ângulo de 45°*





## Instrumento para la remoción de amalgama

### Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

- Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração
- Dentada com pontas de corte piramidal
- Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma óptima eliminação das virutas

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

- Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
- Dentadura con puntas de corte piramidal
- Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas



Removedor de amalgama para un trabajo eficiente  
**Removedor de amálgama** para um trabalho eficiente

## ●● H 32



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



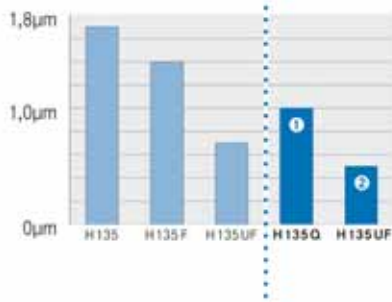
●● H32.314. ... 012

Removedor de amalgama  
Removedor de amálgama





## Instrumentos de acabado tipo «Q»



### Instrumentos de acabamento tipo "Q"

#### Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Até agora ao trabalhar em obturações de compósito requere-se um acabamento em 3 etapas (instrumentos para o polido médio, fino e extrafino). Pelo desenrolar de um dentado inovador, pela primeira vez pode efectuar-se o acabamento em 2 passos:

#### Passo ❶ com o instrumento de acabamento "Q"

#### Passo ❷ Instrumento para acabar ultrafino

#### Vantagens:

- Poupança de tempo ao omitir um passo
- Poupança de custos ao omitir um instrumento
- Depois da primeira etapa de acabamento se chega a uma superfície de melhor qualidade ao que se conseguia depois da segunda etapa. Isto deve-se à dentadura com corte transversal especialmente desenhado para trabalhar em obturações
- As figuras cónicas H134Q, H135Q e H50AQ têm ponta não cortante e asseguram um acabado conservador protegendo a gengiva

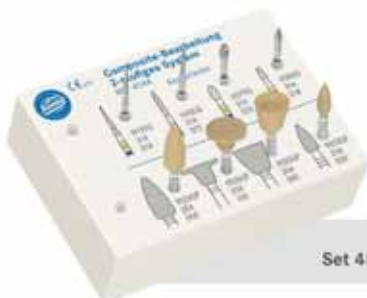
#### Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

Hasta ahora al trabajar en obturaciones de composite se requería un acabado en 3 etapas (instrumentos para pulido medio, fino y extrafino). Debido al desarrollo de un dentado innovador, por primera vez puede efectuarse el acabado en 2 pasos:

#### Paso ❶ con el instrumento de acabado Q Paso ❷ instrumento para acabar ultrafino

#### Ventajas:

- Ahorro de tiempo al omitir un paso
- Ahorro de costos al omitir un instrumento
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa. Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía



Set 4546

**H 134 Q**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · Nome especial		FS6Q

FG · Friction Grip (FG)



**H134Q.314. ...** 014

Labial  
Labial



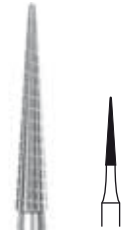
**Composite**

Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q

**Composito**

Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q

**H 135 Q**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9Q

FG · Friction Grip (FG)



**H135Q.314. ...** 014

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Labial  
Labial

**H 48 LQ**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



**H48LQ.314. ...** 012

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Labial  
Labial

**H 375 RQ**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



**H375RQ.314. ...** 016

Labial  
Labial



**H 379 Q**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>	<b>023</b>
L	mm	3,5	4,2

FG · Friction Grip (FG)



**H379Q.314. ...** **018** **+023**

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Palatino/Oclusal

Palatina/Oclusal

**H 246 Q**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



**H246Q.314. ...** **009**

Oclusal

Punta cortante

Oclusal

Ponta cortante

**H 390 Q**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

**H390Q.314. ...** **018**

$\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Oclusal

Punta cortante

Oclusal

Ponta cortante

**H 50 AQ**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



**H50AQ.314. ...** **010**

Interdental

Interdental

**H 41**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

**H41.314. ...** **014** **018** **+023** **+027**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 001071 ...

**H41.204. ...** **014** **018** **023** **027**

■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\varnothing_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

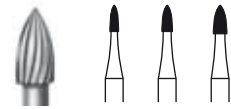
Redondo

12-24 filos, depende del tamaño

Esférica

12-24 lâminas dependendo do tamanho

**H 46**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>018</b>
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

**H46.314. ...** **012** **014** **018**

Llama

12 filos, normal

Chama

12 lâminas, normal

**H 47 L**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

**H47L.314. ...** 012 014

Pera, larga  
12 filos, normal  
Pêra longa  
12 lâminas, normal

**H 281**



		5	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	
L	mm	5,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

**H281.314. ...** 009

Torpedo, corto con bisel modificado  
Adaptado al instrumento 876 de diamante  
8 filos, normal  
Torpedo curto com bisel modificado  
Adaptado a 876 de diamante  
8 lâminas, normal

**H 282**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)

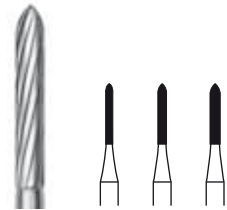


500 314 288072 ...

**H282.314. ...** 010 012

Paralelo con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento 877 de diamante  
8-10 filos, depende del tamaño  
Paralelo com bisel, torpedo  
Adaptado ao instrumento 877 de diamante  
8-10 lâminas, dependendo do tamanho

**H 283**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

**H283.314. ...** +010 +012 +014

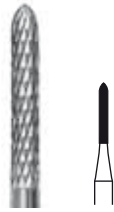
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 289072 ...

**H283.204. ...** - 012 -

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo con bisel modificado, torpedo  
Adaptado al instrumento 878 de diamante  
8-12 filos, depende del tamaño  
Paralelo com bisel modificado  
Adaptado ao instrumento 878 de diamante  
8-12 lâminas, depende do diâmetro



### H 283 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

**H283E.314. ...**

**012**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos  
 10 fillos, normal

*Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos  
 10 lâminas, normal*



### H 284



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

**H284.314. ...**

**014**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con bisel, torpedo  
 Adaptado al instrumento 879 de diamante  
 12 fillos, normal

*Paralelo com bisel, torpedo  
 Adaptado ao instrumento 879 de diamante  
 12 lâminas, normal*



### H 281 K



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

**H281K.314. ...**

**012**

Cónica con bisel, torpedo  
 Adaptada al instrumento 876K de diamante  
 8 fillos, normal  
*Cónica com bisel, torpedo  
 Adaptada ao instrumento 876K de diamante  
 8 lâminas, normal*



### H 282 K



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>
L	mm	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

**H282K.314. ...**

**014**

**016**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 297072 ...

**H282K.204. ...**

**014**

**016**

■ = ⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica con bisel, torpedo  
 Adaptada al instrumento 877K de diamante  
 8-10 fillos, depende del tamaño  
*Cónica com bisel modificado, torpedo  
 Adaptada ao instrumento 877K de diamante  
 8-10 lâminas, dependendo do tamanho*



**H 283 K**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>	<b>021</b>
L	mm	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

**H283K.314. ...**

**016 +021**

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 298072 ...

**H283K.204. ...**

**016 021**

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica con bisel, torpedo  
Adaptada al instrumento 878K de diamante  
10-12 filos, depende del tamaño  
*Cónica com bisel, torpedo*  
*Adaptada ao instrumento 878K de diamante*  
*10-12 lâminas, normal*



**H 284 K**



		5		
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>		
L	mm	10,0		
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°		

FG · Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

**H284K.314. ...**

**018**

$\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónica con bisel, torpedo  
Adaptada al instrumento 879K de diamante  
12 filos, normal  
*Cónica, longa com bisel modificado*  
*Adaptada ao 879K de diamante*  
*12 lâminas, normal*



**H 297**



		5		
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>		
L	mm	8,0		

FG · Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

**H297.314. ...**

**012**

$\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo con hombro, borde redondeado  
Adaptado al instrumento 837KR de diamante  
10 filos  
*Paralelo com ombro, bordo arredondado*  
*Adaptado ao instrumento 837KR de diamante*  
*10 lâminas*



**H 336**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>
L	mm	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

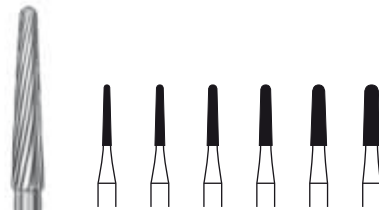


500 314 546072 ...

**H336.314. ...**

**016 018 +021**

+ =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónica con hombro y borde redondeado  
Adaptado al instrumento 847KR de diamante  
12 filos, normal  
*Cónica, com ombro, bordo arredondado*  
*Adaptada ao instrumento 847KR de diamante*  
*12 lâminas, normal*



**H 375 R**



		5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
<b>US No.</b>		7653	7664	7675	7686	-	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

**H375R.314. ...**    +012    +014    016    018    +021    +023

+ =  $\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónica con bisel, redondo  
Adaptada al instrumento 856 de diamante  
12 filos, normal  
Cónica com bisel, arredondada  
Adaptado ao instrumento 856 de diamante  
12 lâminas, normal



**H 132**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	008
<b>L</b>	mm	3,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS3

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

**H132.314. ...**    008

$\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante  
8 filos, normal, punta no cortante  
Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante  
8 lâminas, normal, ponta não cortante



**H 132 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	008
<b>L</b>	mm	3,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS3F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

**H132F.314. ...**    008

$\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante  
16 filos, fino, punta no cortante  
Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante  
16 lâminas, fino, ponta não cortante



**H 132 UF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	008
<b>L</b>	mm	3,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS3UF

FG - Friction Grip (FG)

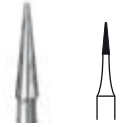


500 314 699031 ...

**H132UF.314. ...**    008

$\odot_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante  
30 filos, ultrafino, punta no cortante  
Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante  
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante





● **H 133**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>
L	mm	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS4

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

**H133.314. ...**

**010**

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante  
8 fillos, normal, punta no cortante  
*Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante  
8 lâminas, normal, ponta não cortante*



● **H 133 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>
L	mm	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

**H133F.314. ...**

**010**

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante  
16 fillos, fino, punta no cortante  
*Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante  
16 lâminas, fino, ponta não cortante*



○ **H 133 UF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>
L	mm	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

**H133UF.314. ...**

**010**

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante  
30 fillos, ultrafino, punta no cortante  
*Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante  
30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante*



● **H 134**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	6,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

● **H134.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante  
 8 filas, normal, punta no cortante  
 Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante  
 8 lâminas, normal, ponta não cortante



● **H 134 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	6,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS6F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

● **H134F.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante  
 16 filas, fino, punta no cortante  
 Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante  
 16 lâminas, fino, ponta não cortante



○ **H 134 UF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	6,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS6UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

○ **H134UF.314. ...** 014

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante  
 30 filas, ultrafino, punta no cortante  
 Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante  
 30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



**Composite**  
Acabado de las superficies labiales  
**Composite**  
Acabamento de superficies labiais



**H 135**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	9,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS9

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166071 ...

**H135.314. ...**

**014**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante  
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante  
8 lâminas, normal, ponta não cortante

**H 135 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	9,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS9F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

**H135F.314. ...**

**014**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante  
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante  
16 lâminas, fino, ponta não cortante



**H 135 UF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	9,0
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		FS9UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

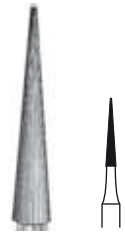
**H135UF.314. ...**

**014**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante  
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada  
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante





● **H 48 L**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

● **H48L.314. ...**

010 012

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

12 filas, normal

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

12 lâminas, normal

92



**Composite**  
Acabado lingual  
**Compósito**  
Acabamento lingual



● **H 48 LF**



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...**

012

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

20 filas, fino

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

20 lâminas, fino



○ **H 48 LUF**



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...**

012

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama

Adaptado al instrumento 862 de diamante

30 filas, ultrafino

Chama

Adaptado ao instrumento 862 de diamante

30 lâminas, ultrafino

**H 247**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009	010 012
L	mm	3,2	3,2	3,4 3,4
Nombre especial · Nome especial		OS3	OS2	- -
US No.		-	7801 7802	7803

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

**H247.314. ...**

007 009 010 012

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante  
12 filas, normal  
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante  
12 lâminas, normal

**H 247 F**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · Nome especial		OS3F	OS2F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

**H247F.314. ...**

007 009

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante  
20 filas, fino  
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante  
20 lâminas, fino



Composite  
Acabado oclusal  
**Compósito**  
Acabamento oclusal

**H 246**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

**H246.314. ...**

009 010 012

Aguja  
Tallado fino de las superficies oclusales  
Agulha  
Para desgaste fino oclusal

**H 246 UF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)

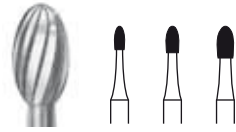


500 314 496031 ...

**H246UF.314. ...**

009

Forma de aguja  
30 filas, ultrafino  
Forma de agulha  
30 lâminas, ultrafino



**H 379**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	3,1	3,5	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		-	-	0S1
<b>US No.</b>		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

**H379.314. ...** 014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277072 ...

**H379.204. ...** 014 018 023

- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Huevo  
12 filos, normal  
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante  
Oval  
12 lâminas, normal  
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante



**H 379 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		0S1F

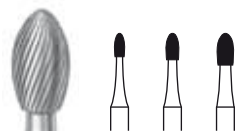
FG - Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

**H379F.314. ...** 023

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Huevo  
20 filos, fino  
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante  
Oval  
20 lâminas, fino  
Adaptado ao instrumento 379EF/OSD1EF de diamante



**H 379 UF**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	3,1	3,5	4,2
<b>Nombre especial · Nome especial</b>		-	-	0S1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

**H379UF.314. ...** 014 018 +023

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 277032 ...

**H379UF.204. ...** - 018 023

- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Huevo  
30 filos, ultrafino  
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante  
Ovo  
30 lâminas, ultrafino  
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante



**H 390**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
L	mm	3,4	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
--	--	------------	------------	------------

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274072 ...

		-	<b>016</b>	<b>018</b>
--	--	---	------------	------------

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Granada  
12 filis, normal  
Granada  
12 lâminas, normal



**H 390 F**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

		<b>016</b>
--	--	------------

Granada  
20 filis, fino  
Granada  
20 lâminas, fino



**H 390 UF**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>	<b>018</b>
L	mm	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

		<b>016</b>	<b>018</b>
--	--	------------	------------

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 274032 ...

		<b>016</b>	-
--	--	------------	---

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Granada  
30 filis, ultrafino  
Granada  
30 lâminas, ultrafino

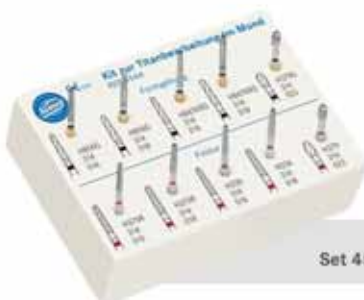


### **Trabalho do titânio em boca**

*Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côto prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungsténio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).*

#### **Vantagens:**

- *Dentado largo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento*
- *Formas práticas adaptadas à modelagem do côto*
- *Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas*



**Set 4548**

### **Trabajo del titanio en boca**

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

#### **Ventajas:**

- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar con diferentes formas





● **H 856 G**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H856G.314. ...</b>	016	018	+020
-------------------------	-----	-----	------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica con bisel, redonda

Adaptada al instrumento 856 de diamante

Cónica com bisel, redondo

Adaptada ao instrumentos 856 de diamante



● **H 847 KRG**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H847KRG.314. ...</b>	016	018	+020
---------------------------	-----	-----	------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónica, con hombro, borde redondeado

Adaptada al instrumento 847KR de diamante

Cónica, com ombro, borde arredondado

Adaptada ao instrumento 847KR de diamante



● **H 379 G**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H379G.314. ...</b>	023
-------------------------	-----

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Huevo

Adaptado al instrumento 379 de diamante

Oval

Adaptado ao instrumento 379 de diamante



## Preparación de muñones

### Preparación de muñones con carburo de tungsteno

Desarrollados especialmente para el mercado norteamericano en colaboración con el Dr. Donald J. Alexander, estos instrumentos de carburo de tungsteno para la preparación de muñones permiten una remoción precisa y controlada de sustancia. La calidad de la superficie lograda durante la preparación se asemeja a la que se obtiene al terminar con un instrumento diamantado, por lo que – en muchos casos – es posible omitir el acabado final.

### Carbonetos para preparação de coroas

#### Preparação de coroas com instrumentos de carboneto de tungsténio

*Especialmente desenvolvidos pelo mercado norte-americano em estreita colaboração com o Dr. Donald J. Alexander, estes instrumentos de carboneto de tungsténio para a preparação de coroas permitem uma remoção precisa, mas controlada da substância.*

*A qualidade da superfície conseguida durante a preparação é idêntica à que é normalmente conseguida depois de usar um retocador de diamante. Consequentemente, o acabamento final pode ser frequentemente omitido.*





● **H 881 U**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H881U.314. ...</b>	012	014	016
-------------------------	-----	-----	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Bisel paralelo  
Chanfro paralelo



● **H 856 U**



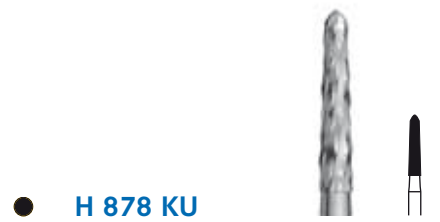
		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H856U.314. ...</b>	016	018
-------------------------	-----	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Bisel/Cónico  
Chanfro/Cónico



● **H 878 KU**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● <b>H878KU.314. ...</b>	016
--------------------------	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Bisel paralelo  
Chanfro paralelo



**Fresas/Instrumentos de acabado**  
*Brocas/Instrumentos de acabamento*



Redonda  
*Redonda* 102



Removedor de sarro  
*Removedor de placa bacteriana*  
102



Llama  
*Chama* 103

**Planificador de raíz**  
*Planificação da raiz*



104

**Tira separadora**  
*Tira separadora*



105



Aço **Acero**

---

<i>Brocas/Instrumentos de acabamento</i>	<b>102</b>	<b>103</b>	Fresas/Instrumentos de acabado
<i>Planificação da raiz</i>		<b>104</b>	Planificador de raiz
<i>Tira separadora</i>		<b>105</b>	Tira separadora



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Contra-angulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



310 205 001001 ...

1.205. ...

-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

102

- ▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo

No puede ser esterilizado en el autoclave

Mango 205 envasado en 6 unidades

Esférica

Não pode ser esterilizada em autoclave

Mandril 205 (contra ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

9120



		6
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



310 314 469381 ...

9120.314. ...

010

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

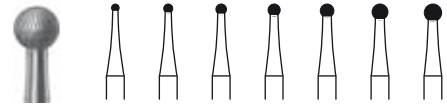
Removedor de sarro

No puede ser esterilizado en el autoclave

Removedor de placa bacteriana

Não pode ser esterilizado em autoclave

41



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
US No.		-	B	C	D	-	200

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 001071 ...

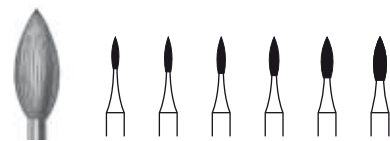
41.204. ...

◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ =  $\varnothing_{\text{max}}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ =  $\varnothing_{\text{max}}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ =  $\varnothing_{\text{max}}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento para acabar, redondo  
 No puede ser esterilizado en el autoclave  
 Instrumento de acabamento  
 Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4
US No.		-	242	-	-	-

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018

- ◇ =  $\varnothing_{\text{max}}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ =  $\varnothing_{\text{max}}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\varnothing_{\text{max}}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento de acabado  
 No puede ser esterilizado en el autoclave  
 Instrumento de acabamento  
 Não pode ser esterilizado em autoclave



189



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



189.204. ...

012

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la planificación de la raíz, acero inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o set 4362

190



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



190.205. ...

010

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento para la planificación de la raíz, acero

inoxidable

Recomendamos el juego 4362

Para a alisamento radicular, aço inoxidável

Recomendamos o set 4362





9816.000

Grosor · Espessura	mm	0,05
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable  
*Tira de separação interdentária, aço inoxidável*

**Instrumentos de preparación**

*Instrumentos de preparação*

	Redondo <i>Redondo</i>	110-112
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	112
	Cono invertido, largo <i>Cone invertido, comprido</i>	113
	Doble cono invertido <i>Duplo cone invertido</i>	113
	Pera <i>Pêra</i>	113-115
	Cilindro, corte en el extremo <i>Cilíndrico, curto en el extremo</i>	116
	Cilindro con bordes redondeados <i>Cilíndrico com bordo arredondado</i>	116-119
	Cilindro <i>Cilíndrico</i>	119-120
	Cilindro redondo <i>Cilíndrico arredondada</i>	121-124
	Cilindro con punta <i>Cilíndrico com ponta</i>	124-125
	Cónico con punta <i>Cónico com ponta</i>	125-126
	Cónico redondo, largo <i>Cónica redonda, comprido</i>	127
	Cónico, con borde redondeados <i>Cónico com bordo arredondado</i>	127-132
	Cónico <i>Cónica</i>	132-133
	Cónico redondo <i>Cónica arredondada</i>	133-136
	Torpedo <i>Torpedo</i>	137-139

	Torpedo, cónico <i>Torpeda, cónica</i>	140-142
	Botón <i>Botão</i>	142-143
	Huevo <i>Oval</i>	143-144
	Granada <i>Granada</i>	145
	Aguja <i>Agulha</i>	145
	Llama <i>Chama</i>	146-148
	Lenticular <i>Lentilha</i>	148
	Instrumento de marcado <i>Instrumento marcação</i>	149-150
	Recortadores de márgenes <i>Recortador da margem</i>	151
	Instrumentos para el tallado palatino <i>Instrumentos para talhar palatino</i>	152
	Forma especial <i>Forma especial</i>	152
	Doble cono <i>Cone duplo</i>	152
	Interdental <i>Interdentário</i>	152
	Rueda <i>Disco</i>	153
	Instrumentos para el tallado oclusal <i>Instrumentos para desgaste oclusal</i>	153

**Instrumentos de micropreparación**

*Instrumentos de micropreparação*

	155-158
	
	
	
	
	
	
	

**Instrumentos para circonio**

*Instrumentos para zircónio*

	159-161
	
	

**Removedor de composite**

*Removedor de compósito*

	144
---	-----



**Cortador de coronas de óxido de circonio**

*Para cortar coroas em óxido de zircónio*

	145
---	-----

**Tiras de diamante**

*Tiras de diamante*

	Tiras de diamante con diseño de nido de abeja · <i>Tira de diamante com design colmeia, frente única</i>	164-165
	Tiras de diamante · <i>Tiras de diamante</i>	166-167

**Disco de acabado**

*Disco acabamento*

	168
---	-----

**Planificador de raíz**

*Planificação da raiz*

	169
---	-----

**Limas para pieza de mano con acción recíproca**

*Limas para peça de mão recíproca*

	170-171
---	---------



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de preparação</i>	<b>108 – 154</b>	Instrumentos de preparación
<i>Instrumentos de micropreparação</i>	<b>155 – 158</b>	Instrumentos de micropreparación
<i>Instrumentos para zircónio</i>	<b>159 – 161</b>	Instrumentos para circonio
<i>Removedor de compósito</i>	<b>162</b>	Removedor de composites
<i>Para cortar coroas em óxido de zircónio</i>	<b>163</b>	Cortador de corona para óxido de zirconio
<i>Tiras de diamante</i>	<b>164 – 167</b>	Tiras de diamante
<i>Disco acabamento</i>	<b>168</b>	Disco acabado
<i>Planificação da raiz</i>	<b>169</b>	Planificador de raíz
<i>Limas para peça de mão recíproca</i>	<b>170 – 171</b>	Limas para pieza de mano con acción recíproca



## Instrumentos diamantados

### Instrumentos de diamante

*Nas seguintes páginas apresentamos a nossa vasta gama de instrumentos de diamante. Está classificado por formas. Os instrumentos especiais constituem uma exceção (p. ex. os instrumentos de micropreparação) que são explicados num pequeno texto e são apresentados como grupo.*

*Somente os nossos diamantes S e instrumentos com pino guia não estão como grupo, pois estão atribuídos às respetivas formas dos instrumentos padrão. Por isso, vamos fazer-lhe aqui uma breve apresentação:*

#### Diamantes S

*O design especial da peça de trabalho com superfícies planas deslocadas cria uma estrutura de bordo múltiplo que garante uma maior redução de material, uma boa remoção de lascas e um melhor aperfeiçoamento.*

#### Vantagens:

- Os instrumentos removem consideravelmente mais substância do dente do que os convencionais instrumentos de diamante
- Uma mais rápida redução poupa tempo
- Um menor esforço da superfície de corte de diamante significa maior conforto para o paciente

*Uma excelente aspereza da superfície requer um subsequente acabamento. Os números das figuras destes instrumentos começam com um "S", para reconhecimento possuem uma haste dourada.*



En las páginas siguientes nos complace presentarles nuestra amplia gama de instrumentos diamantados para el consultorio dental. Se encuentran agrupados por formas. La excepción a esto son los instrumentos especiales (p. ej. instrumentos para micropreparaciones) que se explican con un texto breve y se presentan en grupo.

Nuestros instrumentos diamantados tipo «S» y los instrumentos diamantados con punta guía no figuran juntos como un grupo, sino que se encuentran ordenados bajo la forma correspondiente entre los diamantes estándar.

Por eso se los presentamos brevemente aquí:

#### Diamantes «S»

El diseño especial de la parte activa, con múltiples superficies planas desfasadas que generan infinidad de cantos, estos instrumentos proporcionan un mayor desgaste con buen desalojo de residuos y mejor refrigeración.

#### Ventajas:

- Desgaste visiblemente mayor de sustancia dentaria
- Ahorro de tiempo
- Más confort para el paciente

Para lograr la aspereza óptima después de este instrumento, es necesario utilizar uno de terminación. Los códigos de estos instrumentos comienzan con una «S» y tienen además un vástago dorado para facilitar su reconocimiento.



## Instrumentos diamantados

### Instrumentos de diamante

#### Diamantes com pino guia

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay e do Dr. Brandes. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgingivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino)

#### Vantagens:

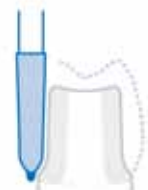
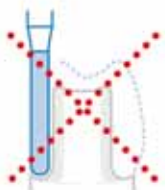
- Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida
- Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica

### Instrumentos con punta guía

Con el asesoramiento científico del Prof. Günay y del Dr. Brandes hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

#### Ventajas:

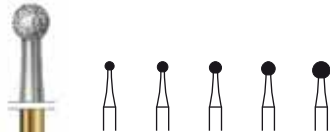
- Preparación controlada con una profundidad de corte definida
- Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica.



Set 4384A + 44 10



**S 6801**



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>

FG · Friction Grip (FG)



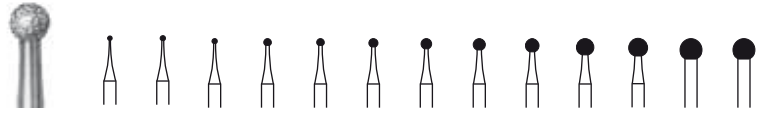
<b>S6801.314. ...</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>+023</b>
-----------------------	------------	------------	------------	------------	-------------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 199 08 507  
 EP 1 031 325

Redondo  
 Adaptado al instrumento de carburo H41  
 Esférica  
 Adaptada a broca de carboneto H41

- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801




Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
FG corto · FG curto														
806 313 001524 ...						010		014		018				
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · Friction Grip (FG)														
806 314 001494 ...														
801UF.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...			007							018	+023	025	029	-
801EF.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
806 314 001514 ...			007				012	014		018	+023	025	029	035
8801.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
806 314 001524 ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
806 314 001534 ...					009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
6801.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-
806 314 001544 ...									016		+023			
5801.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG largo · FG comprido (FGL)														
806 315 001524 ...							012		016					
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)														
806 204 001504 ...											023			
801EF.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
806 204 001514 ...										018	023		029	-
8801.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
806 204 001524 ...						009	010	012	014	016	018	023	-	029 035
801.204. ...		-	-	-		009	010	012	014	016	018	023	-	029 035


- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\bigcirc_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▤ =  $\bigcirc_{max}$  140000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▥ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm
- + =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm


Redondo  
Redondo




**801 L**  
**6801 L**





	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm 016

FG · Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...  
**801L.314. ...** 016

---

806 314 697534 ...  
**6801L.314. ...** 016

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Redondo, cuello largo  
Esférica, pescoço comprido

**802**  
**6802**





	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)




806 314 002524 ...  
**802.314. ...** 009 010 012 014 016 018


---


806 314 002534 ...  
**6802.314. ...** - 010 012 014 - -

Redondo, cuello recubierto  
Esférica, pescoço revestido


**805**  
**6805**





	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...  
**805.314. ...** 009 010 012 014 016 018 +023

---

806 314 010534 ...  
**6805.314. ...** - - 012 014 - - -



Preparación de cavidades  
Cono invertido  
Preparação de cavidades  
Cono invertido

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cono invertido  
Cone invertido



### 807



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

**807.314. ...**      **012**   **016**   **018**

Cono invertido, largo  
Cone invertido, comprido

### 813



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · Friction Grip (FG)



806 314 032524 ...

**813.314. ...**      **010**   **014**   **016**   **018**

Doble cono invertido  
Duplo cone invertido

### 806

### 6806



		5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

**806.314. ...**      **009**   **010**   **012**   **014**   **016**   **018**

806 314 019534 ...

**6806.314. ...**      -   **010**   **012**   **014**   -   -

Doble cono invertido, largo  
Duplo cone invertido, comprido

### 822



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>008</b>	<b>009</b>
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

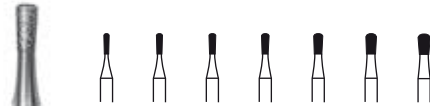
**822.314. ...**      **008**   **009**

Pera pequeña  
Pêra pequena



Preparación de cavidades  
Pera  
Preparação de cavidades  
Pêra

- 830 EF
- 8830
- 830
- 6830



		5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
<b>L</b>	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FG corto · FG curto								
806 313 233524 ...								
	<b>830.313. ...</b>	-	-	-	-	012	-	-
FG · Friction Grip (FG)								
	806 314 233504 ...	-	-	009	010	012	014	-
	<b>830EF.314. ...</b>	-	-	-	010	012	014	-
	806 314 233514 ...	-	-	-	010	012	014	-
	<b>8830.314. ...</b>	-	-	-	010	012	014	-
	806 314 233524 ...	007	008	009	010	012	014	016
	<b>830.314. ...</b>	007	008	009	010	012	014	016
	806 314 233534 ...	-	-	-	010	012	014	016
	<b>6830.314. ...</b>	-	-	-	010	012	014	016

Pera  
Pêra



Preparación de cavidades  
Diamante «S»  
Preparação de cavidades  
Diamante «S»

- S 6830 L



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · Friction Grip (FG)					
	<b>S6830L.314. ...</b>	012	014	016	018
FG largo · FG comprido (FGL)					
	<b>S6830L.315. ...</b>	-	014	-	-

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Pera, larga  
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo  
Pêra, comprida  
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L



Preparación de cavidades  
Pera, larga  
Preparação de cavidades  
Pêra, comprida

- 830 LEF
- 8830 L
- 830 L
- 6830 L
- 5830 L



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
<b>L</b>	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

FG corto · FG curto



806 313 234524 ...

**830L.313. ...**

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

**830LEF.314. ...**

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

**8830L.314. ...**

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

**830L.314. ...**

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

**6830L.314. ...**

-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

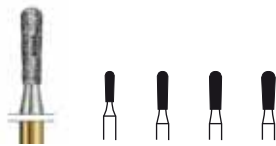
806 314 234544 ...

**5830L.314. ...**

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Pera, larga  
Pêra, comprida

● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Pera, redonda, larga  
Pêra, comprida, redonda

- 8830 RL
- 830 RL
- 6830 RL



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

**8830RL.314. ...**

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

**830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

**6830RL.314. ...**

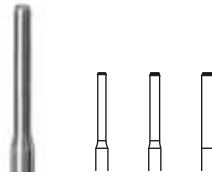
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Pera redonda, larga  
Pêra redonda, comprida



**Preparación de coronas**  
Acabado del margen coronal  
**Preparação de coroas**  
Acabamento do margem da coroa

### 10839



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016

FG · Friction Grip (FG)



10839.314. ...

+012 014 016

+ =  $\omega_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad

*Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade*

### 839



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012

FG · Friction Grip (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ...

012

$\omega_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad

*Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade*

### S 6835 KR



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG · Friction Grip (FG)



S6835KR.314. ...

012 014

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cilíndrico corto, borde redondeado  
*Cilíndrico curto, bordo arredondado*

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR



**Preparación de cavidades**  
 Cilíndrico con borde redondeado  
**Preparação de cavidades**  
 Cilíndrico com borde arredondado



		5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
<b>L</b>	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...	●	<b>835KREF.314. ...</b>	-	-	-	-	012	-	-
806 314 156514 ...	●	<b>8835KR.314. ...</b>	-	008	-	010	012	014	016
806 314 156524 ...	●	<b>835KR.314. ...</b>	007	008	009	010	012	014	016
806 314 156534 ...	●	<b>6835KR.314. ...</b>	-	-	-	010	012	014	-

Cilíndrico corto, borde redondeado  
 Cilíndrica curta, borde arredondada

- S 6836 KR



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016
<b>L</b>	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



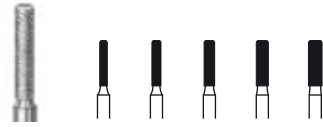
806 314 156534 ...	●	<b>S6836KR.314. ...</b>	012	014	016
--------------------	---	-------------------------	-----	-----	-----

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 199 08 507  
 EP 1 031 325

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado  
 Paralelo, curto com ombro, borde arredondado



- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

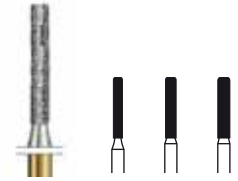
FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...						
● 836KREF.314. ...		-	012	-	-	-
806 314 157514 ...						
● 8836KR.314. ...	±010	012	014	016	018	
806 314 157524 ...						
● 836KR.314. ...	±010	012	014	016	018	
806 314 157534 ...						
● 6836KR.314. ...	±010	012	014	-	-	

± = ∅<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, corto con borde redondeado  
Paralela curta, com borda arredondada

- S 6837 KR



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

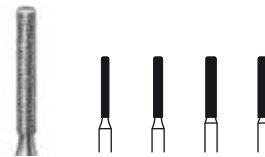
FG - Friction Grip (FG)



806 314 157534 ...				
● S6837KR.314. ...	+012	014	016	

+ = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Paralelo con hombro, borde redondeado  
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo  
Paralelo com ombro, borda arredondada  
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

- 837 KREF
- 8837 KR
- 837 KR
- 6837 KR



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...					
● 837KREF.314. ...		-	-	014	-
806 314 158514 ...					
● 8837KR.314. ...	±010	+012	014	016	
806 314 158524 ...					
806 314 158534 ...					
● 837KR.314. ...	±010	+012	014	-	
806 314 158534 ...					
● 6837KR.314. ...	-	+012	014	-	

± = ∅<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo con hombro, borde redondeado  
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo  
Paralela com ombro, borda arredondada  
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



Preparación de coronas  
Hombro paralelo modificado  
Preparação de coroas  
Paralela com ombro, borda arredondada

### 837 LKR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...

014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado  
Paralela comprida com ombro de borde arredondado

### 842 KR



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con hombro, largo con borde redondeado  
Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado



Preparación de cavidades  
Borde contante  
Preparação de cavidades  
Sharp edge

### 8835 835 6835



		5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto · FG curto



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG · Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Cilíndrico, corto  
Cilíndrico, curto



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...	<b>8836.314. ...</b>	012	-	-	-
806 314 110524 ...	<b>836.314. ...</b>	012	014	018	027
806 314 110534 ...	<b>6836.314. ...</b>	012	014	018	-
806 314 110544 ...	<b>5836.314. ...</b>	-	014	-	-

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, corto con hombro  
Paralelo curto com ombro



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...	<b>8837.314. ...</b>	+012	014	-
806 314 111524 ...	<b>837.314. ...</b>	+012	014	016
806 314 111534 ...	<b>6837.314. ...</b>	+012	014	016
806 314 111544 ...	<b>5837.314. ...</b>	-	014	-

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, con hombro  
Paralelo, com ombro

### 837 L



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...	<b>837L.314. ...</b>	014
--------------------	----------------------	-----

$\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, largo con hombro  
Paralela comprida com ombro

### 842



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...	<b>842.314. ...</b>	014
--------------------	---------------------	-----

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, extra largo con hombro  
paralelo extra comprido com ombro



● 8838  
● 838  
● 6838



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...

● 8838.314. ... - - - 012

806 314 137524 ...

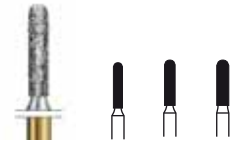
● 838.314. ... 008 009 010 012

806 314 137534 ...

● 6838.314. ... - - - 012

Cilíndrico, corto con punta redonda  
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

● S 6880



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



● S6880.314. ... 012 014 016

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Paralelo, corto con bisel, redondo  
Paralelo, curto com bisel, redondo

● 8880  
● 880  
● 6880



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...

● 8880.314. ... 012 014 016

806 314 140524 ...

● 880.314. ... 012 014 -

806 314 140534 ...

● 6880.314. ... 012 014 -

Paralelo corto con bisel, redondo  
Paralelo curto com bisel, arredondada

● 8880 P  
● 880 P



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5

FG · Friction Grip (FG)



● 8880P.314. ... 018

● 880P.314. ... 018

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo con bisel, redondo  
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona  
Paralela curta com bisel, redonda  
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa



**S 6881**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



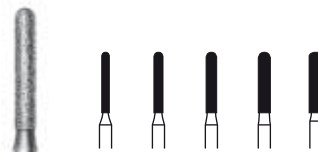
<b>S6881.314. ...</b>	+012	014	016
-----------------------	------	-----	-----

+ =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, redondo  
Paralelo com bisel, redondo

- **881 EF**
- **888 1**
- **881**
- **688 1**
- **588 1**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 141504 ...

<span style="color: yellow;">●</span> <b>881EF.314. ...</b>	-	+012	014	-	-
---	---	------	-----	---	---

806 314 141514 ...

<span style="color: red;">●</span> <b>8881.314. ...</b>	010	+012	014	016	+018
---	-----	------	-----	-----	------

806 314 141524 ...

<span style="color: blue;">●</span> <b>881.314. ...</b>	010	+012	014	016	-
---	-----	------	-----	-----	---

806 314 141534 ...

<span style="color: green;">●</span> <b>6881.314. ...</b>	-	+012	014	016	+018
---	---	------	-----	-----	------

806 314 141544 ...

<span style="color: black;">●</span> <b>5881.314. ...</b>	-	-	-	016	-
---	---	---	---	-----	---

▣ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con bisel, redondo  
Paralela com bisel, arredondado



**Preparación de coronas**

Paralelo con bisel, redondo

**Preparação de coroas**

Paralelo com bisel, arredondado

● **8881 P**  
**881 P**



			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>	
L	mm	8,0	
L <sub>1</sub>	mm	0,5	

FG - Friction Grip (FG)



● <b>8881P.314. ...</b>	<b>018</b>
<b>881P.314. ...</b>	<b>018</b>

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

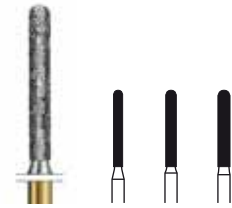
Paralelo con bisel, redondo

Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

*Paralela com bisel, redonda*

*Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa*

● **S 6882**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● <b>S6882.314. ...</b>	<b>012</b>	<b>+014</b>	<b>+016</b>
-------------------------	------------	-------------	-------------

⊖ = ⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

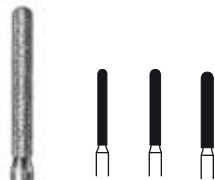
+ = ⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, redondo

*Paralelo, comprido com bisel, redondo*

● **8882**  
**882**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 142514 ...

● <b>8882.314. ...</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
------------------------	------------	------------	------------

806 314 142524 ...

<b>882.314. ...</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	-
---------------------	------------	------------	---

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, largo con bisel, redondo

*Paralela comprida com bisel, arredondada*

● **S 6882 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● <b>S6882L.314. ...</b>	<b>014</b>
--------------------------	------------

⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Paralelo, extra largo con bisel, redondo

*Paralelo, extra comprido com bisel, redondo*



● **8882 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Paralelo, extra largo con bisel, redondo  
*Paralela extra comprida com bisel, arredondada*



● **8884**  
● **884**  
● **6884**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Cilíndrico corto con punta biselada  
*Cilíndrico curto com ponta biselada*



● **8885**  
● **885**  
● **6885**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

● **885.314. ...** +012 014

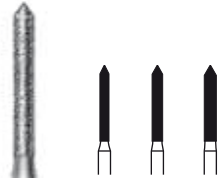
806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico con punta biselada  
*Cilíndrico com ponta biselada*

**Preparación de coronas**  
Cilíndrico con punta biselada  
**Preparação de coroas**  
Cilíndrico com ponta biselada

● 8886  
● 886  
● 6886



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...

● 8886.314. ... 012 014 016

806 314 131524 ...

● 886.314. ... 012 014 016

806 314 131534 ...

● 6886.314. ... - 014 016

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilíndrico largo con punta biselada

Cilíndrico comprido com ponta biselada

● S 6886 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



● S6886K.314. ... 018

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Cónico con punta biselada, largo

Cónico com ponta de bisel, comprido

○ 852 UF  
● 852 EF  
● 8852  
● 852  
● 6852



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD6F	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...

○ 852UF.314. ... - 014 - -

806 314 164504 ...

● 852EF.314. ... - 014 - -

806 314 164514 ...

● 8852.314. ... 012 014 - -

806 314 164524 ...

● 852.314. ... 012 - - +037

806 314 164534 ...

● 6852.314. ... 012 - +023 -

ū = ○<sub>max.</sub> 120000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo

Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6



Composite

Recorte de la superficie vestibular

Composite

Recorte na superfície vestibular

- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial	FSD3	

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 699494 ...  
● 955UF.314. ... 008
- 806 314 699504 ...  
● 955EF.314. ... 008
- 806 314 699514 ...  
● 8955.314. ... 008

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3,  
H132F/FS3F de carburo  
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto  
H132/FS3, H132F/FS3F

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Nombre especial · Nome especial	FSD4	

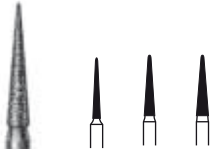
FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 159494 ...  
○ 956UF.314. ... 010
- 806 314 159504 ...  
● 956EF.314. ... 010
- 806 314 159514 ...  
● 8956.314. ... 010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de carburo  
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto  
H133/FS4

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,4°	3,9°

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 165494 ...  
○ 858UF.314. ... - +014 -
- FG · Friction Grip (FG)
- 806 314 165524 ...  
● 858.314. ... +010 +014 016
- FG corto · FG curto
- 806 313 165524 ...  
● 858.313. ... - +014 -
- 806 314 165504 ...  
● 858EF.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165514 ...  
● 8858.314. ... +010 +014 -
- 806 314 165534 ...  
● 6858.314. ... - +014 -

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Puntiagudo  
Pontiaguda

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD9F	-

FG · Friction Grip (FG)



- 806 314 166494 ...  
○ 859UF.314. ... - 014 -
- 806 314 166504 ...  
● 859EF.314. ... 010 014 018
- 806 314 166514 ...  
● 8859.314. ... 010 014 018
- 806 314 167524 ...  
806 314 166524 ...  
● 859.314. ... 010 - 018
- 806 314 166534 ...  
● 6859.314. ... - - 018

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo  
Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de carboneto

**S 6850**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



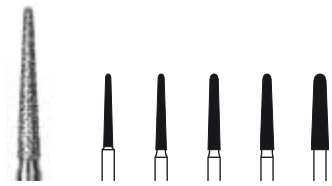
<b>S6850.314. ...</b>	014	016	018
-----------------------	-----	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico con bisel, largo  
Cónico com bisel, comprido

**8850**  
**850**  
**6850**  
**5850**



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Friction Grip (FG)

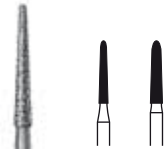


806 314 199514 ...						
<b>8850.314. ...</b>	012	014	016	018	-	
806 314 199524 ...						
<b>850.314. ...</b>	012	014	016	018	023	
806 314 199534 ...						
<b>6850.314. ...</b>	-	014	016	018	023	
806 314 199544 ...						
<b>5850.314. ...</b>	-	-	016	-	-	

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico redondo, largo  
Cónica redonda, comprida

**8868**  
**868**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...			
<b>8868.314. ...</b>	+012	016	
806 314 223524 ...			
<b>868.314. ...</b>	+012	016	

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, con bisel  
Cónica, com bisel

**S 6845 KR**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	3°	5°

FG - Friction Grip (FG)



<b>S6845KR.314. ...</b>	018	025
-------------------------	-----	-----

⊖ = ⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

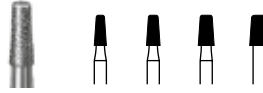
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico con borde redondeado  
Cónico com borde arredondada



**Preparación de cavidades**  
Cónico con borde redondeado  
**Preparação de cavidades**  
Cónica com borde arredondado

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR



				5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm			016	018	021	025
<b>L</b>	mm			4,0	4,0	4,0	4,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α			3°	3°	4°	5°

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 544504 ...	<b>845KREF.314. ...</b>	016	018	-	025
●	806 314 544514 ...	<b>8845KR.314. ...</b>	016	018	+021	025
●	806 314 544524 ...	<b>845KR.314. ...</b>	016	018	+021	025

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, borde redondeado  
Ver set 4261, página 348  
Cónica, borde arredondado  
Ver o set 4261, página 348

**845 KRD**



				5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm			025
<b>L</b>	mm			4,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α			5°

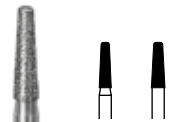
FG · Friction Grip (FG)



		<b>845KRD.314. ...</b>	025
--	--	------------------------	-----

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm  
Véase también set 4562/S, página 347  
Cónica, com borde arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm  
Veja também set 4562/S, página 347

- 846 KREF
- 8846 KR
- 846 KR



				5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm			016	018
<b>L</b>	mm			6,0	6,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α			2,5°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	<b>846KREF.314. ...</b>	016	-
●	806 314 545514 ...	<b>8846KR.314. ...</b>	016	018
●	806 314 545524 ...	<b>846KR.314. ...</b>	016	018

Cónico, corto con hombro, borde modificado  
Cónica curta com ombro, bordo modificado





● **S 6847 KR**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

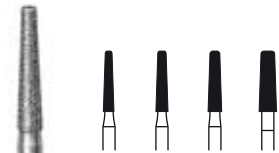


● <b>S6847KR.314. ...</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>
---------------------------	------------	------------	------------

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico con hombro, borde redondeado  
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo  
*Cónico com ombro, borde arredondado*  
*Adaptada ao instrumento de acabamento H336 de carboneto*

● **847 KREF**  
● **8847 KR**  
● **847 KR**  
● **6847 KR**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● <b>847KREF.314. ...</b>	-	<b>016</b>	-	<b>+023</b>
● <b>8847KR.314. ...</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>+023</b>
● <b>847KR.314. ...</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	-	<b>+023</b>
● <b>6847KR.314. ...</b>	-	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>+023</b>

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hombro cónico, borde redondeado  
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo  
*Ombro cónico, borde arredondado*  
*Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336*



**Preparación de coronas**  
Ombro modificado, cónico  
**Preparação de coroas**  
Ombro modificado, cónico



● **6847 KRD**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm  
Véase también set 4562/S, página 347  
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo  
*Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm*  
*Veja também set 4562/S, página 347*  
Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **S6848KR.314. ...** 014 016 018

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico, largo con hombro, borde redondeado  
*Cónico, comprido com ombro, borde arredondado*

● **8848 KR**  
**848 KR**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



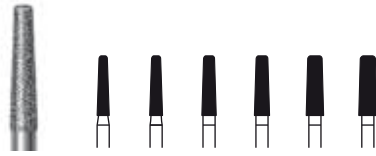
806 314 553514 ...  
● **8848KR.314. ...** 016 018

806 314 553524 ...  
● **848KR.314. ...** 016 -

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, largo con corte redondeado  
*Cónica, comprida com corte arredondado*

● **8951 KR**  
**951 KR**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios

Cônica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios

● **8372 P**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	1,1
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372P.314. ...** 023

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado

Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cônica com ombro, borde arredondado

Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **8372 PL**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	1,6
Angulación · Angulação	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga

Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cônico com borde arredondada com ponta guia extra comprida

Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

● **959 KREF**  
● **8959 KR**  
● **959 KR**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Cónico con borde redondeado

Cônica com bordo arredondada



**959 KRD**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



**959KRD.314. ...** 018

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm  
Véase también set 4562/S, página 347  
Cônica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm  
Veja também skit 4562/S, página 347

**845**  
**6845**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

**845.314. ...** 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...

**6845.314. ...** - - 012 014 -

Cónico  
Cônica

**8846**  
**846**  
**6846**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

**8846.314. ...** - 016 -

806 314 171524 ...

**846.314. ...** 012 016 #025

806 314 171534 ...

**6846.314. ...** 012 016 -

♣ =  $\varnothing_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, corto con hombro  
Cônica, curta com ombro



			5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		012	014	016
L	mm		8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α		2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...					
<b>8847.314. ...</b>		+012	014	016	
806 314 172524 ...					
<b>847.314. ...</b>		+012	014	016	
806 314 172534 ...					
<b>6847.314. ...</b>		+012	014	016	
806 314 172544 ...					
<b>5847.314. ...</b>		-	-	016	

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, con hombro

Cónica, com ombro



			5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		014	016	018	023	031
L	mm		10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · Angulação	α		2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...							
<b>8848.314. ...</b>		-	+016	-	-	-	
806 314 173524 ...							
<b>848.314. ...</b>		+014	+016	+018	+023	-	
806 314 173534 ...							
<b>6848.314. ...</b>		-	+016	+018	+023	031	
806 314 173544 ...							
<b>5848.314. ...</b>		-	+016	-	-	-	

± =  $\varnothing_{\max}$  140000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, largo con hombro

Cónica, comprida com ombro



			5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		007	009
L	mm		3,0	3,0
Angulación · Angulação	α		3°	3°
Nombre especial · Nome especial			OSD3EF	OSD2EF

FG · Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...				
<b>957EF.314. ...</b>		007	009	
806 314 195514 ...				
<b>8957.314. ...</b>		007	009	

Cónico, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo

Cónica, arredondada

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247



			5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm		010	012	016
L	mm		4,0	4,0	4,0
Angulación · Angulação	α		2,5°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



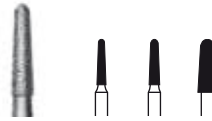
806 314 194524 ...				
<b>849.314. ...</b>		010	012	016
806 314 194534 ...				
<b>6849.314. ...</b>		-	012	016

Cónico, con punta redonda

Cónica com ponta arredondada



- 8855
- 855
- 6855
- 5855



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · Angulação	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

● 8855.314. ... 012 - #025

806 314 197524 ...

● 855.314. ... 012 014 #025

806 314 197534 ...

● 6855.314. ... 012 - #025

806 314 197544 ...

● 5855.314. ... - - #025

■ = ⚙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

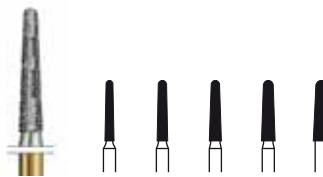
Cónico, corto con bisel, redondo

Cónica, curta com bisel, arredondada



Preparación de coronas  
Instrumentos de preparación  
Preparação de coroas  
Instrumentos de preparação

- S 6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● S6856.314. ... 012 014 016 018 +021

+ = ⚙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

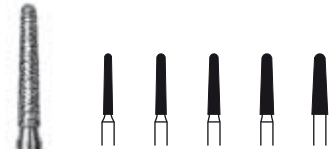
Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cónica com bisel, redondo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R

- **856 EF**
- **8856**
- 856**
- **6856**
- **5856**



**Preparación de coronas**  
 Cónico con bisel, redondo  
**Preparação de coroas**  
 Cónico com bisel, redondo



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto · FG curto



806 313 198534 ...

<span style="color: green;">●</span> <b>6856.313. ...</b>	-	-	<b>016</b>	-	-
---	---	---	------------	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

<span style="color: yellow;">●</span> <b>856EF.314. ...</b>	<b>+012</b>	-	<b>016</b>	-	-
---	-------------	---	------------	---	---

806 314 198514 ...

<span style="color: red;">●</span> <b>8856.314. ...</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>+021</b>
---	-------------	------------	------------	------------	-------------

806 314 198524 ...

<b>856.314. ...</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	-
---------------------	-------------	------------	------------	------------	---

806 314 198534 ...

<span style="color: green;">●</span> <b>6856.314. ...</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>+021</b>
---	-------------	------------	------------	------------	-------------

806 314 198544 ...

<span style="color: black;">●</span> <b>5856.314. ...</b>	-	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	-
---	---	------------	------------	------------	---

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con bisel, redondo

Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo

Cónico com bisel, redondo

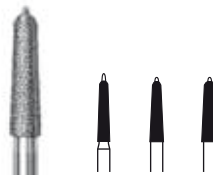
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



**Preparación de coronas**  
Bisel con punta-guía

**Preparação de coroas**  
Chanfro de ponta guia

- **8856 P**
- **856 P**
- **6856 P**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0
<b>L<sub>1</sub></b>	mm	1,0	0,5	0,5
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● <b>8856P.314. ...</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>
● <b>856P.314. ...</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>
● <b>6856P.314. ...</b>	-	<b>018</b>	<b>021</b>

∅<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico con bisel, redondo  
Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona  
*Cónica com bisel, redonda*  
*Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa*

● **S 6856 XL**



		5
<b>Größe · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	12,0
<b>Winkel · Angle</b>	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● <b>S6856XL.314. ...</b>	<b>021</b>
---------------------------	------------

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico con bisel, extra largo, redondo  
*Cónico com bisel, extra longo, redondo*

● **8856 XL**



		5
<b>Größe · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	12,0
<b>Winkel · Angle</b>	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● <b>8856XL.314. ...</b>	<b>021</b>
--------------------------	------------

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico con bisel, extra largo, redondo  
*Cónico com bisel, extra longo, redondo*



● **8876**  
**876**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...

● **8876.314. ...** 009

806 314 287524 ...

● **876.314. ...** 009

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo

Paralelo curto bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H281 de carboneto

● **S 6877**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6877.314. ...** 012 014 016

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

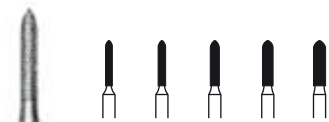
Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralelo, curto com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

● **8877**  
**877**  
● **6877**



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · FG curto



806 313 288514 ...

● **8877.313. ...** - - 012 - -

806 313 288534 ...

● **6877.313. ...** - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...

● **8877.314. ...** ■009 ■010 012 014 016

806 314 288524 ...

● **877.314. ...** ■009 ■010 012 - -

806 314 288534 ...

● **6877.314. ...** - ■010 012 - -

■ = ⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralela, curta com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

● **S 6878**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6878.314. ...** +012 014 016

+ = ⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Paralelo con bisel, torpedo

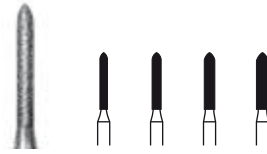
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283



- **878 EF**
- **8878**
- 878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · FG curto



806 313 289514 ...

<span style="color: red;">●</span> <b>8878.313. ...</b>	-	<b>+012</b>	-	-
---	---	-------------	---	---

806 313 289524 ...

<b>878.313. ...</b>	-	<b>012</b>	-	-
---------------------	---	------------	---	---

806 313 289534 ...

<span style="color: green;">●</span> <b>6878.313. ...</b>	-	-	<b>014</b>	-
---	---	---	------------	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...

<span style="color: yellow;">●</span> <b>878EF.314. ...</b>	-	<b>+012</b>	<b>014</b>	-
---	---	-------------	------------	---

806 314 289514 ...

<span style="color: red;">●</span> <b>8878.314. ...</b>	<b>010</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
---	------------	-------------	------------	------------

806 314 289524 ...

<b>878.314. ...</b>	<b>010</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
---------------------	------------	-------------	------------	------------

806 314 289534 ...

<span style="color: green;">●</span> <b>6878.314. ...</b>	<b>010</b>	<b>+012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
---	------------	-------------	------------	------------

806 314 289544 ...

<span style="color: black;">●</span> <b>5878.314. ...</b>	-	-	<b>014</b>	-
---	---	---	------------	---

▣ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo

Paralelo com bisel, torpedo

Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283

**Preparación de coronas**

Paralelo con bisel, torpedo

**Preparação de coroas**

Paralelo com bisel, torpedo



**S 6879**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



<b>S6879.314. ...</b>	■012	+014	+016
-----------------------	------	------	------

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo  
Paralelo, comprido com bisel, torpedo  
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284



**879 EF**  
**8879**  
**879**  
**6879**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...	■879EF.314. ...	-	■012	+014	-
806 314 290514 ...	■8879.314. ...	■010	■012	+014	+016
806 314 290524 ...	■879.314. ...	■010	■012	+014	-
806 314 290534 ...	■6879.314. ...	-	■012	+014	+016

■ =  $\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo  
Paralelo comprido com bisel, torpedo  
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284



**8879 L**  
**879 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

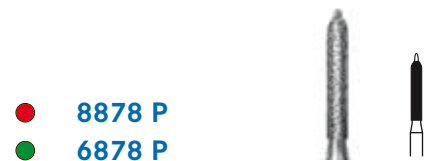
FG - Friction Grip (FG)



806 314 291514 ...	■8879L.314. ...	014
806 314 291524 ...	■879L.314. ...	014

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo  
Paralelo, comprido com bisel, torpedo



**8878 P**  
**6878 P**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L <sub>1</sub>	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



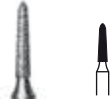
806 314 291514 ...	■8878P.314. ...	014
806 314 291524 ...	■6878P.314. ...	014

$\odot_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo  
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona  
Paralela, com bisel, torpedo  
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283  
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa



- 8876 K
- 876 K
- 6876 K



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	2°

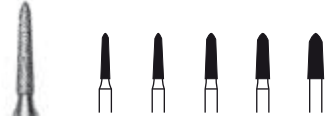
FG - Friction Grip (FG)



806 314 296514 ...	●	<b>8876K.314. ...</b>	012
806 314 296524 ...		<b>876K.314. ...</b>	012
806 314 296534 ...	●	<b>6876K.314. ...</b>	012

Cónico, corto con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo  
*Cónica curta com bisel, torpedo*  
*Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto*

- 8877 K
- 877 K
- 6877 K
- 5877 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

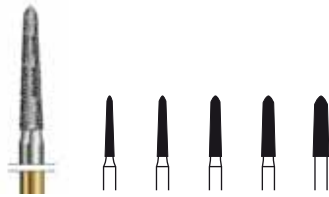
FG - Friction Grip (FG)



806 314 297514 ...	●	<b>8877K.314. ...</b>	-	014	016	-	-
806 314 297524 ...		<b>877K.314. ...</b>	012	014	016	-	-
806 314 297534 ...	●	<b>6877K.314. ...</b>	012	014	016	018	+021
806 314 297544 ...	●	<b>5877K.314. ...</b>	-	-	016	-	-

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, corto con bisel, torpedo. Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo  
*Cónica curta com bisel, torpedo*  
*Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto*

- S 6878 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



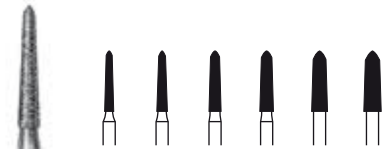
806 314 297534 ...	●	<b>S6878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021
--------------------	---	------------------------	------	-----	-----	-----	------

+ =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325  
Cónico con bisel, torpedo  
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo  
*Cónico com bisel, torpedo*  
*Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283K*



**Preparación de coronas**  
Cónico con bisel, torpedo  
**Preparação de coroas**  
Cónico com bisel, torpedo

- **8878 K**
- **878 K**
- **6878 K**
- **5878 K**



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021 023
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● <b>8878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● <b>878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● <b>6878K.314. ...</b>	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● <b>5878K.314. ...</b>	-	-	016	018	-	-

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo

Cónica com bisel, torpedo

Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto

- **8878 KP**
- **878 KP**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	018	021
<b>L</b>	mm	8,0	8,0
<b>L<sub>1</sub></b>	mm	0,5	0,5
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● <b>8878KP.314. ...</b>	018	021
806 314 298524 ...	● <b>878KP.314. ...</b>	018	021

$\varnothing_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona

Cónica com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

- **S 6879 K**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
<b>L</b>	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● <b>S6879K.314. ...</b>	014	016	018	021
--------------------	--------------------------	-----	-----	-----	-----

$\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Cónico, largo con bisel, torpedo

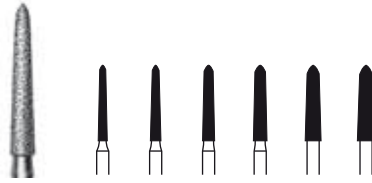
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Cónica, comprido com bisel, torpedo

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284K



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · Angulação	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	● 8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...	● 879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...	● 6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...	● 5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo

Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo

Paralela, comprida com bisel, torpedo

Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	● 8879KP.314. ...	018
806 314 299524 ...	● 879KP.314. ...	018

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico largo con bisel, torpedo

Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen de la corona

Cónico comprido com bisel, torpedo

Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem da coroa

- S 6368



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	● S6368.314. ...	016	023
--------------------	------------------	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

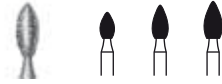
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Botón, tallado oclusal/lingual

Botão, desgaste oclusal/lingual

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ <b>368UF.314. ...</b>	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● <b>368EF.314. ...</b>	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● <b>8368.314. ...</b>	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
● <b>368.314. ...</b>	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● <b>6368.314. ...</b>	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● <b>5368.314. ...</b>	-	-	+023	

FG largo · FG comprido (FGL)



806 315 257504 ...				
● <b>368EF.315. ...</b>	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● <b>8368.315. ...</b>	-	-	+023	

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 257504 ...				
● <b>368EF.204. ...</b>	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● <b>8368.204. ...</b>	016	-	023	
806 204 257524 ...				
● <b>368.204. ...</b>	-	-	023	

■ = 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Botón, tallado oclusal/lingual

Botão, talhado oclusal/lingual

- 368 LEF
- 8368 L



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	4,5	

FG · Friction Grip (FG)



● <b>368LEF.314. ...</b>	016
● <b>8368L.314. ...</b>	016

Botón, largo  
Botão, comprido

- **S 6379**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · Friction Grip (FG)



● <b>S6379.314. ...</b>	018	+023
-------------------------	-----	------

+ = 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Huevo, abrasivo oclusal/lingual

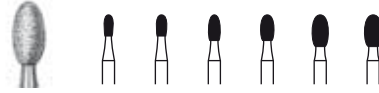
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, abrasivo oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	-	-	-	OSD1F

FG - Friction Grip (FG)



806 314 277494 ...							
○ 379UF.314. ...		-	-	-	-	-	+023

806 314 277504 ...							
● 379EF.314. ...		-	-	-	018	-	+023

806 314 277514 ...							
● 8379.314. ...		012	014	016	018	+021	+023

806 314 277524 ...							
● 379.314. ...		-	014	-	018	-	+023

806 314 277534 ...							
● 6379.314. ...		-	-	-	-	-	+023

806 314 277544 ...							
● 5379.314. ...		-	-	-	-	-	+023

FG largo · FG comprido (FGL)



806 315 277504 ...							
● 379EF.315. ...		-	-	-	-	-	+023

806 315 277514 ...							
● 8379.315. ...		-	-	-	-	-	+023

806 315 277534 ...							
● 6379.315. ...		-	-	-	-	-	+023

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 277514 ...							
● 8379.204. ...		-	-	-	-	-	023

■ = 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual

Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, preparação oclusal/lingual

Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



			5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>016</b>	
L	mm	3,4	3,5	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...				
○ <b>390UF.314. ...</b>		-	<b>016</b>	
806 314 274504 ...				
● <b>390EF.314. ...</b>		-	<b>016</b>	
806 314 274514 ...				
● <b>8390.314. ...</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	
806 314 274524 ...				
● <b>390.314. ...</b>		-	<b>016</b>	

Granada  
Granada

- 972 EF
- 8972



			5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>		
L	mm		4,0	

FG · Friction Grip (FG)



● <b>972EF.314. ...</b>			<b>020</b>	
● <b>8972.314. ...</b>			<b>020</b>	

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granada, con punta redonda  
Granada, com ponta arredondada

- 6883



			5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>010</b>		
L	mm	3,0		

FG · Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...				
● <b>6883.314. ...</b>		<b>010</b>		

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Puntiagudo  
Pontiagudo

- 8889
- 889
- 6889



			5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	
L	mm	3,5	4,0	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...				
● <b>8889.314. ...</b>		<b>009</b>	<b>010</b>	
806 314 540524 ...				
● <b>889.314. ...</b>		<b>009</b>	-	
806 314 540534 ...				
● <b>6889.314. ...</b>		<b>009</b>	<b>010</b>	

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama pequeña  
Chama pequena



**888**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 496524 ...

**888.314. ...** 012

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama, versión delgada  
Chama, versão fina

**8864**  
**864**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...

**8864.314. ...** 014

806 314 251524 ...

**864.314. ...** 014

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama extra larga  
Chama extra longa

146

**860 EF**  
**8860**  
**860**  
**6860**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

**860EF.314. ...** - 012 - -

806 314 245514 ...

**8860.314. ...** - 012 - -

806 314 245524 ...

**860.314. ...** 010 012 014 016

806 314 245534 ...

**6860.314. ...** 010 012 014 -

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



806 204 245514 ...

**8860.204. ...** - 012 - -

806 204 245524 ...

**860.204. ...** - 012 - -

■ = ⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama corta  
Chama curta

**S 6862**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



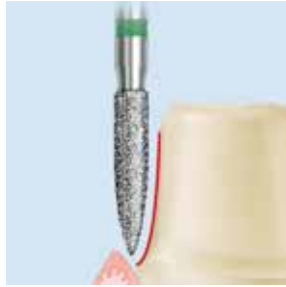
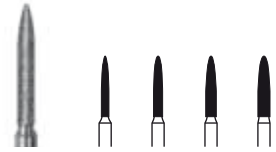
**S6862.314. ...** 012 014 016

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Llama  
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo  
Chama  
Adaptado ao instrumento de acabamento H48L de carboneto

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



Preparación de coronas  
 Preparación tangencial  
 Preparação de coroas  
 Preparação tangencial

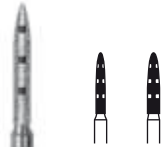
	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · FG curto					
806 313 249534 ...					
● <b>6862.313. ...</b>		-	+012	-	-
FG · Friction Grip (FG)					
806 314 249494 ...					
○ <b>862UF.314. ...</b>		-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
● <b>862EF.314. ...</b>		+010	+012	-	016
806 314 249514 ...					
● <b>8862.314. ...</b>		+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
● <b>862.314. ...</b>		+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
● <b>6862.314. ...</b>		-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
● <b>5862.314. ...</b>		-	+012	-	-
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
806 204 249504 ...					
● <b>862EF.204. ...</b>		-	012	-	-
806 204 249514 ...					
● <b>8862.204. ...</b>		-	012	-	-
806 204 249524 ...					
● <b>862.204. ...</b>		-	-	014	-

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + =  $\odot_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama  
 Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo  
 Chama  
 Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



● **6862 D**



		5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	
L	mm	8,0	8,0	

FG - Friction Grip (FG)



● <b>6862D.314. ...</b>		012	016	
-------------------------	--	-----	-----	--

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

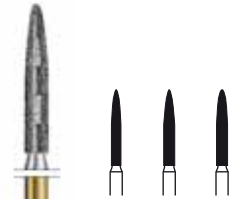
Llama

Marcación de profundidad a 2 mm, 4 mm y 6 mm  
Chama

Marcação de profundidade a 2 mm, 4 mm e 6 mm

**new**

● **S 6863**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● <b>S6863.314. ...</b>		012	014	016
-------------------------	--	-----	-----	-----

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325

Llama, larga

Chama, comprida

○ **863 UF**

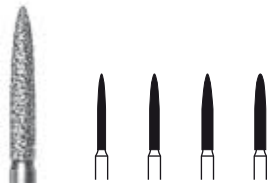
● **863 EF**

● **8863**

**863**

● **6863**

● **5863**



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



○ <b>863UF.314. ...</b>		-	+012	-	-
-------------------------	--	---	------	---	---

● <b>863EF.314. ...</b>		+010	+012	-	+016
-------------------------	--	------	------	---	------

● <b>8863.314. ...</b>		+010	+012	+014	+016
------------------------	--	------	------	------	------

<b>863.314. ...</b>		-	+012	-	+016
---------------------	--	---	------	---	------

● <b>6863.314. ...</b>		-	+012	+014	+016
------------------------	--	---	------	------	------

● <b>5863.314. ...</b>		-	-	-	+016
------------------------	--	---	---	---	------

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● <b>8863.204. ...</b>		-	■012	-	-
------------------------	--	---	------	---	---

<b>863.204. ...</b>		-	■012	-	■016
---------------------	--	---	------	---	------

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama larga

Chama longa

**825**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...

<b>825.314. ...</b>		016	+023
---------------------	--	-----	------

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lenteja

Lenteilha

## Técnica de carillas

Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora.

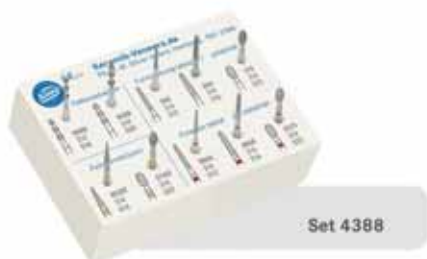
Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado hay que tener atención para no penetrar demasiado en el esmalte.

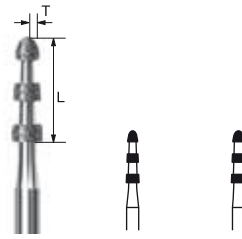
En colaboración con el Doctor Ahlers diseñamos un instrumento innovador para la marcación de carillas con el que se puede controlar la profundidad de penetración.

### Técnica de facetas

*Uma das condições mais importantes para o êxito clínico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.*

*Em colaboração com o doutor Ahlers desenvolvemos um instrumento inovador para marcação de facetas em que se pode controlar a profundidade de penetração.*





**868 B**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



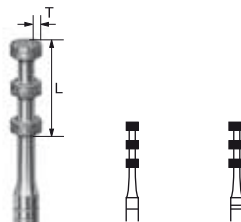
**868B.314. ...**

**018 020**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Instrumento cónico para el marcado de carillas  
T = Profundidad de marcado  
Adaptado al instrumento diamantado de preparación  
Recomendamos el juego 4388  
Instrumento para a marcação de facetas  
T=Marca de marcação  
Sugestão: Ver o conjunto 4388

150

**Veneers**  
Discos de marcado  
**Veneers**  
Discos de marcação



**834**

		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Friction Grip (FG)

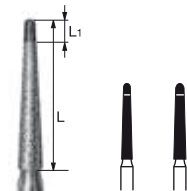


806 314 552524 ...

**834.314. ...**

**016 021**

⊙<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico  
T = Profundidad de marcado  
Recomendamos el juego 4151  
Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico  
T= Profundidade de marcação  
Recomendamos o set 4151



**6844**

		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L <sub>1</sub>	mm	1,5	1,5
Angulación · Angulação	α	1,8°	2°

FG · Friction Grip (FG)



**6844.314. ...**

**014 016**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico largo  
Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio)  
para la técnica de carillas, reducción axial  
Cónico comprido  
Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio)  
para técnica de facetas, redução axial



● **8804**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

● **8804.314. ...** **009**

Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal  
 Recortador de margem da cavidade/desgaste oclusal



**833 A**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>025</b>
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

**833A.314. ...** **025**

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal  
 Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal



● **8833**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>031</b>
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

● **8833.314. ...** **031**

⊖<sub>max</sub> 140000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal  
 Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal



**369**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>025</b>
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

**369.314. ...** **025**

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Abrasivo oclusal/palatinal  
 Abrasivo oclusal/palatina



● **8899**  
**899**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>	<b>027</b>	<b>031</b>
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

● **8899.314. ...** +021 ■027 ■031

806 314 033524 ...

● **899.314. ...** +021 ■027 ■031

■ = ∅<sub>max</sub> 140000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Abrasivo oclusal/palatinal

Abrasivo para palatina/palatina

152

● **6369 A**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	5,7

FG - Friction Grip (FG)



806 314 507534 ...

● **6369A.314. ...** 023

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Abrasivo oclusal

Abrasivo oclusal

**811**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>033</b>	<b>037</b>
L	mm	4,3	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...

● **811.314. ...** 033 037

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Abrasivo oclusal/palatinal

Abrasivo oclusal/palatina

● **973 EF**  
● **8973**  
**973**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>021</b>
L	mm	4,7

FG - Friction Grip (FG)



● **973EF.314. ...** 021

● **8973.314. ...** 021

● **973.314. ...** 021

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Tallado oclusal

Desgaste oclusal/lingual

● **392 EF**  
● **8392**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

● **392EF.314. ...** 016

806 314 465514 ...

● **8392.314. ...** 016

Tallado interdental

Desgaste interdentário





**Preparación de coronas**  
Reducción oclusal  
**Preparação de coroas**  
Redução oclusal

		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>	<b>055</b>
<b>L</b>	mm	1,3	2,4

FG - Friction Grip (FG)			
806 314 068524 ...	<b>909.314. ...</b>	■040	◊055
806 314 068534 ...	<b>6909.314. ...</b>	■040	-
806 314 068544 ...	<b>5909.314. ...</b>	■040	-

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
806 204 068524 ...	<b>909.204. ...</b>	■040	◊055

◊ =  $\bigcirc_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ◊ =  $\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Rueda con borde redondeado  
 Abrasivo oclusal  
 Disco com bordes arredondados  
 Abrasivo oclusal



**Composite**  
Acabado/retoque oclusal  
**Composite**  
Acabamento/retoque oclusal

		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	<b>031</b>
<b>L</b>	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto · FG curto					
806 313 068524 ...	<b>8905.313. ...</b>	+018	■023	■027	■031
806 313 068534 ...	<b>905.313. ...</b>	+018	■023	■027	■031

■ =  $\bigcirc_{max}$  140000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + =  $\bigcirc_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el tallado oclusal  
 Recomendamos el juego 4336A  
 Para desgaste oclusal  
 Recomendamos o set 4336A



### 4336 A.000



Juego para el tallado oclusal  
Set para preparação de superfícies oclusais

154

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	8905.313.018	1	
●	8905.313.023	1	
●	8905.313.027	1	
●	8905.313.031	1	
○	H379UF.314.014	1	
○	H390UF.314.016	1	



## Micropreparación

### Micropreparação

#### Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

#### Vantagens:

- Melhor campo visual durante a preparação
- Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária
- Resultados prognosticáveis

#### Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

#### Ventajas:

- Mejor campo visual durante la preparación
- Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
- Resultados predecibles

● **8889 M**  
**889 M**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



**889M.313. ...** 007

FG · Friction Grip (FG)



● **8889M.314. ...** 007

**889M.314. ...** 007

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lanceta para micropreparaciones  
Lança para micropreparações

● **8838 M**  
**838 M**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · FG curto



**838M.313. ...** 007

FG · Friction Grip (FG)

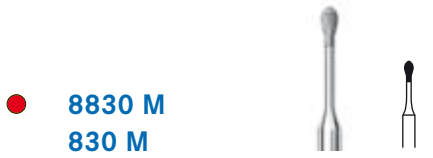


● **8838M.314. ...** 007




**838M.314. ...** 007

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilindro redondo para micropreparaciones  
Cilíndrica arredondada para micropreparações



● **8830 M**  
**830 M**

			
			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	
L	mm	2,7	

FG corto · FG curto



**830M.313. ...** **012**

FG · Friction Grip (FG)





● **8830M.314. ...** **012**

**830M.314. ...** **012**

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera especial para micropreparaciones  
*Pêra especial para micropreparações*



● **8830 RM**  
**830 RM**

			
			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>009</b>	
L	mm	2,7	

FG corto · FG curto



**830RM.313. ...** **009**

FG · Friction Grip (FG)






● **8830RM.314. ...** **009**

**830RM.314. ...** **009**

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera delgada para micropreparaciones  
*Pêra fina para micropreparações*



● **8953 M**  
**953 M**

			
			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	2,0	

FG corto · FG curto



**953M.313. ...** **014**

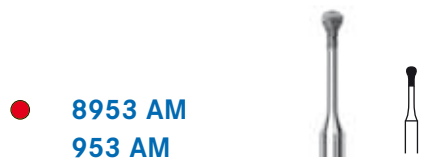
FG · Friction Grip (FG)






● **8953M.314. ...** **014**

**953M.314. ...** **014**

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Oval para micropreparaciones  
*Oval para micropreparações*



● **8953 AM**  
**953 AM**

			
			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	2,5	

FG corto · FG curto



**953AM.313. ...** **014**

FG · Friction Grip (FG)

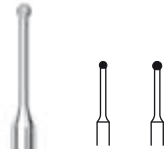


● **8953AM.314. ...** **014**

**953AM.314. ...** **014**

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera ancha para micropreparaciones  
*Pêra larga para micropreparações*

### 801 M



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012

FG · Friction Grip (FG)



801M.314. ...

010 012

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Redondo para micropreparaciones  
Esférica para micropreparações

### 830 AM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

FG · Friction Grip (FG)



830AM.314. ...

008 010

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Pera para micropreparaciones  
Pêra para micropreparações

### 835 KRM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



835KRM.314. ...

008 010

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones  
Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

### 883 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)

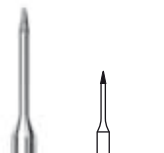


883AM.314. ...

007

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granada para micropreparaciones  
Granada para micropreparações

### 955 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)

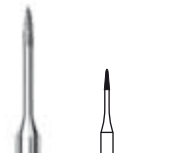


955AM.314. ...

007

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Puntiagudo para micropreparaciones  
Pontiaguda para micropreparações

### 957 AM



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



957AM.314. ...

007

○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones  
Lança, pontiaguda para micropreparações



**4383.314**



Juego para la restauración mínimamente invasiva según el Dr. Stefan Neumeyer  
 Set para restaurações minimamente invasiva segundo o Dr. Stefan Neumeyer

<b>H249M.314.007</b>	1	
<b>H7SM.314.009</b>	1	
<b>H1SM.314.014</b>	1	
<b>883AM.314.007</b>	1	
<b>955AM.314.007</b>	1	
<b>957AM.314.007</b>	1	



**4337.313**



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer  
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

<b>889M.313.007</b>	1	
<b>838M.313.007</b>	1	
<b>830RM.313.009</b>	1	
<b>830M.313.012</b>	1	
<b>953M.313.014</b>	1	
<b>953AM.313.014</b>	1	

158



**4337.314**



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer  
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

<b>889M.314.007</b>	1	
<b>838M.314.007</b>	1	
<b>830RM.314.009</b>	1	
<b>830M.314.012</b>	1	
<b>953M.314.014</b>	1	
<b>953AM.314.014</b>	1	



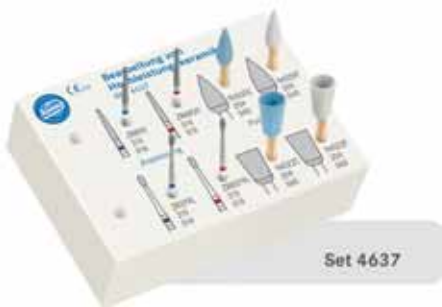
**4337 F.314**



Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer  
 Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

<b>8889M.314.007</b>	1	
<b>8838M.314.007</b>	1	
<b>8830RM.314.009</b>	1	
<b>8830M.314.012</b>	1	
<b>8953M.314.014</b>	1	
<b>8953AM.314.014</b>	1	

## Instrumentos para circonio



### Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em  $ZrO_2$  é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircônio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os instrumentos para zircônio estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas de óxido de zircônio, recomendamos o nosso 4ZR, o cortador de coroas para zircônio.

### Vantagens:

- união especial para uma união duradoura do grão do diamante
- elevada remoção de substância
- vida útil extremamente longa
- formas adaptadas à prática

El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de  $ZrO_2$  es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas. El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas hechas de óxido de circonio recomendamos nuestro separador de coronas 4ZR.

### Ventajas:

- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera.
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos

### ZR 6801



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

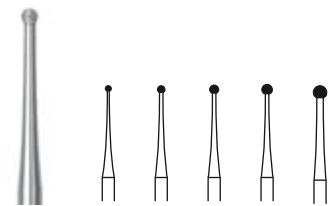
FG · Friction Grip (FG)



ZR6801.314. ...	010	014	018
-----------------	-----	-----	-----

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio  
Redonda, para trepanar coroas de óxido de zircônio

### ZR 8801 L ZR 801 L ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)



ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Redondo, con cuello delgado  
Redondo, com pescoço fino



**new**

● ○ ZR 6390



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Granada  
Granada

● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granada  
Granada

160

● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Granada, con cuello delgado  
Granada, com pescoço fino

● ○ ZR 8881

● ○ ZR 6881



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, redondo, para cortar coronas y puentes de óxido de circonio  
Cilíndrica, arredondada, para cortar coroas e pontes de óxido de zircónio

● ○ ZR 6856



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6856.314. ... 025

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Conico, redondo  
Pêra

● ○ ZR 6830 L



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Pera  
Pêra



- ○ ZR 8850
- ○ ZR 850
- ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8850.314. ... 016
- ○ ZR850.314. ... 016
- ○ ZR6850.314. ... 016

Largo con bisel  
Comprido com bisel

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama  
Chama

- ○ ZR 862



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR862.314. ... 016

Llama  
Chama

- ○ ZR 8379
- ○ ZR 379
- ○ ZR 6379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ ZR8379.314. ... 014 -
- ○ ZR379.314. ... 014 -
- ○ ZR6379.314. ... 014 +023

+ = ⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Huevo  
Oval

- ○ ZR 8379 L
- ○ ZR 379 L



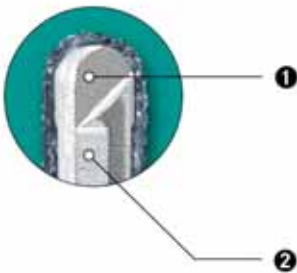
		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ ZR8379L.315. ... 014 023
- ○ ZR379L.315. ... 014 -

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Huevo, cuello largo  
Oval, pescoço comprido



Removedor de compósito

**Removedor de compósito 5985 - especialmente concebido**

*Devido a sua extraordinária forma, os diferentes materiais como os compostos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.*

*Devido à sua extraordinária forma, os materiais como os compósitos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.*

- ❶ Boa característica de corte axial devido ao desenho especial na sua ponta
- ❷ Estruturado em branco



**Eliminador de composite**

**Eliminador de composite 5985 - especialmente concebido**

Debido a su extraordinaria construcción, diferentes materiales como son los composites, los compómeros y los ormocerámicos pueden ser retirados rápida y eficazmente.

El instrumento penetra en las obturaciones y elimina los materiales eficazmente.

- ❶ Buenas características de corte axial debido al diseño especial de la punta
- ❷ Estructura blanca



●● 5985



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



5985.314. ...

012



**Remoción de viejas obturaciones**

Removedor de composites  
**Remoção das obturações velhas**  
Removedor de compósito

Eliminador de composite  
Eliminador de compósito

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 199 08 507  
EP 1 031 325



## Separador de coronas para ZrO<sub>2</sub>

### Cortadores de coroas para ZrO<sub>2</sub>

#### Cortador de coroas para óxido de zircónio

O novo cortador de coroas para restaurações de óxido de zircónio 4ZR («fo(u)r zirconia») foi desenvolvido especialmente para este trabalho particularmente cansativo e desgastante de material. Tal como para o ZRA união especial consegue remover muito melhor a substância e tem uma vida útil mais longa, comparativamente com outros instrumentos de diamante.

É preferivelmente usado a uma velocidade de  $\odot_{opt.}$  160.000 rpm no contra-ângulo vermelho porque é recomendado o binário mais elevado (comparado ao de uma turbina convencional) para cortar ZrO<sub>2</sub>.

Para a trepanação ou ligeiras adaptações a restaurações ZrO<sub>2</sub>, recomendamos os nossos abrasivos ZR.

#### Vantagens:

- Revestimento especial para garantir uma união permanente dos grãos de diamante
- Excelente remoção de substância
- Vida útil extremamente longa

#### El separador de coronas para óxido de circonio

El nuevo separador de coronas para el tallado y la separación de restauraciones de óxido de circonio 4ZR (fo(u)r zirconia) ha sido desarrollado especialmente para esta exigente tarea, que hasta la fecha requería de mucho tiempo y desgastaba mucho el instrumental. Gracias a su ligazón especial, este instrumento destaca por su excelente capacidad de corte y larga vida operativa al ser comparado con los instrumentos diamantados convencionales.

Puesto que tiene mayor torque, (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO<sub>2</sub>, se recomienda el contraángulo rojo con una velocidad de  $\odot_{opt.}$  160.000 rpm.

Para trepanar o acomodar las restauraciones cerámicas de ZrO<sub>2</sub>, recomendamos nuestros abrasivos ZR.

#### Ventajas:

- Ligazón especial que une firmemente los granos de diamante al material ligante
- Alta capacidad de desgaste
- Excelente duración

### 4 ZR



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



4ZR.314. ...

012 014

Para la separación de coronas y puentes de óxido de circonio

Para a separação de coroas e pontes





### WS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



### WS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

164



### WS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



### WS 25 A.000

Surtido con 15 uds.

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Sortido com 15 unidades  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



### WS 37

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



### WS 37 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



### WS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



### WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.  
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable  
Sortido com 15 unidades  
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



### DS 25

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



### DS 25 F

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

166



### DS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



### DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.  
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Sortido com 15 unidades  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	<b>DS25.000.</b>	5	
	<b>DS25F.000.</b>	5	
	<b>DS25EF.000.</b>	5	



### DS 37

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		medium (45 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,13
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



### DS 37 F

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		fine (30 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



### DS 37 EF

		10
Tipo de granulometría - Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
Grosor · Espessura	mm	0,08
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



### DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.  
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable  
Sortido com 15 unidades  
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



## Disco diamantado

### Disco diamantado

O disco de polir 952 complementa o sistema de polimento 4323 e o Compo Sistema 4416 optima-mente

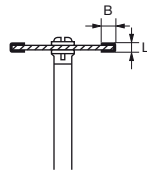
Quando precisamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

- Alta flexibilidade
- Grão fino de diamante
- Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos
- Visualização melhorada
- Sistema de troca rápida
- Fecho antideslizante para um uso mais seguro

El disco de pulido 952 complementa el sistema de pulido 4323 y el Compo Sistema 4416 óptimamente

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro



952



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Revestimiento · Revestimento	mm	2,0

sin montar · sem montar

952.900. ...

140

○<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental

Usar mandril 310

Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária

Utilizar mandril 310

310



6

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Pie: 1 de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

○<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril pop-on para el disco de pulido 952, acero inoxidable

Mandril (pop on) para disco de polimento 952, aço inoxidável





● **831 EF**  
● **8831**  
**831**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	14,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 267504 ...	<b>831EF.204. ...</b>	<b>012</b>
806 204 267514 ...	<b>8831.204. ...</b>	<b>012</b>
806 204 267524 ...	<b>831.204. ...</b>	<b>012</b>

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la planificación de la raíz  
Recomendamos el juego 4362  
Para a planificação da raiz  
Recomendamos o set 4362



● **832 EF**  
● **8832**  
**832**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	5,0
L <sub>1</sub>	mm	14,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 258504 ...	<b>832EF.204. ...</b>	<b>014</b>
806 204 258514 ...	<b>8832.204. ...</b>	<b>014</b>
806 204 258524 ...	<b>832.204. ...</b>	<b>014</b>

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la planificación de la raíz  
Recomendamos el juego 4362  
Para a planificação da raiz  
Recomendamos o set 4362



● **831 LEF**  
● **8831 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	7,0
L <sub>1</sub>	mm	19,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 268504 ...	<b>831LEF.204. ...</b>	<b>012</b>
806 204 268514 ...	<b>8831L.204. ...</b>	<b>012</b>

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la planificación de la raíz  
Recomendamos el juego 4362  
Para a planificação da raiz  
Recomendamos o set 4362



● **832 LEF**  
● **8832 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>
L	mm	5,0
L <sub>1</sub>	mm	19,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 259504 ...	<b>832LEF.204. ...</b>	<b>014</b>
806 204 259514 ...	<b>8832L.204. ...</b>	<b>014</b>

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la planificación de la raíz  
Recomendamos el juego 4362  
Para a planificação da raiz  
Recomendamos o set 4362



**Diamante** | Limas para pieza de mano con acción recíproca  
*Diamante* | *Limas para contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm*



- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**



		5
L	mm	7,5

●	<b>DF1EF.000. ...</b>	•
●	<b>DF1F.000. ...</b>	•
●	<b>DF1.000. ...</b>	•
●	<b>DF1C.000. ...</b>	•

Para usar en la pieza de mano especial  
 Recomendamos el juego 4282  
*Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm*  
 Recomendamos o set 4282

170



**4282.000**



Juego de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite  
*Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturações de composito*

●	<b>DF1EF.000.</b>	1	
●	<b>DF1F.000.</b>	1	
●	<b>DF1.000.</b>	1	
●	<b>DF1C.000.</b>	1	

Para el contra-ángulo de vaivén  
*Para o contra-ângulo de vaivém*

**new**



### RCAP 1



		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente / \* pendiente

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“, diamantada, con aplicador/soporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAP 2



		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente / \* pendiente

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con aplicador/soporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

**new**



### RCAP 3



		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 011 584\*  
 EP 2 403 425\*  
 \* pendiente / \* pendiente

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con aplicador/soporte  
 Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable  
 Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com aplicador/suporte  
 Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



**Pulidores para composite**  
*Polidores de compósito*



Sistema en 1 etapa  
*Sistema em 1 passo* 174-175



Sistema Compo  
*Sistema Compo* 176-179



Sistema en 3 etapas  
*Sistema em 3 passos* 180-183

**Pulidores para cerámicas de alto rendimiento**  
*Polidores para cerâmicas de alto rendimento*



Sistema en 2 etapas  
*Sistema em 2 passos* 184-186

**Pulidores para cerámica**  
*Polidores de cerâmica*



Sistema en 3 etapas  
*Sistema em 3 passos* 187-189

**Pulidores para metal**  
*Polidores para metal*



Sistema en 2 etapas  
*Sistema em 2 passos* 190-192

**Pulidores para acrílicos**  
*Polidores para acrílico*



Sistema en 3 etapas  
*Sistema em 3 passos* 193-194

**Pulidores para acrílicos provisionales**  
*Polidores para acrílicos provisórios*



Sistema en 2 etapas  
*Sistema em 2 passos* 194

**Pulidores universales**  
*Polidores universais*



Sistema en 1 etapa  
*Sistema em 1 passo* 195

**Cepillos especiales**  
*Escovas especiais*



196-197

**Mandriles**  
*Mandriles*



197-198

**Mopa de algodón**  
*Disco de algodão*



198

**Abrasivos Arkansas blancos**  
*Abrasivos Arkansas*



Redondo  
*Redondo* 199



Cilindro  
*Cilindro* 199



Puntiagudo  
*Pontiagudo* 199



Cónico  
*Cónico* 199



Llama  
*Chama* 199



<i>Polidores</i>		<i>Polidores</i>
<i>Compósito</i>	<b>174 - 183</b>	Composite
<i>Cerâmica</i>	<b>184 - 189</b>	Cerámica
<i>Metais</i>	<b>190 - 192</b>	De metal
<i>Acrílicos</i>	<b>193 - 194</b>	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	<b>195</b>	Polidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	<b>196 - 198</b>	Cepillos/Pasta/Mandriles
<i>Abrasivos Arkansas</i>	<b>199</b>	Abrasivos Arkansas blancos



## Pulidores para composite en una sola etapa

### **Polidores de compósito de un paso**

*Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.*

*Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!*

#### **Vantagens:**

- material muito flexível graças a uma unión especial de silicone
- material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)
- a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento

Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

#### **Ventajas:**

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones





○ **9523 UF**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>030</b>
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○	<b>9523UF.204. ...</b>	<b>030</b>
---	------------------------	------------

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante  
Recomendamos el juego 4546

*Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados*

*Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"*

*Usar com refrigeração*



○ **9524 UF**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>050</b>
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○	<b>9524UF.204. ...</b>	<b>050</b>
---	------------------------	------------

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante  
Recomendamos el juego 4546

*Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados*

*Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"*

*Usar com refrigeração*



○ **9525 UF**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>085</b>
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○	<b>9525UF.204. ...</b>	<b>085</b>
---	------------------------	------------

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante  
Recomendamos el juego 4546

*Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados*

*Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"*

*Usar com refrigeração*



○ **9526 UF**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>100</b>
L	mm	1,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○	<b>9526UF.204. ...</b>	<b>100</b>
---	------------------------	------------

○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante  
Recomendamos el juego 4546

*Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados*

*Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"*

*Usar com refrigeração*



## Sistema Compo

### Sistema Compo

*Estes inovadores polidores descartáveis foram desenvolvidos em cooperação com o Prof. Dr. M. Oliver Ahlers. O sistema Compo é composto por discos de polimento (CompoClips®), tiras de polimento (CompoStrips®) e o mandril Pop-On patenteado da Komet®.*

*Os CompoClips azuis, vermelhos e brancos vêm em dois diâmetros (9 e 13 mm) e são fornecidos com um revestimento tipo favo de mel em ambos os lados. Os Compo-Clips super-ásperos e pretos têm apenas um lado. Apesar de serem revestidos por um grão super-áspero, são suficientemente finos para o uso interdental. Todos os CompoClips devem ser montados no mandril Pop-On, exercendo uma ligeira pressão para garantir um bloqueio seguro do polidor.*

*As transparentes CompoStrips baseiam-se no inteligente princípio 3 em 1. Também são revestidas por partículas de polimento num design tipo favo de mel. Característica especial: todos os três tamanhos do grão estão sucessivamente dispostos em cada tira. As superfícies não revestidas para inserção e as pegas manuais nas extremidades facilitam o uso.*

*Em alternativa aos CompoClips de polimento pretos, recomendamos os retocadores Q para um contorno subsequente.*

**Remover primeiramente os compósitos excessivos com um retocador Q ou CompoClip preto.**

#### Vantagens:

- melhor visualização e mais eficiência na remoção da substância
- os CompoClips azuis, vermelhos e brancos são cobertos de ambos os lados (permite um rápido trabalho uma vez que os CompoClips não precisam de ser virados)
- CompoStrips 3 em 1
- codificação colorida associada aos tamanhos dos grãos de diamante para evitar confusões

Estos innovadores pulidores desechables han sido desarrollados en colaboración con el Docente Privado Dr. M. Oliver Ahlers. El nuevo sistema Compo se compone de discos pulidores (CompoClips®), tiras pulidoras (CompoStrips®) y el patentado y duradero mandril Pop-On de Komet®.

Los discos CompoClip azules, rojos y blancos están disponibles en dos diámetros (9 y 13 mm) y ambas caras están recubiertas en forma de panel. El CompoClip negro (super grueso) está recubierto sólo en una cara. Por ello es posible utilizarlo también en la zona interdental sin dañar el diente adyacente. Estos discos se fijan en el mandril Pop-On mediante una leve presión y quedan bien firmes.

«3 en 1». Ese es el principio inteligente de las tiras CompoStrips. Las partículas pulidoras de óxido de aluminio se incrustan en las tiras transparentes y delgadas en un diseño de panel. Característica destacada: cada tira incluye las tres granulaciones juntas, una a continuación de la otra, así como prácticas zonas de sujeción en los extremos de la tira.

Como alternativa a los CompoClips negros recomendamos los instrumentos de acabado «Q» para realizar un contorno preliminar.

**Antes de proceder al pulido, recomendamos remover los excedentes de composite con un instrumento de acabado «Q», o con el CompoClip negro.**

#### Las ventajas:

- el recubrimiento en forma de panel otorga mejor visibilidad y un desgaste eficiente
- los CompoClips azules, rojos y blancos tienen ambas caras recubiertas (permiten trabajar rápidamente pues no es necesario dar vuelta los CompoClips)
- CompoStrips multifuncionales 3 en 1
- el código de color evita errores: es idéntico al que indica la granulación del diamante





- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	090	090	090	090

sin montar · sem montar

●	CC1SCV.900. ...	090	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	090	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	090	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	090

⊖<sub>max.</sub> 16000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204

Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros

CompoClips están recubiertos en ambas caras

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4416

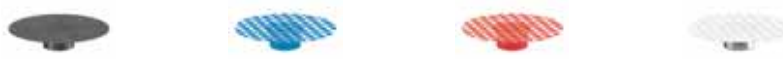
CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204

Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros

CompoClips tem as duas faces activas

Recomendamos set 4416

- CC 1 SCV
- CC 1 M
- CC 1 F
- CC 1 UF



		80	80	80	80
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	130	130	130	130

sin montar · sem montar

●	CC1SCV.900. ...	130	-	-	-
●	CC1M.900. ...	-	130	-	-
●	CC1F.900. ...	-	-	130	-
○	CC1UF.900. ...	-	-	-	130

⊖<sub>max.</sub> 16000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204

Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros

CompoClips están recubiertos en ambas caras

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4416

CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204

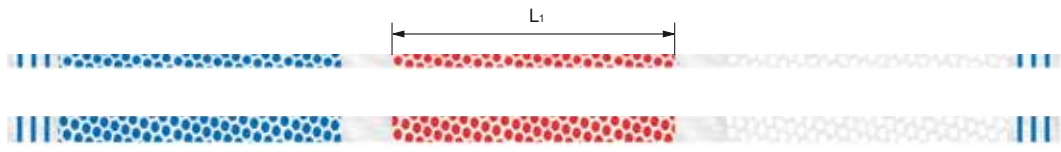
Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros

CompoClips tem as duas faces activas

Recomendamos set 4416

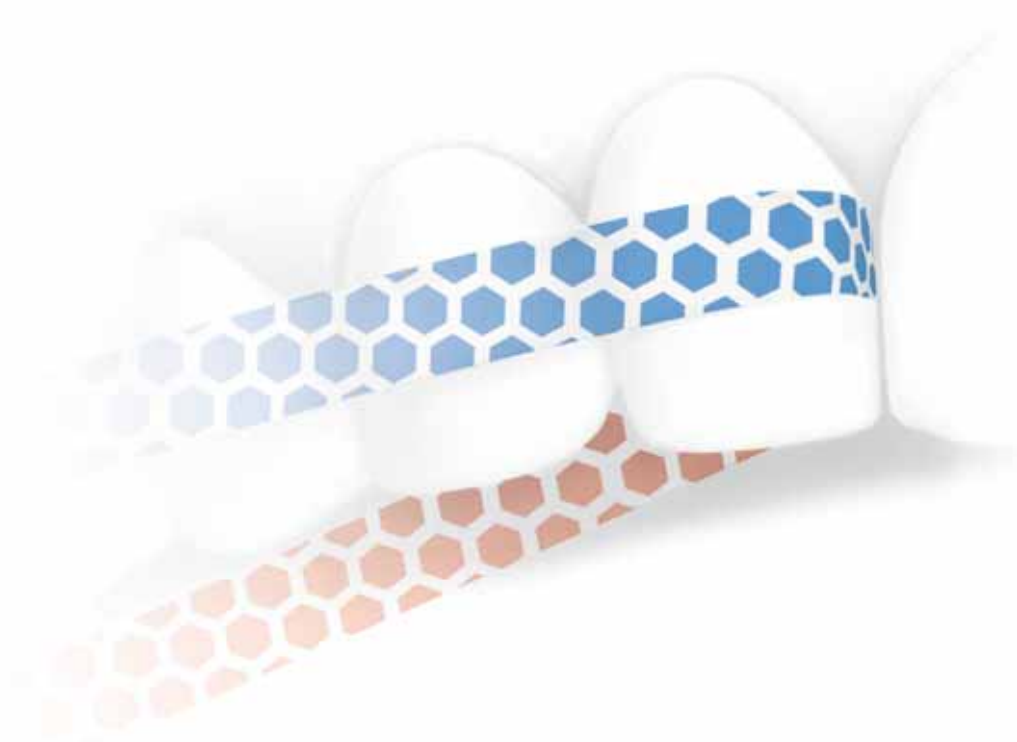


**CS 20**  
**CS 40**



	80		
	<span style="color: blue;">●</span>	<span style="color: red;">●</span>	○
<b>Grano · Grã</b>	50 µm	30 µm	5 µm
<b>Grosor · Espessura mm</b>	0,13	0,11	0,08
<b>Ancho · Largura (B) mm</b>	2 (CS 20) / 4 (CS 40)		
<b>Longitud · Comprimento mm</b>	205		
<b>L<sub>1</sub> mm</b>	55		
<b>CS 20</b>	•		
<b>CS 40</b>	•		

Tiras de pulir revestidas con óxido de aluminio  
*Tiras de polir revestidas por óxido de alumínio*  
 Muestra de utilidad / Amostra de utilidade GM 20 2004 019 490





4416.000



Sistema Compo, pulidores desechables para restauraciones de composite  
 Sistema Compo, polidores descartáveis para restaurações de compósito

●	CC1M.900.090	30	
●	CC1F.900.090	30	
○	CC1UF.900.090	30	
●	CC1M.900.130	30	
●	CC1F.900.130	30	
○	CC1UF.900.130	30	
	310.204.	3	
	CS20.000.	30	
	CS40.000.	30	

CompoClips y CompoStrips están disponibles en paquetes de reposición de 80 piezas por variedad  
 CompoClips e CompoStrips estão disponíveis em embalagens de reposição de 80 peças por variedade



### Pulidores de diamante

#### Pulidores de diamante

*O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.*

*Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino). Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino.*

*Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.*

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.

**9687**  
**9688**  
**9689**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>140</b>	<b>140</b>	<b>140</b>
<b>L</b>	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

<b>9687.900. ...</b>	140	-	-
<b>9688.900. ...</b>	-	140	-
<b>9689.900. ...</b>	-	-	140

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados  
 Usar con spray refrigerante  
 Adecuado para el mandril pop-on 310.204  
 Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados  
 Usar com refrigeração  
 Apropriado para o mandril pop-on 310.204

9400  
9401  
9402



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



<b>9400.314. ...</b>	030	-	-
<b>9401.314. ...</b>	-	030	-
<b>9402.314. ...</b>	-	-	030

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



<b>9400.204. ...</b>	030	-	-
<b>9401.204. ...</b>	-	030	-
<b>9402.204. ...</b>	-	-	030

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante  
incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

*Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*

*Recomendamos o set 4312A*

9436 C  
9436 M  
9436 F



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



<b>9436C.204. ...</b>	045	-	-
<b>9436M.204. ...</b>	-	045	-
<b>9436F.204. ...</b>	-	-	045

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante  
incrustados

Usar con spray refrigerante

*Polidores de compósito com grãos de diamante  
incrustados*

*Usar com refrigeração*



**Pulidores | Composite**  
*Polidores | Compósito*

**9403**  
**9404**  
**9405**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>055</b>	<b>055</b>	<b>055</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>9403.204. ...</b>	055	-	-
<b>9404.204. ...</b>	-	055	-
<b>9405.204. ...</b>	-	-	055

182

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante  
 Recomendamos el juego 4312A

*Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*  
*Recomendamos o set 4312A*

**9406**  
**9407**  
**9408**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>9406.204. ...</b>	100	-	-
<b>9407.204. ...</b>	-	100	-
<b>9408.204. ...</b>	-	-	100

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante  
 Recomendamos el juego 4312A

*Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*  
*Recomendamos o set 4312A*



### 4312 A.204



Pulidores para composite con granos de diamante incrustados  
 Polidores para compósito com grãos de diamante incrustados

			
<a href="#">9400.204.030</a>	1		
<a href="#">9401.204.030</a>	1		
<a href="#">9402.204.030</a>	1		
<a href="#">9403.204.055</a>	1		
<a href="#">9404.204.055</a>	1		
<a href="#">9405.204.055</a>	1		
<a href="#">9406.204.100</a>	1		
<a href="#">9407.204.100</a>	1		
<a href="#">9408.204.100</a>	1		



## Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

### **Polidores para cerâmica de elevado desempenho**

*O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apenas duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.*

*A Komet® disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.*

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias a la codificación con colores pre-establecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet® ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.





**94020 C**  
**94020 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>	<b>040</b>
<b>L</b>	mm	10,5	10,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>94020C.204. ...</b>	040	-
<b>94020F.204. ...</b>	-	040

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Usar con spray refrigerante  
 Recomendamos el juego 4622  
*Polidores para ZrO<sub>2</sub> com grãos de diamante incrustados  
 Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho  
 Usar spray refrigerante  
 Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622*

**94021 C**  
**94021 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>050</b>	<b>050</b>
<b>L</b>	mm	12,0	12,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>94021C.204. ...</b>	050	-
<b>94021F.204. ...</b>	-	050

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Usar con spray refrigerante  
 Recomendamos el juego 4622  
*Polidores para ZrO<sub>2</sub> com grãos de diamante incrustados  
 Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho  
 Usar spray refrigerante  
 Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622*

**94022 C**  
**94022 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	9,3	9,3

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>94022C.204. ...</b>	060	-
<b>94022F.204. ...</b>	-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Usar con spray refrigerante  
 Recomendamos el juego 4622  
*Polidores para ZrO<sub>2</sub> com grãos de diamante incrustados  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho  
 Usar com refrigeração  
 Recomendamos o set 4622*

**new**

**94012 C**  
**94012 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>110</b>	<b>110</b>
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>94012C.204. ...</b>	110	-
<b>94012F.204. ...</b>	-	110

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerâmicas de alto rendimento con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Usar con spray refrigerante  
*Polidores para ZrO<sub>2</sub> com grãos de diamante incrustados  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho  
 Usar com refrigeração*



### 4622.204

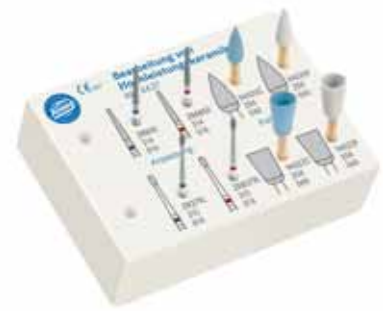


Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados

*Polidores para ZrO<sub>2</sub> com grãos de diamante incrustados*

<b>94020C.204.040</b>	1	
<b>94020F.204.040</b>	1	
<b>94021C.204.050</b>	1	
<b>94021F.204.050</b>	1	
<b>94022C.204.060</b>	1	
<b>94022F.204.060</b>	1	

186



**new**

### 4637.000

Set para el retoque y pulido de cerámicas de alto rendimiento

*Set para retoquee polimento de ZrO<sub>2</sub>*

<b>ZR379L.315.014</b>	1	
<b>ZR8379L.315.014</b>	1	
<b>ZR850.314.016</b>	1	
<b>ZR8850.314.016</b>	1	
<b>94020C.204.040</b>	1	
<b>94020F.204.040</b>	1	
<b>94022C.204.060</b>	1	
<b>94022F.204.060</b>	1	



### 9545 F



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>110</b>
<b>L</b>	mm	2,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9545F.204. ...** **110**

○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante

Usar spray refrigerante

*Polidores de cerâmica com grãos de diamante*

*Usar com refrigeração*



**94000 C**  
**94000 M**  
**94000 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030	030	030
<b>L</b>	mm	7,0	7,0	7,0
Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)				
	<b>94000C.204. ...</b>	030	-	-
	<b>94000M.204. ...</b>	-	030	-
	<b>94000F.204. ...</b>	-	-	030

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

*Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*

*Recomenda set 4313B*

**94010 C**  
**94010 M**  
**94010 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	040	040	040
<b>L</b>	mm	7,0	7,0	7,0
Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)				
	<b>94010C.204. ...</b>	040	-	-
	<b>94010M.204. ...</b>	-	040	-
	<b>94010F.204. ...</b>	-	-	040

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

*Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*



**94006 C**  
**94006 M**  
**94006 F**



		10	10	10
<b>Tamaño - Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>050</b>	<b>050</b>	<b>050</b>
<b>L</b>	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-ángulo (CA) - *Contra-ângulo (CA)*



<b>94006C.204. ...</b>	050	-	-
<b>94006M.204. ...</b>	-	050	-
<b>94006F.204. ...</b>	-	-	050

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante  
 incrustados

Usar spray refrigerante

*Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*

**94004 C**  
**94004 M**  
**94004 F**



		10	10	10
<b>Tamaño - Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - *Contra-ângulo (CA)*



<b>94004C.204. ...</b>	060	-	-
<b>94004M.204. ...</b>	-	060	-
<b>94004F.204. ...</b>	-	-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante  
 incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

*Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados*

*Usar com refrigeração*

*Recomendamos o set 4313B*

**94005 C**  
**94005 M**  
**94005 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)				
<b>94005C.204. ...</b>		100	-	-
<b>94005M.204. ...</b>		-	100	-
<b>94005F.204. ...</b>		-	-	100

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

*Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados*

Usar com refrigeração

*Recomendamos o set 4313B*



**4313 B.204**



Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

*Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustados*

<b>94000C.204.030</b>	1		
<b>94000M.204.030</b>	1		
<b>94000F.204.030</b>	1		
<b>94004C.204.060</b>	1		
<b>94004M.204.060</b>	1		
<b>94004F.204.060</b>	1		
<b>94005C.204.100</b>	1		
<b>94005M.204.100</b>	1		
<b>94005F.204.100</b>	1		

**9606**  
**9616**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	9,0	9,0
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	658 204 030513 ...	<b>9606.204. ...</b>	<b>060</b>
	658 204 030503 ...	<b>9616.204. ...</b>	<b>060</b>

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,  
 aleaciones de metal precioso y no precioso  
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de  
 metal precioso e não precioso  
 Usar com refrigeração*

**9607**  
**9617**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>090</b>	<b>090</b>
<b>L</b>	mm	8,0	8,0
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	658 204 030513 ...	<b>9607.204. ...</b>	<b>090</b>
	658 204 030503 ...	<b>9617.204. ...</b>	<b>090</b>

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,  
 aleaciones de metal precioso y no precioso  
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de  
 metal precioso e não precioso  
 Usar com refrigeração*

**9608**  
**9618**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>030</b>	<b>030</b>
<b>L</b>	mm	6,0	6,0
FG · Friction Grip (FG)			
	658 314 243513 ...	<b>9608.314. ...</b>	<b>030</b>
	658 314 243503 ...	<b>9618.314. ...</b>	<b>030</b>
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	658 204 243513 ...	<b>9608.204. ...</b>	<b>030</b>
	658 204 243503 ...	<b>9618.204. ...</b>	<b>030</b>

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,  
 aleaciones de metal precioso y no precioso  
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de  
 metal precioso e não precioso  
 Usar com refrigeração*

**9609**  
**9619**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>045</b>	<b>045</b>
<b>L</b>	mm	10,0	10,0
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	658 204 243513 ...	<b>9609.204. ...</b>	<b>045</b>
	658 204 243503 ...	<b>9619.204. ...</b>	<b>045</b>

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alta eficacia de pulido  
 Para el pulido de amalgama, aleaciones de metal  
 precioso y no precioso  
 Usar con spray refrigerante

*Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de  
 metal precioso e não precioso  
 Usar com refrigeração*

**9610**  
**9620**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>045</b>	<b>045</b>
<b>L</b>	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

<b>9610.104. ...</b>	<b>045</b>	-
----------------------	------------	---

658 104 292503 ...

<b>9620.104. ...</b>	-	<b>045</b>
----------------------	---	------------

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

*Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca*

**9611**  
**9621**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>150</b>	<b>150</b>
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

<b>9611.104. ...</b>	<b>150</b>	-
----------------------	------------	---

658 104 303503 ...

<b>9621.104. ...</b>	-	<b>150</b>
----------------------	---	------------

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

*Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca*



**Pulidores | De metal**  
*Polidores | Metais*



**9612**  
**9622**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>150</b>	<b>150</b>
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 372513 ...

<b>9612.104. ...</b>	150	-
----------------------	-----	---

658 104 372503 ...

<b>9622.104. ...</b>	-	150
----------------------	---	-----

**192**

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

*Alta eficácia de polimento para metais preciosos, não preciosos e falsos cotos*





**9603**  
**9641**  
**9644**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
<b>L</b>	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9603.104. ...</b>	100	-	-
<b>9641.104. ...</b>	-	100	-
<b>9644.104. ...</b>	-	-	100

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

*Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca*

**9642 C**  
**9642 M**  
**9642 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
<b>L</b>	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9642C.104. ...</b>	100	-	-
<b>9642M.104. ...</b>	-	100	-
<b>9642F.104. ...</b>	-	-	100

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

*Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca*



**9432**  
**9424**  
**9433**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>055</b>	<b>055</b>	<b>055</b>
<b>L</b>	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9432.104. ...</b>	055	-	-
<b>9424.104. ...</b>	-	055	-
<b>9433.104. ...</b>	-	-	055

194

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca  
*Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca*

**9515 M**  
**9515 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,5	3,5

sin montar · sem montar

<b>9515M.900. ...</b>	220	-
<b>9515F.900. ...</b>	-	220

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales  
 Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca  
*Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórias*  
*Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca*



9555



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030523 ...

**9555.204. ...** 100

- <sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Para esmalte
- Utilizar sin pasta de pulido
- Usar con spray refrigerante
- Para esmalte
- Não utilizar pasta de polimento
- Usar com refrigeração



9557



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243523 ...

**9557.204. ...** 060

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Para esmalte
- Utilizar sin pasta de pulido
- Usar con spray refrigerante
- Para esmalte
- Não utilizar pasta de polimento
- Usar com refrigeração



9556



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	110

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 304523 ...

**9556.204. ...** 110

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Para esmalte
- Utilizar sin pasta de pulido
- Usar con spray refrigerante
- Polidor universal
- Não utilizar pasta de polimento
- Usar com refrigeração



9553



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 034523 ...

**9553.204. ...** 060

- <sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Para esmalte
- Utilizar sin pasta de pulido
- Usar con spray refrigerante
- Para esmalte
- Não utilizar pasta de polimento
- Usar com refrigeração



**9684**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>9684.204. ...</b>	<b>040</b>
----------------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

*Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício*

*Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica*

*Utilizar sem pasta de polimento*

*Usar com refrigeração*



**9685**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/40 mm	<b>060</b>

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>9685.204. ...</b>	<b>060</b>
----------------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

*Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício*

*Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica*

*Utilizar sem pasta de polimento*

*Usar com refrigeração*

### 9686



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9686.204. ...** **040**

⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice  
 Para el pulido oclusal de composite y cerámica  
 Utilizar sin pasta de pulido  
 Usar con spray refrigerante  
*Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício*  
 Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica  
 Sem pasta de polimento  
 Usar com refrigeração

### 303



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

**303.204. ...**

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable  
*Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável*

### 327



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 615421 ...

**327.204. ...**

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Mandril especial, acero inoxidable  
*Mandril especial, aço inoxidável*

### 309



		6
--	--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 607000 ...

**309.204. ...**

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable  
*Mandril pop-on para polidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável*



**310**



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

**310.204. ...**

•

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

*Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável*

**312**



6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**312.204. ...**

•

⊙<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

*Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável*

**9628**



5

**Tamaño · Tamanho**

Ø 1<sub>10</sub> mm

**220**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



050 204 373000 ...

**9628.204. ...**

**220**

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulido

*Disco de algodão para pasta de polimento*



**601**

	10
<b>Grano · Grão</b>	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



**601.314. ...**      **420**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**601.204. ...**      **420**

- ◆ =  $\odot_{max}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 20000-30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido de composites  
 Para polimento de compósitos



**645**

	10
<b>Grano · Grão</b>	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



**645.314. ...**      **420**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**645.204. ...**      **420**

- ◆ =  $\odot_{max}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 20000-30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido de composites  
 Para polimento de compósitos



**638**

	10
<b>Grano · Grão</b>	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



**638.314. ...**      **420**

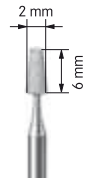
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**638.204. ...**      **420**

- ◆ =  $\odot_{max}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 20000-30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido de composites  
 Para polimento de compósitos



**649**

	10
<b>Grano · Grão</b>	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



**649.314. ...**      **420**

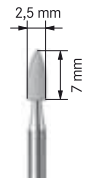
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**649.204. ...**      **420**

- ◆ =  $\odot_{max}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 20000-30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido de composites  
 Para polimento de compósitos



**661**

	10
<b>Grano · Grão</b>	420
Tipo de granulometría · ipo de grão	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



**661.314. ...**      **420**

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**661.204. ...**      **420**

- ◆ =  $\odot_{max}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\odot_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- <sub>opt</sub> 20000-30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido de composites  
 Para polimento de compósitos



**Pulidores**  
*Pulidores*



202-204

**Cepillos**  
*Escovas*



205-206

**Puntas sónicas**  
*Pontas sónicas*



Scaler  
*Scaler*

207



Paro  
*Perio*

208



Soporte para puntas  
*Suporte de pontas*

209



Punta polímero  
*Pernos polímero*

209



**Nota :** Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 46

*Nota : Ver também nossas pontas ultra-sónicas para profilaxia e periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de pagina 46*





**Profilaxia**  **Profilaxis**

---

<i>Introdução</i>	<b>202</b>	Introducción
<i>Polidores</i>	<b>203 – 204</b>	Pulidores
<i>Escovas</i>	<b>205 – 206</b>	Cepillos
<i>Pontas sónicas</i>	<b>207 – 209</b>	Puntas sónicas



**Profilaxia**

*Pretendemos na nossa vasta gama de produtos igualmente instrumentos seleccionados para a profilaxia. No caso de polidores e escovas, opte pelas nossas variantes económicas Pop-on e Screw-in ou decida-se pelos nossos produtos montados.*

*O nosso programa de profilaxia inclui ainda pontas sónicas para remover tártaro, pontas mais compridas para Paro e um pino de polímero para a profilaxia de implantes, bem como, o respetivo acessório. Para mais informações, peça a nossa brochura para a profilaxia profissional e a nossa SonicLine.*



**Indicação:**

*Nos polidores de lamelas e escovas, bem como, nos pinos de polímero para a profilaxia tratase de artigos descartáveis. A embalagem possui o respetivo símbolo ②.*

**Dica:**

*Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e Paro com o cartão de controlo. No verso encontra-se igualmente uma vista geral útil dos níveis de potência na nossa peça de mão sónica SF1LM.*



**Profilaxis**

En nuestra amplia gama de productos también incluimos instrumentos selectos para profilaxis. Ud puede elegir entre nuestros económicos pulidores y cepillos sin montar (para montar en nuestros mandriles especiales Pop-On o Screw-in) y nuestras versiones premontadas. Nuestro programa de profilaxis también incluye puntas sónicas para remoción de sarro, puntas largas para tratamientos periodontales y una punta de polímero para la limpieza de implantes así como los accesorios correspondientes. Si desea más información, solicite nuestros folletos para Profilaxis Profesional y/o SonicLine.

**Nota:**

Los pulidores laminados y los cepillos así como la punta de polímero para profilaxis son productos desechables, de un sólo uso. Eso se indica mediante el símbolo ②.

**Consejo:**

Se recomienda utilizar la carta de control para efectuar un chequeo regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis. Al reverso de la misma se encuentra asimismo un resumen útil del rendimiento en nuestra pieza de mano SF1SM.



9631



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



020 204 034000 ...

**9631.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Sin látex  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Sem látex  
 Utilizar com pasta para polimento



94016 F



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**94016F.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Sin látex  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Sem látex  
 Utilizar com pasta para polimento



9696



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9696.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Utilizar com pasta para polimento



94015 F



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

**94015F.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Sin látex  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Sem látex  
 Utilizar com pasta para polimento



9532



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

**9532.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pulidor normal  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 312.204  
 Polidor normal  
 Utilizar com pasta para polimento  
 Apropriado para mandril 312.204



9532 H



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	10,0

**9532H.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pulidor duro  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 312.204  
 Polidor duro  
 Utilizar com pasta para polimento  
 Apropriado para mandril 312.204



**94014 F**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	9,0

**94014F.000. ...**      **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Sin látex  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Sem látex  
 Utilizar com pasta para polimento



**9672**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	9,0

**9672.000. ...**      **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pulidor normal  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 309.204  
 Polidor normal  
 Utilizar com pasta para polimento  
 Apropriada para mandril 309.204



**9672 H**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
L	mm	9,0

**9672H.000. ...**      **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Pulidor duro  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 309.204  
 Polidor duro  
 Utilizar com pasta para polimento  
 Apropriado para mandril 309.204

### 9531



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9531.204. ...** **020**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Usar con pasta de pulido  
 Escova com cerdas de nylon  
 Utilizar com pasta de polimento

### 9531 F



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>020</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9531F.204. ...** **020**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo de nylon, cerdas finas  
 Usar con pasta de pulido  
 Escova de nylon, cerdas finas  
 Utilizar com pasta de polimento

### 9654



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9654.204. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Escova com cerdas de nylon  
 Utilizar com pasta de polimento

### 9645



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9645.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Escova com cerdas de nylon  
 Utilizar com pasta de polimento

### 9645 M



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9645M.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Escova com cerdas de nylon de dureza média  
 Utilizar com pasta para polimento



### 9645 F



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9645F.204. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon finas  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Escova com cerdas de nylon finas  
 Utilizar com pasta de polimento



**9533**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>

**9533.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Usar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 312.204  
*Escova com cerdas de nylon*  
*Utilizar com pasta de polimento*  
*Apropriado para mandril 312.204*

**new**



**9533 M**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>

**9533M.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia  
 Utilizar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 312.204  
*Escova com cerdas de nylon de dureza média*  
*Utilizar com pasta para polimento*  
*Apropriado para mandril 312.204*



**9533 F**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>

**9533F.000. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo de nylon, cerdas finas  
 Utilizar con pasta de pulir  
 Apropriado para mandril 312.204  
*Escova de nylon, cerdas finas*  
*Utilizar com pasta de polir*  
*Apropriado para mandril 312.204*



**9534**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

**9534.000. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Usar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 312.204  
*Escova com cerdas de nylon*  
*Utilizar com pasta de polimento*  
*Apropriado para mandril 312.204*



**9670**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

**9670.000. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Usar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 309.204  
*Escova com cerdas de nylon*  
*Utilizar com pasta de polimento*  
*Apropriado para mandril 309.204*



**9671**

		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>

**9671.000. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo con cerdas de nylon  
 Usar con pasta de pulido  
 Adecuado para el mandril 309.204  
*Escova com cerdas de nylon*  
*Utilizar com pasta de polimento*  
*Apropriado para mandril 309.204*



### SF 1



	1
--	---

SF1.000. ...	•
--------------	---

(Scaler) universal  
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
*(Scaler) universal*  
 Remoção do tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



### SF 2



	1
--	---

SF2.000. ...	•
--------------	---

Scaler, falciforme  
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
*Scaler, falciforme*  
 Remoção de tártaro subgingival e supragengival (até uma profundidade de 2 mm)



### SF 3



	1
--	---

SF3.000. ...	•
--------------	---

Scaler periodontal  
 Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)  
*Scaler periodontal*  
 Remoção de tártaro subgingival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



### SF 4



1

SF4.000. ...

Perio, larga, recta  
 Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
*Perio, larga, recta*  
*Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)*

208



### SF 4 L



1

SF4L.000. ...

Perio, inclinada hacia la izquierda  
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
*Perio, inclinação direcionada para esquerda*  
*Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)*



### SF 4 R



1

SF4R.000. ...

Perio, inclinada hacia la derecha  
 Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)  
*Perio, inclinação direcionada para direita*  
*Remoção de tartaro subgingival (até uma profundidade 9 mm)*





**SF 1981**

	1
<b>SF1981.000. ...</b>	•

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas  
 Acero inoxidable  
 Suporte de pontas  
 Aço inoxidável



**SF 1982**

		30
<b>SF1982.000. ...</b>	•	

Punta de polímero para profilaxis de implante,  
 desechables  
 PEEK  
 Ponta de polímero para profilaxia de implantes  
 PEEK

**4611.000**



Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes  
 Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

<b>SF1981.000.</b>	1	
<b>SF1982.000.</b>	10	
<b>566.000.</b>	1	

**Removedor de adhesivos ortodóncicos**

*Removedor de adhesivos ortodónticos*



213-214

**Contra-ángulo para discos oscilantes**

*Contra-ângulo para discos oscilantes*



216

**Discos segmentados oscilantes**

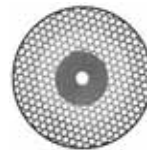
*Discos de segmento oscilantes*



215-221

**Discos diamantados**

*Discos de diamante*



222

**Juegos de instrumentos/Auxiliares**

*Conjunto de instrumentos/Auxiliares*



223-225



<i>Ortodontia</i>		<i>Ortodoncia</i>
<i>Introdução</i>	<b>212</b>	Introducción
<i>Removedor de adesivos ortodônticos</i>	<b>213 – 214</b>	Removedor de adhesivos ortodóncicos
<i>Discos de segmento oscilantes</i>	<b>215 – 221</b>	Discos segmentados oscilantes
<i>Discos de diamante</i>	<b>222</b>	Discos diamantados
<i>Conjunto de Instrumentos/Auxiliares</i>	<b>223 – 225</b>	Juegos de instrumentos/Auxiliares



## Ortodontia

### Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

*Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar. A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática KFO.*

*Peça a nossa brochura KFO, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:*

- Retocador em metal duro
- Artigos para o polimento de fusão
- Artigos para a selagem alargada da fissura
- Tiras de acabamento com diamante
- Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético
- Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos

### Indicação:

*Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes*



## Ortodoncia

### Productos especiales para tratamientos ortodónticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodónticos.

Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

- Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
- Instrumentos para el pulido de esmalte
- Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
- Tiras diamantadas de acabado
- Fresones para yeso y acrílico
- Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

### Consejo:

Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.



## Removedor de adhesivo ortodóntico

### Removedores de adsivos

#### Remoção rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

- ❶ Extremidade segura para não danificar a gengiva
- ❷ Câmara de segurança para evitar a formação de estrias
- ❸ Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte



#### Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

- ❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
- ❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
- ❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte

○ **H 22 GK**

	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm <b>016</b>
L	mm 4,4

FG · Friction Grip (FG)

○ **H22GK.314. ...** **016**

Labial, punta no cortante  
 Labial, ponta não cortante

○ **H 22 AGK**

	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm <b>016</b>
L	mm 4,7

FG · Friction Grip (FG)

○ **H22AGK.314. ...** **016**

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

○ **H22AGK.204. ...** **016**

■ = ○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidade, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante  
 Labial, ponta não cortante



**Removedor de adhesivos ortodóncicos**  
 para las superficies labiales  
**Removedor de adhesivos ortodônticos**  
 para as superfícies labiais

○ **H 22 ALGK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 198 00 324

Labial, punta no cortante  
 Labial, ponta não cortante

○ **H 390 AGK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante  
 Palatinal, ponta não cortante



**Removedor de adhesivos ortodóncicos**  
 para la técnica lingual  
**Removedor de adhesivos ortodônticos**  
 para a técnica lingual

○ **H 379 AGK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 + = ○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante  
 Palatinal, ponta não cortante

● **H 23 RA**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	4,6

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



● **H23RA.204. ...** 016

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras  
 Angulo de segurança para evitar a criação de ranuras



## Discos segmentados

### Discos segmentados

*O novo ângulo direito oscilante Komet® e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.*

*O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho científico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica segurança durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60° têm um ângulo giratório somente de 30°. Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nível dos tecidos.*

#### Vantagens:

- Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação
- Visibilidade óptima e eliminação excelente dos resíduos graças ao seu desenho de colmeia
- Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida



El nuevo ángulo recto oscilante Komet® y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°. Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

#### Ventajas:

- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panel
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil



### OS 30.000



Contra-ángulo para discos oscilantes

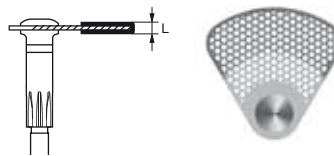
-> Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración

-> Sólo para discos oscilantes de Komet

*Contra-ângulo para discos oscilantes*

-> *Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saídas de refrigeração*

-> *Só para os discos oscilantes de Komet*



### OS 1 M



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

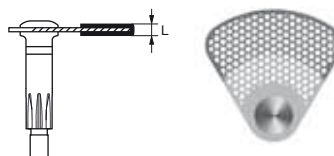
OS1M.000. ...	140
---------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



### OS 1 F



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140
---------------	-----

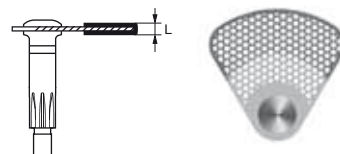
⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 54 879

Véase también el juego 4594, pág. 224

Ver o set 4594, pág 224





● **OS 2 M**

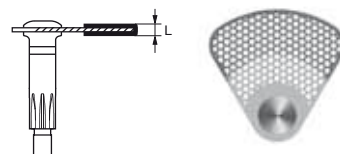


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● <b>OS2M.000. ...</b>	140
------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879



● **OS 2 F**

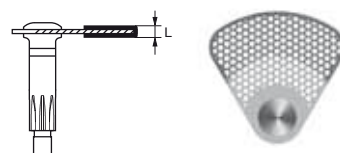


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● <b>OS2F.000. ...</b>	140
------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879



● **OS 25 M**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

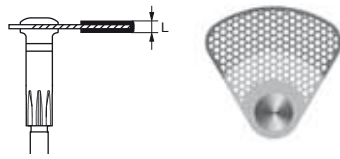
● <b>OS25M.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● OS 35 M



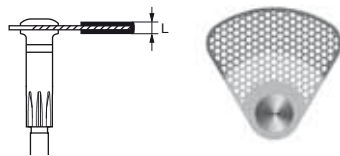
		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224  
 Ver o set 4594, pág 224

218



● OS 20 F

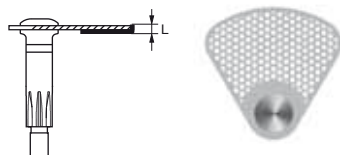


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224  
 Ver o set 4594, pág 224



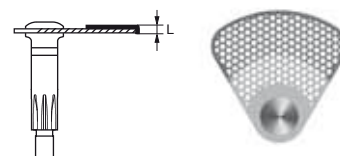
● OS 1 MH



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879



● **OS 1 MV**

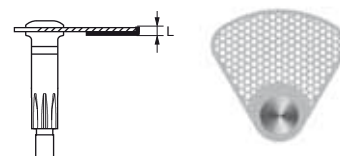


		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● <b>OS1MV.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879



● **OS 1 FH**



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

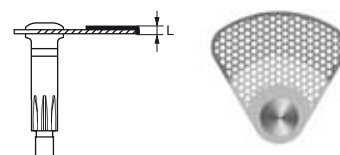
● <b>OS1FH.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 1 FV**



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

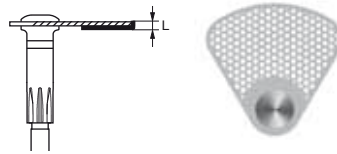
● <b>OS1FV.000. ...</b>	140
-------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 15 FH**

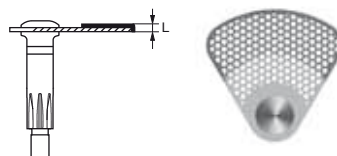


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● <b>OS15FH.000. ...</b>	140
--------------------------	-----

○<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224  
Ver o set 4594, pág 224



● **OS 15 FV**

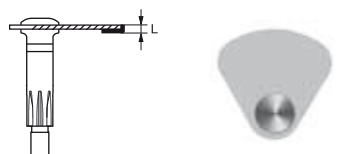


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● <b>OS15FV.000. ...</b>	140
--------------------------	-----

○<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224  
Ver o set 4594, pág 224



● **OS 18 MH**

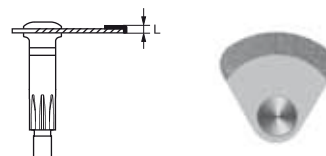


		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● <b>OS18MH.000. ...</b>	110
--------------------------	-----

○<sub>max.</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 54 879





● **OS 18 MV**

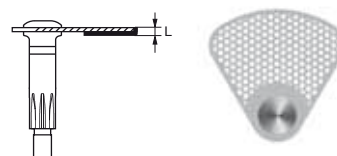


		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● <b>OS18MV.000. ...</b>	110
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879



● **OS 20 FH**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

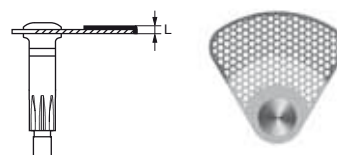
● <b>OS20FH.000. ...</b>	140
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **OS 20 FV**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

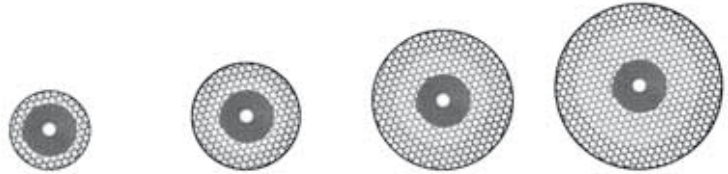
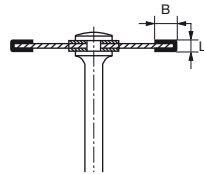
● <b>OS20FV.000. ...</b>	140
--------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 5000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224

Ver o set 4594, pág 224



● **8934 A**



222

		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · sem montar

● **8934A.900. ...**

◆100	◆140	△180	▲220
------	------	------	------

▲ = ∅<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ = ∅<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ∅<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303

El protector no forma parte de la gama de Komet

Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303

O protetor não faz parte da gama da Komet

**303**



	6
--	---

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 60339 1 ...

**303.204. ...**

∅<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



4430.000



223

Juego con discos segmentados oscilantes  
*Set de discos para segmentação oscilantes*



●	OS1M.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	
●	OS2M.000.140	1	
●	OS2F.000.140	1	

Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet  
*A ser utilizado em contra-ângulo oscilante da Komet*



4594.000



224

Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler  
 Set para a redução interproximal do esmalte (ASR) segundo o Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1			
●	WS37.000.	1			
●	OS1FV.000.140	1		●	OS20FV.000.140
●	OS1FH.000.140	1		●	OS20FH.000.140
●	OS15FV.000.140	1		●	OS20F.000.140
●	OS15FH.000.140	1		●	OS25M.000.140
●	OS1F.000.140	1		●	OS1M.000.140
				●	OS35M.000.140
				●	850.314.012
				●	8392.314.016

Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet  
 Véase también el set 4598 para el pulido  
 Os discos devem-se utilizar exclusivamente no contra-ângulo oscilante OS30 da Komet  
 ver também o set 4598 para o polimento





4598.000

225




Set para el pulido de las superficies interproximales de esmalte (ASP)  
 Set para o polimento das superfícies interproximais do esmalte (ASP)


	<b>310.204.</b>	3		
	<b>CC1M.900.130</b>	20		
	<b>CC1F.900.130</b>	20		
	<b>CC1UF.900.130</b>	20		


Para el pulido después de haber utilizado el set 4594  
 Para o polimento depois de ser utilizado o set 4594


**Acceso/Ensanchadores**

*Acceso/Alargadores*


  
 Trepanación de coronas de óxido de circonio  
*Instrumento para a trepanação de zircónio* 229


  
 Trepanación de coronas de metal  
*Trepanação de coronas de metal* 229


  
 Ensanchador con punta no cortante  
*Alargador de com ponta não cortante* 229


  
 Ensanchador con punta no cortante, con corte transversal  
*Alargador de com ponta não cortante, com corte transversal* 230


  
 Cavidad de acceso  
*Cavidade de acesso* 230


  
 Instrumento combinado  
*Instrumento combinado* 230


  
 Instrumento combinado  
*Instrumento combinado* 230


  
 Cónico con punta no cortante  
*Cónica com ponta não cortante* 231


  
 Llama con punta no cortante  
*Chama com ponta não cortante* 231-232


  
 Instrumento para la preparación del istmo  
*Instrumento para a preparação do istmo* 232

  
 Ensanchador «Gates Glidden»  
*Alargadores "Gates Glidden"* 232-233

  
 Fresa pulpar «Müller»  
*Broca polpar "Müller"* 233

  
 Ensanchador tipo «P»  
*Alargadores "P"* 233


  
 Fresa tipo «B2»  
*Brocas "B2"* 234

  
 Ensanchador tipo «B1»  
*Alargadores "B1"* 234


**Preparación manual**


*Preparação manual*

  
 Tiranervios  
*Puxadores de nervo* 235

  
 Lima manual para sondar  
*Lima manual para localizar* 235

  
 Fresa tipo «K»  
*Limas "K"* 236-237

  
 Limas tipo «K»  
*Limas "K"* 237-238

  
 Limas tipo «H»  
*Limas "H"* 238-239

**Preparación mecánica**

*Limas rotativas*

  
 Limas F360®  
*Limas F360®* 241

  
 Obturadores F360 Fill  
*F360 Fill Obturators* 242-243

  
 Limas AlphaKite  
*Limas AlphaKite* 244-246

  
 Set AlphaKite  
*Set AlphaKite* 247-248

**Dispositivos**

*Aparelhos*

  
 EndoPilot con accesorios  
*EndoPilot com auxiliares* 249-254

  
 E-Drive con accesorios  
*E-Drive com auxiliares* 255-256

  
 Locapex five  
*Locapex five* 256


**Artículos especiales**

*Artigos especiais*


  
 Set Endo universal  
*Set Endo universal* 257-258

  
 Contenedor de limpieza  
*Recipiente de limpeza* 259


  
 Endo Rescue Kit  
*Endo Rescue Kit* 260-261


  
 Puntas de gutapercha  
*Pontas de guta-percha* 262-263


  
 Puntas de papel  
*Pontas de papel* 264


  
 EasySeal  
*EasySeal* 265

  
 Plugger  
*Plugger* 266

  
 Condensadores  
*Condensador* 266

  
 Léntulo tipo «L»  
*Lêntulo "L"* 267


  
 Cortador de gutapercha  
*Cortador de gutapercha* 267

  
 Removedor de gutapercha  
*Removedor de gutapercha* 267

  
 Soporte endodóntico  
*Suporte endodóntico* 268

  
 Topes  
*Bloqueios* 268

  
 Trépano  
*Trépano* 269

  
 Pinzas  
*Pinças* 269



Endodontia **Endodontia** Endodoncia

---

<i>Introdução</i>	<b>228</b>	Introducción
<i>Acesso/Alargadores</i>	<b>229 – 234</b>	Acceso/Ensanchadores
<i>Preparação manual</i>	<b>235 – 239</b>	Preparación manual
<i>Limas rotativas</i>	<b>240 – 248</b>	Limas rotatorias
<i>Aparelhos</i>	<b>249 – 256</b>	Dispositivos
<i>Artigos especiais</i>	<b>257 – 269</b>	Artículos especiales



### Endodontia

*A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sintonizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável*

*A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a trepanação e escavação, limas manuais e os sistemas de limas NiTi F360® e AlphaKite para a preparação mecânica do canal da raiz. A peça angular E-Drive e o EndoPilot destinam-se ao acionamento de binário limitado, que funcionar como motor Endo, localizador Apex e sistema de obturação.*

*Com EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.*

*A gama é completada por práticos meios auxiliares, como Inserttrays, Sterilcontainer, cliques de frequência e o Endo Rescue Set para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pós-endodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.*



### Endodoncia

Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para trepanar y excavar así como limas manuales y limas NiTi para la preparación mecánica de conductos radiculares (sistemas F360® y AlphaKite). El contra-ángulo E-Drive y el EndoPilot, que une un motor endodóntico, un localizador de ápices y un sistema de obturación, están diseñados para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con EasySeal, un material de obturación a base de resina epoxy, puntas de guttapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. bandejas de instrumentos, contenedores para esterilización, clips de frecuencia y el set EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.

● ○ ZR 680 1



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR680 1.314. ... 010 014 018

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio  
Redonda, para trepanar coronas de óxido de zircônio



4406.000



Juego Endo Access según el Prof. Dr. Rudolf Beer  
Set Endo Access segundo o Prof. Dr. Rudolf Beer

●	6830L.314.014	1	
	H140.314.016	1	
●	H1SE.205.018	1	
	383.314.012	1	
	383.314.014	1	
	389.314.012	1	
○	191.204.090	1	
●	191.204.120	1	
○	G180A.204.050	1	
●	G180A.204.070	1	
●	G180A.204.090	1	
●	G180A.204.110	1	

H 140



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 429364 ...

H140.314. ... 016

○<sub>max.</sub> 120000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa espiral para la trepanación  
Broca espiral para a trepanação

H 269 GK



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ... +012 +016

■ = ○<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
+ = ○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchador de endodoncia con punta no cortante  
Alargador de endodontia com ponta não cortante



### H 269 QGK



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ...

016

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante, con corte transversal

Alargador de endodontia com ponta não cortante, com corte transversal

### 15802



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



15802.314. ...

014

⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la creación de una cavidad de acceso  
Para a criação de uma cavidade de acesso

### 383



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198020 ...

383.314. ...

012 014

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso

### 389



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 +014

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

012 014

⊖ = ⊖<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

+ = ⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso



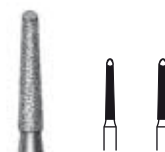
**Preparación del conducto radicular**

Punta no cortante

**Preparação do conduto radicular**

Ponta não cortante

● **8851**  
**851**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>016</b>
L	mm	8,0	8,0
<b>Angulación · Angulação</b>	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

● **851.314. ...** +012 016

+ =  $\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante

**857**



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	
L	mm	10,5	
<b>Angulación · Angulação</b>	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

**857.314. ...** 014

$\varnothing_{max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, con punta redonda no cortante

Cónica com ponta arredondada não cortante

● **861 GKEF**  
● **8861 GK**



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	
L	mm	6,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 255504 ...

● **861GKEF.314. ...** 012

806 314 255514 ...

● **8861GK.314. ...** 012

Llama con punta no cortante

Chama com ponta não cortante



- **863 GKEF**
- **8863 GK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>
<b>L</b>	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 256504 ...

<span style="color: yellow;">●</span>	<b>863GKEF.314. ...</b>	<b>012</b>
---------------------------------------	-------------------------	------------

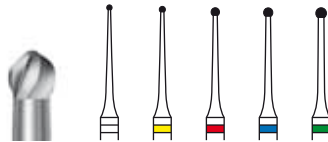
806 314 256514 ...

<span style="color: red;">●</span>	<b>8863GK.314. ...</b>	<b>012</b>
------------------------------------	------------------------	------------

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Llama con punta no cortante  
Chama com ponta não cortante

232

### H 1 SML



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>006</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>

Contra-ângulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



<b>H1SML.205. ...</b>	<b>006</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------

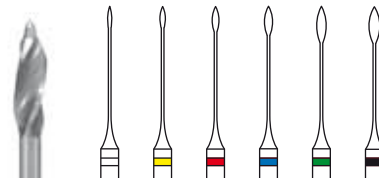
Contra-ângulo (CA) extra largo - Contra-ângulo (CA) extra comprido



<b>H1SML.206. ...</b>	<b>006</b>	-	<b>010</b>	-	<b>014</b>
-----------------------	------------	---	------------	---	------------

⊖<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 1500 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la preparación del istmo, cuello delgado para una visión mejorada  
Mango 205 - longitud total 31 mm  
Mango 206 - longitud total 34 mm  
Para a preparação do istmo, haste fina para uma melhor visibilidade  
Cabo 205 - comprimento total 31 mm  
Cabo 206 - comprimento total 34 mm

### G 180



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	<b>050</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 679336 ...

<b>G180.204. ...</b>	<b>050</b>	<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>150</b>
----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊖<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable  
Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», aço inoxidável



Sortimente:  
Assortments:

### G180.204.S

1 x 050 - 150





Sortimente:  
Assortments:

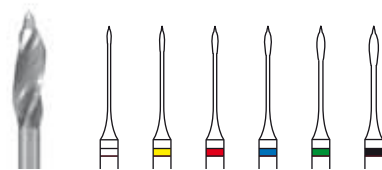
### G180A.204.S

1 x 050 - 110

### G180A.204.S1

1 x 050 - 150

## G 180 A



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110	130	150

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**G180A.204. ...**

050 070 090 110 130 150

$\odot_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable

Alargadores «Gates Glidden» tipo «G», curto, aço inoxidável

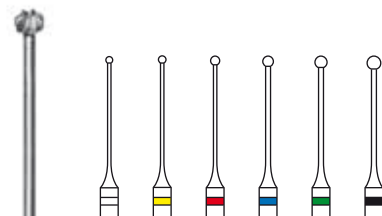


Sortimente:  
Assortments:

### 191.204.S1

1 x 090 - 180

## 191



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160	180

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 698001 ...

**191.204. ...**

090 100 120 140 160 180

$\odot_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable

Broca polpar «Müller», aço inoxidável

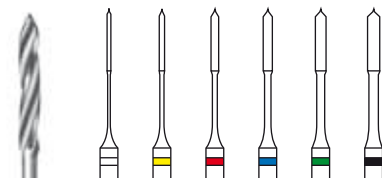


Sortimente:  
Assortments:

### 183L.204.S1

1 x 070 - 170

## 183 L



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	070	090	110	130	150	170

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



310 204 682336 ...

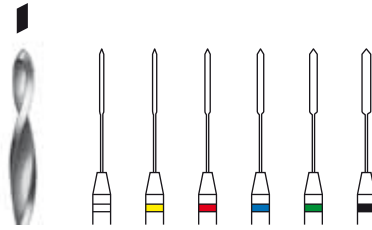
**183L.204. ...**

070 090 110 130 150 170

$\odot_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ensanchadores «P», acero inoxidable

Alargadores «P» aço inoxidável



**17718**



Sortimente:  
Assortments:

L = 18 mm

**17718.204.S1**

1 x 035 - 105



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	<b>035</b>	<b>045</b>	<b>060</b>	<b>075</b>	<b>090</b>	<b>105</b>

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

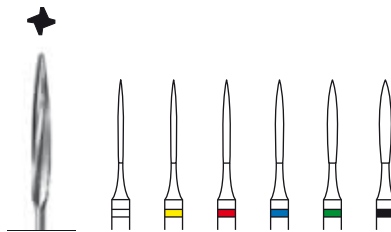


310 204 635459 ...

<b>17718.204. ...</b>	<b>035</b>	<b>045</b>	<b>060</b>	<b>075</b>	<b>090</b>	<b>105</b>
-----------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresas «B2», acero inoxidable  
Brocas "B2", aço inoxidável

234



**182**



Sortimente:  
Assortments:

**182.204.S**

1 x 090 - 180



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	<b>090</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>

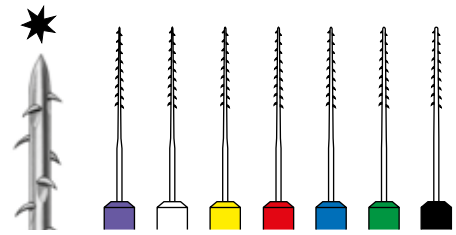
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



330 204 680336 ...

<b>182.204. ...</b>	<b>090</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchadores «B1», acero inoxidable  
Alargadores "B1", aço inoxidável



9107




Sortimente:  
Assortments:

**9107.634.S1**

2 x 030  
 2 x 035  
 2 x 040



		6	6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø $\frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	050	060
	Mango · Cabo							
								
	340 654 657455 ...							
	<b>9107.634. ...</b>	020	025	030	035	040	050	060

Tiranervios, acero inoxidable para resortes

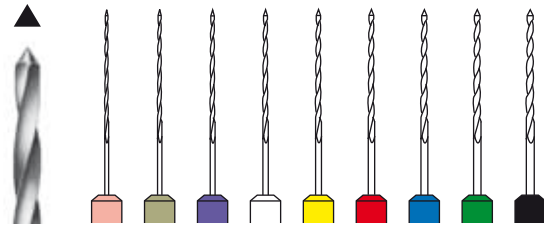
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 10 en vez de 6

*Alargadores, aço inoxidável para recortes*

*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 10 em vez de 6.*



17121  
17125  
17128  
17131



Sortimente:  
Assortments:

L = 25 mm

17125.204.S1

1 x 015 - 040



17121.654.S1

17125.654.S1

1 x 015 - 040

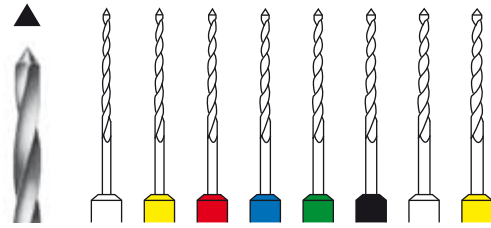
236



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
<b>Tamaño · Tamanho</b> Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
<i>Winkelstück · Right-angle (RA)</i>										
										
340 204 639451 ...										
17121.204. ...	-	-	010	015	020	025	030	035	040	
340 204 640451 ...										
17125.204. ...	-	008	010	015	020	025	030	035	040	
<i>Mango · Cabo</i>										
										
340 654 639451 ...										
17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 640451 ...										
17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 641451 ...										
17128.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	
340 654 642451 ...										
17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040	

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
Limas «K», acero inoxidable  
*Instrumentos para a preparação do conduto radicular,  
Limas "K", aço inoxidável*

17121  
17125  
17128  
17131



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



340 204 639451 ...

17121.204. ...

045	050	055	060	070	080	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

340 204 640451 ...

17125.204. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 639451 ...

17121.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 640451 ...

17125.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 641451 ...

17128.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

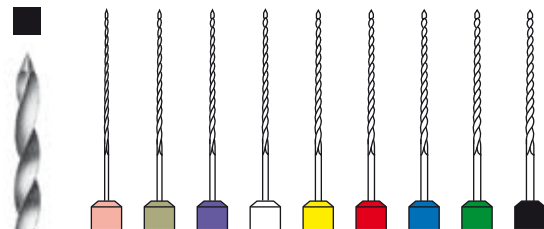
340 654 642451 ...

17131.654. ...

045	050	055	060	070	080	090	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
Limas «K», acero inoxidable  
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,  
Limas “K”, aço inoxidável

17321  
17325  
17328  
17331



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
------------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Mango · Cabo



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 646452 ...

17325.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 647452 ...

17328.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

340 654 648452 ...

17331.654. ...

006	008	010	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
Limas «K», acero inoxidable  
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,  
Limas “K”, aço inoxidável



Sortimente:  
Assortments:

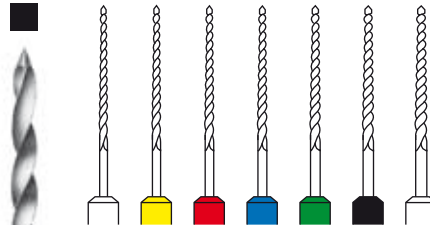
L = 21 mm

17321.654.S1

1 x 015 - 040

17325.654.S1

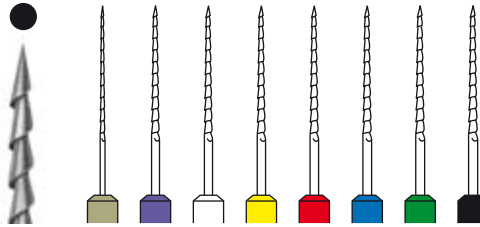
**17321**  
**17325**  
**17328**  
**17331**



	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm							
	045	050	055	060	070	080	090	
Mango · Cabo								
340 654 645452 ...	17321.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 646452 ...	17325.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 647452 ...	17328.654. ...	045	050	055	060	070	080	-
340 654 648452 ...	17331.654. ...	045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
Limas «K», acero inoxidable  
*Instrumentos para a preparação de conduto radicular,*  
*Limas "K", aço inoxidável*

**17421**  
**17425**  
**17428**  
**17431**



	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm								
	008	010	015	020	025	030	035	040	
RA · RA									
340 204 650453 ...	17421.204. ...	-	-	015	020	025	030	035	040
340 204 651453 ...	17425.204. ...	-	010	015	020	025	030	035	040
Mango · Cabo									
340 654 650453 ...	17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...	17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 652453 ...	17428.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...	17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
limas Hedstroem «H», acero inoxidable  
*Instrumentos para a preparação do conduto radicular,*  
*limas Hedstroem "H", aço inoxidável*



Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

**17421.654.S1**

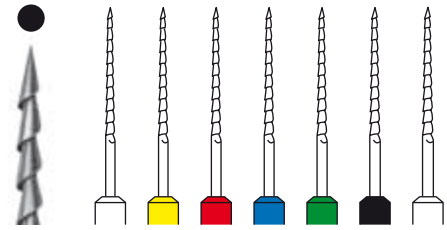
1 x 015 - 040

**17425.654.S1**

**17428.654.S1**

**17431.654.S1**

17421  
 17425  
 17428  
 17431



Sortimente:  
 Assortments:

L = 25 mm

17425.654.S2

1 x 045 - 080



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Mango · Cabo								
340 654 650453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 651453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 652453 ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...		045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,  
 limas Hedstroem «H», acero inoxidable  
 Instrumentos para a preparação do conduto radicular,  
 limas Hedstroem "H", aço inoxidável



### **F360®: Não complicado**

*O novo sistema de limas F360 combina clareza e segurança. Graças ao design inovador das limas, a maioria dos canais pode ser preparada de forma simples e eficaz com só duas limas NiTi de tamanhos 025 e 035. O perfil transversal com forma de S duplo, combinado com grandes espaços para a saída das aparas e torção dinâmica, permite uma limpeza eficiente do canal.*

- 2 limas para a maioria dos canais
- Uso rotatório em todo o comprimento do canal
- Limas flexíveis de níquel-titânio de conicidade reduzida que se adapta perfeitamente a qualquer morfologia de canal
- Todas as limas têm o mesmo torque
- Limas de um só uso
- Embalagem estéril



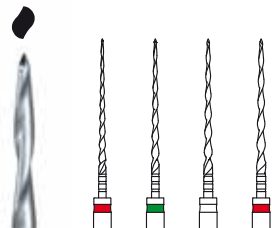
### **F360® – Nada complicado**

El nuevo sistema de limas F360 es tan claro como seguro: con la ayuda de dos limas de NiTi en los tamaños 025 y 035 es posible preparar la mayoría de los canales en forma sencilla y efectiva. Decisivo para ello es el innovador diseño de los instrumentos. El flexible corte transversal en forma de doble S, junto con un gran espacio para la salida de los residuos y una torsión dinámica, permiten una alta eficiencia en la limpieza del canal y precisión durante la preparación.

- 2 limas para la mayoría de los canales
- Uso rotatorio en toda la longitud del canal
- Limas flexibles de níquel-titanio con una conicidad delgada 04 que se adapta perfectamente a la morfología de cualquier canal
- Todas las limas tienen el mismo torque
- Limas desechables
- Embalaje estéril



F 04 L 21  
F 04 L 25  
F 04 L 31



Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
<b>F04L21.204. ...</b>		025	035	045	055
<b>F04L25.204. ...</b>		025	035	045	055
<b>F04L31.204. ...</b>		025	035	045	055

ω<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2012 012 986\*  
\*pendiente / \*pendente

Lima F360 con conicidad de 04, código de color en forma de anillo

Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

Lima F360 com conicidade 04, código de cores anular.

Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



4634.000



F360 Juego de introducción 4634  
F360 Conjunto de introdução

	<b>F04L25.204.025</b>	6	
	<b>F04L25.204.035</b>	6	
	<b>17325.654.010</b>	6	
	<b>17325.654.015</b>	6	
	<b>AK10L19.204.035</b>	1	
	<b>595.000.</b>	1	
	<b>GPF04.000.</b>	1	
	<b>PPF04.000.</b>	1	
	<b>PPF04.000.</b>	3	



GPF 04.000



Puntas de gutapercha F360 con conicidad 04, 60 unidades  
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm  
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055

Pontas de guta-percha F360 com conicidade 04, 60 unidades  
Com código de cores, graduadas e radiopacas

Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



PPF 04.000



F360 Puntas de papel con conicidad 04, 60 unidades  
Con código de color, longitud 28 mm  
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055

Pontas de papel com conicidade 04, 60 unidades  
Com código de cores, comprimento 28 mm

Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



### F360 Fill

*O sistema F360® é um sistema de obturação à base de obturadores, para realizar uma obturação termoplástica tridimensional do canal radicular. Os obturadores F360 Fill estão compostos por um núcleo de plástico, recoberto de gutapercha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação perfeitamente selada. F360 Fill é um sistema universal mediante obturadores que também é apropriado para as limas F360.*



### F360 Fill

El sistema F360 Fill es un sistema para la obturación termoplástica y tridimensional de los canales radiculares. Los obturadores F360 Fill se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación perfectamente sellada. F360 Fill es un sistema universal de pernos que complementan idealmente a las limas F360®.

242



9994.000

Horno F360 Fill  
Horno para calentar los obturadores F360 Fill  
Forno F360 Fill  
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Verificador F360 Fill  
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador  
F360 Fill a ser utilizado  
Verificador F360 Fill  
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360  
Fill que irá ser utilizado



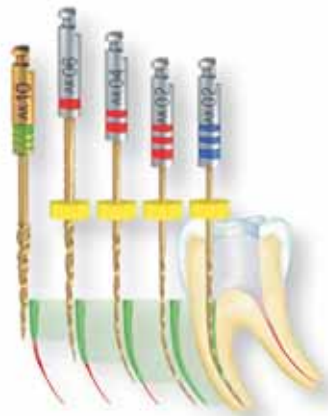
9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Obturadores F360 Fill  
Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado  
Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360  
Con código de color y radiopaco  
Obturadores F360 Fill  
Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada  
Sistema universal mediante obturadores, también adecuado para limas F360  
Com código de cores e radiopaco



AlphaKite

AlphaKite

AlphaKite - Limas NiTi para a preparação do canal da raiz na técnica Crown-Down

- Corte transversal dragão para uma preparação eficaz e segura
- 25 limas para uma aplicação variável
- Trabalhar na técnica Crown-Down
- Fabricado em níquel-titânio altamente flexível
- Revestimento de nitreto de titânio para evitar que fiquem prematuramente embotadas devido à esterilização ou ao contacto com NaOCl

- ❶ Angulo de corte 60°
- ❷ Angulo de corte de apoio

AlphaKite – Limas de níquel-titanio para la preparación del conducto radicular usando la técnica «crown-down»

- Corte transversal en forma de barrilete
- Las 25 limas de este sistema pueden utilizarse en una amplia variedad de tratamientos
- Preparación en técnica «crown-down»
- Limas fabricadas de níquel-titanio muy flexible
- El revestimiento superficial de nitruro de titanio impide que las limas pierdan prematuramente su capacidad de corte debido a las esterilizaciones o al contacto con NaOCl

- ❶ Angulo de corte 60°
- ❷ Angulo de corte de apoyo

AK 10 L 15  
AK 10 L 19



			6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	035	

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK10L15.204. ...

035

AK10L19.204. ...

035

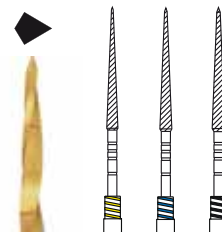
∅<sub>max</sub> 800 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 10, 15 mm y 19 mm  
Ensanchador universal del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio  
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Lima AlphaKite com conicidade de 10, 15 mm e 19 mm  
Alargador universal de acesso ao conduto, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio  
Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

AK 08 L 25



		6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	030	040
L	mm	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK08L25.204. ...

020 030 040

∅<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 08, longitud 25 mm, con código de color en forma de espiral

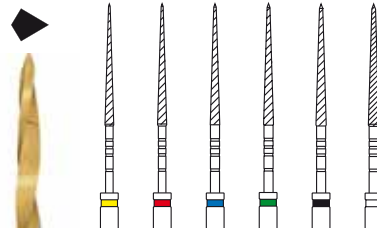
Lima para el ensanchador del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Lima AlphaKite com conicidade de 08, comprimento 25 mm, com código de cor em forma de espiral

Lima para alargador de acesso, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio

Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



### AK 06 L 25



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045
<b>L</b>	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

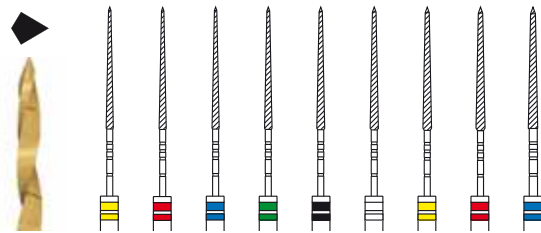


<b>AK06L25.204. ...</b>	020	025	030	035	040	045
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup> /rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 06, longitud 25 mm, 1 anillo  
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio  
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6  
*Lima AlphaKite com conicidade de 06, comprimento 25 mm, 1 anel*  
*Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio*  
*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6*



### AK 04 L 25



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
<b>L</b>	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>AK04L25.204. ...</b>	020	025	030	035	040	045	050	055	060
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup> /rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 04, longitud 25 mm, 2 anillos  
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio  
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6  
*Lima AlphaKite com conicidade de 04, comprimento 25 mm, 2 anéis*  
*Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio*  
*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6*



### AK 03 L 25



		6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015
L	mm	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK03L25.204. ...

015

⊖<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 03, longitud 25 mm,

código de color en forma de espiral

Lima para el sondaje inicial, níquel-titanio con

revestimiento de nitruro de titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de

embalaje es 5 en vez de 6

*Lima AlphaKite com conicidade de 03, comprimento 25*

*mm, código de cor em forma de espiral*

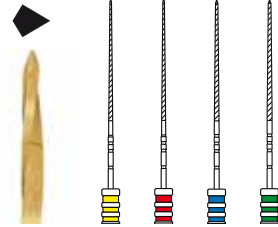
*Lima para a sondagem inicial, níquel-titânio com*

*revestimento de nitreto de titânio*

*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de*

*embalagem é 5 em vez de 6t*

### AK 02 L 25



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



AK02L25.204. ...

020

025

030

035

⊖<sub>max</sub> 500 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 02, longitud 25 mm, 3 anillos

Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de

nitruro de titanio

En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

*Lima AlphaKite com conicidade de 02, comprimento 25 mm, 3 anéis*

*Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto*

*de titânio*

*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez*

*de 6*



540.000



Bandeja de instrumentos, PP, efecto antibacteriano gracias a la exposición de iones de plata (sin instrumentos)  
Bandeja de instrumentos, PP, efeito antibacteriano graças à exposição de iões de prata (sem instrumentos)



539.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización AlphaKite, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro apropiado para 150 ciclos de esterilización, apilable, conectable, plástico transparente PPSU  
Recipiente de esterilização AlphaKite, não requer selagem nem manutenção, com filtro apropriado para 150 ciclos de esterilização, empilhável, conectável, plástico transparente PPSU

247



4579.000



Juego AlphaKite contenedor de esterilización y bandeja de instrumentos (sin instrumentos)  
AlphaKite recipiente de esterilização e bandeja de instrumentos (sem instrumentos)



		Contenedor de esterilización AlphaKite
539.000.	1	Recipiente de esterilização AlphaKite
540.000.	1	Bandeja de instrumentos
		Bandeja de instrumentos



















## E-Drive



### E-Drive

*O contra-ângulo E-Drive endodôntico de binário limitado permite uma preparação segura e fácil dos canais da raiz, juntamente com os sistemas F360® e AlphaKite ou outros convencionais sistemas de polimento.*

- simples, seguro
- O E-Drive pode ser diretamente encaixado no acoplamento do micromotor
- O binário pode ser transmitido em 5 diferentes níveis
- O E-Drive pode ser diretamente ligado a um localizador Apex - para localizar o Apex sem usar um grampo de polimento
- Transmissão 115:1

El contra-ângulo para endodoncia E-Drive es apropiado para la preparación del conducto radicular con limas F360® y AlphaKite y con las limas de cualquier otro sistema corriente de limas mecánicas.

- Utilización sencilla y segura
- El contra-ângulo E-Drive puede se puede conectar directamente con el acoplamiento del micromotor
- Limitación del torque en 5 niveles
- Ofrece la posibilidad de conectar directamente con un localizador de ápice
- Transmisión 115:1



9938.000



E-Drive  
Contra-ângulo para endodoncia con limitación de torque  
E-Drive  
Contra-ângulo para endodontia com limitação de torque



9939.000



Clip para E-Drive, diámetro del pivote 2,0 mm  
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 2,0 mm  
Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 2,0 mm  
Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 2,0 mm



256

9940.000



Clip para E-Drive, diámetro del pivote 1,5 mm  
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 1,5 mm  
*Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 1,5 mm*  
*Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 1,5 mm*



9941.000

Spray para E-Drive  
Para la lubricación y la limpieza del contra-ángulo para endodoncia E-Drive  
*Spray para E-Drive*  
*Para lubrificação e limpeza de contra-ângulo de endodontia E-Drive*



LOCA 11.000

Locapex five  
Aparato de endometría para la localización del ápice durante la preparación del conducto radicular  
*Locapex five*  
*Aparelho de endometria para a localização o ápice durante a preparação do conduto radicular*





541.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP con iones de plata, antibacteriano (sin instrumental)

*Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodônticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP com iões de prata, antibacteriano (sem instrumental)*



556.000



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 150 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente

*Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 150 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente*

257



4580.000



Bandeja de instrumentos Endo universal, contenedor estéril y bandeja de instrumentos (sin instrumental)

*Bandeja de instrumentos Endo universal, recipiente esterilizado e bandeja de instrumentos (sem instrumental)*



9934

Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 150 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.  
*Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 150 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades*



556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8
541.000.	1	Bandeja de instrumentos Endo universal Bandeja de instrumentos Endo universal



### 9880

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 150 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año

*Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 150 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano*



### 9878

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización

*Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização*



### 9879

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente  
*Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente*



### 590 U.000



Dimensiones - Dimensões mm 24,5 x 19 x 4,6

Clip indicador de frecuencia de usos para diversas bandejas de instrumentos (p. ej. AlphaKite, bandejas endodónticas universales)

Para documentar las veces que han sido utilizadas las limas endodónticas y otros instrumentos

Los clips pueden marcarse con rotuladores permanentes usuales

*Clipe indicador de utilizações para as bandejas de instrumentos endodónticos universais*

*Para documentar as vezes que foram utilizadas as limas endodónticos e outros instrumentos*

*Os cliques podem-se marcar com marcadores permanentes*



### 9955.000



Dimensiones · Dimensões mm 67 x 50 x 61

Contenedor de limpieza

Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfector

Recipiente de limpeza

Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfectora



### 9870



Dimensiones · Dimensões mm 90 x 52 x 13

Secuenciador Alpha, caja de instrumentos de acero inoxidable, módulo interior de teflón con 12 perforaciones para colocar instrumentos (manuales o de contra-ángulo), 3 marcadores de silicona (amarillo, rojo, azul) para controlar el número de esterilizaciones

Sequenciador Alpha, caixa de instrumentos aço inoxidável, interior de teflon com 12 orifícios para colocar instrumentos (manuais e de contra-ângulo), 3 marcadores de silicone (amarelo, vermelho, azul) para controlar o número de esterilizações



### Endo Rescue

#### Endo Rescue: Para a remoção de fragmentos de instrumentos

*A fratura de um instrumento durante um tratamento endodôntico não só coloca o dentista sob uma enorme tensão, como significa um risco acrescido de complicações pós-endodônticas para o paciente. O set Endo Rescue fornece uma solução simples e sistemática, proporcionando o acesso à abertura do canal da raiz e permitindo a remoção do instrumento fraturado. Uma vez criado o acesso direto ao fragmento através de uma convencional broca endodôntica e duas brocas Gates, dois instrumentos especificamente desenvolvidos simplificam muito um procedimento que era anteriormente complicado. Uma broca de centrar liberta uma parte coronal do fragmento. De seguida, posiciona-se uma broca de trépano extremamente fina sobre o fragmento, que é agarrado pela broca e segurado pelos resíduos de dentina. O fragmento é depois puxado para fora da raiz no sentido contrário dos ponteiros do relógio.*

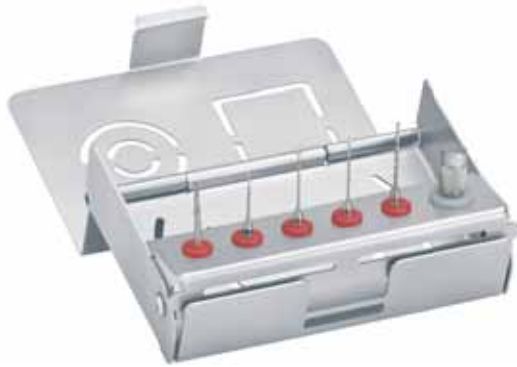


### Endo Rescue

#### EndoRescue - Remoción simple y sistemática de limas fracturadas

La fractura de un instrumento durante el tratamiento endodóntico no sólo significa un estrés enorme para el operador, sino también un riesgo elevado de complicaciones post-endodónticas para el paciente. El juego EndoRescue ofrece una solución simple y sistemática para el acceso y la remoción de tales fragmentos fracturados. Después de realizar el acceso hasta la cabeza del instrumento con un instrumento endodóntico estándar y 2 fresas «Gates Glidden», 2 instrumentos especiales permitirán llevar a cabo una acción que hasta la fecha resultaba muy complicada:

Una fresa de centrado expone la parte coronal del fragmento, mientras un trépano extremadamente fino envuelve el fragmento, y lo remueve fácilmente del conducto en rotación antihoraria.



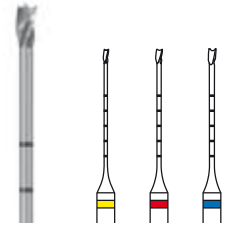
4601.000



Endo Rescue Kit  
Para la remoción de instrumentos fracturados  
Endo Rescue Kit  
Para a remoção de instrumentos fracturados

	<b>H269GK.315.016</b>	1	
	<b>G180A.204.110</b>	1	
	<b>G180.204.090</b>	1	
	<b>RKP.204.090</b>	1	
	<b>RKT.204.090</b>	1	
	<b>155.000.</b>	1	

RKP



			2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



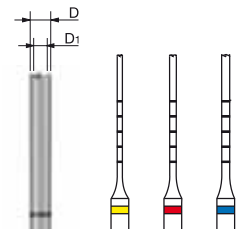
RKP.204. ...

**070** **090** **110**

261

$\varnothing_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\varnothing_{\text{opt}}$  300 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa de centrado EndoRescue  
Broca de centrar EndoRescue

RKT



			2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		<b>070</b>	<b>090</b>	<b>110</b>
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		7	9	11
D <sub>1</sub>	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		4	5	7

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



RKT.204. ...

**070** **090** **110**

$\varnothing_{\text{max}}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 $\varnothing_{\text{opt}}$  300 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trépano Endo Rescue  
Utilizar con rotación antihoraria  
Trepano Endo Rescue  
Utilizar com rotação anti-horária



**GP 02**



		100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	○
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045
<b>GP02.000. ...</b>		015	020	025	030	035	040	045

Puntas de gutapercha con conicidad de 02  
Con código de color, graduadas y radiopacas  
Longitud: 28 mm  
Pontas de guta-percha com conicidade de 02  
Com código de cor, graduadas e radiopacas  
Comprimento: 28 mm

262



**GP 04**



		100	100	100	100	100	100	100	100	
		●	●	●	●	●	○	●	●	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
<b>GP04.000. ...</b>		020	025	030	035	040	045	050	055	060

Puntas de gutapercha con conicidad de 04  
Con código de color, graduadas y radiopacas  
Longitud: 28 mm  
Pontas de guta-percha com conicidade de 04  
Com código de cor, graduadas e radiopacas  
Comprimento: 28 mm



## GP 06



		100	100	100	100	100	100
							
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ...

020 025 030 035 040 045



Puntas de gutapercha con conicidad de 06  
Con código de color, graduadas y radiopacas  
Longitud: 28 mm

*Pontas de guta-percha com conicidade de 06  
Com código de cor, graduadas e radiopacas  
Comprimento: 28 mm*



## GP 08



		60
		
<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	030

GP08.000. ...

030

Puntas de gutapercha con conicidad de 08  
Con código de color, graduadas y radiopacas  
Longitud: 28 mm

*Pontas de guta-percha com conicidade de 08  
Com código de cor, graduadas e radiopacas  
Comprimento: 28 mm*



Sortiment:  
Assortment:

**PP02.000.S1**

015 - 040

200

### PP 02



	200	200	200	200	200	200	
	○	●	●	●	●	●	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
<b>PP02.000. ...</b>		015	020	025	030	035	040

Puntas de papel con conicidad de 02  
Con código de color, longitud: 28 mm  
*Pontas de papel com conicidade de 02*  
*Com código de cor, comprimento: 28 mm*



### PP 04



	60	60	60	60	60	60	60	60	
	○	●	●	●	●	●	○	●	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	055
<b>PP04.000. ...</b>		015	020	025	030	035	040	045	055

Puntas de papel con conicidad de 04  
Con código de color, longitud: 28 mm  
*Pontas de papel com conicidade de 04*  
*Com código de cor, comprimento: 28 mm*





## EasySeal

### EasySeal

*Depois de completar um tratamento endodôntico, o canal deve ser obturado hermeticamente para prevenir a reinfecção.*

*EasySeal é um material de obtenção definitivo à base de resina epoxi. O material é autoestéril, o que impede a reinfecção do conduto radicular. EasySeal é radiopaco e dimensionalmente estável. O material é fornecido numa seringa dupla, o que facilita a aplicação sem necessidade de misturar previamente os componentes.*

Después de un tratamiento endodóntico completado, el canal debe estar provisto de una obturación hermética para evitar una reinfeción.

EasySeal es un material de obturación definitivo a base de resina epoxi. El material es autoestéril y así impide la reinfeción del conducto radicular. EasySeal es radiopaco y estable dimensionalmente. El material es suministrado en una jeringa doble, facilitando la aplicación sin necesidad de mezclar los componentes de antemano.



9978.000



EasySeal  
Material de obturación radicular a base de resina epoxi  
Jeringa Minimix 12 g  
Incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips  
*EasySeal*  
*Material de obtenção radicular permanente à base de resina epóxida*  
*Seringa Minimix 12 g*  
*Incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips*



9979



1

9979.000. ...

•

20 cánulas mezcladoras EasySeal  
20 cânulas misturadoras EasySeal



9980

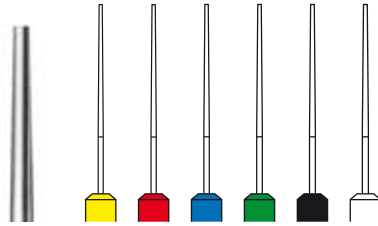


1

9980.000. ...

•

20 Endo Tips EasySeal  
20 Endo tips EasySeal



### 17025



		6	6	6	6	6	6
<b>Größe · Size</b>	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Handgriff · Handle



340 654 667461 ...

17025.654. ...

020 025 030 035 040 045

Plugger, acero inoxidable para resortes  
Plugger, aço inoxidável para molas

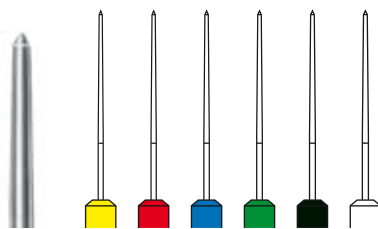


Sortimente:  
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 020 - 045



### 17225



		6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

Mango · Cabo



340 654 632467 ...

17225.654. ...

020 025 030 035 040 045

Condensador lateral, acero inoxidable para resortes  
Condensador lateral digital, aço inoxidável para molas

### NTD 11 T.000



Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, aleación de níquel-titanio  
Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, liga de níquel-titânio

### NTD 11 T 25.000



Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, aleación de níquel-titanio  
Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, liga de níquel-titânio

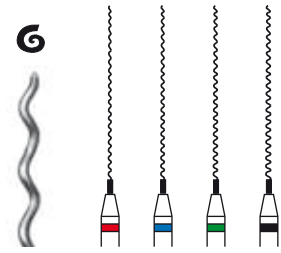
Sortimente:  
Assortments:

L = 21 mm

**17821.204.S1**  
3 x 025 1 x 035  
1 x 030 1 x 040

**17825.204.S1**  
3 x 025 1 x 035  
1 x 030 1 x 040

**17821**  
**17825**



		6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	025	030	035	040
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)					
340 204 672458 ...					
<b>17821.204. ...</b>		025	030	035	040
340 204 673458 ...					
<b>17825.204. ...</b>		025	030	035	040

Léntulo, acero inoxidable para resortes  
En países fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 4 en vez de 6  
*Léntulo, aço inoxidável para molas*  
*Em países fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 4 em vez de 6*

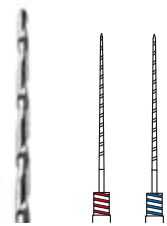
**GP 801 L**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
FG - Friction Grip (FG)		
<b>GP801L.314. ...</b>		014

∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cortador de gutapercha  
Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador  
Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión  
*Cortador de gutapercha*  
*Para cortar gutapercha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturação com transportador*  
*Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão*

**GPR**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	025	030
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
<b>GPR.204. ...</b>		025	030

∅<sub>max.</sub> 4000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Removedor de gutapercha sin filos cortantes  
La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de níquel-titanio  
*Removedor de guta-percha sem bordos cortantes*  
*A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio*



9848

Bloc acrílico para prácticas, 3 uds.  
*Bloco acrílico para práticas, 3 un*



419 F



Calibre de medición Alpha, aluminio  
*Calibre de medição, alumínio*

268



595.000



Suporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)  
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)  
*Suporte provisório para instrumentos endodónticos com interiores de esponja (5 unidades)*  
*Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)*



9866

Dimensiones - <i>Dimensões</i>	mm	50 x 30 x 17
--------------------------------	----	--------------

Interior de gomaespuma blanca, repuesto 25 uds.  
*Interior de borracha branca, reposições 25 un*



9114



12

9114.000. ...



Topes de silicona para los instrumentos de preparación del canal radicular  
*Bloqueios de silicone para os instrumentos de preparação do canal radicular*

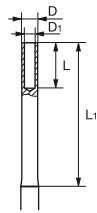
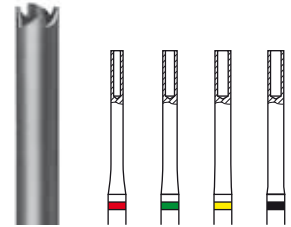
### 9138



	1	1	1	1	1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>9138.000. ...</b>	1	2	3	4	5	6	7	8

Dispensador de topes endodónticos con 100 topes de silicona  
Dispensador de topes endodónticos com 100 topes de silicone

### 30013



		1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L <sub>1</sub>	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**30013.204. ...**

18	19	20	21
----	----	----	----

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Trépano para la exposición de fragmentos en el canal radicular  
Trépano para a exposição de fragmentos no canal radicular

### 215.000



Angulación · Angulação	α	45°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 45°, acero inoxidable  
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 45°, aço inoxidável

### 216.000



Angulación · Angulação	α	90°
------------------------	---	-----

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, ángulo a 90°, acero inoxidable  
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 90°, aço inoxidável



**Sistema ER**  
*Sistema ER*



ER DentinPost Coated  
*ER DentinPost Coated* 275-276



ER DentinPost  
*ER DentinPost* 277-278



ER DentinPost X  
*ER DentinPost X* 279-281



ER CeraPost®  
*ER CeraPost®* 282-284



ER Postes con cabeza  
*Postes com cabeça* 285-286



Postes ER ELO  
*Postes ER ELO* 287



ER Postes de platino-iridio  
*ER Postes de platina-irídio* 288



Postes ER Heraplat  
*Postes ER Heraplat* 289



Postes ER Platunor  
*Postes ER Platunor* 290



Postes ER ELD  
*Postes ER ELD* 290



Postes ER CAST  
*Postes ER CAST* 290



Postes ER TMP  
*Postes ER TMP* 291



ER Postes de estabilización  
*ER Postes de estabilização* 291



ER Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización  
*ER Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização* 310-312

**OptiPost®**  
*OptiPost®*



294-298

**Vario**  
*Vario*



Vario X  
 Postes roscados  
*Vario X*  
 Postes rosqueados 299-300



Vario XL  
 Postes roscados, largos  
*Vario XL*  
 Postes rosqueados, compridos 301



Vario X ELO  
*Vario X ELO* 302



Vario Postes roscados  
*Vario Postes rosqueados* 302



Vario L  
 Postes roscados, largos  
*Vario L*  
 Postes rosqueados, compridos 302

**BKS**  
*BKS*



BKS Postes roscados  
*BKS Postes rosqueados* 305-309

**RepairPost**  
*RepairPost*



RepairPost,  
 titanio puro  
*RepairPost,*  
*titânio puro* 310-312



RepairPost Fibre,  
 composite reforzado por fibras  
*RepairPost Fibre,*  
*compósito reforçado por fibras* 312-313

**FO/PCR Pins**  
*FO/PCR pins*



FO  
*FO* 314

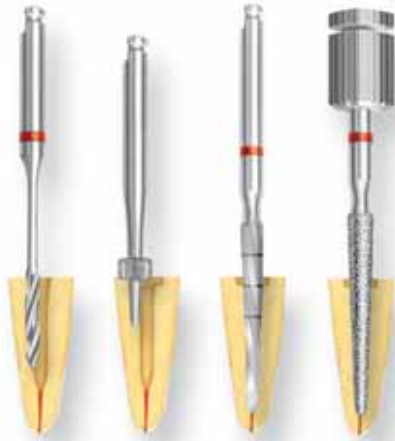


PCR  
*PCR* 314-315

**Heraplat es un producto/marca registrada de Heraeus Kulzer Dental, Hanau**  
**ELD son productos/marca registrada de DEGUDENT Dental GmbH, Hanau**  
**Platunor son productos/marca registrada de RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suiza**  
 Heraplat é um produto/marca registada da Heraeus Kulzer Dental, Hanau  
 ELD são produtos/marca registada da DEGUDENT Dental GmbH, Hanau  
 Platunor são produtos/marca registada da RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland



<b>Postes radiculares</b>		<b>Pernos radiculares</b>
<i>Sistema ER</i>	<b>272 – 274</b>	Sistema ER
<i>Postes DentinPost</i>	<b>275 – 281</b>	Postes DentinPost
<i>ER CeraPost®</i>	<b>282 – 284</b>	ER CeraPost®
<i>ER Titânio</i>	<b>285 – 287</b>	ER Titânio
<i>Colagens de uma peça/Postes para a colagem</i>	<b>288 – 291</b>	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
<i>ER Bandeja de instrumentos</i>	<b>292 – 293</b>	ER Bandeja de instrumento
<i>OptiPost®</i>	<b>294 – 298</b>	OptiPost®
<i>Vario</i>	<b>299 – 304</b>	Vario
<i>BKS</i>	<b>305 – 309</b>	BKS
<i>Poste de reparação</i>	<b>310 – 313</b>	Poste de reparación
<i>FO/PCR Pins</i>	<b>314 – 315</b>	FO/PCR Pins



ER

**Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos**

*Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.*



ER

**Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.**

Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



ER DentinPost Coated

ER DentinPost

ER DentinPost X

ER CeraPost

■ Núcleo directo en composite  
*construção direta de compósito*

■ Núcleo de cerâmica en dos piezas  
*construção cerâmica de duas peças*



Poste con cabeza / titânio puro  
 Pino com cabeça / titânio puro

Titânio puro /  
 Pino com cabeça / titânio puro

■ Núcleo directo en composite  
*construção direta de compósito*



ER CAST

ER Platin-Iridium

ER Heraplat

ER Platunor

ER ELD

Poste de estabilización / titânio puro  
 Pino de estabilização / titânio puro

■ Postes de una pieza  
*molde de uma peça*

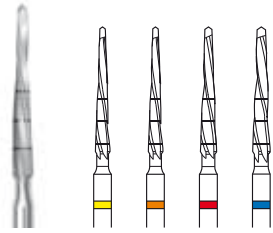
■ Postes para el colado en dos pasos  
*Molde com pinos adequados ao molde*

■ Núcleo en dos piezas  
*construção de duas peças*





### 196



		2	2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

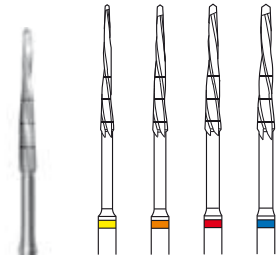


330 204 687340 ...

**196.204. ...** 050 070 090 110

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchador, acero inoxidable  
Alargador, aço inoxidável

### 196 L



		2	2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

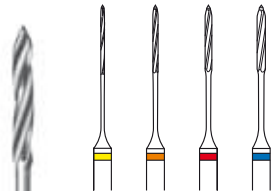


330 204 688340 ...

**196L.204. ...** 050 070 090 110

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchador largo, acero inoxidable  
Alargador comprido, aço inoxidável

### 183 LB



		6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**183LB.204. ...** 050 070 090 110

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa piloto, acero inoxidable  
Broca piloto, aço inoxidável

### 120 D



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030

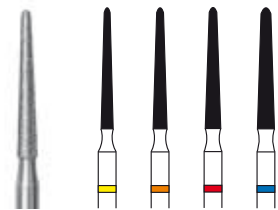
Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**120D.204. ...** 030

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa para planear, recubierto de diamante  
Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110  
Broca para alisar, revestimiento de diamante. Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110

### 196 D



		1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Mango · Cabo

**196D.644. ...** 050 070 090 110

Instrumento rugoso, chapado de diamante  
Instrumento rugoso, revestimento de diamante

Shank 644





### 45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable  
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



### 45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable  
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

274



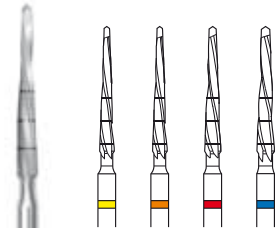
### 45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable  
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



### 196



		1	1	1	1
Größe - Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Handgriff - Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Ensanchador, acero inoxidable  
Alargador, aço inoxidável

Shank 644



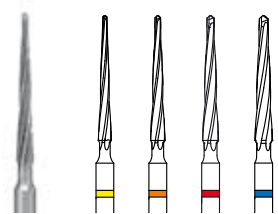
### 74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable  
Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



### H 196



		1	1	1	1
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



H196.204. ...

050 070 090 110

20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Removedor de pernos DentinPost  
Removedor dos pinos DentinPost



## DentinPost Coated

### DentinPost revestido

**ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, condicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência**

*As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.*

*Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.*

*O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. Dentin-Build Evo).*

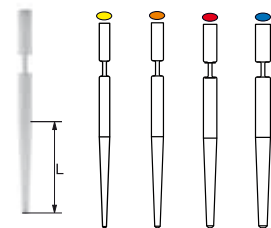
**ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforçado por fibras de vidrio, condicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión**

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pared apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación:  
Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruida, con composite (p. ej. DentinBuild)

### DPC 1 L 12



		10	10	10	10
<b>Tamaño - Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
<b>L</b>	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidad, patentes  
GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforçado por fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión  
Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão



**Pernos radiculares | Postes DentinPost**  
*Postes radiculares | Postes DentinPost*



**4485.000**



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050  
*Set de postes DentinPost Coated, tamanho 050*

●	<b>183LB.204.050</b>	1		
●	<b>196.204.050</b>	1		
●	<b>196D.644.050</b>	1		
●	<b>DPC1L12.000.050</b>	10		



**4486.000**



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070  
*Set de postes DentinPost Coated, tamanho 070*

●	<b>183LB.204.070</b>	1		
●	<b>196.204.070</b>	1		
●	<b>196D.644.070</b>	1		
●	<b>DPC1L12.000.070</b>	10		

276



**4487.000**



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090  
*Set de postes DentinPost Coated, tamanho 090*

●	<b>183LB.204.090</b>	1		
●	<b>196.204.090</b>	1		
●	<b>196D.644.090</b>	1		
●	<b>DPC1L12.000.090</b>	10		



**4488.000**



Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110  
*Set de postes DentinPost Coated, tamanho 110*

●	<b>183LB.204.110</b>	1		
●	<b>196.204.110</b>	1		
●	<b>196D.644.110</b>	1		
●	<b>DPC1L12.000.110</b>	10		



## DentinPost

### DentinPost

#### ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

*DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida. Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.*

*DentiPost estão indicados para: Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial (destruição coronal 10 - 70%)*

*Grças a sua cabeça de retenção pronunciada, os DentinPost X permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.*

#### ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

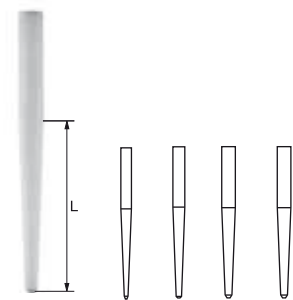
DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.

Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

DentiPost están indicados para: Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial [destrucción coronal 10 - 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Tamaño - Tamanho	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12
●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110



**Pernos radiculares | Postes DentinPost**  
*Postes radiculares | Postes DentinPost*



**44 12.000**



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 050  
*Set de introdução DentinPost, tamanho 050*

	<b>183LB.204.050</b>	1		
	<b>196.204.050</b>	1		
	<b>196D.644.050</b>	1		
	<b>354TL12.000.050</b>	10		



**44 13.000**



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 070  
*Set de introdução DentinPost, tamanho 070*

	<b>183LB.204.070</b>	1		
	<b>196.204.070</b>	1		
	<b>196D.644.070</b>	1		
	<b>366TL12.000.070</b>	10		

278



**44 14.000**



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 090  
*Set de introdução DentinPost, tamanho 090*

	<b>183LB.204.090</b>	1		
	<b>196.204.090</b>	1		
	<b>196D.644.090</b>	1		
	<b>355TL12.000.090</b>	10		



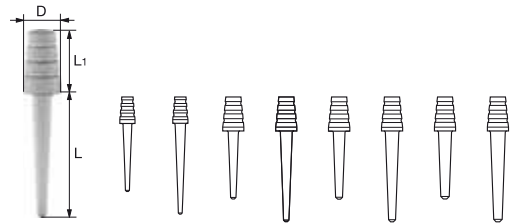
**44 15.000**



Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 110  
*Set de introdução DentinPost, tamanho 110*

	<b>183LB.204.110</b>	1		
	<b>196.204.110</b>	1		
	<b>196D.644.110</b>	1		
	<b>356TL12.000.110</b>	10		

- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



		10	10	10	10	10	10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables  
 Composite reforzado por fibras  
 Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções direitas utilizando materiais maleáveis  
 Compósito reforçado com fibras



**4442 A.000**



Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños  
*Set de introdução DentinPost X extra pequenos*

●	196.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.050	1		
	45L9.000.	1		
●	443L9.000.050	10		



**4443 A.000**



Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños  
*Set de introdução DentinPost X pequenos*

●	196.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196D.644.070	1		
	45L9.000.	1		
●	444L9.000.070	10		





**4444 A.000**



Juego de introducción de postes DentinPost X medios  
 Set de introdução DentinPost X médios

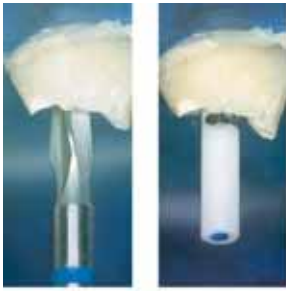
●	196.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	445L9.000.090	10	

**4445 A.000**



Juego de introducción de postes DentinPost X grandes  
 Set de introdução DentinPost X grandes

●	196.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	446L9.000.110	10	



## CeraPost®

### CeraPost®

#### ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de zircônia

*CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de zircônia estabilizada. Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrosivo e resistência às forças mecânicas.*

*CeraPost são aconselhados para as seguintes aplicações:*

- ❶ *estabilização pre-protésica [destruição coronal de 0 - 10%]*
- ❷ *restauração de dentes com destruição parcial de coroas de material plástico [destruição coronal de 10 - 70%]*
- ❸ *restauração de dentes com destruição coronal com côto cerâmico em duas peças [destruição coronal de 70 - 100%]*

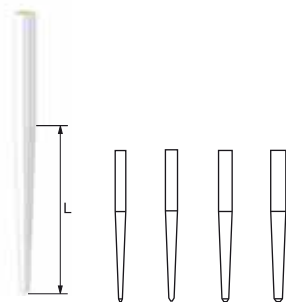
#### ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de circonita

CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de circonita. Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:

- ❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 - 10%]
- ❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coronas de material plástico [destrucción coronal 10 - 70%]
- ❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110



4366.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 050  
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

●	183LB.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.050	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.050	1		
●	231L12.000.050	10		



4441.000



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 070  
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.070	1		
●	439L12.000.070	10		



**4367.000**



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 090  
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 090

●	<b>183LB.204.090</b>	1		
	<b>120D.204.030</b>	1		
●	<b>196.204.090</b>	1		
	<b>74L12.000.</b>	1		
●	<b>196D.644.090</b>	1		
●	<b>232L12.000.090</b>	10		



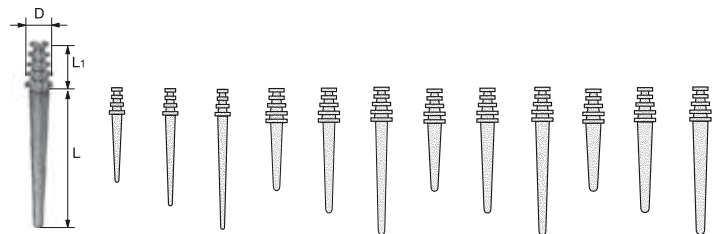
**4368.000**



Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 110  
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

●	<b>183LB.204.110</b>	1		
	<b>120D.204.030</b>	1		
●	<b>196.204.110</b>	1		
	<b>74L12.000.</b>	1		
●	<b>196D.644.110</b>	1		
●	<b>233L12.000.110</b>	10		

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Tamaño · Tamanho	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
●	228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
●	49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro  
Postes com cabeça para a reconstrução com materiais maliaáveis, puro titânio



**4644.000**



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 070  
Set de postes ER com cabeça, tamanho 070

	<a href="#">183LB.204.070</a>	1	
	<a href="#">120D.204.030</a>	1	
	<a href="#">196.204.070</a>	1	
	<a href="#">196D.644.070</a>	1	
	<a href="#">228L9.000.070</a>	5	
	<a href="#">228L12.000.070</a>	5	
	<a href="#">45L9.000.</a>	1	
	<a href="#">45L12.000.</a>	1	



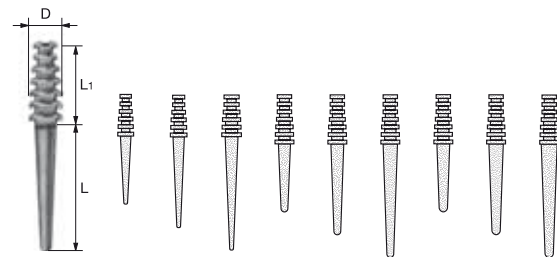
**4645.000**



Juego de postes ER con cabeza, tamaño 090  
Set de postes ER com cabeça, tamanho 090

	<a href="#">183LB.204.090</a>	1	
	<a href="#">120D.204.030</a>	1	
	<a href="#">196.204.090</a>	1	
	<a href="#">196D.644.090</a>	1	
	<a href="#">49L9.000.090</a>	5	
	<a href="#">49L12.000.090</a>	5	
	<a href="#">45L9.000.</a>	1	
	<a href="#">45L12.000.</a>	1	

- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



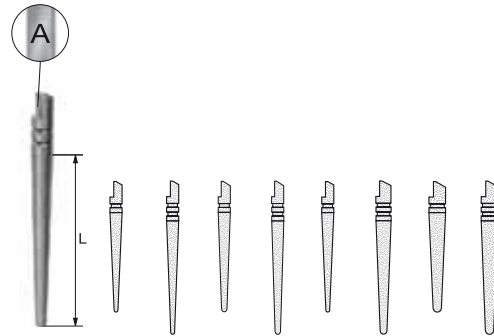
		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12
L <sub>1</sub>	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

●	48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-
●	49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110
●	50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro  
 Postes para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio



- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



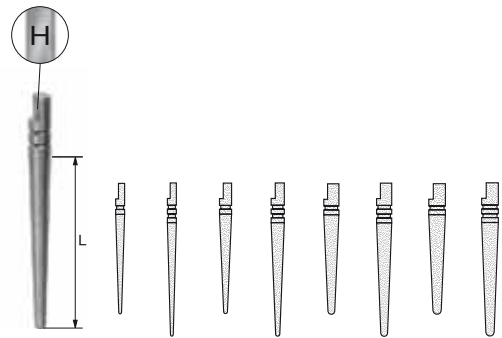
		5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño - Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
<b>L</b>	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes de platino-iridio para el muñón colado, aleación libre de paladio (platino-iridio) para muñón colado  
*Postes de platina-irídio para falso côto, liga livre de paládio (platina-irídio) para falso côto*



- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15



		5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
<b>L</b>	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

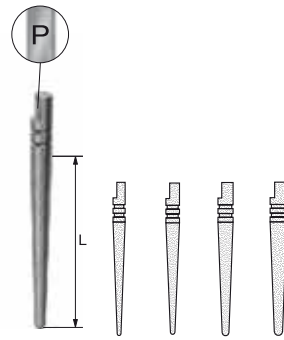
●	<b>203L12.000. ...</b>	050	-	-	-	-	-	-	-
●	<b>203L15.000. ...</b>	-	050	-	-	-	-	-	-
●	<b>437L12.000. ...</b>	-	-	070	-	-	-	-	-
●	<b>437L15.000. ...</b>	-	-	-	070	-	-	-	-
●	<b>204L12.000. ...</b>	-	-	-	-	090	-	-	-
●	<b>204L15.000. ...</b>	-	-	-	-	-	090	-	-
●	<b>205L12.000. ...</b>	-	-	-	-	-	-	110	-
●	<b>205L15.000. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes Heraplat para muñón colado, aleación (Heraplat)  
*Postes Heraplat para falso coto, liga (Heraplat)*



**Pernos radiculares | ER Colados de una pieza/Postes para el colado**  
*Postes radiculares | Colagens de uma peça/Postes para a colagem*

- 97 AL 15
- 436 AL 15
- 98 AL 15
- 99 AL 15

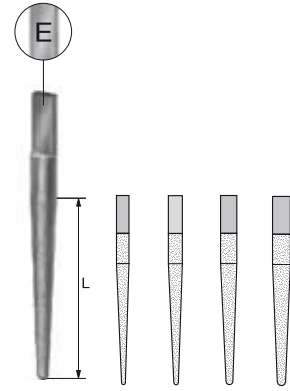


		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	15	15	15	15

●	97AL15.000. ...	050	-	-	-
●	436AL15.000. ...	-	070	-	-
●	98AL15.000. ...	-	-	090	-
●	99AL15.000. ...	-	-	-	110

Postes Platunor para muñón colado, aleación de oro-platino  
*Postes Platunor para coto colado, falso coto liga (Platunor)*

- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



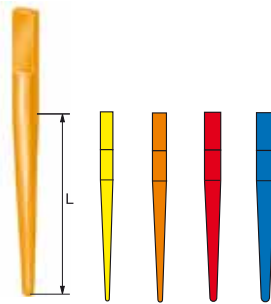
		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

Postes ELD para muñón colado, aleación (ELD) condicionalmente apropiado para el colado  
*Postes ELD para falso coto, liga (ELD) devidamente apropiada para os falsos cotos*

290

- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

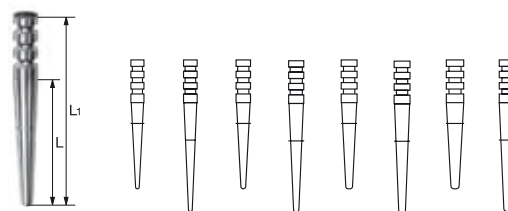


		10	10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

Postes CAST para muñones en una pieza realizada con acrílicos  
*Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos*

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

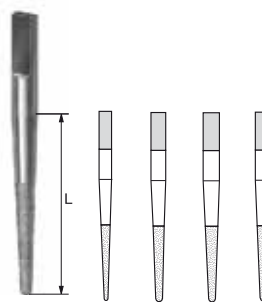


		10	10	10	10	10	10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L <sub>1</sub>	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

●	<b>P75L11.000. ...</b>	050	-	-	-	-	-	-	-
●	<b>P75L14.000. ...</b>	-	050	-	-	-	-	-	-
●	<b>P422L11.000. ...</b>	-	-	070	-	-	-	-	-
●	<b>P422L14.000. ...</b>	-	-	-	070	-	-	-	-
●	<b>P76L11.000. ...</b>	-	-	-	-	090	-	-	-
●	<b>P76L14.000. ...</b>	-	-	-	-	-	090	-	-
●	<b>P77L11.000. ...</b>	-	-	-	-	-	-	110	-
●	<b>P77L14.000. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro  
 Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	<b>60L16.000. ...</b>	050	-	-	-
●	<b>440L16.000. ...</b>	-	070	-	-
●	<b>61L16.000. ...</b>	-	-	090	-
●	<b>62L16.000. ...</b>	-	-	-	110

Postes de estabilización para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro  
 Postes de estabilização para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro



**Pernos radiculares | ER Bandeja de instrumento**  
*Postes radiculares | ER Bandeja de instrumentos*



581.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP con iones de plata, efecto antibacteriano

*Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP com iões de prata, efeito antibacteriano*

292



4616.000



Sistema ER - Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización

*Sistema ER - Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização*

581.000.	1		Sistema ER - Bandeja de instrumentos Sistema ER - Bandeja de instrumentos
556.000.	1		Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8



### 4233 A.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)  
*Bandeja de instrumentos e Caixa de armazenamento (sem instrumentos)*

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>169A.000.</b>	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>170A.000.</b>	1		Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
<b>214.000.</b>	1		Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



### 4234 A.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)  
*Bandeja de instrumentos e caixa de armazenazmento (sem instrumentos)*

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>169A.000.</b>	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>171A.000.</b>	1		Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
<b>180.000.</b>	1		Caixa de armazenazmento 106,5 x 76 x 62 mm

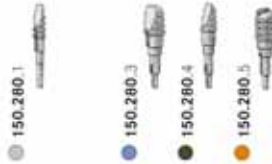


### 4480.000



Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)  
*Bandeja de instrumentos e caixa de armazenazmento (sem instrumentos)*

		📄	
			Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>169A.000.</b>	1		Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
<b>492.000.</b>	1		Módulo postes ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
			Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm
<b>180.000.</b>	1		Caixa de armazenazmento 106,5 x 76 x 62 mm



**OptiPost®**

*OptiPost®*

**OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro**

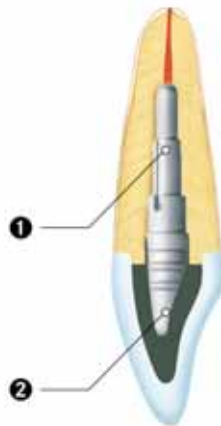
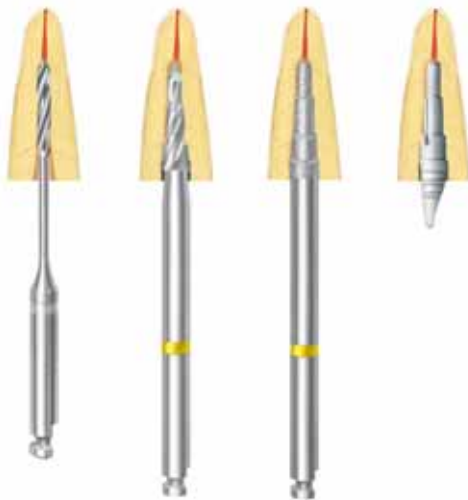
*para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos. OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.*

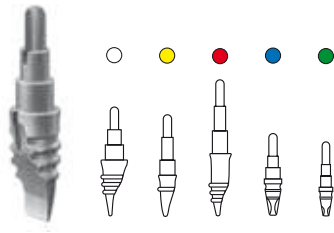
- ❶ *Segmento radicular progressivo para a máxima adaptação de parede*
- ❷ *Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente*

**OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro**

para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

- ❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
- ❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente





279



	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	2	3	4	5

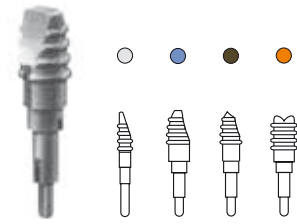
279.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titanio puro  
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2,  
3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro  
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3,  
4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

280.000. ...

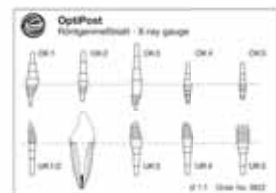
1	3	4	5
---	---	---	---

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titanio puro  
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4,  
5=LJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro  
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

295



9822.000



Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 54
-------------------------	----	---------

Calibre radiológico  
Calibre radiológico



### 183 LA



		6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/100 mm	090

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

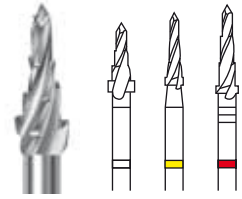


183LA.204. ...

090

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Ensanchador OptiPost, acero inoxidable  
Alargadores OptiPost, aço inoxidável

### 29 A



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

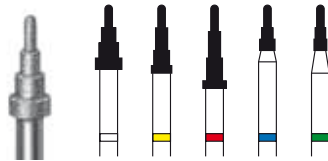


29A.204. ...

○1 ▲2 ▲3

○ = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
▲ = ○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable  
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3  
Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes, aço, inoxidável  
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

### 27 D



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)

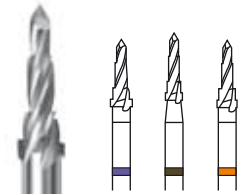


27D.204. ...

1 2 3 4 5

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), recubierto de diamante  
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5  
Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), revestido de diamante  
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

### 30 A



		1	1	1
Tamaño · Tamanho		3	4	5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



30A.204. ...

3 4 5

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos, acero inoxidable  
Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5  
Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço inoxidável  
O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



## 28 D



	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	1	3	4	5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



28D.204. ...

	1	3	4	5
--	---	---	---	---

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), recubierto de diamante

Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), revestido de diamante

O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

## 4309 A.000



Juego OptiPost  
Set OptiPost

		183LA.204.090	3
○		27D.204.1	1
●		27D.204.2	1
●		27D.204.3	1
●		27D.204.4	1
●		27D.204.5	1
○		28D.204.1	1
●		28D.204.3	1
●		28D.204.4	1
●		28D.204.5	1
○		29A.204.1	1
●		29A.204.2	1
●		29A.204.3	1
●		30A.204.3	1
●		30A.204.4	1
●		30A.204.5	1
○		279.000.1	2
●		279.000.2	2
●		279.000.3	2
●		279.000.4	2
●		279.000.5	2
○		280.000.1	2
●		280.000.3	2
●		280.000.4	2
●		280.000.5	2

Incluso bandeja de instrumentos (284.000), Caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)

Bandeja de instrumentos (284.000), Caixa de armazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)



### 4311 A.000



Juego OptiPost  
Set OptiPost

298

	183LA.204.090	6		
○	27D.204.1	1		
●	27D.204.2	1		
●	27D.204.3	1		
●	27D.204.4	1		
●	27D.204.5	1		
○	28D.204.1	1		
●	28D.204.3	1		
●	28D.204.4	1		
●	28D.204.5	1		
○	29A.204.1	1		
●	29A.204.2	1		
●	29A.204.3	1		
●	30A.204.3	1		
●	30A.204.4	1		
●	30A.204.5	1		
○	279.000.1	5		
●	279.000.2	5		
●	279.000.3	5		
●	279.000.4	5		
●	279.000.5	5		
○	280.000.1	5		
●	280.000.3	5		
●	280.000.4	5		
●	280.000.5	5		

Incluso bandeja de instrumentos (284.000), caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)

Incluindo bandeja de instrumentos (284.000), caixa de armazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)



## VARIO



### VARIO

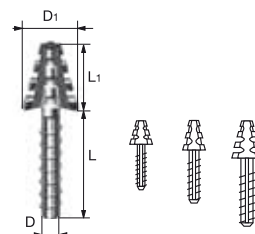
#### VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para uma grande variedade de aplicações

- Disponível com cabo activo
- Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias: VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raíces)
- 4 comprimentos
- Feita de titânio puro

#### VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

- Disponibles con mango activo
- Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias: VARIO X (forma de árbol de navidad; para dientes con corona completamente destruida) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruida y dientes con múltiples raíces)
- 4 longitudes
- Titanio puro

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	2,75	3,85	4,90

●	<b>T63L6.000. ...</b>	1	-	-
●	<b>T63L7.000. ...</b>	-	2	-
●	<b>T63L9.000. ...</b>	-	-	3

Vario X  
Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro  
Vario X  
Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



**Pernos radiculares | Vario**  
*Postes radiculares | Vario*



**4118.000**



Juego de postes Vario X pequeños, estándar, activos  
*Set de postes Vario X pequeños, standart, activos*

●	116D.204.1	1		
●	179.204.1	1		
●	66L6.000.1	1		
●	T63L6.000.1	10		



**4119.000**



Juego de postes Vario X medios, estándar, activos  
*Set de postes Vario X médios, standart, activos*

●	116D.204.2	1		
●	179.204.2	1		
●	66L7.000.2	1		
●	T63L7.000.2	10		



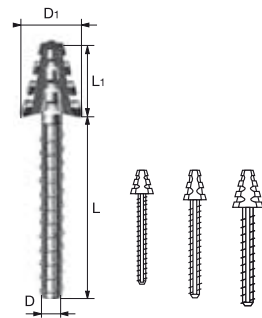
**4120.000**



Juego de postes Vario X grandes, estándar, activos  
*Set de postes Vario X grandes, standart, activos*

●	116D.204.3	1		
●	179.204.3	1		
●	66L9.000.3	1		
●	T63L9.000.3	10		

- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	2,75	3,85	4,90

●	<b>T51L13.000. ...</b>	1	-	-
●	<b>T52L13.000. ...</b>	-	2	-
●	<b>T53L13.000. ...</b>	-	-	3

Vario XL

Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

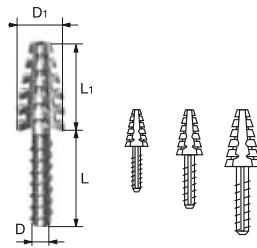
Vario XL

Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro



**Pernos radiculares | Vario**  
**Postes radiculares | Vario**

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A

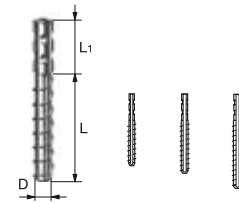


		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	25	30	40
L <sub>1</sub>	mm	4,9	6,0	7,6

●	T63L6A.000. ...	1	-	-
●	T63L7A.000. ...	-	2	-
●	T63L9A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO  
 Postes para reconstrucciones de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro  
 Vario X ELO  
 Postes para reconstruções de dentes extremamente longos com materiais maláveis, titânio puro

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



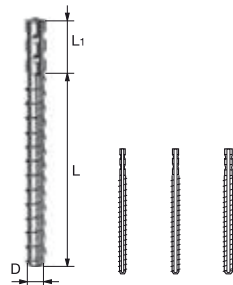
		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L6.000. ...	1	-	-
●	T92L7.000. ...	-	2	-
●	T93L9.000. ...	-	-	3

Vario  
 Postes roscados para reconstrucciones con materiales moldeables, titanio puro  
 Vario  
 Postes rosqueados para reconstruções com materiais maláveis, titânio puro

302

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13

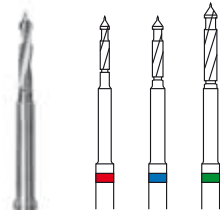


		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L <sub>1</sub>	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L  
 Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro  
 Vario L  
 Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maláveis, titânio puro

### 179



	2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



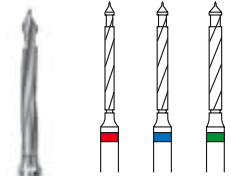
179.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Taladro de combinación, acero inoxidable  
Furador de combinação, aço inoxidável

### 179 L



	2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



179L.204. ...

1	2	3
---	---	---

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



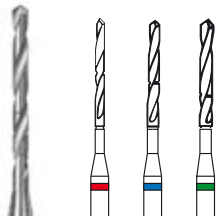
179L.205. ...

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Taladro de combinación, largo, acero inoxidable  
Furador de combinação, comprido, aço inoxidável

### 154



	2	2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



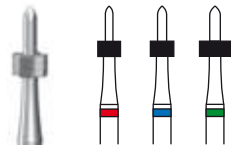
154.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Taladro de rosca, acero inoxidable  
Furador de rosca, aço inoxidável

### 116 D



	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	1	2	3

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



116D.204. ...

1	2	3
---	---	---

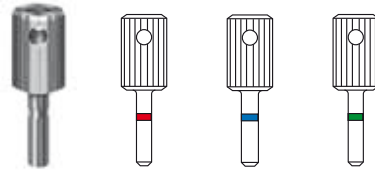
⊙<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa para planear, chapado de diamante  
Broca para alisar, revestimento de diamante



**Pernos radiculares | Vario**  
*Postes radiculares | Vario*

127

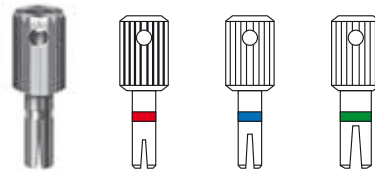


		1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
<b>127.000. ...</b>		1	2	3

Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable  
 Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

304

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9

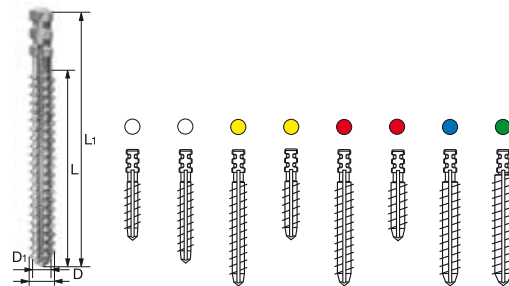


		1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3
● <b>66L6.000. ...</b>		1	-	-
● <b>66L7.000. ...</b>		-	2	-
● <b>66L9.000. ...</b>		-	-	3

Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable  
 Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável



117 BKS  
117 L 11  
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D <sub>1</sub>	∅ $\frac{1}{10}$ mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L <sub>1</sub>	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
<b>117BKS.000. ...</b>		1	-	2	-	3	-	4	5
<b>117L11.000. ...</b>		-	1	-	-	-	-	-	-
<b>117L8.000. ...</b>		-	-	-	2	-	3	-	-

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando  
materiales moldeables, titanio puro  
*Postes rosqueados BKS para reconstruções com  
materiais maleáveis, puro titânio*



**4184.204**



Juego de postes roscados BKS, tamaño 1  
*Set de postes de rosca BKS, tamaño 1*

○	<b>152BKS.204.1</b>	2		
○	<b>118BKS.000.1</b>	1		
	<b>119BKS.000.</b>	1		
○	<b>117BKS.000.1</b>	10		



**4189.204**



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm  
*Set de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 12 mm*

●	<b>152BKS.204.2</b>	2		
●	<b>118BKS.000.2</b>	1		
	<b>119BKS.000.</b>	1		
●	<b>117L8.000.2</b>	10		



#### 4185.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 18 mm  
Set de postes rosqueados BKS, tamaño 2, comprimento 18 mm

●	152BKS.204.2	2		
●	118BKS.000.2	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.2	10		

#### 4186.204



Juego de postes roscados BKS, tamaño 3  
Set de postes rosqueados BKS, tamaño 3

●	152BKS.204.3	2		
●	118BKS.000.3	1		
	119BKS.000.	1		
●	117BKS.000.3	10		



**Pernos radiculares | BKS**  
*Postes radiculares | BKS*



**4187.204**



Juego de postes roscados BKS, tamaño 4  
*Set de postes rosqueados BKS, tamaño 4*

	<b>152BKS.204.4</b>	2	
	<b>118BKS.000.4</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.4</b>	10	

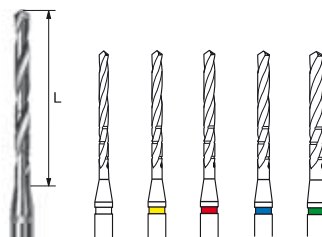


**4188.204**



Juego de postes roscados BKS, tamaño 5  
*Set de postes rosqueados BKS, tamaño 5*

	<b>152BKS.204.5</b>	2	
	<b>118BKS.000.5</b>	1	
	<b>119BKS.000.</b>	1	
	<b>117BKS.000.5</b>	10	



### 152 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



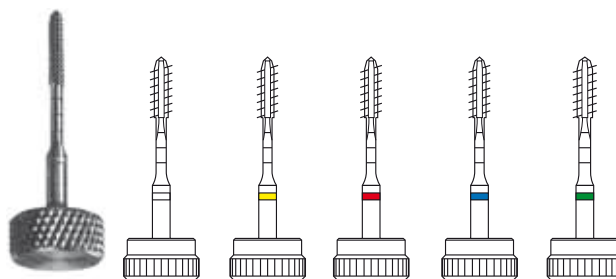
152BKS.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ensanchadores de canal radicular, acero inoxidable

Alargadores de canal radicular, aço inoxidável



### 118 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho		1	2	3	4	5

118BKS.000. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Cortadores de rosca, acero inoxidable

Cortadores de rosca, aço inoxidável



### 119 BKS



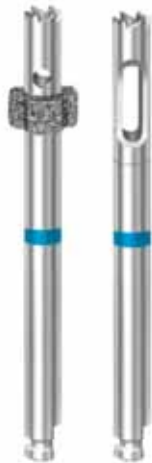
		1
--	--	---

119BKS.000. ...

•
---

Llave de tubo, acero inoxidable

Chave de tubo, aço inoxidável



## RepairPost

### RepairPost

#### RepairPost Fibra e RepairPost Fibra

*A solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost Fibra foi especialmente desenhado para a restauração de fragmentos de pernos de cerâmica e para dentes cujo material de obturação cerâmica não pode ser retirado do conduto radicular. O Repair Post tubular se colocase sobre o resto do poste que ainda permanece na raiz. O RepairPost Fibra oferece um resultado estético com uma restauração livre de metal, nada menos do que o original.*

#### Vantagens:

- Fácil manipulação
- Restauração segura

*Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional*

### RepairPost y RepairPost Fibra

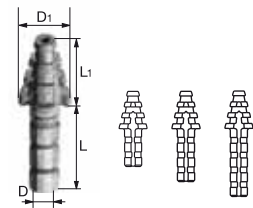
La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost Fibra fue especialmente diseñado para la restauración de fragmentos de pernos de cerámica y para dientes cuyos materiales de obturación cerámicos no pueden ser retirados del conducto radicular. El RepairPost tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz. El RepairPost Fibra ofrece un resultado estético de una restauración libre de metal, nada inferior a la restauración original.

#### Ventajas:

- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.

- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9

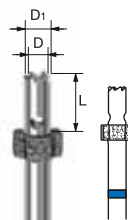


		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	2	2
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	40	40	40
L <sub>1</sub>	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro  
RepairPost, titânio puro

- 114



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	23

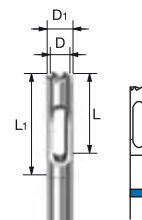
Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- 114.204. ... 2

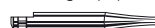
○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trépano, acero inoxidable  
Trépano, aço inoxidável

- 113



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	23
L <sub>1</sub>	mm	9,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- 113.204. ... 2

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trépano, acero inoxidable  
Trépano, aço inoxidável



312



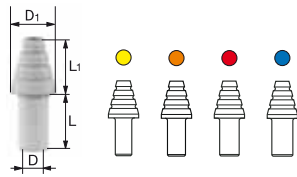
4317.000



Juego de postes RepairPost  
Set de postes RepairPost

●	114.204.2	1		
●	113.204.2	1		
●	332L5.000.2	2		
●	332L7.000.2	2		
●	332L9.000.2	2		





### 425 L 5

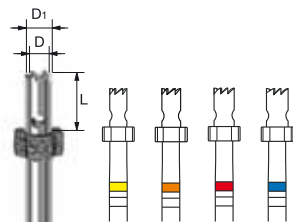


		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15,8	17,8	19,8	21,8
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	40	40	40	40
L <sub>1</sub>	mm	4,9	4,9	4,9	4,9

425L5.000. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

Poste RepairPost Fibre, composite reforzado por fibras  
Poste RepairPost Fibre, compósito reforçado por fibras



### 114 F



		1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3	4
D	∅ 1/10 mm	15	17	19	21
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	23	25	27	29

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



114F.204. ...

1	2	3	4
---	---	---	---

○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trépano, acero inoxidable  
Trépano, aço inoxidável



### 4437.000



Juego de introducción de postes RepairPost Fibre  
Set de introdução de postes RepairPost Fibre

●	114F.204.1	1	
●	114F.204.2	1	
●	114F.204.3	1	
●	114F.204.4	1	
●	425L5.000.1	1	
●	425L5.000.2	1	
●	425L5.000.3	1	
●	425L5.000.4	1	



**Pernos radiculares | FO/PCR Pins**  
*Postes radiculares | FO/PCR Pins*



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L <sub>1</sub>	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	<b>80FO.471. ...</b>	2	-
●	<b>84FO.471. ...</b>	-	4

Pins FO para el anclaje de las restauraciones con materiales moldeables  
 Titanio (Ti6Al4V)

*Pins FO para a fixação das restaurações com materiais maleáveis  
 Titânio (Ti6Al4V)*



**4169.204**



Juego de pins FO, tamaño 4  
*Set de pins FO, tamanho 4*

		20	20
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L <sub>1</sub>	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	<b>199.204.4</b>	2	-
●	<b>9803.204.</b>	1	-
●	<b>84FO.471.4</b>	20	-

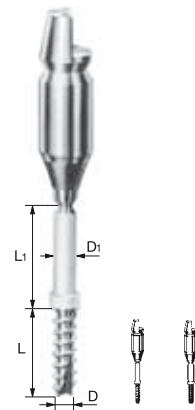
**4168.204**



Juego de pins FO, tamaño 2  
*Set de pins FO, tamanho 2*

		20	20
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L <sub>1</sub>	mm	2,20	2,40

●	<b>198.204.2</b>	2	-
●	<b>9803.204.</b>	1	-
●	<b>80FO.471.2</b>	20	-



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L <sub>1</sub>	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	<b>80PCR.471. ...</b>	2	-
●	<b>84PCR.471. ...</b>	-	4

Pins PCR para el anclaje de restauraciones de composite  
 Titanio (Ti6Al4V)  
*Pins PCR para a fixação de restaurações de compósito  
 Titânio (Ti6Al4V)*



### 4164.204



Juego de pins PCR, tamaño 2  
Set de pins PCR, tamanho 2

●	198.204.2	2		
	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		

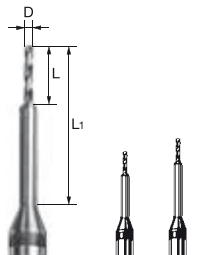
### 4165.204



Juego de pins PCR, tamaño 4  
Set de pins PCR, tamanho 4

●	199.204.4	2		
	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		

- 198
- 199



		2	2
<b>Tamaño · Tamanho</b>		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L <sub>1</sub>	mm	8,5	10,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Taladro de pin  
Acero inoxidable  
Furador de pin  
Aço inoxidável

### 9803



		1	
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	9803.204. ...		•

Adaptador contra-ângulo  
Adaptador contra-ângulo



**Carburo de Tungsteno**  
*Carboneto de Tungstênio*



Cortador de hueso, redondo  
*Cortador de hueso redondo*  
 319-320



Instrumento combinado  
*Instrumento combinado* 321



Cortador para implantes de lámina  
*Cortador de osso para implantes de lâmina* 321



Fresa de hueso, alta eficacia de corte  
*Broca para osso com grande eficácia do corte* 322



Cortadores de hueso  
*Cortador de osso* 322-326



Fresa con borde final cortante  
*Broca com bordo final cortante*  
 326

**Cerámica**  
*Cerâmica*



Cortador de hueso, redondo  
*Cortador de hueso redondo* 327



Cortador de hueso  
*Cortador de osso* 327

**Diamante**  
*Diamante*



Cortador de hueso, redondo  
*Cortador de osso redondo* 328



Cortador de hueso  
*Cortador de osso* 329



Disco  
*Disco* 329

**Instrumentos con refrigeración interna**  
*Cortadores com refrigeração interna*



Fresa piloto para implantología  
*Broca piloto de implantologia*  
 330



Cortador de hueso  
*Cortador de osso* 330

**Fresa piloto para implantología**  
*Broca piloto de implantologia*



Cerámica y acero inoxidable  
*Cerâmica e aço inoxidável*  
 331-332

**Acero**  
*Aço*



Trépano  
*Trépano* 333-335



Extractor de fragmentos óseos  
*Extractor de fragmentos ósseos*  
 335

**TissueMaster Concept®**  
*TissueMaster Concept®*



336-338

**Accesorios**  
*Auxiliares*



Extensión para mangos  
*Extensão para mandril* 339



Manilla para instrumentos con mango de contra-ángulo  
*Cabo para instrumentos com mandril de contra-ângulo* 339



<i>Cirurgia</i>		<i>Cirurgia</i>
<i>Introdução</i>	<b>318</b>	Introducción
<i>Carboneto de Tungstênio</i>	<b>319 – 326</b>	Carburo de Tungsteno
<i>Cerâmica</i>	<b>327</b>	Cerámica
<i>Diamante</i>	<b>328 – 329</b>	Diamante
<i>Cortadores com refrigeração interna</i>	<b>330</b>	Cortadores con refrigeración interna
<i>Broca piloto</i>	<b>331 – 332</b>	Fresa piloto
<i>Trépano</i>	<b>333 – 335</b>	Trépano
<i>Extrusão</i>	<b>336 – 338</b>	Extrusión
<i>Artigos especiais</i>	<b>339</b>	Artículos especiales



**Cirurgia/ Implantologia**

*A preparação óssea tem à disposição uma grande seleção de brocas para ossos em metal duro, cerâmica, instrumentos com diamante e o disco "Miniflex". As formas respeitam os diversos requisitos, que resultam das diferentes indicações. As modernas geometrias de corte especiais garantem um funcionamento tranquilo com uma excelente potência de corte. Os instrumentos possuem todos o elevado padrão de qualidade da Komet® e são sinónimo de bons resultados e uma capacidade de preparação eficaz e minimamente invasiva. Como formas especiais estão à disposição a broca de trépano e a broca piloto para a implantologia, que mesmo com um diâmetro de 1 mm contribuem para a preparação da direção e profundidade de um fornecimento de implante planeada.*

*Exemplos bem sucedidos de desenvolvimentos atuais são as nossas brocas para ossos H254E e H162SL.*

**Programa de instrumentos:**

- Broca para ossos
- Serra para ossos Miniflex
- Instrumentos internamente refrigerados
- Broca de trépano
- Broca de lascas para ossos
- Broca piloto universal
- Broqueiros para instrumentos cirúrgicos

**Sistemas para obtenção óssea e aumento**

*Na cirurgia oral e pré-implantologia a Komet oferece sistemas especiais, p. ex. parafusos MaxilloPrep Spread-Condense, os Sistemas de Modulação Angle ou Pipe Augmentation para a preparação do maxilar minimamente invasiva.*

*É com muito gosto que lhe podemos enviar a nossa brochura de cirurgia!*

Komet® ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas con carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos «Miniflex» para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Geometrías de corte de última generación aseguran simultáneamente una operación suave y excelente eficacia de corte.

Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de óptimos resultados clínicos y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Como formas especiales se ofrecen trépanos y fresas piloto para tratamientos implantológicos, que, incluso en diámetros de 1 mm, son una ayuda efectiva para determinar la dirección y la profundidad del sitio del implante, asegurando una preparación eficiente. Ejemplos de éxito en innovaciones recientes son nuestras fresas para hueso H254E y H162SL.

**Gama de instrumentos:**

- Fresas para hueso
- Disco para hueso «Miniflex» con periferia serrada
- Instrumentos con irrigación interna
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Fresas piloto universales
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

**Sistemas para extracción y aumentación de hueso**

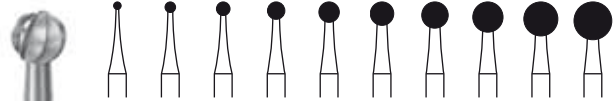
Komet ofrece sistemas especiales para la cirugía oral y el tratamiento preimplantológico, como son los expansores roscados Spread-Condense, el Sistema de Modulación de Ángulo o el sistema de aumento mediante galería para la expansión mínimamente invasiva de la cresta.

¡Con mucho gusto podemos enviarle nuestro folleto sobre Cirugía!





### H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
<b>US No.</b>		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo - *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 001291 ...

**H141.205. ...**

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Contra-ángulo (CA) extra largo - *Contra-ângulo (CA) extra comprido*



500 206 001291 ...

**H141.206. ...**

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	-
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Pieza de mano - *Peça de mão*

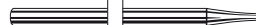


500 104 001291 ...

**H141.104. ...**

	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Pieza de mano, largo - *Peça de mão comprida*



500 105 001291 ...

**H141.105. ...**

	010	014	018	023	027	031	035	040	-	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----

◆ =  $\text{O}_{\text{max}}$  60000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\text{O}_{\text{max}}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\text{O}_{\text{max}}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

*Cortador de osso redondo, versão super afiada*

### H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pieza de mano - *Peça de mão*



**H141Z.104. ...**

	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ =  $\text{O}_{\text{max}}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

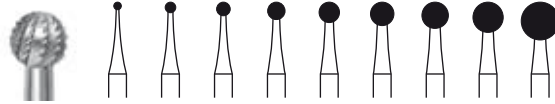
■ =  $\text{O}_{\text{max}}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

*Broca de osso esférica, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN*



## H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 001298 ...

**H 141A.205. ...**

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Contra-ángulo (CA) extra largo · Contra-ângulo (CA) extra comprido



500 206 001298 ...

**H 141A.206. ...**

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001298 ...

**H 141A.104. ...**

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = ∅<sub>max</sub> 60000 min<sup>-1</sup>/rpm

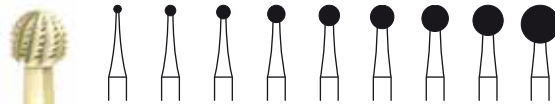
◆ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave

*Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa*

## H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**H 141AZ.205. ...**

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Pieza de mano · Peça de mão



**H 141AZ.104. ...**

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◆ = ∅<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave y silenciosa, con revestimiento ZrN

*Broca de osso esférica, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa, com revestimento ZrN*





Para tejidos óseos y sustancia dura del diente  
 Cortador de hueso  
 Para tecidos osseos e substancia dura do dente  
 Cortador de osso

- H 254 E
- H 254 LE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

● **H254LE.314. ...** ◊012

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ◊012

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ◊012

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ◊012

◊ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente  
 Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente

## H 254



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

$\bigcirc_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso para implantes de lámina  
 Cortador de osso para implantes de lâmina



- H 162 SL
- H 162 SXL



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



- H162SL.314. ... 014

- H162SXL.314. ... 014

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



- H162SL.204. ... 014

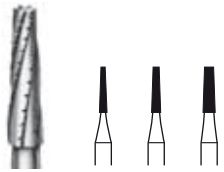
Pieza de mano - Peça de mão



- H162SL.104. ... 014

- ◇ =  $\bigcirc_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▣ =  $\bigcirc_{max}$  120000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\bigcirc_{max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte  
 Broca para osso com grande eficácia do corte



H 33 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 171007 ...

- H33L.316. ... 010 012 016

$\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cortador de hueso largo cónico con corte transversal  
 Cortador cónico comprido para osso com corte transversal para implantes



H 33 R



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra largo - FG extra comprido (FGXL)



500 316 194007 ...

- H33R.316. ... 016

$\bigcirc_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cortador de hueso cónico con punta redondeada y corte transversal  
 Cortador cónico para osso com ponta arredondada e corte transversal

### H 167



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 4 10297 ...

**H167.104. ...**

**023**

○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cortador de hueso tipo Lindemann  
 Cortador de osso tipo Lindemann

### H 267



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 2 10295 ...

**H267.314. ...**

**016**

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 2 10295 ...

**H267.104. ...**

**016**

■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ = ○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso  
 Cortador de osso

### H 269



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 1 99295 ...

**H269.314. ...**

**016**

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cortador de hueso  
 Cortador de osso

### H 269 Q



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



**H269Q.314. ...**

**016**

FG largo · FG comprido (FGL)



**H269Q.315. ...**

**016**

○<sub>max</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cortador de hueso  
 Cortador de osso



## H 161



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

**H161.314. ...** ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408295 ...

**H161.104. ...** ■016

■ = ∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann

Cortador de osso tipo Lindemann

## H 162



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

**H162.314. ...** ■016

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408297 ...

**H162.204. ...** ■016

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408297 ...

**H162.205. ...** ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408297 ...

**H162.104. ...** ■016

■ = ∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann

Cortador de osso tipo Lindemann

## H 162 Z



		5
<b>Größe · Size</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



**H162Z.314. ...** ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



**H162Z.204. ...** ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



**H162Z.205. ...** ■016

Handstück · Handpiece (HP)



**H162Z.104. ...** ■016

■ = ∅<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ∅<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso, Lindemann, recubierto de ZrN

Cortador de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

### H 162 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

**H162A.314. ...** ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 408298 ...

**H162A.204. ...** ■016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 408298 ...

**H162A.205. ...** ■016

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 408298 ...

**H162A.104. ...** ■016

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

### H 162 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



**H162AZ.314. ...** ■016

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**H162AZ.204. ...** ■016

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**H162AZ.205. ...** ■016

Pieza de mano · Peça de mão



**H162AZ.104. ...** ■016

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, con revestimento ZrN

### H 163 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**H163A.204. ...** 014

Pieza de mano · Peça de mão



**H163A.104. ...** 014

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada

Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais

### H 166



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409297 ...

**H166.204. ...** 021

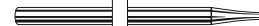
Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409297 ...

**H166.205. ...** 021

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 409297 ...

**H166.104. ...** 021

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann  
Cortador de osso tipo Lindemann



### H 166 Z



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**H166Z.204. ...** 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**H166Z.205. ...** 021

Pieza de mano · Peça de mão



**H166Z.104. ...** 021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN  
 Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

### H 166 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



500 204 409298 ...  
**H166A.204. ...** 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



500 205 409298 ...  
**H166A.205. ...** 021

Pieza de mano · Peça de mão

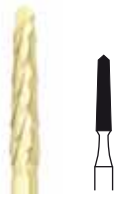


500 104 409298 ...  
**H166A.104. ...** 021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada  
 Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

### H 166 AZ



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**H166AZ.204. ...** 021

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**H166AZ.205. ...** 021

Pieza de mano · Peça de mão



**H166AZ.104. ...** 021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN  
 Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

### H 207 D



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · FG extra comprido (FGXL)



500 316 150001 ...  
**H207D.316. ...** 012

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la coroa, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm  
 Broca com bordo final cortante para reduzir a substância ósea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm



**CeraBur®**

**CeraBur®**

**CeraBur - Cortador de osso**

**Vantagens:**

- Não se corroem
- Biocompatível
- Sem metal
- Corte de grande eficácia
- Propiedades de fresagem ótimas
- Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave
- Redução do material de forma conservadora, alisada
- Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução

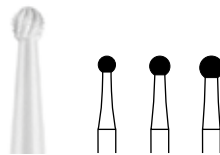


**CeraBur - Cortador de hueso**

**Ventajas:**

- sin corrosión
- biocompatible
- sin metal
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción

**K 160 A**

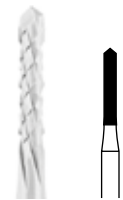


			5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	023	027	031	
Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido					
	<b>K160A.205. ...</b>	023	027	031	
Pieza de mano · Peça de mão					
	<b>K160A.104. ...</b>	023	027	031	

⊖<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 EP 1 539 018\*  
 \* pendiente/\* pendiente

Cortador de hueso redondo, de cerámica  
 Cortador de osso arredondado, cerâmica

**K 157**



			5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	016	
<b>L</b>	mm	9,0	
FG · Friction Grip (FG)			
	<b>K157.314. ...</b>	016	
Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)			
	<b>K157.204. ...</b>	016	
Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido			
	<b>K157.205. ...</b>	016	
Pieza de mano · Peça de mão			
	<b>K157.104. ...</b>	016	

⊖ = ⊖<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ = ⊖<sub>max.</sub> 160000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso, cerámica  
 Broca para osso, cerâmica



## Fresas diamantadas para hueso

### Brocas de diamante para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

### Disco de diamante Miniflex

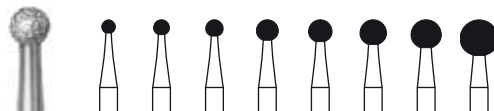
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

### Disco diamantado Miniflex

El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/40 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Pieza de mano · Peça de mão



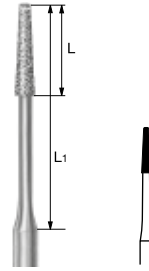
242.104. ...

■ 018 ■ 021 ■ 023 ■ 029 ■ 031 ■ 035 ◀ 040 ◀ 050

◊ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Diamante, redondo  
Diamante, redondo





**D 254**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L <sub>1</sub>	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)

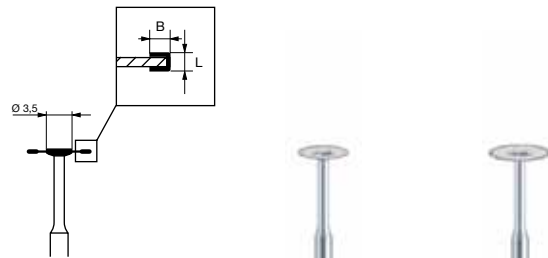


**D254.314. ...** 012

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales

Broca de diamante para apicectomia e odontosseção dos sisos



**943 CH**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080
Revestimiento · Revestimento	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



806 204 361524 ...

**943CH.204. ...** ◊065 ◊080

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



806 205 361524 ...

**943CH.205. ...** ◊065 ◊080

◊ = ⊖<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

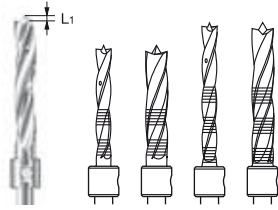
◊ = ⊖<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea  
 Apicectomía en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar  
 Use protector de disco

Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea  
 Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar  
 Use protector de disco



**210 IK 16**  
**210 IK 19**



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	028	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0
L <sub>1</sub>	mm	0,5	0,8	0,5	0,8

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



<b>210IK16.204. ...</b>	020	028	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---

<b>210IK19.204. ...</b>	-	-	020	028
-------------------------	---	---	-----	-----

330

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

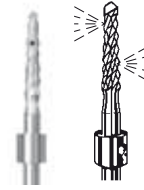
Fresa piloto para implantología con sistema de refrigeración interna, acero inoxidable

Marcas de profundidad = 2 mm

Broca piloto para implantologia com sistema de refrigeração interna, aço inoxidável

Marcas de profundidade = 2mm

**167 IK**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



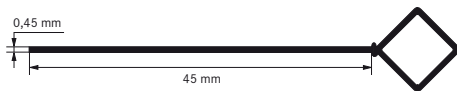
330 204 404297 ...

<b>167IK.204. ...</b>	023
-----------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de hueso con refrigeración interna (IK), acero inoxidable

Cortador de osso com refrigeração interna (IK), Aço inoxidável



**9793**

Fiador para la limpieza de los orificios de los instrumentos de refrigeración interna, acero inoxidable

Vareta para a limpeza dos orificios dos instrumentos de refrigeração interna, aço inoxidável



## Fresas piloto

### Brocas piloto

#### Broca piloto universal para a implantologia em cerâmica e aço inoxidável

Com as brocas piloto universais é possível preparar muito bem previamente o eixo e a profundidade de uma cama de implante planeado.

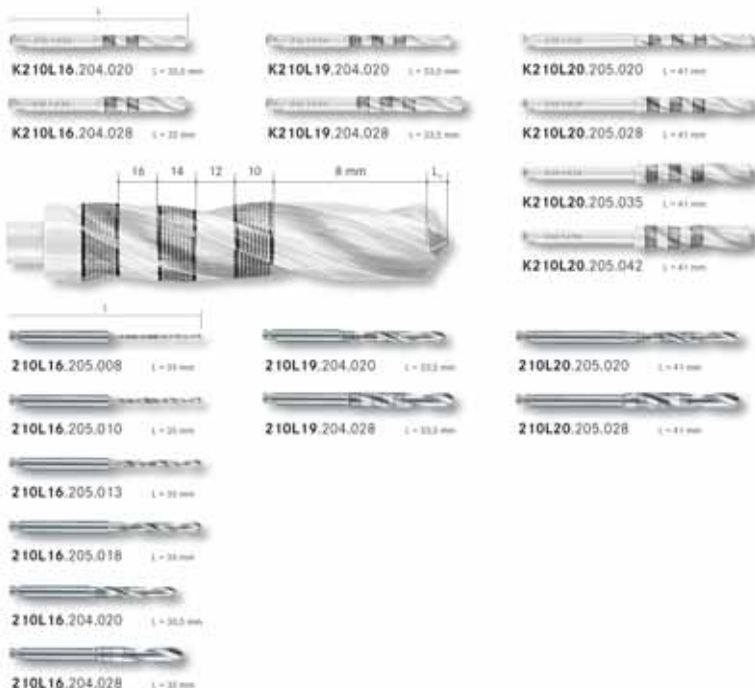
As brocas piloto com um diâmetro particularmente pequeno podem também ser utilizadas na palpação da posição do implante ou na perfuração de blocos ósseos. Mesmo no âmbito de uma separação do maxilar, os instrumentos preparatórios ideais adequam-se à formação de uma linha de perfuração contínua e à utilização de parafusos de dilatação.

A ponta do instrumento especialmente concebida proporciona um desempenho de corte particularmente eficaz. As marcações de profundidade a laser começam nos 8 mm após a ponta, visível como superfície clara/escura em distâncias de 2 mm.

#### Fresas piloto univesales de cerâmica y acero inoxidable para Implantología

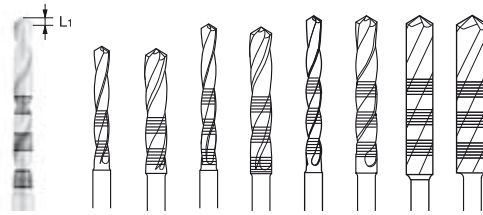
Las fresas piloto universales han sido diseñadas para la preparación inicial óptima del eje y de la profundidad del sitio del implante. Las fresas piloto con diámetros particularmente pequeños pueden utilizarse también para palpar la posición del implante o para perforar los bloques óseos. También dentro del campo de la separación maxilar son instrumentos de preparación ideales para generar una línea de perforación continua y para colocar expansores.

El diseño especial de la punta de las fresas garantiza una alta eficacia de corte. Las marcas de profundidad efectuadas con láser comienzan a 8 mm de la punta, visibles como superficies claras y oscuras alternadas, a intervalos de 2 mm.





**K 210 L 16**  
**K 210 L 19**  
**K 210 L 20**



		1	1	1	1	1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
<b>L</b>	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
<b>L<sub>1</sub></b>	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



<b>K210L16.204. ...</b>	020	028	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

<b>K210L19.204. ...</b>	-	-	020	028	-	-	-	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



<b>K210L20.205. ...</b>	-	-	-	-	020	028	035	042	-
-------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

○<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes

DE 10 2006 042 762

EP 1 539 018\*

\* pendiente/\* pendente

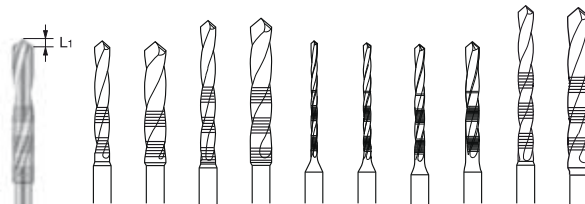
Fresa piloto de implantología, cerámica

Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

Broca piloto de implantologia, cerâmica

Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

**210 L 16**  
**210 L 19**  
**210 L 20**



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
<b>L</b>	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
<b>L<sub>1</sub></b>	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



<b>210L16.204. ...</b>	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

<b>210L19.204. ...</b>	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
------------------------	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Contra-ángulo (CA) largo - Contra-ângulo (CA) comprido



<b>210L16.205. ...</b>	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
------------------------	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

<b>210L20.205. ...</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028	-
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---

○<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa piloto para implantología de acero inoxidable

Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-028

Broca piloto para implantologia, em aço inoxidável

Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em tamanhos 020-028



## Trépanos

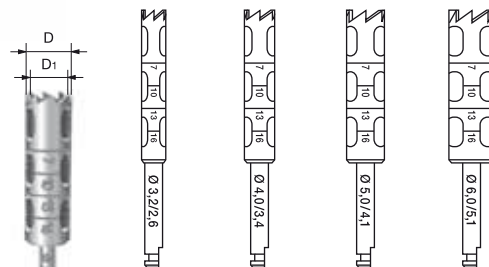
### Brocas de trépano

O programa de brocas de trépano da Komet® oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

- 227A explantação segura
- 227B obtenção de cilindros ósseos
- 227C para a ressecção das pontas da raiz, profundidade de punção apenas 5 mm
- TRC trépano de centrar
- TRT broca de trépano
- 9126 moderna broca de lascas de ossos

La gama de trépanos de Komet® comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes indicaciones, como pueden ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos
- 227C: Resección apical, Profundidad de penetración de sólo 5mm
- TRC: Trépano de centrado
- TRT: Trépano
- 9126: Extractor innovador de fragmentos óseos.



### 227 A



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



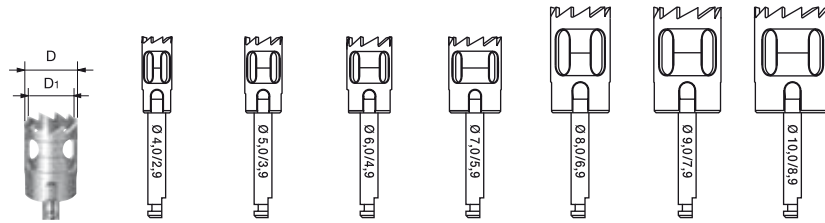
227A.204. ...

032 040 050 060

⊖<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable

Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável



**227 B**



		1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050	060	070	080	090	100
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70	80	90	100
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	29	39	49	59	69	79	89
L	mm	8	8	8	8	12	12	12

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**227B.204. ...**

<b>040</b>	<b>050</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>080</b>	<b>090</b>	<b>100</b>
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

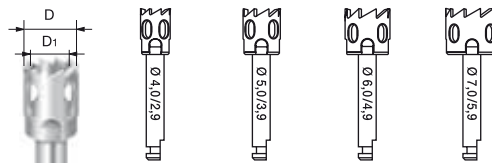
⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso, acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso, aço inoxidável



**227 C**



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	5	5	5	5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



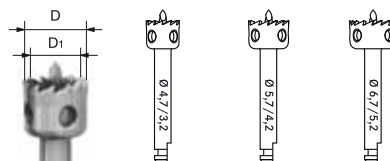
**227C.204. ...**

<b>040</b>	<b>050</b>	<b>060</b>	<b>070</b>
------------	------------	------------	------------

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso en el curso de una apicectomia, acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso no decurso de uma apicectomia, aço inoxidável



**TRC**



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	055	065
D	Ø 1/10 mm	47	57	67
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	32	42	52
L	mm	5,5	5,5	5,5

Contra-ángulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**TRC.205. ...**

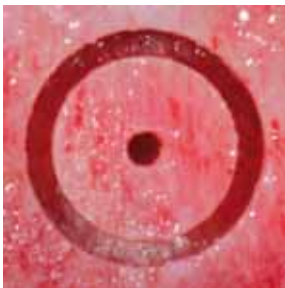
<b>045</b>	<b>055</b>	<b>065</b>
------------	------------	------------

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2008 029 920  
 EP 2 138 255\*  
 \* pendiente / \* pendente

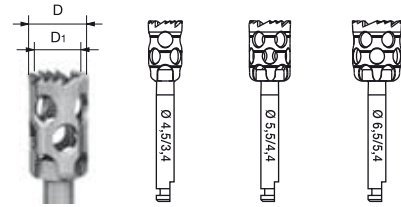
MaxilloPrep Trépano de centrado para la realización de una ranura-guía circular gracias a su punta de centrar, acero inoxidable

MaxilloPrep Trépano de centrar para a realização de uma ranhura-guía circular graças a sua ponta de centrar, aço inoxidável





**TRT**



		1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>045</b>	<b>055</b>	<b>065</b>
D	Ø 1/10 mm	45	55	65
D <sub>1</sub>	Ø 1/10 mm	34	44	54
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) largo · Contra-ângulo (CA) comprido



**TRT.205. ...**

**045 055 065**

○<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

DE 10 2008 029 920

EP 2 138 255\*

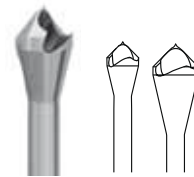
\* pendiente / \* pendente

MaxilloPrep Trépano, para la extracción de cilindros óseos,  
 acero inoxidable

MaxilloPrep Trépano, para la extracção de cilindros ósseos, aço  
 inoxidável



**9126**



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>042</b>	<b>060</b>
L	mm	7,0	12,0

Contra-angulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



**9126.204. ...**

**042 060**

● = ○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

○ = ○<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes

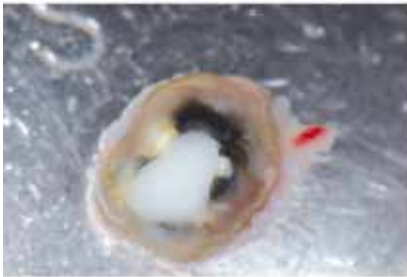
DE 10 2008 020 178\*

EP 2 111 805\*

\* pendiente / \* pendente

MaxilloPrep Extractor de fragmentos óseos, acero  
 inoxidable

MaxilloPrep Extractor de fragmentos ósseos, aço  
 inoxidável



### Terapia de extrusión según el concepto TissueMaster Concepts®

La extracción de una pieza dental inicia procesos de reabsorción que llevan a una considerable pérdida de tejidos duros y blandos, tanto periodontales como alveolares. La progresión de estos procesos y los daños resultantes a los tejidos requieren de medidas terapéuticas.

La extrusión ortodóncica, en el marco del Tissue Master Concept® desarrollado por el Dr. Stefan Neumeyer, constituye una terapia mínimamente invasiva y tiene ventajas decisivas: se produce un movimiento coronal de los tejidos periodontales y alveolares adyacentes, lo que impide una pérdida recesiva de tejidos.

La terapia de extrusión es un tratamiento complementario muy útil en vistas a optimizar la creación del lecho para la inserción de un implante. Las etapas básicas son: "Extracción, reimplantación, extrusión, implantación".

#### Ventajas:

- Reimplantación con el fin de mantener los tejidos alveolares
- El objetivo de la extrusión es el movimiento coronal de los tejidos alveolares
- El concepto del tratamiento es lógico, simple y eficiente
- Instrumental elegante y bien concebido

#### Terapia de extrusão com o TissueMaster Concept®

*A extração de um dente lança processos de reabsorção que originam uma perda significativa de tecidos periodontais e alveolares duros e moles. A progressão destes processos e os danos resultantes nos tecidos requerem medidas terapêuticas..*

*A extrusão ortodôntica de acordo com o conceito TissueMaster desenvolvido pelo Dr. Stefan Neumeyer constitui uma terapia minimamente invasiva com excelentes vantagens: É gerado um movimento coronal do tecido adjacente periodontal e alveolar, o qual evita uma perda recesiva de tecidos.*

*A terapia de extrusão consiste num tratamento complementar útil com vista a otimizar a criação do local do implante. As fases básicas são: "Extração, reconstituição, extrusão, implantação".*

#### Vantagens:

- Reconstituição para manter as estruturas alveolares
- O objetivo da terapia de extrusão é lançar um movimento coronal das estruturas alveolares
- Conceito de tratamento lógico, simples e eficiente
- Instrumentos elegantes e bem idealizados





**new**

**4628/1.000**



Set „TMC Pin de extrusión“  
 Set „TMC Pin de extrusão“

<b>97502L15.000.120</b>	1		
<b>97503.000.120</b>	1		
<b>97505L25.000.120</b>	1		
<b>97500.000.032</b>	10		
<b>97500.000.064</b>	10		
<b>97501.000.032</b>	10		
<b>97501.000.048</b>	10		
<b>97501.000.064</b>	10		

pin/elemento lenticular/barra, uno de cada, 5 x 10 gomas tensoras  
 pin/elemento lenticular/barra, um de cada, 5 x 10 borrachas esticadoras

**new**

**97502 L 15**



<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	<b>120</b>	
<b>L</b>	mm	<b>15</b>	
<b>97502L15.000. ...</b>		<b>120</b>	

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2009 006 005\*  
 \* pendiente / \* pendente

TMC Pin de extrusión, fabricado de composite reforzado de fibra de vidrio, con manguito de aplicación montado Concepto Maestro de Tejidos  
 TMC Pin de extrusão, fabricado de compósito reforçado de fibra de vidro, com acoplamento de aplicação montado Conceito Mestre de Tecidos

**new**

**4629.000**



Set de instrumentos TMC Extrusión  
 Set de instrumentos TMC Extrusão

<b>S6881.314.012</b>	1		
<b>953M.314.014</b>	1		
<b>953AM.314.014</b>	1		
<b>8390.314.014</b>	1		
<b>H254E.314.012</b>	1		
<b>943CHZ.204.080</b>	1		

Trabajo en dientes, preparación de segmentos  
 Trabalho em dentes, preparação de segmentos

**new**

**97503**



<b>Tamaño · Tamanho</b>	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	<b>120</b>	
<b>97503.000. ...</b>		<b>120</b>	

TMC Elemento lenticular para el pin de extrusión , PEEK, con manguito de aplicación montado Concepto Maestro de Tejidos  
 TMC Elemento lenticular para o pin de extrusão , PEEK, com acoplamento de aplicação montado Conceito Mestre de Tecidos



**new**



**97505 L 25**



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/100 mm	120

**97505L25.000. ...** 120

TMC Barra tensora, fabricada de composite reforzado de fibra de vidrio  
 Concepto Maestro de Tejidos  
 TMC Barra esticadora, fabricada em compósito reforçado de fibra de vidro  
 Conceito Mestre de Tecidos

338

**new**

**97501**



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho		032	048	064	095

**97501.000. ...** 032 048 064 095

Gomas tensoras intraorales, fuertes  
 Silicona, contienen látex  
 Borrachas esticadoras intra-orais, fortes  
 Silícone, contém latex

**new**

**97500**



		10	10	10
Tamaño · Tamanho		032	064	095

**97500.000. ...** 032 064 095

Gomas tensoras intraorales, medias  
 Silicona, contienen látex  
 Borrachas esticadoras intra-orais, médias  
 Silícone, contém latex



589



1

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



589.204. ...

⌀<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-ángulo

Acero inoxidable

Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-ângulo

Aço inoxidável

339



155 A

Manilla para el uso manual de instrumentos con mango de contra-ángulo  
 Acero inoxidable  
 Cabo para uso manual de instrumentos com mandril de contra-ângulo  
 Aço inoxidável



454

Rueda manual 454 para ser montada con la llave manual para aumentar el torque  
 Titanio puro  
 Roda manual 454 a ser montada na chave manual para aumentar o torque  
 Titânio puro



Para nuestra vasta gama de freseros universales, ver capítulo "freseros".  
 Para o nosso vasto sortimento de broqueiros universais, ver o capítulo "broqueiros".



### Preparación de coronas

#### Preparação de coroas

<b>4573/ST</b>	Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	343
<b>4333/C</b>	Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram <i>Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram</i>	344
<b>4410</b>	Set para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes <i>Set para todos as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guia segundo o Dr. Julian Brandes</i>	345
<b>4384A</b>	Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay <i>Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay</i>	345
<b>4278</b>	Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas <i>Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica</i>	346
<b>TD1272</b>	Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi <i>Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi</i>	346

### Preparación de cavidades

#### Preparação de cavidades

<b>4562/ST</b>	Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	347
<b>4261</b>	Set para preparaciones de Inlays <i>Set para preparação de inlays</i>	348

### Acabado de obturaciones

#### Acabamento em obturações

<b>4546</b>	Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas <i>Set para el acabamento e polido de composito em duas etapas</i>	349
<b>4389</b>	Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski <i>Set para acabamento de composito segundo o Prof. Radlanski</i>	349
<b>4159</b>	Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno <i>Acabamento de composito com instrumentos de carburo de tungstênio</i>	350
<b>4092</b>	Acabado de composite con instrumentos de diamante <i>Acabamento de composito com instrumentos diamantados</i>	350

### Facetas revestidas

#### Facetas revestidas

<b>4388</b>	Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	351
<b>4151</b>	Set de instrumentos CVS para carillas de porcelana <i>Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana</i>	351

### Otros juegos

#### Outros conjuntos

<b>TD1520A</b>	Set para hacer correcciones en prótesis <i>Set para correções de próteses</i>	352
<b>4409</b>	Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler <i>Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler</i>	352
<b>4399A</b>	Set para el pulido de cerámicas <i>Set para o polimento de cerâmicas</i>	353
<b>4548</b>	Set para trabajar titanio en la boca <i>Set para trabalhar titânio na boca</i>	353
<b>4362</b>	Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal <i>Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal</i>	354
<b>4180</b>	Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris <i>Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris</i>	354
<b>4310</b>	Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski</i>	355



Conjuntos  Juegos

---

<i>Introdução</i>	<b>342</b>	Introducción
<i>Preparação de coroas</i>	<b>343 – 346</b>	Preparación de coronas
<i>Preparação de cavidades</i>	<b>347 – 348</b>	Preparación de cavidades
<i>Acabamento em obturacoes</i>	<b>349 – 350</b>	Acabado de obturaciones
<i>Facetas revestidas</i>	<b>351</b>	Facetas revestidas
<i>Outros conjuntos</i>	<b>352 – 355</b>	Otros juegos



### Conjuntos

*A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto. ⓘ*

*Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.*

*Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.*

## Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo – en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo: ⓘ

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.



### 4573 ST.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster  
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del juego 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347  
Conteúdo como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set profissional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais, página 347

### 4573.314



Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster  
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberg, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4562/S para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347  
Veja também o Set profissional 4562/S para inlays e coroas parciais em cerâmica, página 347



**4333.000**



Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram  
*Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram*

<b>878K.314.014</b>	1		
<b>878K.314.016</b>	1		
<b>878K.314.018</b>	1		
<b>368.314.023</b>	1		

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden  
*Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia*



**4333 C.314**



Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram  
*Set de preparação Procera® para restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram*

<b>6878K.314.014</b>	1		
<b>6878K.314.016</b>	1		
<b>6878K.314.018</b>	1		
<b>6368.314.023</b>	1		

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden  
*Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia*





### 4410.000



Juego para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes  
Set para todas as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guia segundo o Dr. Julian Brandes

●	8372P.314.023	1	
●	8372PL.314.023	1	
●	8847KR.314.023	1	
●	8846KR.314.018	1	
	379.314.023	1	
	9653.204.060	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	H50A.314.010	1	
●	6830LGK.204.014	1	



### 4384 A.314



Juego para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay  
Set para a preparação da coroas com ponta guia - Prof. Günay

	878KP.314.018	1	
	878KP.314.021	1	
●	8878KP.314.018	1	
●	8878KP.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	856P.314.021	1	
●	8856P.314.018	1	
●	8856P.314.021	1	
●	S6878K.314.012	1	
●	S6878K.314.016	1	
●	S6856.314.018	1	
●	8856.314.018	1	
●	6379.314.023	1	
	661.314.420	1	

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptos para el retoque final de las superficies interproximales

Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superfícies interproximais



**4278.314**



Juego Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas  
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

346

951KR.314.016	1		
951KR.314.019	1		
951KR.314.023	1		
● 8951KR.314.017	1		
● 8951KR.314.020	1		
● 8951KR.314.024	1		
881.314.010	1		
881.314.014	1		
● 8881.314.012	1		
● 8881.314.016	1		
379.314.023	1		
899.314.027	1		
● 8379.314.023	1		
● 8899.314.027	1		
845KR.314.016	1		
850.314.014	1		



**TD 1272.314**



Juego de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi  
Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

● 2886.314.014	1		
● 2886.314.016	1		
● 2886.314.018	1		
● 2979.314.014	1		
● 2979.314.016	1		
● 2979.314.018	1		
● 8979.314.014	1		
● 8979.314.016	1		
● 8979.314.018	1		

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamiento y el acabado del margen coronario  
O complemento ideal ao set: Ponta sônica SF979 para o posicionamento subgingival e acabamento da margem da coroa



### 4562 ST.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster  
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del juego 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica, página 343

Conteúdo como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica, página 347

### 4562.314



Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster  
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	8862.314.012	1	
	801.314.023	1	
●	8847KR.314.016	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	8862.314.016	1	
●	8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4573 para coronas en cerámica, página 343  
Ver também o set profissional 4573 para coroas de cerâmica, página 343



### 4261.314



Juego para preparaciones de Inlays  
Set para preparação de inlays

348

	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	845KREF.314.025	1	
●	856EF.314.012	1	



**4546.000**



Juego para el acabado y pulido de composite en dos etapas  
 Set para el acabamento e polimento de compósito em duas etapas

● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H48LQ.314.012	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	9524UF.204.050	1	
○	9526UF.204.100	1	
○	9525UF.204.085	1	
○	9523UF.204.030	1	

**4389.314**



Juego para el acabado de composite según el Prof. Radlanski  
 Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1	
● ●	H135Q.314.014	1	
● ●	H379Q.314.023	1	
● ●	H390Q.314.018	1	
○	H22AGK.314.016	1	
○	H22ALGK.314.016	1	
○	H379AGK.314.023	1	
○	H390AGK.314.018	1	



### 4159.314



Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno  
Acabamento de composito com instrumentos de carburo de tungstênio

350

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	



### 4092.314



Acabado de composite con instrumentos de diamante  
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	



**4388.314**



Juego para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg  
Set para facetas laminadas de porcelana segundo a Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

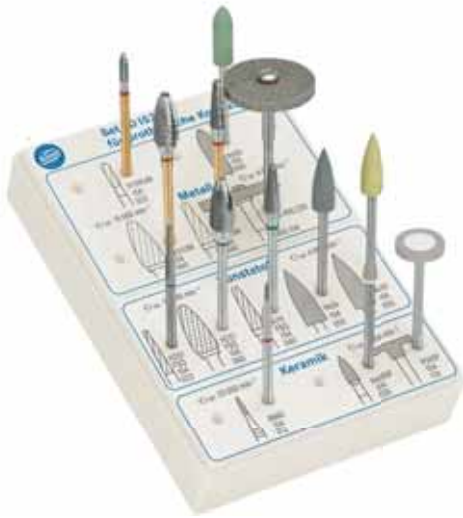
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	



**4151.314**

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana  
Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	



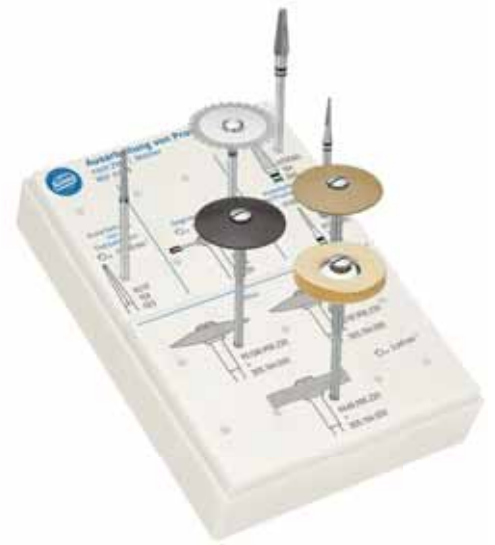
352

**TD 1520 A.000**



Juego para hacer correcciones en prótesis  
*Set para correções de próteses*

●	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
●	H251UM.104.060	1	
●	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
●	H261FSQ.104.023	1	
●	H251FSQ.104.060	1	
●	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
●	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	



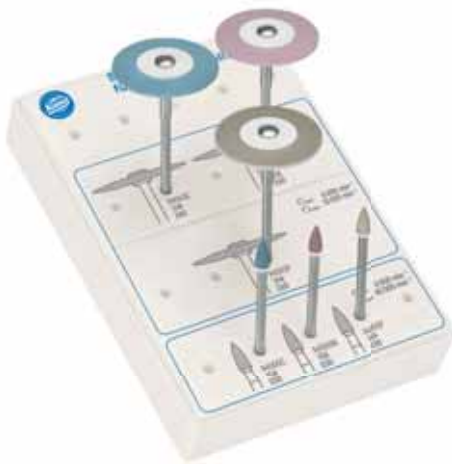
**4409.000**



Juego para el tratamiento de aplicaciones temporales según asistente dental  
J. Mettler  
*Set para o tratamento de aplicações provisórias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler*

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
● ●	H79GSQ.104.040	1	
● ●	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	





**4399 A.104**



Juego para el pulido de cerámicas  
Set para o polimento de cerâmicas

<b>94000C.104.030</b>	1		
<b>94000M.104.030</b>	1		
<b>94000F.104.030</b>	1		
<b>94003C.104.260</b>	1		
<b>94003M.104.260</b>	1		
<b>94003F.104.260</b>	1		



**4548.314**



Juego para trabajar titanio en la boca  
Set para trabalhar titânio na boca

353

<b>H856G.314.016</b>	1		
<b>H856G.314.018</b>	1		
<b>H847KRG.314.016</b>	1		
<b>H847KRG.314.018</b>	1		
<b>H379G.314.023</b>	1		
<b>H375R.314.016</b>	1		
<b>H375R.314.018</b>	1		
<b>H336.314.016</b>	1		
<b>H336.314.018</b>	1		
<b>H379.314.023</b>	1		



354

4362.000



Juego PA con instrumentos para el tratamiento paradontal  
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

●	8831.204.012	1		
●	831EF.204.012	1		
●	8832.204.014	1		
●	832EF.204.014	1		
●	8831L.204.012	1		
●	831LEF.204.012	1		
●	8832L.204.014	1		
●	832LEF.204.014	1		
	190.205.010	1		
	189.204.012	1		

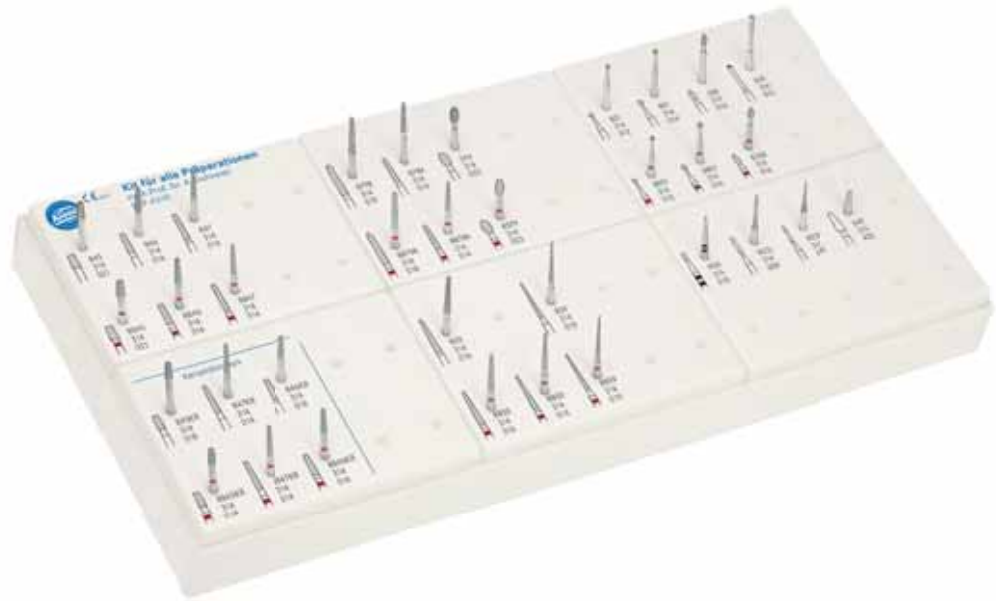
4180.314



Juego TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris

Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1	
●	8889.314.010	1	TPS2-2	
●	6883.314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	6856.314.016	1	TPS2-6	
●	8856.314.016	1	TPS2-7	
●	6856.314.018	1	TPS2-8	
●	8856.314.018	1	TPS2-9	
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10	
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11	
●	6849.314.016	1	TPS2-12	
●	8368.314.016	1	TPS2-13	
●	5856.314.016	1	TPS2-14	
●	5368.314.023	1	TPS2-15	



**43 10.314**



Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski  
Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1	
	846.314.016	1	
	847.314.014	1	
●	8845.314.021	1	
●	8846.314.016	1	
●	8847.314.014	1	
	845KR.314.018	1	
	847KR.314.014	1	
	846KR.314.016	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	8847KR.314.014	1	
●	8846KR.314.016	1	
	879K.314.018	1	
	878K.314.014	1	
	379.314.023	1	
●	8879K.314.018	1	
●	8878K.314.014	1	

●	8379.314.023	1	
	850.314.016	1	
	859.314.010	1	
●	8850.314.016	1	
●	8850.314.014	1	
●	8859.314.010	1	
	801.314.012	1	
	801.314.014	1	
	368.314.016	1	
	839.314.012	1	
●	8801.314.012	1	
●	8801.314.014	1	
●	8368.314.016	1	
● ●	H34.314.010	1	
	H21L.314.009	1	
	H23L.314.009	1	
	649.314.420	1	



**Freseros de acero inoxidable**  
*Suporte em aço inoxidável*



358-362

**Freseros de aluminio**  
*Suporte em alumínio*



363-366

**Embalajes**  
*Embalagens*



367-369



**Broqueiros**  **Freseros**

---

<i>Suporte em aço inoxidável</i>	<b>358 – 362</b>	Freseros de acero inoxidable
<i>Suporte em alumínio</i>	<b>363 – 366</b>	Freseros de aluminio
<i>Embalagens</i>	<b>367 – 369</b>	Embalajes



#### **Broqueiro em aço inoxidável**

*A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades, que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet® oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.*

*As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.*

#### **Freseros de acero inoxidable**

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet® ofrece para ello una gran variedad de freseros, por ejemplo para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfetor y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



**new**

### 9993 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm  
*Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para pontas sónicas com comprimento máximo de 58 mm.*



### 9933 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm  
*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm*



**new**

### 9933 L 6.000



Dimensiones · Dimensões mm 61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm  
*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm*



### 9949 L 3.000



Dimensiones · Dimensões mm 79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm  
*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm*



**new**

9989.000



Dimensiones · Dimensões mm 83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm*



**new**

9990.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm*



**new**

9991.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm

*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm*



**new**

9992.000



Dimensiones · Dimensões mm 109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm

*Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm*





9945.000



Dimensiones · Dimensões mm 147,5 x 79 x 49

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm

Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de mandril FG e RA, com uma altura máxima do instrumentos de 45 mm

361



9890 L 4



Dimensiones · Dimensões mm 72 x 20 x 40

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul

Pueden combinarse diferentes tipos de mango

Sin instrumentos

Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul

Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



9890 L 5



Dimensiones · Dimensões mm 72 x 20 x 50

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul

Pueden combinarse diferentes tipos de mango

Sin instrumentos

Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul

Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



**9890 L 7**



Dimensiones · Dimensões	mm	72 x 20 x 70
-------------------------	----	--------------

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul  
 Pueden combinarse diferentes tipos de mango  
 Sin instrumentos  
*Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul*  
*Podem ser combinados diferentes tipos de cabos*



**9891**



		1	1	1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2	3	4	5	6
<b>9891.000. ...</b>		1	2	3	4	5	6

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades  
*Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone, 8 unidades*



### Broqueiros de alumínio

*Estes broqueiros também estão disponíveis em vermelho, dourado e azul.*

*Alterar **S** no final do número da REF por um **R**, **G** ou **B**.*

*Devido ao seu material, geralmente, os porta-brocas de alumínio não são apropriados para a desinfeção na termodesinfetadora.*

### Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en rojo, dorado y azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de REF por una **R**, una **G** o una **B**.

Debido a su material, los freseros de aluminio en general no son apropiados para la desinfección en la termodesinfetadora.



### A 100 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm  
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e azul (A100B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 303 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 24,5
-------------------------	----	----------------

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG corto, para instrumentos de longitud máxima de 18,5 mm  
También están disponibles en rojo (A303R), dorado (A303G) y azul (A303B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG curto, para instrumentos de comprimento máximo de 18,5 mm*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A303R), dourado (A303G) e azul (A303B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 500 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm  
También están disponibles en rojo (A500R), dorado (A500G) y azul (A500B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 25 mm*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A500R), dourado (A500G) e azul (A500B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 600 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)  
También están disponibles en rojo (A600R), dorado (A600G) y azul (A600B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 603 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 28
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)  
 También están disponibles en rojo (A603R), dorado (A603G) y azul (A603B)  
 Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e azul (A600B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 604 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	80 x 25 x 27/31
-------------------------	----	-----------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 12 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) y 27,5 mm (12 RA)  
 También están disponibles en rojo (A604R), dorado (A604G) y azul (A604B)  
 Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 23,5 mm (4 FG), 21,5 mm (8 FG) e 27,5 mm (12 RA)*  
*Também estão disponíveis em vermelho (A604R), dourado (A604G) e azul (A604B)*  
*Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 622 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de RA, para instrumentos de longitud máxima de 27 mm

También están disponibles en rojo (A622R), dorado (A622G) y azul (A622B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 27 mm*

*Também estão disponíveis em vermelho (A622R), dourado (A622G) e azul (A622B)  
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 623 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm

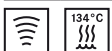
También están disponibles en rojo (A623R), dorado (A623G) y azul (A623B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm*

*Também estão disponíveis em vermelho (A623R), dourado (A623G) e azul (A623B)  
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 624 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30
-------------------------	----	--------------

Fresero de aluminio anodizado para 24 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm

También están disponibles en rojo (A624R), dorado (A624G) y azul (A624B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 24 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm*

*Também estão disponíveis em vermelho (A624R), dourado (A624G) e azul (A624B)  
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### A 640 S.000



Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 50 x 27,5
-------------------------	----	----------------

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm

También están disponibles en rojo (A640R), dorado (A640G) y azul (A640B)  
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

*Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprimento máximo de 24,5 mm*

*Também estão disponíveis em vermelho (A640R), dourado (A640G) e azul (A640B)  
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido*



### C.204.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA  
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



### C.314.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG  
C.314.006 para 6 instrumentos de FG



### Z.204.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA  
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



### Z.204.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA  
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA



Z.314.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG  
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG  
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG



W.204.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)  
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)  
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)





W.314.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)  
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)  
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)  
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)  
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



V.314.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)  
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 40

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)  
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)



**DC1®**  
DC1®



372-373

---

**Accesorios**  
*Auxiliaries*



374

---



*Limpeza e Agente de desinfeção*  **Limpieza y agente de desinfección**

---

*DC1®* **372 - 373** *DC1®*  
*Artigos especiais* **374** *Artículos especiales*



### DC1®

#### Para preparação manual

##### Vantagens:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)
- Utilização universal para a limpeza e desinfeção
- Para todos os instrumentos rotativos e manuais
- Sem degradação do material
- Adequado desenho da embalagem
- Produto registado na DGHM e VAH
- Sem aldeídos
- Sem álcool

### DC1®

#### Para la preparación manual

##### Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM y VAH
- Sin aldeídos
- Sin alcohol



9826



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro  
(con instrucciones multilingües)  
*Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro*  
*Com instruções multilíngues*



9829



Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante  
Envase doble 2 x 3 litros (con instrucciones en alemán)  
*Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção*  
*Embalagem dupla 2 x 3 litros (com instruções em alemão)*



**9834 A**



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)  
*Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)*



**9888**



Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC1  
*Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, com escala prática para misturar a solução DC1*



9791



Cepillo metálico de limpieza esterilizable  
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario  
*Escova de limpeza esterilizável*  
*Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa*



9792



Repuesto cepillo de metal  
*Reposição escova de metal*

374



9873



Cepillo de limpieza esterilizable  
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica  
*Escova de limpeza esterilizáveis*  
*Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica*



9874



Cepillo de recambio con cerdas de nylon  
*Escova de reposição com cerdas de nylon*





**Cortadores de cerámica**  
*Brocas de cerâmica*



Fresa especial para  
dentaduras acrílicas  
*Broca especial para acrílicas*  
379-380



Para acrílicos blandos  
*Para resina mole* 380

**Cortador de material sintético**  
*Brocas de material sintético*



Instrumento con 4 lados de  
forma piramidal  
*Instrumento con 4 lados  
em forma piramidal* 381





Cerámica/Acrílicos  Cerámicas/Acrílicos

---

<i>Brocas de cerâmica</i>	<b>378 - 380</b>	Cortador de cerámica
<i>Brocas de material sintético</i>	<b>381</b>	Fresas de material sintético



### Genialidad transformada en perfección. Fresas de cerámica fabricadas por Komet®.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas. Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

#### Vantajas:

- Excelente eficacia de corte
- Superficies extremadamente lisas
- No se embotan
- Operación muy suave
- Utilizadas correctamente no se calientan tanto como los instrumentos de metal
- Resistentes a los efectos de los agentes químicos para limpieza del instrumental

#### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 min

**Quando o brilho se torna em perfeição Cortadores de cerâmica fabricados pela Komet®**

*O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe. A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca. O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.*

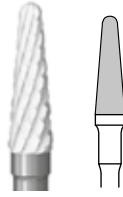
#### Vantagens:

- Excelente eficácia de corte
- Superfícies extremamente suaves
- Sem obstrução
- Funcionamento suave
- Não aquecem como a maioria dos instrumentos metálicos, se utilizados corretamente
- Resistentes aos efeitos dos agentes de limpeza químicos

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

**new**

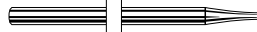


● **K 79 ACR**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>
<b>L</b>	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

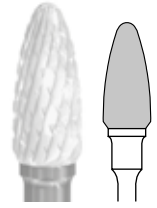


● **K79ACR.104. ...** 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888\*  
 \* pendiente/\* pendente

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas  
 Broca especial para acrílicas

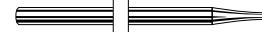


● **K 251 ACR**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **K251ACR.104. ...** 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
 DE 10 2011 010 897\*  
 EP 2 486 888\*  
 \* pendiente/\* pendente

Cortador especial para dentaduras acrílicas  
 Broca especial para acrílicas



**new**



**K 251 EQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

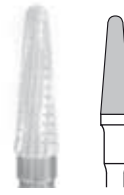


**K251EQ.104. ...** 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2011 010 897\*  
EP 2 486 888\*  
\* pendiente/\* pendente

Cortador dual para acrílicos  
Dentado grueso con dentado fino en la punta  
Broca de dupla função para acrílicos  
Dentado grosso com dentado fino na ponta



**K 79 GSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



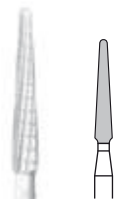
**K79GSQ.104. ...** 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2011 010 897\*  
EP 2 486 888\*  
\* pendiente/\* pendente

Cortador especial para acrílicos blandos  
Para resina mole

**new**



**K 261 GSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



**K261GSQ.104. ...** 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos blandos  
Para resina mole



## Soft Cutter

### Cortador suave

#### O Softie de entre as brocas

*O novo Soft Cutter desenvolvido pelos irmãos Hugo e Xaver Spicher (Suíça), trabalha sem agressividade, pois foi concebido para as delicadas correções nos bordos sintéticos. Graças às suas propriedades especiais, ele não danifica os arames limítrofes ou outros elementos metálicos.*

#### Vantagens:

- a peça de trabalho é mais mole do que o metal
- não danifica arames KFO, aparelhos, arcos, etc.
- peça de trabalho em material sintético especial de alta tecnologia para trabalhar o detalhe
- sem formação prejudicial de calor
- adequado ao laboratório dental e ao consultório

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 10.000 rpm

### Instrumento extra-suave

Desarrollado en colaboración con los hermanos Hugo y Xaver Spicher, de Suiza, el nuevo instrumento Soft Cutter extrasuave fue diseñado para un trabajo poco agresivo a propósito, facilitando la corrección y el retoque de pequeños detalles del acrílico en las zonas críticas, sin riesgo de dañar algún alambre adyacente o elemento metálico.

#### Ventajas:

- Parte activa más blanda que el metal
- No daña ganchos, estribos, alambres ortodónticos, resortes y retenciones
- Instrumento especial fabricado de un material sintético de alta tecnología para trabajos delicados y finos
- No genera calor que dañaría el acrílico
- Indicado para el laboratorio dental y el consultorio

#### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 10 000 rpm

## SC 1



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ $\frac{1}{10}$ mm	<b>055</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



**SC1.104. ...**

**055**

☉<sub>max.</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm



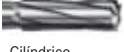

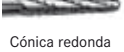
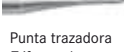
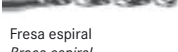
☉<sub>opt.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Instrumento con 4 lados y forma piramidal, fabricado de un material de alta tecnología para la elaboración de las zonas de transición entre acrílico y metal


*Instrumento com 4 lados em forma piramidal, fabricado de um material de alta tecnologia para a elaboração das zonas de transição entre acrílico e metal*







**Fresas**  
*Brocas*

	Redonda <i>Redonda</i>	384
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	385
	Cilíndrico <i>Cilíndrico</i>	385-386
	Cónica <i>Cónica</i>	386
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	386-387
	Punta trazadora <i>Trifacetada</i>	388-389
	Fresa espiral <i>Broca espiral</i>	389

**Instrumentos de acabado**  
*Instrumentos de acabado*

	Torpedo <i>Torpedo</i>	390
	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	390
	Aguja <i>Aguilha</i>	390
	Llama <i>Chama</i>	390

**Instrumentos para la turbina**  
*Instrumentos de acabamento*

	Cono invertido <i>Cono invertido</i>	391
	Cónica redonda <i>Cónica arredondada</i>	391
	Aguja <i>Aguilha</i>	391-392
	Puntiagudo <i>Trifacetada</i>	392




**Cortadores**  
*Cortadores,*

	Corte con orificio <i>Corte com orificio</i>	393
	Puntiagudo triangular <i>Puntiagudo triangular</i>	393
	Cilíndrico <i>Cilíndrico</i>	394

**Nota:**  
*Nota:*

Nuestras **fresas especiales** - introducidas por nuestro compás de fresas de carburo - se encuentran en las **páginas 395** y siguientes.  
*Os nossos **cortadores especiais**, introduzidos pelo compasso de cortador, podem ser consultados a partir da página 395.*

**Instrumentos para zurdos**  
*Cortadores para esquerdinos*

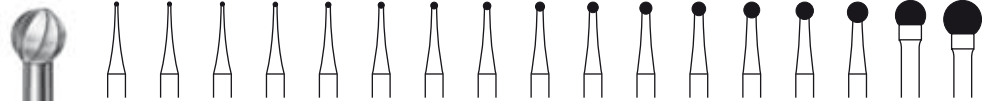
	
	
	435-437



<i>Carboneto de Tungsténio</i>		<i>Carburo de Tungsteno</i>
<i>Brocas</i>	<b>384 - 389</b>	Fresas
<i>Instrumentos de acabamento</i>	<b>390</b>	Instrumentos de acabado
<i>Instrumentos de acabamento</i>	<b>391 - 392</b>	Instrumentos de acabado
<i>Cortadores</i>	<b>395 - 434</b>	Cortadores
<i>Cortadores, corte para a esquerda</i>	<b>435 - 437</b>	Cortadores, corte hacia la izquierda



### H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001175 ...

H71.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027 040 050

- ◊ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo

Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello

Esférica

Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno estende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

### H 1 S



		5	5	5	5
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 001003 ...

H1S.104. ...

010 014 018 023

- ◊ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo, diseño de corte de alta eficacia

Esférica com alta eficiência de corte

### H 52



		5
Tamaño - Tamanho	Ø 1/10 mm	003

Pieza de mano - Peça de mão



500 104 006001 ...

H52.104. ...

003

- ◊ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Acabado de fisuras  
Acabamento de fissuras





### H 30



		5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
<b>L</b>	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
<b>US No.</b>		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010175 ...

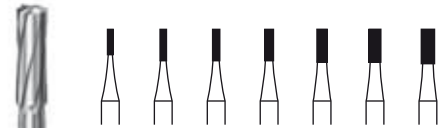
**H30.104. ...**

**006 008 009 010 012 014 016**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido

*Cone invertido*



### H 21



		5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
<b>US No.</b>		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107006 ...

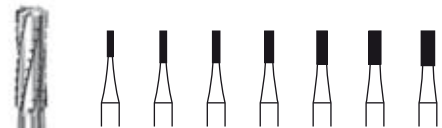
**H21.104. ...**

**008 009 010 012 014 016 018**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilíndrico

*Cilíndrico*



### H 31



		5	5	5	5	5	5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
<b>L</b>	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
<b>US No.</b>		555	556	557	558	559	560	561

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107007 ...

**H31.104. ...**

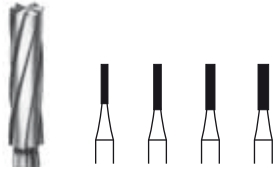
**008 009 010 012 014 016 018**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilíndrico, con corte transversal

*Cilíndrico, com corte transversal*

### H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Pieza de mano · Peça de mão

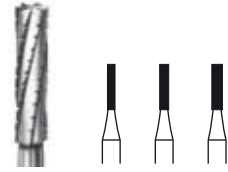


500 104 110006 ...

**H21L.104. ...** 009 010 012 014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, largo  
Cilíndrico comprido

### H 31 L



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Pieza de mano · Peça de mão

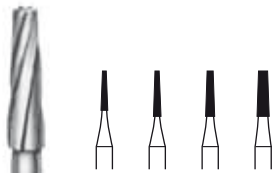


500 104 110007 ...

**H31L.104. ...** 010 012 014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, largo, con corte transversal  
Cilíndrico, comprido, con corte transversal

### H 23 L



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Pieza de mano · Peça de mão

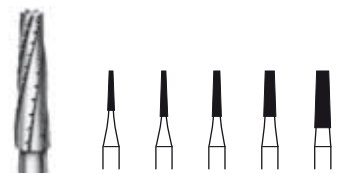


500 104 171006 ...

**H23L.104. ...** 009 010 012 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, largo  
Cónico, comprido

### H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · Peça de mão

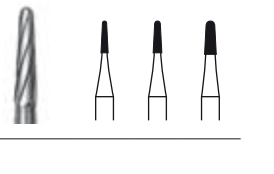


500 104 171007 ...

**H33L.104. ...** 009 010 012 016 021

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, largo, con corte transversal  
Cónico, comprido, con corte transversal

### H 23 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · Peça de mão

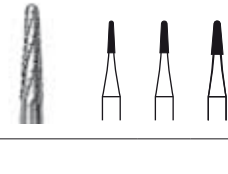


500 104 194006 ...

**H23R.104. ...** 010 012 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Cónico, con punta arredondada

### H 33 R



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194007 ...

**H33R.104. ...** 010 012 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con corte transversal y punta redondeada  
Cónico, con corte transversal e ponta arredondada

### H 23 RS



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Pieza de mano · Peça de mão



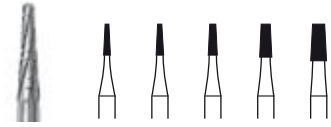
500 104 196006 ...

**H23RS.104. ...**

**008 009 010**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Diseño de corte de alta eficacia  
*Cónico com ponta arredondada*  
*Alta eficiência de corte*

### H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Pieza de mano · Peça de mão



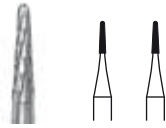
500 104 168007 ...

**H33.104. ...**

**009 010 012 016 021**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con corte transversal  
*Cónico, com corte transversal*

### H 23 RSE



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 196019 ...

**H23RSE.104. ...**

**009 010**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Dentadura en cruz de alta eficacia  
*Cónico, com ponta arredondada*  
*Dentado em cruz de alta eficiência*

### H 33 FRS



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · Peça de mão

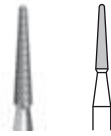


500 104 196015 ...

**H33FRS.104. ...**

**009 010**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Especialmente apto para aleaciones de metal duras  
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino  
*Cónico, com ponta arredondada*  
*Especialmente para ligas metálicas duras*  
*Desenho de corte transversal de alta eficiência*



**H 136 ES**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Pieza de mano · Peça de mão



<b>H136ES.104. ...</b>	<b>016</b>
------------------------	------------

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Punta afilada

Broca de fissuras para lidas não preciosas e ligas sem metal precioso

Ponta afiada



**H 349**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 195072 ...

<b>H349.104. ...</b>	<b>005</b>
----------------------	------------

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

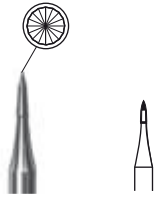
Fresa para fisuras

Cónica, con punta redondeada muy fina

Broca para fissuras

Cónicas, com ponta arredondada muito fina

### H 99



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · Peça de mão



H99.104. ...

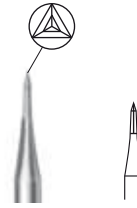
008

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica

### H 97



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

Pieza de mano · Peça de mão



H97.104. ...

010

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

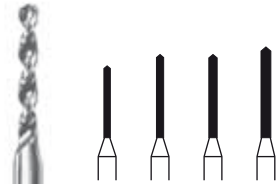
Punta trazadora

Recorte fino de las superficies oclusales

Trifacetada

Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

### H 203



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



H203.104. ...

009 010 012 014

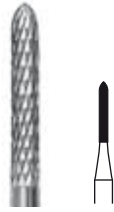
⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa espiral

Broca espiral



### H 283 E



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



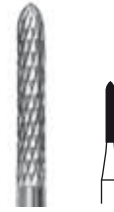
500 104 289080 ...

**H283E.104. ...** 012

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Paralelo con bisel modificado y corte cruzado  
Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado

### H 283 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 289140 ...

**H283EF.104. ...** 012

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cilíndrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado  
Cilíndrico com dentado em cruz fina e bisel modificado

390

### H 42



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 010133 ...

**H42.104. ...** 018 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido  
Cone invertido

### H 246



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Pieza de mano · Peça de mão



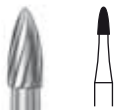
500 104 496071 ...

**H246.104. ...** 009

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Aguja, tallado fino de las superficies oclusales  
Aguilha  
Para desgaste fino oclusal

### H 390



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



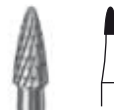
500 104 274072 ...

**H390.104. ...** 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama con punta redondeada  
Chama com ponta arredondada

### H 390 EF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



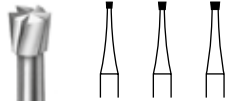
500 104 274140 ...

**H390EF.104. ...** 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina  
Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina

### H 30



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Friction Grip (FG)



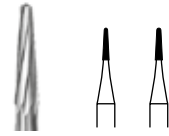
500 314 010175 ...

**H30.314. ...**

**008 010 012**

Cono invertido  
*Cone invertido*

### H 23 RS



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · Friction Grip (FG)



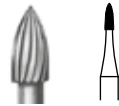
500 314 196006 ...

**H23RS.314. ...**

**009 010**

Cónico, con punta redondeada. Diseño de corte de alta eficacia  
*Cónico, com ponta arredondada*  
*Desenho com alta eficiência de corte*

### H 46



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>012</b>
L	mm	3,5
US No.		7102

FG · Friction Grip (FG)



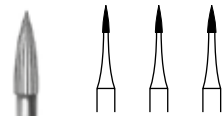
500 314 254072 ...

**H46.314. ...**

**012**

Llama  
Recorte de las superficies oclusales  
*Chama*  
*Recorte das superfícies oclusais*

### H 246



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

**H246.314. ...**

**009 010 012**

Aguja  
Recorte fino de las superficies oclusales  
12 filos  
*Agulha*  
*Recorte fino para superfícies oclusais*  
*12 Lâminas*



**H 246 D**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496072 ...

**H246D.314. ...**

014

392

Aguja

Recorte fino de las superficies oclusales

8 filos

Aguilha

Recorte fino para superficies oclusais

8 Lâminas

**H 97**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010

FG · Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

**H97.314. ...**

010

Punta trazadora

Terminación de las superficies oclusales de cerámica

Trifacetada

Escultura na superfície oclusal em cerâmica

**H 97 A**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



**H97A.314. ...**

011

Cuadrangular

Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Quadrangular

Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

**H 97 B**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



**H97B.314. ...**

011

Hexagonal

Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Hexagonal

Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

**H 97 BZ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



**H97BZ.314. ...**

011

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hexagonal

Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Muy larga duración

Hexagonal

Corte fino de superficie oclusal de cerámica

Larga duração

**H 99**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

**H99.314. ...**

008

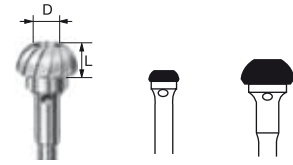
Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica





### H 98



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,4	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



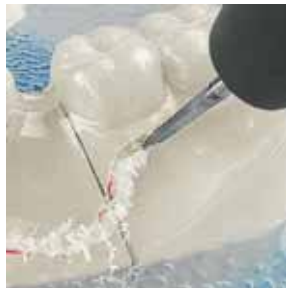
500 104 547211 ...

H98.104. ...

■040

◆070

◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Corte con orificio  
 Corte com orificio



### H 219



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío  
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico  
 termoformagem

### H 219 A



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 468133 ...

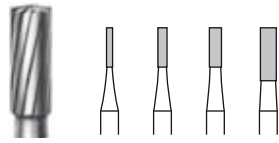
H219A.104. ...

023

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío  
 Broca para recortar placas de polietileno/acrílico.



### H 259



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 107175 ...

**H259.104. ...**      **010**   **014**   **018**   **023**

### H 260



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão

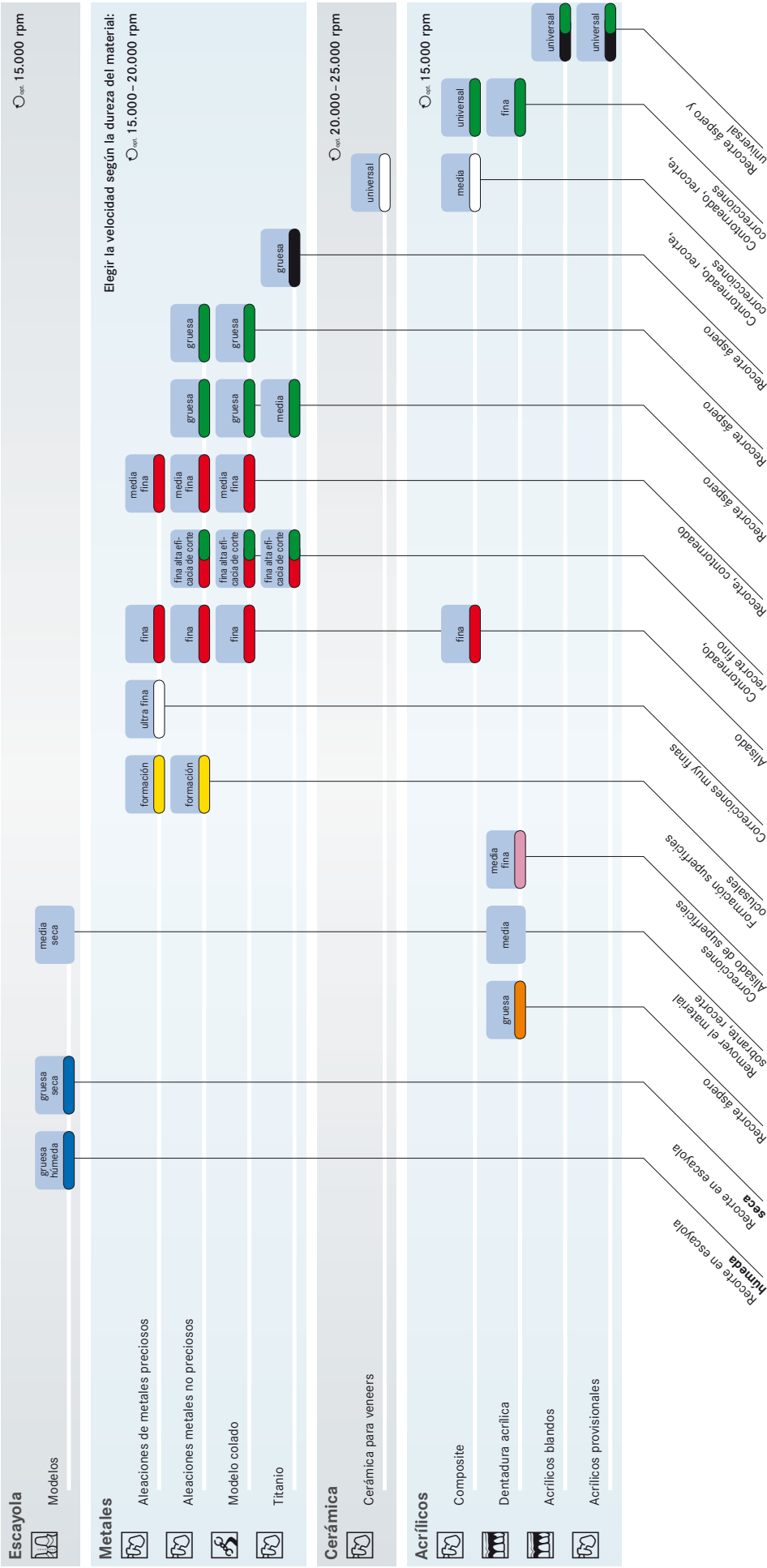
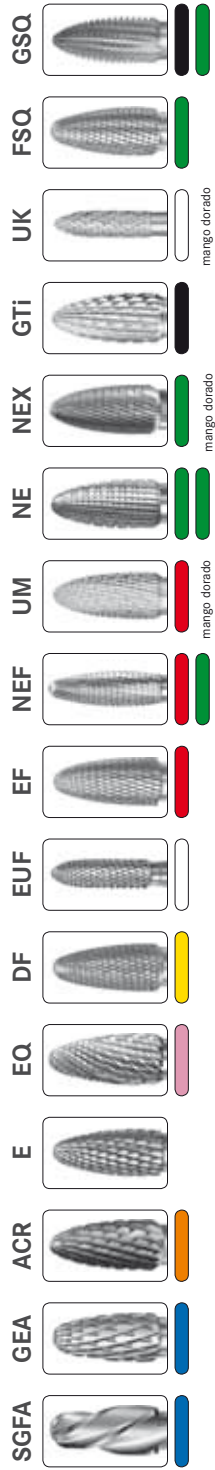


500 104 107176 ...

**H260.104. ...**      **023**

# Compás | Fresas de carburo

Recomendación para el uso eficiente con fresas de carburo en el corte al aire





# Kompass | Broca de metal duro

Recomendado para o uso económico de brocas de metal duro no recorte mão livre





## Cortadores SGFA

### Cortadores SGFA

#### Mecânica de modelos de gesso

##### Vantagens:

- Alta redução do material sem obstruções
- Superfícies perfeitas
- Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos
- Dentadura segura com rotação à esquerda

##### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

### Elaboración de modelos de yeso

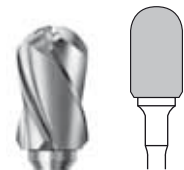
##### Ventajas:

- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentado seguro con torsión a la izquierda

##### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

### ● H 72 SGFA



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



### ● H72SGFA.104. ...

070

☉<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda

Mecanizado de modelos de escayola

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em modelos de gesso



**H 79 SGFA**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H79SGFA.104. ...** 070

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola  
*Dentado de segurança com torção à esquerda*  
*Utilização em modelos de gesso*



**H 251 SGFA**



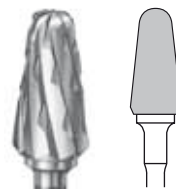
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H251SGFA.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola  
*Dentado de segurança com torção à esquerda*  
*Utilização em gesso*



**H 79 SGEA**



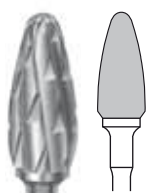
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H79SGEA.104. ...** 070

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola  
*Dentado de segurança com torção à esquerda*  
*Utilização em modelos de gesso*



**H 251 SGEA**



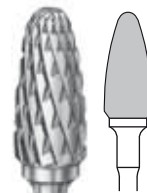
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H251SGEA.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola  
*Dentado de segurança com torção à esquerda*  
*Utilização em modelos de gesso*



**H 251 GEA**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H251GEA.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos  
*Dentado de segurança com torção à esquerda*  
*Utilização em modelos de gesso e acrílico*



## Cortadores ACR

### Cortadores ACR

*A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.*

#### Vantagens:

- excelente eficiência de corte
- fácil de controlar
- agradável de trabalhar

#### Velocidade recomendada:

○<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

El nuevo fresón grueso para resina acrílica de Komet® se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada “gruesa” y la “media”, demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no “salta” sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo comfortable con resultados óptimos.

#### Ventajas:

- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy comfortable

#### Velocidad recomendada:

○<sub>opt.</sub> 15 000 rpm



### ● H 77 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



### ● H77ACR.104. ... 060

○<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas  
Broca especial para acrílicas



### ● H 79 ACR



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

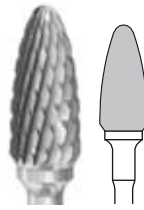
Pieza de mano · Peça de mão



### ● H79ACR.104. ... 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas  
Broca especial para acrílicas



**H 251 ACR**



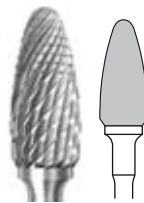
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>H251ACR. 104. ...</b>	<b>060</b>
--------------------------	------------

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas  
*Broca especial para acrílicas*



**H 251 EQ**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>H251EQ. 104. ...</b>	<b>060</b>
-------------------------	------------

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cortador dual para acrílicos  
Dentado grueso con dentado fino en la punta  
*Broca de dupla função para acrílicos*  
*Dentado grosso com dentado fino na ponta*





## Cortadores E

### Cortadores E

#### Cortadores em carboneto de tungsténio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

#### Propiedades e vantagens:

- Grande número de lâminas garantem uma elevada duração
- O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada
- Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso
- Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele
- As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico

#### Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

Acrílicos:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

Gesso:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

### Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

#### Propiedades y ventajas:

- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropriado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

#### Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

Acrílicos:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

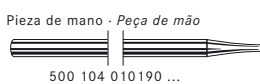
Yeso:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

## H 30 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7



500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

## H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

◆ = ☉<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ = ☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



### H 72 E



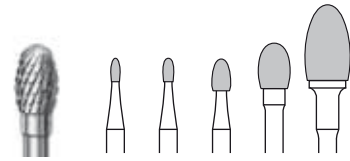
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 137190 ...

**H72E.104. ...** **060**



### H 73 E



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



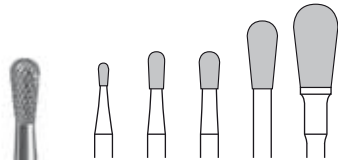
500 104 277190 ...

**H73E.104. ...** **012** **014** **023** **040** **060**

402

◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 77 E



		5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>040</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

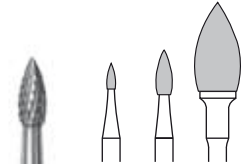
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 237190 ...

**H77E.104. ...** **014** **023** **029** **040** **060**

◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 78 E



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>012</b>	<b>023</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · Peça de mão

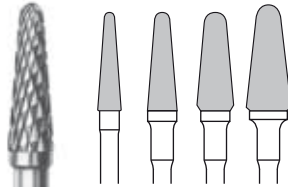


500 104 257190 ...

**H78E.104. ...** **012** **023** **060**

◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 79 E



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

**H79E.204. ...**

- ■040 - -

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

**H79E.104. ...**

■031 ■040 ◊050 ◊060

◊ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

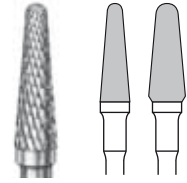
◈ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

### H 79 EA



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	040	050
<b>L</b>	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194194 ...

**H79EA.104. ...**

■040 ◈050

◈ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado

de acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

### H 88 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	023
<b>L</b>	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 276190 ...

**H88E.104. ...**

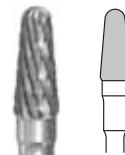
023

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para gesso e ligas metálicas

### H 89 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	040
<b>L</b>	mm	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



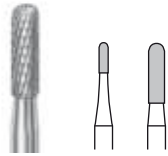
**H89E.104. ...**

040

$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas



### H 129 E



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

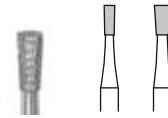


500 104 141190 ...

**H129E.104. ...**

**014 023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 137 E



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

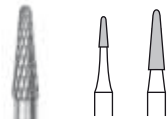


500 104 225190 ...

**H137E.104. ...**

**016 023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 138 E



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

**H138E.204. ...**

- **023**

Pieza de mano · Peça de mão

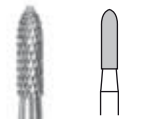


500 104 198190 ...

**H138E.104. ...**

**014 023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 139 E



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>	
L	mm	8,0	

Pieza de mano · Peça de mão

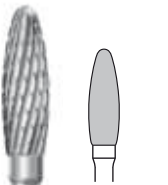


500 104 289190 ...

**H139E.104. ...**

**023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 250 E



		5	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/4 mm	<b>040</b>	
L	mm	12,7	

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 275190 ...

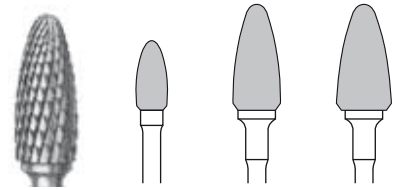
**H250E.104. ...**

**040**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 251 E



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

**H251E.204. ...**

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274190 ...

**H251E.104. ...**

-      ◇060      -

■040      ◇060      ◆070

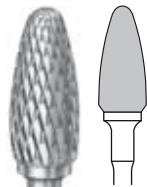
◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◇ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 251 EA



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274194 ...

**H251EA.104. ...**

**060**

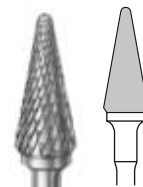
$\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos

Dentado de segurança com torção à esquerda

Utilizado em modelos de gesso e acrílicos

### H 257 RE



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 201190 ...

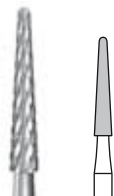
**H257RE.104. ...**

**060**

$\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

### H 261 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194190 ...

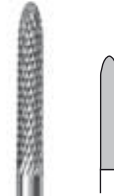
**H261E.104. ...**

**023**

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 295 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292190 ...

**H295E.104. ...**

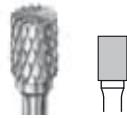
**023**

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



### H 296 E



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>
<b>L</b>	mm	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



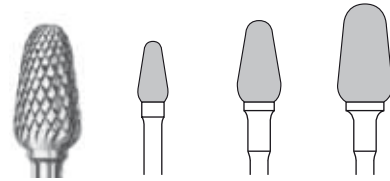
500 104 110190 ...

**H296E.104. ...**

**040**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 351 E



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

**H351E.204. ...**

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263190 ...

**H351E.104. ...**

-

◇060

-

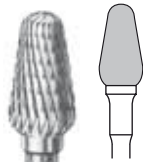
■040

◇060

◆070

◆ = ○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◇ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 351 EA



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



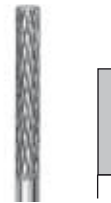
500 104 263194 ...

**H351EA.104. ...**

**060**

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Dentadura segura con torsión a la izquierda  
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos  
Dentado de segurança com torção à esquerda  
Utilização em modelos de gesso e acrílico

### H 364 E



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



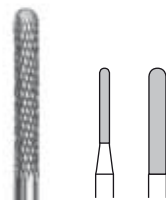
500 104 116190 ...

**H364E.104. ...**

**023**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

### H 364 RE



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	10,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 137190 ...

**H364RE.104. ...**

**015**

**023**

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



## Cortadores E finos

### Cortadores E finos

#### Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

#### Vantagens:

- Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso
- Aparas curtas e granuladas
- Corte suave quase sem pressão
- O estado liso obtido nas superfícies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte

#### Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:

⊖<sub>opt.</sub> 25.000 rpm

Metais não preciosos:

⊖<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

Acrílicos:

⊖<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

Gesso:

⊖<sub>opt.</sub> 15.000 rpm



### Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

#### Ventajas:

- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

#### Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:

⊖<sub>opt.</sub> 25 000 rpm

Metales no preciosos:

⊖<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

Acrílicos:

⊖<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

Yeso:

⊖<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

● **H 71 EF**

	⊖	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	014	023

Pieza de mano · Peça de mão

500 104 001140 ...

● **H71EF.104. ...**      010   014   023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

● **H 73 EF**

	⊖	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · Peça de mão

500 104 277140 ...

● **H73EF.104. ...**      014   023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



**H 77 EF**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

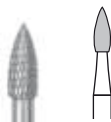
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 237 140 ...

<b>H77EF.104. ...</b>	023	029
-----------------------	-----	-----

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



**H 78 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	6,0

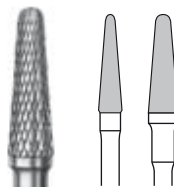
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 257 140 ...

<b>H78EF.104. ...</b>	023
-----------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



**H 79 EF**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194 140 ...

<b>H79EF.204. ...</b>	-	040
-----------------------	---	-----

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194 140 ...

<b>H79EF.104. ...</b>	031	040
-----------------------	-----	-----

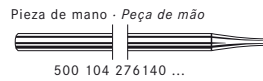
⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



**H 88 EF**



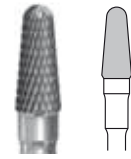
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	5,0



**H88EF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 89 EF**



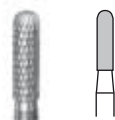
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>
L	mm	9,5



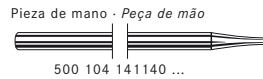
**H89EF.104. ...** **040**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 129 EF**



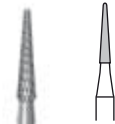
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	8,0



**H129EF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 136 EF**



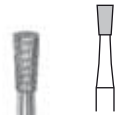
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	8,0



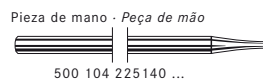
**H136EF.104. ...** **016**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 137 EF**



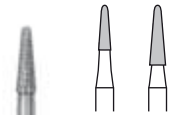
		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	5,0



**H137EF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 138 EF**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>018</b>	<b>023</b>
L	mm	6,0	8,0

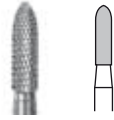


**H138EF.104. ...** **018** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



**H 139 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

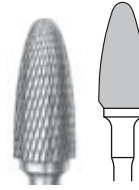


500 104 289140 ...

**H139EF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas de metálicas

**H 251 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



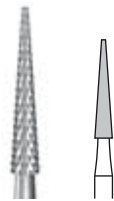
500 104 274140 ...

**H251EF.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

410

**H 257 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

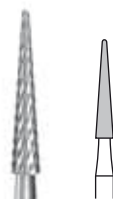


500 104 187140 ...

**H257EF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 257 REF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

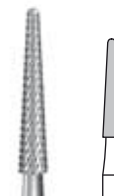


500 104 201140 ...

**H257REF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 261 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

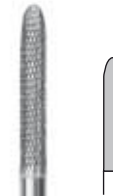


500 104 194140 ...

**H261EF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas

**H 295 EF**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292140 ...

**H295EF.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos y aleaciones de metal  
Para acrílico e ligas metálicas



● **H 351 EF**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>040</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	8,0	11,0



● **H351EF.104. ...** ■040 ◇060

◇ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal no precioso

Para acrílico e ligas metálicas não precioso



○ **H 73 EUF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>
<b>L</b>	mm	3,1



○ **H73EUF.104. ...** 014

○  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado em cruz ultra fino



○ **H 139 EUF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0



○ **H139EUF.104. ...** 023

○  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos

Dentadura en cruz ultra fina

Para ligas metálicas preciosos

Dentado super fino em cruz



## Cortadores GTi

### Cortadores GTi

#### Broca GTi carboneto de tungstênio

*Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.*

#### Vantagens:

- Elevada redução de material
- Prolongada durabilidade
- Formas e tamanhos específicos

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

*(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)*

### Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

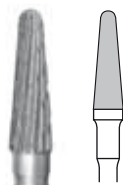
#### Ventajas:

- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

#### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)



### ● H 79 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

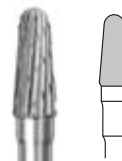
Pieza de mano · Peça de mão



● **H79GTI.104. ...** 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos

**new**



### ● H 89 GTi



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão

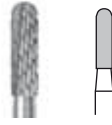


● **H89GTI.104. ...** 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos



● **H 129 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

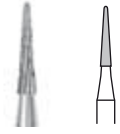
Pieza de mano · Peça de mão



● **H129GTI.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos

● **H 136 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

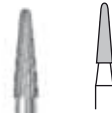
Pieza de mano · Peça de mão



● **H136GTI.104. ...** 016

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos

● **H 138 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

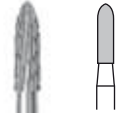
Pieza de mano · Peça de mão



● **H138GTI.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos

● **H 139 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

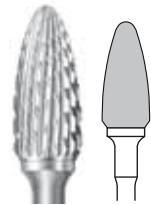
Pieza de mano · Peça de mão



● **H139GTI.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos

● **H 251 GTi**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H251GTI.104. ...** 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para titanio y metales no preciosos  
Para titânio e metais não preciosos



### Cortadores NEX – a próxima geração

*O novo dentado NEX exclusivo da Komet® é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.*

*Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distingue-se ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste "especialista NEM".*

#### Vantagens:

- máxima potência de remoção
- trabalho táctil graças ao suave funcionamento
- superfícies lisas
- longa vida útil



### Cortadores NEX – la generación siguiente

La nueva dentadura NEX exclusiva de Komet® es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.

Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

#### Ventajas:

- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil

### H 73 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão



**H73NEX.104. ...** 014

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

### H 77 NEX



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

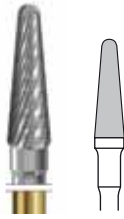


**H77NEX.104. ...** 023

∅<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 79 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

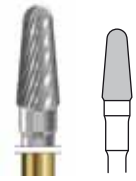


● **H79NEX.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 89 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H89NEX.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 129 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

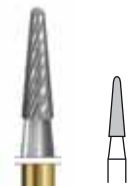


● **H129NEX.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 138 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

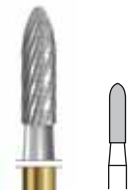


● **H138NEX.104. ...** 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 139 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

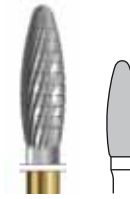


● **H139NEX.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 250 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão

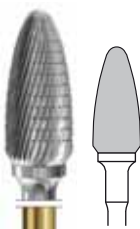


● **H250NEX.104. ...** 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



● **H 251 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



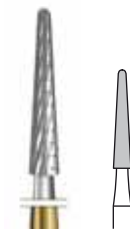
● **H251NEX.104. ...** 060

○<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

**new**



● **H 261 NEX**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



● **H261NEX.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos





## Cortadores NE/NEF

### Cortadores NE/NEF

#### Cortadores especiais para o trabalho de ligas metálicas não preciosas

*Komet® desenvolveu dois novos tipos de dentado que são particularmente apropriados para um trabalho em ligas com pouco ou nenhum conteúdo de metal precioso.*

*Os cortadores NE permitem adivinhar à primeira vista de que são capazes. Com um tipo de dentado muito agressivo e com um elevado corte inicial, permitem uma redução grande e efectiva do material.*

*Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico.*

*Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superfície lisa e fácil de polir.*

#### Vantagens à primeira vista:

- redução efectiva de material
- economia de tempo e dinheiro
- vida útil extremamente longa

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 20.000 rpm

### Fresas especiales para el trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos

Komet® a desarrollado dos tipos nuevos de dentadura que son particularmente apropiados para el trabajo en aleaciones con poco o ningún contenido de metales preciosos.

Los cortadores NE permiten adivinar – a simple vista – de lo que son capaces. Con un tipo de dentadura muy agresiva y alto corte inicial, permiten una gran y efectiva reducción de material.

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

#### Ventajas de un vistazo:

- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

#### Velocidad óptima:

☉<sub>opt.</sub> 20 000 rpm





●● H 73 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão

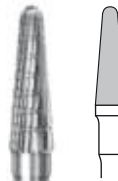


●● H73NE.104. ... 014

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722  
EP 1 810 637\*  
\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos  
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 79 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● H79NE.104. ... 040

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722  
EP 1 810 637\*  
\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos  
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 77 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão

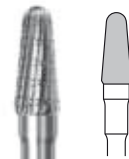


●● H77NE.104. ... 023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722  
EP 1 810 637\*  
\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos  
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



●● H 89 NE



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



●● H89NE.104. ... 040

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722  
EP 1 810 637\*  
\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos  
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 129 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H129NE.104. ... 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722

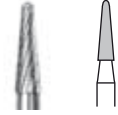
EP 1 810 637\*

\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 138 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H138NE.104. ... 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722

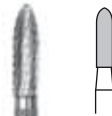
EP 1 810 637\*

\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 139 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H139NE.104. ... 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722

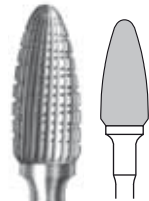
EP 1 810 637\*

\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

● ● H 251 NE



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



● ● H251NE.104. ... 060

○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

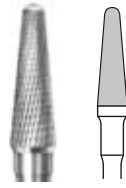
Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 002 722

EP 1 810 637\*

\* pendiente/\* pendente

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos

Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas



**H 79 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H79NEF.104. ...** 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos  
*Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas*



**H 129 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H129NEF.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos  
*Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas*



**H 138 NEF**



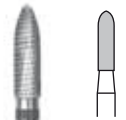
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H138NEF.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos  
*Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas*



**H 139 NEF**



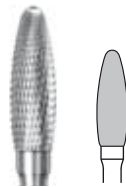
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H139NEF.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos  
*Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas*



**H 250 NEF**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · Peça de mão



**H250NEF.104. ...** 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos  
*Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas*





## Cortadores UM

### Cortadores UM

#### Cortadores de carboneto de tungsténio UM com características de corte multifuncionais

Os cortadores de carboneto de tungsténio UM da Komet® oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungsténio:

- maior pressão para uma maior redução de material
- menor pressão para suavizar superfícies
- funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso
- longa vida útil e eficiência económica
- trabalho orientado através da variação da força de compressão

#### Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 rpm

Metais não preciosos e moldes:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm



### Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet® UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:

- Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
- Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
- Gran eficacia y economía
- Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

#### Velocidades recomendadas:

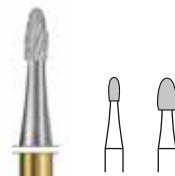
Metales preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25 000 rpm

Metales no preciosos y modelos colados:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

### ● H 73 UM



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



● H73UM.104. ... 014 023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

### ● H 77 UM



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



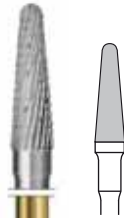
● H77UM.104. ... 023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 79 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



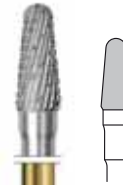
**H79UM.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 89 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



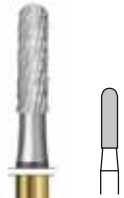
**H89UM.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 129 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H129UM.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 138 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



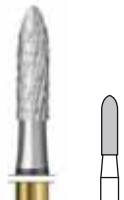
**H138UM.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 139 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



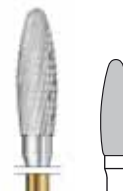
**H139UM.104. ...** 023

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 250 UM**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



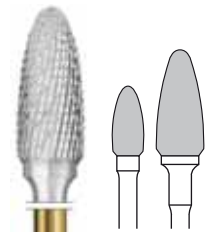
**H250UM.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 251 UM**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H251UM.104. ...** 040 060

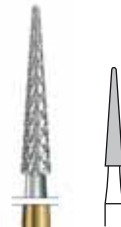
◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

**H 257 RUM**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



**H257RUM.104. ...** 023

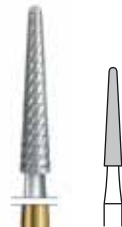
$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

**H 261 UM**



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	13,0	

Pieza de mano · Peça de mão



**H261UM.104. ...** 023

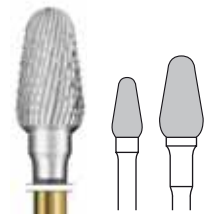
$\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

**H 351 UM**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H351UM.104. ...** 040 060

◇ =  $\odot_{max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Modelo de utilidad, patentes/Modelo de utilidade, patentes  
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



### Cortadores DF

#### Cortadores DF em carboneto de tungsténio

*O dentado de diamante fino realiza uma superfície nos metais num ótimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.*

*Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide*

- trabalha como um abrasivo
- obtêm-se superfícies ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica

#### Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 rpm

Metais não preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm



### Cortadores DF

#### Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide

- Trabaja como un abrasivo
- Para obtener superficies ligeramente ásperas para la aplicación de veneers cerámicas

#### Velocidad recomendada:

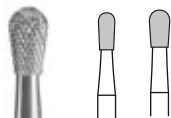
Metales preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25 000 rpm

Metales no preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

#### H 77 DF



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



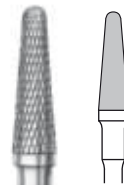
500 104 237141 ...

☉ **H77DF.104. ...** 023 029

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

#### H 79 DF



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194141 ...

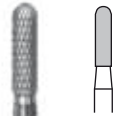
☉ **H79DF.104. ...** 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



**H 129 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



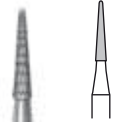
500 104 141141 ...

**H129DF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

**H 136 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



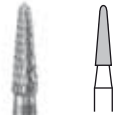
500 104 184141 ...

**H136DF.104. ...** **016**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal

**H 138 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 198141 ...

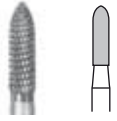
**H138DF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



**H 139 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

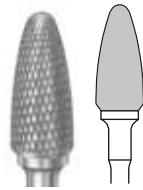


500 104 289141 ...

**H139DF.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal



**H 251 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0

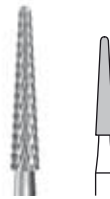
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274141 ...

**H251DF.104. ...** **060**

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
*Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal*



**H 261 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0

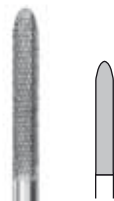
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194141 ...

**H261DF.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
*Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal*



**H 295 DF**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 292141 ...

**H295DF.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para la rugosificación controlada de superficies de metal  
*Dando uma rugosidade controlada na superfície do metal*



## Cortadores GSQ

### Cortadores GSQ

**Dentado GSQ - para procesar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.**

*As brocas GSQ são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de*

- posicionadores
- proteção da boca dos desportistas
- forros moles
- máscaras de gengivas moles

*No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.*

#### Vantagens:

- formação da superfície fácil e controlada
- corte eficaz com elevada redução de material
- sem obstrução do cortador
- excelente qualidade da superfície

**Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!**

*Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.*

**El corte GSQ para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental**

GSQ cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como

- Posicionadores
- Protectores bucales para el deportista
- Rebases blandos de dentadura
- Máscaras gingivales blandas

Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

#### Ventajas:

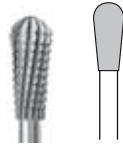
- Fácil y controlado recorte de la superficie
- Corte eficaz con alta reducción de material sin obstrucción
- Óptima calidad de la superficie
- Baja generación de calor

**¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.**

La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.



**H 77 GSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão

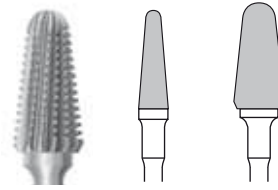


500 104 2372 16 ...

**H77GSQ.104. ...** 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resinas moles

**H 79 GSQ**



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



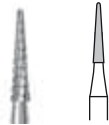
500 104 1942 16 ...

**H79GSQ.104. ...** 040 070

◆ = ○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resina mole

428

**H 136 GSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

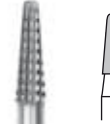


500 104 1842 16 ...

**H136GSQ.104. ...** 016

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para acrílicos moles

**H 138 GSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



**H138GSQ.104. ...** 023

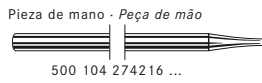
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resina mole



**H 251 GSQ**

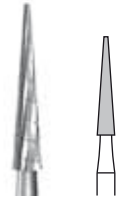


		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	14,0



**H251GSQ.104. ...** 060

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resina mole



**H 257 GSQ**

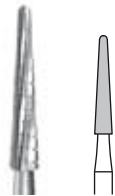


		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0



**H257GSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resinas moles



**H 261 GSQ**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	13,0



**H261GSQ.104. ...** 023

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resina mole



**H 351 GSQ**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	11,0



**H351GSQ.104. ...** 060

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para acrílicos blandos  
Para resina mole



## Cortadores FSQ

### Cortadores FSQ

#### Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

*FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.*

#### Vantagens:

- fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros
- produz pouco calor
- não mancha
- trabalha com pressão reduzida

#### Velocidade recomendada:

Metais preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25.000 rpm

Acrílicos:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

### Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

#### Ventajas:

- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

#### Velocidad recomendada:

Metales preciosos:

☉<sub>opt.</sub> 25 000 rpm

Acrílicos:

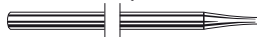
☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

### H 73 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 277134 ...

**H73FSQ.104. ...** 014

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

### H 77 FSQ



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



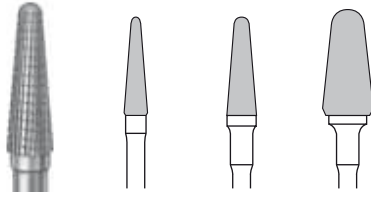
500 104 237134 ...

**H77FSQ.104. ...** 023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 79 FSQ**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194 134 ...

● <b>H79FSQ.104. ...</b>	■031	■040	◆070
--------------------------	------	------	------

◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 129 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



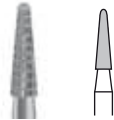
500 104 141 134 ...

● <b>H129FSQ.104. ...</b>	023
---------------------------	-----

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 138 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



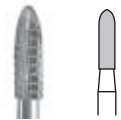
500 104 198 134 ...

● <b>H138FSQ.104. ...</b>	023
---------------------------	-----

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

● **H 139 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão

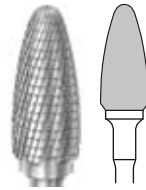


500 104 289 134 ...

● <b>H139FSQ.104. ...</b>	023
---------------------------	-----

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



**H 251 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

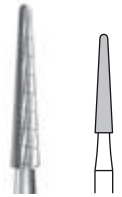


500 104 274134 ...

**H251FSQ.104. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



**H 261 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão

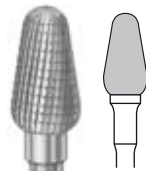


500 104 194134 ...

**H261FSQ.104. ...** **023**

⊖<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



**H 351 FSQ**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 263134 ...

**H351FSQ.104. ...** **060**

⊖<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos  
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos





## Cortadores UK

### Cortadores UK

#### UK cortadores de carboneto de tungstênio para as resinas acrílicas e cerâmicas

*O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaseado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.*

#### Vantagens:

- Alta e controlada redução de material
- Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante
- Não contamina a cerâmica
- Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso
- Mais econômica devido ao seu dentado combinado

#### Velocidade recomendada:

Veneers acrílicas:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 - 20.000 rpm

Cerâmicas moles:

☉<sub>opt.</sub> 20.000 - 25.000 rpm



### UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

#### Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

#### Velocidades recomendadas:

Veneers acrílicas:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 - 20 000 rpm

Cerâmicas blandas:

☉<sub>opt.</sub> 20 000 - 25 000 rpm

### ○ H 77 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



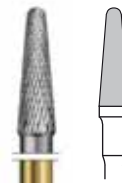
○ H77UK.104. ... 023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite

Para cerâmica e restaurações de composito

### ○ H 79 UK



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ H79UK.104. ... 040

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerâmicas y restauraciones de composite

Para cerâmica e restaurações de composito



○ **H 129 UK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H129UK.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite  
*Para cerâmica e restaurações de composito*



○ **H 136 UK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H136UK.104. ...** 016

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite  
*Para cerâmica e restaurações de compósito*



○ **H 138 UK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H138UK.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite  
*Para cerâmica e restaurações de composito*



○ **H 139 UK**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



○ **H139UK.104. ...** 023

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite  
*Para cerâmica e restaurações de compósito*



**Cortadores para esquerdinos**

**Cortadores, cortar à esquerda (L)**

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

**Vantagens:**

- design da lâmina a cortar à esquerda
- perfuração contra-rotacional na direção do corpo
- vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar
- as lascas são dirigidas à aspiração
- codificação (anel violeta)
- marcação da haste: esquerda

**Velocidade recomendada:**

Ligas de metal:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 - 25.000 rpm

Acrílicos:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

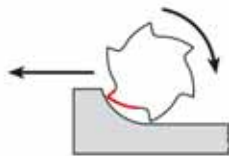
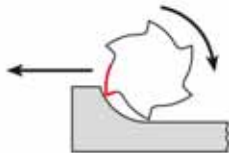
Gesso:

☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

**Atenção:**

**Mudar o motor para o movimento "inverso"!**

Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!



**Instrumentos para zurdos**

**Cortadores, corte hacia la izquierda (L)**

Estos instrumentos permiten a los operadores zurdos un trabajo ergonómico y eficiente.

**Ventajas:**

- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left»

**Velocidades recomendadas:**

Aleaciones de metal:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 - 25 000 rpm

Acrílicos:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

Yeso:

☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

**¡Atención!**

**Cambie la moción de su motor a «contra-rotación»**

No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos.

**H 1 L**

		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Handstück · Handpiece (HP)

500 104 001012 ...

**H1L.104. ...**      005   008   014   018   023

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

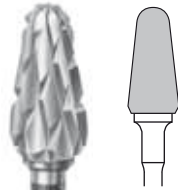
**H 23 RSEL**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009

Pieza de mano · Peça de mão

**H23RSEL.104. ...**      009

☉<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo de fisuras  
Trabalho de fissuras



**H 79 SGEL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · Peça de mão

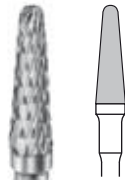


500 104 194224 ...

**H79SGEL.104. ...** 070

436

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Mecanizado de modelos de escayola  
 Desgaste em modelos de gesso



**H 79 EL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



500 104 194192 ...

**H79EL.104. ...** 040

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



**H 251 EL**



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

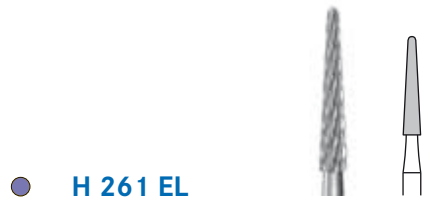
Pieza de mano · Peça de mão



500 104 274192 ...

**H251EL.104. ...** 060

⊖<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



**H 261 EL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	13,0



**H261EL.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
 Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



**H 295 EL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	15,0



**H295EL.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal  
 Para acrílicos, gessos e ligas de metais



**H 79 EFL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>
L	mm	13,0



**H79EFL.104. ...** **040**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para acrílicos y aleaciones de metal  
 Para acrílico e ligas metálicas



**H 73 UML**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>014</b>



**H73UML.104. ...** **014**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados  
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 77 UML**

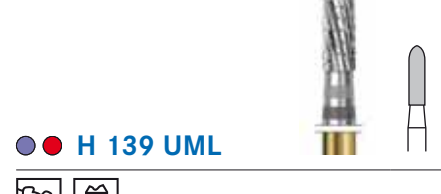


		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>



**H77UML.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados  
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**H 139 UML**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>




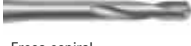


**H139UML.104. ...** **023**

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados  
 Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



**Fresas/Cortadores**  
*Brocas/Cortadores*

	Redondo <i>Redonda</i>	440
	Rueda <i>Roda</i>	441
	Cilindro <i>Cilindro</i>	441
	Cónico <i>Cónica</i>	442
	Puntiagudo <i>Pontiaguda</i>	442
	Bomba <i>Bomba</i>	442
	Fresa espiral <i>Broca espiral</i>	443
	Botón <i>Botão</i>	443

**Mandriles**  
*Mandris*

	Mandril para discos <i>Mandril para discos</i>	444
	Mandril para discos con refuerzo <i>Mandril para discos con reforço</i>	444
	Mandril con tuerca <i>Mandril com porca</i>	444
	Mandril para pulidores oclusales <i>Mandril para polidores oclusais</i>	444
	Mandril para discos pulidores de polimento <i>Mandril para discos de polimento</i>	445
	Mandril para tiras de papel <i>Mandril para tiras de papel</i>	445
	Mandril con rosca para zurdos <i>Mandril com rosca para esquerdistas</i>	445



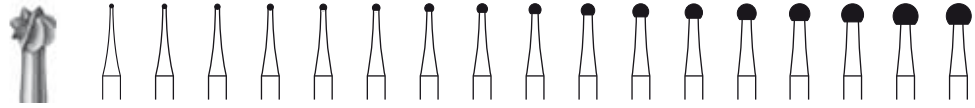
Aço   Acero

---

<i>Brocas/Cortadores</i>	<b>440 - 443</b>	<i>Fresas/Cortadores</i>
<i>Mandris</i>	<b>444 - 445</b>	<i>Mandriles</i>



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

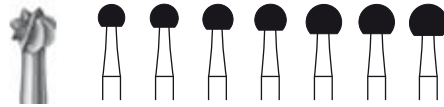
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

440

- =  $\odot_{\max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ▲ =  $\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm
- △ =  $\odot_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◇ =  $\odot_{\max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo  
Redondo

1



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 001001 ...

1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

$\odot_{\max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Redondo  
Redondo



3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 040001 ...

3.104. ...

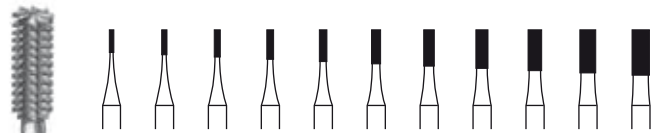
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Rueda  
Roda

441

36



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 107002 ...

36.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◆ =  $\odot_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Tamaño 006 sin corte transversal  
Tamanho 006 sem corte transversal



38



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 168002 ...

38.104. ...

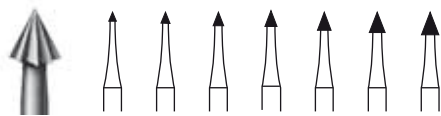
■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

442

- ◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, con corte transversal  
Cônica, com corte transversal

5



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm

Puntiagudo, largo  
Pontiaguda, longa

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 254001 ...

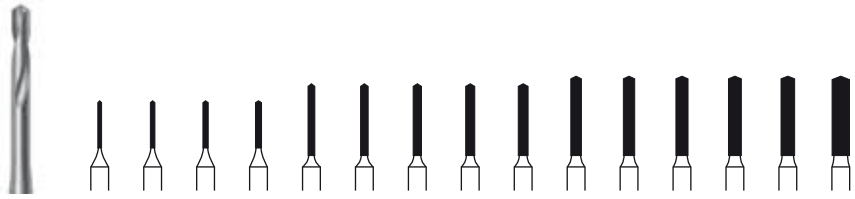
6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\varnothing_{\max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Botón  
Botão

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 417364 ...

203.104. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◊023

◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

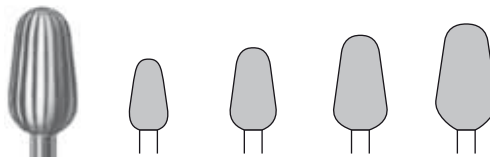
◈ =  $\odot_{max}$  70000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa espiral

Broca espiral

75



		6	6	6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 260171 ...

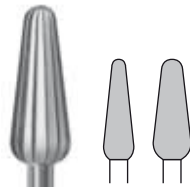
75.104. ...

○050 ●060 ●070 ●080

● =  $\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm

○ =  $\odot_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

79



		6	6
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Pieza de mano · Peça de mão



310 104 266171 ...

79.104. ...

040 050

$\odot_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

### 303



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 603391 ...	
<b>303.104. ...</b>	•

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable  
*Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável*

### 305



	6	6
Tamaño · Tamanho		
⊖ 1/10 mm	050	080
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 604391 ...		
<b>305.104. ...</b>	○050	●080

● = ⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○ = ⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable  
*Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável*

### 301 L



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610415 ...	
<b>301L.104. ...</b>	•

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable  
*Mandril com porca, aço inoxidável*

### 329



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 610417 ...	
<b>329.104. ...</b>	•

⊖<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable  
*Mandril com porca, aço inoxidável*

### 329 A



	6
Pieza de mano · Peça de mão	
330 104 609000 ...	
<b>329A.104. ...</b>	•

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable  
*Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável*

### 326



	1	1
Tamaño · Tamanho		
⊖ 1/10 mm	020	030
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 609000 ...		
<b>326.104. ...</b>	020	030

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm  
*Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm*

**310**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 608000 ...

**310.104. ...**

•

⊖<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para discos de pulir  
*Mandril para discos de polimento*

**327**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 615421 ...

**327.104. ...**

•

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril especial, acero inoxidable  
*Mandril especial, aço inoxidável*

**318**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 623442 ...

**318.104. ...**

•

⊖<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable  
*Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável*

**314**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 622444 ...

**314.104. ...**

•

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable  
*Mandril para tiras de papel, aço inoxidável*

**305 L**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 604395 ...

**305L.104. ...**

•

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable  
*Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável*

**329 L**



6

Pieza de mano - Peça de mão



330 104 610418 ...



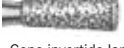

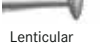


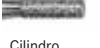
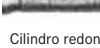
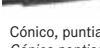
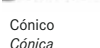
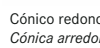
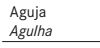
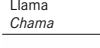
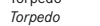
**329L.104. ...**





•

⊖<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable  
*Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável*



**Instrumentos de laboratorio**  
*Instrumentos de laboratorio*

	Bola <i>Bola</i>	448
	Pera <i>Pêra</i>	448
	Cono invertido largo <i>Cone invertido comprido</i>	448
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	449
	Lenticular <i>Lenticular</i>	449
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	449-450
	Rueda <i>Roda</i>	450
	Cilindro <i>Cilindrico</i>	450
	Cilindro redondo <i>Cilindrico arredondada</i>	451
	Cónico, puntiagudo <i>Cônica pontiaguda</i>	451
	Cónico <i>Cônica</i>	451-452
	Cónico redondo <i>Cônica arredondada</i>	452-453
	Aguja <i>Agulha</i>	453
	Llama <i>Chama</i>	453
	Torpedo <i>Torpedo</i>	453-454

	Botón <i>Botão</i>	454
	Huevo <i>Oval</i>	454
	Granada <i>Granada</i>	454
	Botón <i>Botão</i>	454



**Abrasivos para óxido de circonio**

*Abrasivos para óxido de zircónio*

		
		
		
		
		
		
		
		
	455-459	

**Abrasivos DSB**  
*DSB abrasivos*

	Redondo <i>Redondo</i>	460
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	460-461
	Lenticular <i>Lenticular</i>	461
	Cilindro redondo <i>Cilindrico arredondada</i>	461
	Cónico <i>Cônica</i>	461
	Cónico <i>Cônica</i>	462

	Cónico redondo <i>Cônica arredondada</i>	462
	Llama <i>Chama</i>	462
	Botón <i>Botão</i>	463
	Granada <i>Granada</i>	463

**Instrumentos para turbina de laboratorio**

*Instruments for laboratory turbine*

	Redondo <i>Redondo</i>	464
	Cono invertido <i>Cone invertido</i>	464
	Lenticular <i>Lenticular</i>	464
	Granada <i>Granada</i>	464

	Piedra de limpieza <i>Pedra de limpeza</i>	464
--	---	-----

**Abrasivos DCB**  
*DCB abrasives*

		
		
		
		
		
	465-466	

**Discos**  
*Discos*



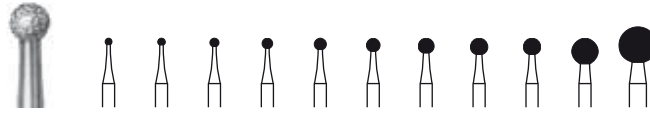
467-481



<i>Diamante</i>		<i>Diamante</i>
<i>Instrumentos de laboratório</i>	<b>448 - 454</b>	Instrumentos de laboratorio
<i>Instrumentos para zircónio</i>	<b>455 - 459</b>	Instrumentos para circonio
<i>Abrasivos DSB</i>	<b>460 - 463</b>	Abrasivos DSB
<i>Instrumentos de acabamento</i>	<b>464</b>	Instrumentos de acabado
<i>Abrasivos de diamante DCB</i>	<b>465 - 466</b>	Abrasivos de diamante DCB
<i>Discos</i>	<b>467 - 481</b>	Discos



● **801**  
**6801**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>035</b>	<b>050</b>

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 001524 ...

**801.104. ...**

■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

**6801.104. ...**

- - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

448

◊ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Redondo

Redondo

**830 RL**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 238524 ...

**830RL.104. ...**

**023**

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pera

Pêra

**807**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 225524 ...

**807.104. ...**

**016 018 023**

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido, largo

Cone invertido, comprido



## 805



		5	5	5	5	5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
<b>L</b>	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 010524 ...

805.104. ...

■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ◆042

◆ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido

Cone invertido

## 805 A



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	023

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cono invertido especial

Cone invertido especial

## 825



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 304524 ...

825.104. ...

■023 ◆050 ◆060 ◆095

◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm

■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Lenteja

Lentilha

### 812



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	055	090

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◊ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cono invertido, recubrimiento exterior  
Cone invertido com recobrimento externo

### 814



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	030	045

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ =  $\odot_{\max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cono invertido  
Cone invertido

### 909



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◆065

◆ =  $\odot_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◊ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Rueda con bordes redondeados  
Roda com bordos arredondados

### 835



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 107524 ...

835.104. ...

010

016

021

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, corto  
Cilíndrico, curta

### 836



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

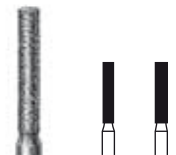
■014

■027

◊055

◊ =  $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico  
Cilíndrico

### 837



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 111524 ...

837.104. ...

014

016

$\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, largo  
Cilíndrico, comprido

**880**



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 140524 ...

**880.104. ...**

014 018 023 027

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, redondo  
Cilíndrico, arredondado

**842**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 113524 ...

**842.104. ...**

018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico, extra largo  
Cilíndrico, extra comprido

**842 R**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 143524 ...

**842R.104. ...**

018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cilíndrico redondeado, extra largo  
Cilíndrico arredondado, extra longo

**858**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



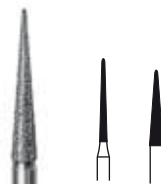
806 104 165524 ...

**858.104. ...**

014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico puntiagudo  
Cónica pontiaguda

● **8859**  
● **859**  
● **6859**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

● **8859.104. ...**

- 018

806 104 166524 ...

**859.104. ...**

010 018

806 104 166534 ...

● **6859.104. ...**

- 018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico puntiagudo  
Cónica pontiaguda

**845**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 168524 ...

**845.104. ...**

010

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, corto con punta plana  
Cónica, curto com ponta plana

846



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



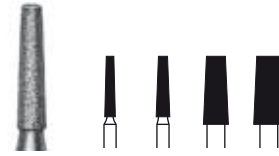
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

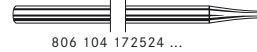
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta plana  
Cónico, com ponta recta

847



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

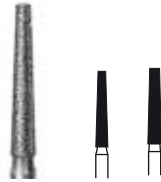
040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta plana  
Cónico, com ponta recta

452

848

6848



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, largo, con punta plana  
Cónico, comprido, com ponta plana

8849

849



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194514 ...

8849.104. ...

-

010

806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, corto, con punta redondeada  
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



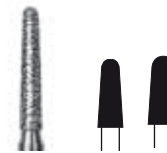
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Cónica, com ponta arredondada

856



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 198524 ...

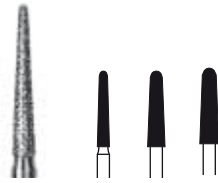
856.104. ...

033

040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cónico, con punta redondeada  
Cónica, com ponta arredondada

850



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 199524 ...

850.104. ...

016 023 025

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cónico, largo con punta redondeada

Cónico, comprido com ponta arredondada

8860  
860



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 245514 ...

8860.104. ...

009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ...

- 010 012 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama, corta

Chama, curta

8867



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 496514 ...

8867.104. ...

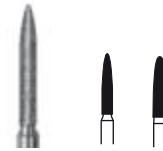
014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Aguja

Agulha

862  
5862



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 249524 ...

862.104. ...

014 018

806 104 249544 ...

5862.104. ...

- 018

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama

Chama

8863  
863  
6863



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 250514 ...

8863.104. ...

012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ...

012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ...

- 016 -

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Llama, larga

Chama, comprida

879



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 290524 ...

879.104. ...

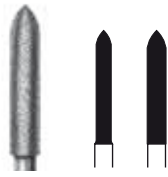
014

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Torpedo

Torpedo

892



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 292524 ...

892.104. ... 020 025

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Torpedo

Torpedo

8368  
368



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 257514 ...

8368.104. ... 023

806 104 257524 ...

368.104. ... 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Botón

Botão

454

379



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 277524 ...

379.104. ... 014 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Huevo

Oval

8390  
390



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 274514 ...

8390.104. ... 016

806 104 274524 ...

390.104. ... 016

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Granada

Granada

5896



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 260544 ...

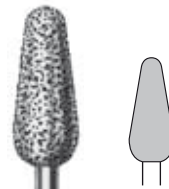
5896.104. ... 080

⊙<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

Botón

Botão

894



		5	
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 263524 ...

894.104. ... 060

⊙<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm

Botón

Botão



## Abrasivos ZR

### Abrasivos ZR

#### Trabalho eficiente com óxido de zircónio em laboratório dentário

Uma nova geração de instrumentos: brocas de diamante ZR para trabalhos com óxido de zircónio utilizando a turbina de laboratório.

#### Vantagens:

- Liga especial
- Alta redução de material
- Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 160.000 rpm

#### Mecanizado eficiente de óxido de circonio en el laboratorio dental

Una nueva generación de instrumentos: las fresas para ZR para el mecanizado de óxido de circonio para ser utilizadas en la turbina de laboratorio.

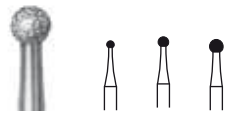
#### Ventajas:

- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

#### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 160 000 rpm

### ● ○ ZR 6801



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	010	014	018

FG · Friction Grip (FG)

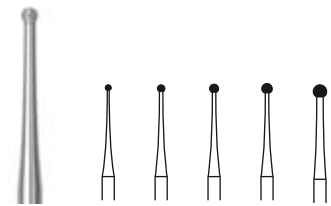


● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018
-----	-----------------	-----	-----	-----

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Redondo

Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório Redondo

### ● ○ ZR 8801 L ● ○ ZR 801 L ● ○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG largo · FG comprido (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-----	------------------	-----	-----	---	-----	-----

● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
-----	-----------------	---	---	-----	-----	---

● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-----	------------------	---	---	---	-----	-----

☉<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Redondo

Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Esférico



**ZR 6390**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



**ZR6390.314. ...** 016

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Granada  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Granada

**new**

**ZR 8972**

**ZR 972**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



**ZR8972.314. ...** 020

**ZR972.314. ...** 020

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Granada  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Granada

**ZR 8390 L**

**ZR 390 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · FG comprido (FGL)



**ZR8390L.315. ...** 014

**ZR390L.315. ...** 014

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Granada  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Granada

**ZR 888 1**

**ZR 688 1**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



**ZR6881.314. ...** 012 016

FG largo · FG comprido (FGL)



**ZR8881.315. ...** - +016

+ = ∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio  
Cilíndrico, redondo  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Cilíndrico arredondado

**ZR 6856**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



**ZR6856.314. ...** 025

∅<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio  
Cónico, redondo  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Cônica, arredondada

**ZR 6830 L**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



**ZR6830L.314. ...** 014

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio  
Pera  
Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório  
Pêra



- ○ ZR 8850
- ○ ZR 850
- ○ ZR 6850



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8850.314. ... 016
- ○ ZR850.314. ... 016
- ○ ZR6850.314. ... 016

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio  
Cónico largo con punta redondeada  
*Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório*  
*Cônico comprido com ponta arredondada*

- ○ ZR 862



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR862.314. ... 016

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio  
Llama  
*Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório*  
*Chama*

- ○ ZR 8863
- ○ ZR 863



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



- ○ ZR8863.314. ... 014
- ○ ZR863.314. ... 014

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio  
Llama  
*Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório*  
*Chama*



458

- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ =  $\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio

Huevo

Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório

Oval

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>014</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	2,9	4,3

FG largo · FG comprido (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

$\varnothing_{\max}$  300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> con la turbina de laboratorio

Huevo, cuello largo

Trabalho de ZrO<sub>2</sub> com turbina de laboratório

Oval, pescoço longo



● ○ ZR 943

		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Trabajo del ZrO<sub>2</sub> en la turbina de laboratorio

No utilizar en boca!

Revestimento em ambas as faces

Trabalho de ZrO<sub>2</sub> em turbina de laboratório

Não utilizar em boca!



4447.000



Juego para el trabajo del ZrO<sub>2</sub> según el técnico Jan Holger Bellmann

Kit para o trabalho de ZrO<sub>2</sub> segundo o tecnico Jan Holger bellmann

● ○	ZR688.1.314.016	1	
● ○	ZR6856.314.025	1	
● ○	ZR862.314.016	1	
● ○	ZR888.1.315.016	1	
● ○	ZR8850.314.016	1	
● ○	ZR8379L.315.014	1	
● ○	ZR8801L.315.010	1	



## DSB abrasivos

### DSB abrasivos

#### DSB abrasivos com ligação sinterizada

Os abrasivos DSB são abrasivos com ligação sinterizada e grãos de diamante incorporados.

#### Vantagens:

- Longa durabilidade de trabalho
- Estabilidade dimensional
- Reduzida produção de pó
- Grande economia

#### Apropriado para:

- Cerâmica
- Cromo-cobalto

Limpar e afiar regularmente com a pedra de limpeza REF 9750

#### Velocidade recomendada:

○<sub>opt.</sub> 15.000 rpm

### DSB abrasivos con ligazón sinterizada

Los abrasivos DSB son abrasivos con ligazón sinterizada y granos de diamante incorporados.

#### Ventajas:

- Larga duración
- Estabilidad dimensional
- Reducida formación de polvo
- Gran economía

#### Apropiado para:

- Cerámica
- Cromo-cobalto

Limpiar y afilar regularmente con la piedra de limpieza REF 9750.

#### Velocidad recomendada:

○<sub>opt.</sub> 15 000 rpm

7801  
76801



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	023

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 001524 ...

7801.104. ...

018 023

807 104 001534 ...

76801.104. ...

- 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Redondo  
Com liga sinterizada/DSB  
Esférica

7805  
76805



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 014524 ...

7805.104. ...

018 021 029 - - 080

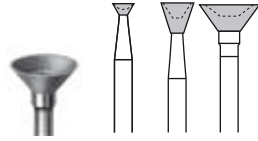
807 104 014534 ...

76805.104. ...

018 021 029 037 047 -

◇ = ○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◆ = ○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
■ = ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Cono invertido  
Com liga sinterizada/DSB  
Cone invertido

7928



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 030524 ...

7928.104. ... 029 045 080

- ∅ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cono invertido hueco
- Com liga sinterizada/DSB
- Cone invertido

7825  
76825



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ... 023 040 047 080

- ∅ =  $\odot_{max}$  35000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ◊ =  $\odot_{max}$  80000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Lenticular
- Com liga sinterizada/DSB
- Lentilha

461

76881



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 141534 ...

76881.104. ... 029

- $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cilíndrico, redondo
- Com liga sinterizada/DSB
- Cilíndrico, arredondado

76859



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 166534 ...

76859.104. ... 029

- $\odot_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm
- Con ligazón sinterizada/DSB
- Cónico puntiagudo
- Com liga sinterizada/DSB
- Cónica, pontiaguda



**7848**



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 174524 ...

**7848.104. ...** 029

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Cónico, con punta plana  
Com liga sinterizada/DSB  
Cónico, com ponta recta

**7856**  
**76856**



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 198524 ...

**7856.104. ...** 023 029 -

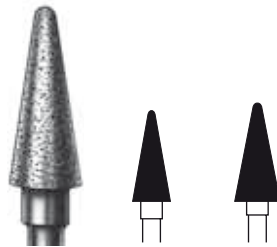
807 104 198534 ...

**76856.104. ...** - - 033

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Cónico, con punta redondeada  
Com liga sinterizada/DSB  
Cónico, com ponta arredondada

462

**7852**  
**76852**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 200524 ...

**7852.104. ...** ◊050 -

807 104 200534 ...

**76852.104. ...** - ◊060

◊ = ○<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◈ = ○<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Aguja  
Com liga sinterizada/DSB  
Aguilha

**7862**



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 243524 ...

**7862.104. ...** 016 029

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Llama  
Com liga sinterizada/DSB  
Chama



● **7351**  
● **76351**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>050</b>
<b>L</b>	mm	10,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 263524 ...

● **7351.104. ...** **050**

807 104 263534 ...

● **76351.104. ...** **050**

⊙<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Cónico, con punta redondeada  
Com liga sinterizada/DSB  
Cónico, com ponta arredondada



● **76251**  
● **75251**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 274534 ...

● **76251.104. ...** **060**

807 104 274544 ...

● **75251.104. ...** **060**

⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Con ligazón sinterizada/DSB  
Granada  
Com liga sinterizada/DSB  
Granada



**76801**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>

FG · Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

**76801.314. ...** **023**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Con ligazón sinterizada/DSB  
 Redondo  
 Com liga sinterizada/DSB  
 Esférica

**76805**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>021</b>
L	mm	1,2

FG · Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

**76805.314. ...** **021**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Con ligazón sinterizada/DSB  
 Cono invertido  
 Com liga sinterizada/DSB  
 Cone invertido

**76825**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>023</b>
L	mm	0,8

FG · Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

**76825.314. ...** **023**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Con ligazón sinterizada/DSB  
 Lenticular  
 Com liga sinterizada/DSB  
 Lentilha

**7390**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>016</b>
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

**7390.314. ...** **016**

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Con ligazón sinterizada/DSB  
 Granada  
 Com liga sinterizada/DSB  
 Granada



**9750**

<b>Dimensiones · Dimensões</b>	mm	100 x 25 x 13
--------------------------------	----	---------------

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados  
 Pedra de limpeza para instrumentos diamantados





## Abrasivos de diamante DCB

### Abrasivos de diamante DCB

#### Abrasivos DCB con liga cerámica

Com grãos de diamante incorporados.

#### Vantagens:

- Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio
- Desgaste suave sem pressão
- Realiza superfícies muito finas, p.ex. 4-6 µm em óxido de zirconio
- Óptima durabilidade

#### Velocidade recomendada:

○<sub>opt.</sub> 12.000 rpm

#### Observação:

Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

### Abrasivos DCB con ligazón de cerámica

Con granos de diamante incorporados.

#### Ventajas:

- Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- Desgaste suave, sin presión
- Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
- Óptima durabilidad

#### Velocidad recomendada:

○<sub>opt.</sub> 12 000 rpm

#### Consejo:

Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.

### DCB 1



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB1.104. ... 025

○<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>,

también apropiado para aleaciones de metales duros  
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro

### DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · Peça de mão



DCB2.104. ... 048 065

○<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

○<sub>opt.</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>,

también apropiado para aleaciones de metales duros  
 Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro



**DCB 3**  
**DCB 3 C**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>040</b>
<b>L</b>	mm	11,0

Pieza de mano · Peça de mão



**DCB3.104. ...** **040**

**DCB3C.104. ...** **040**

○<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>, también apropiado para aleaciones de metales duros  
*Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro*



**DCB 4**  
**DCB 4 C**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>120</b>
<b>L</b>	mm	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



**DCB4.104. ...** **120**

**DCB4C.104. ...** **120**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>, también apropiado para aleaciones de metales duros  
*Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro*



**DCB 5**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



**DCB5.104. ...** **220**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>, también apropiado para aleaciones de metales duros  
*Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro*



**DCB 6**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>120</b>
<b>L</b>	mm	6,8

Pieza de mano · Peça de mão



**DCB6.104. ...** **120**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>, también apropiado para aleaciones de metales duros  
*Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro*

**new**



**DCB 7 C**



		5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



**DCB7C.104. ...** **220**

○<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 12000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO<sub>2</sub>, también apropiado para aleaciones de metales duros  
*Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO<sub>2</sub> também apropriado para ligas de metal duro*



### Discos de diamante

#### Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

*Os discos de diamante da Komet® adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.*

#### Vantagens:

- largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante
- desde hiperflexível até rígido
- com diferentes granulações e diâmetros
- com ou sem perfurações ou dentes de serra
- galvânico ou com grão de diamante
- montado de fábrica para o circular perfeitamente com elevada segurança
- elevada vida útil

#### Velocidade recomendada:

Tamanhos 065 - 140:

- ☉<sub>opt.</sub> 25.000 rpm
- 180:
- ☉<sub>opt.</sub> 20.000 rpm
- 220:
- ☉<sub>opt.</sub> 15.000 rpm
- ≥ 300:
- ☉<sub>opt.</sub> 10.000 rpm

### Discos de diamante

#### Discos diamantados con ligazón galvânica y discos impregnados con granos de diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

Con los discos diamantados de Komet® es posible, dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

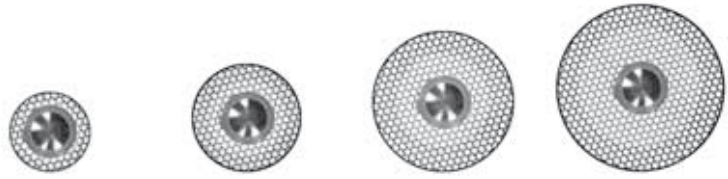
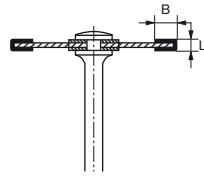
#### Ventajas:

- Amplia gama de discos en diferentes variantes
- Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
- Con diferentes granulometrías y diámetros
- Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
- Con ligazón galvânica o impregnados con granos de diamante impregnados
- Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
- Larga vida útil

#### Velocidades recomendadas:

Tamaños 065 - 140:

- ☉<sub>opt.</sub> 25 000 rpm
- 180:
- ☉<sub>opt.</sub> 20 000 rpm
- 220:
- ☉<sub>opt.</sub> 15 000 rpm
- ≥ 300:
- ☉<sub>opt.</sub> 10 000 rpm



934  
6934



		5	1	1	1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

468

▲ =  $\varnothing_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
△ =  $\varnothing_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

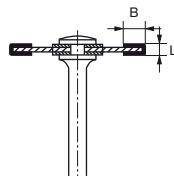
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Disco Visionflex com espiral reforçado

Para contorno ultra fino de cerâmica e acrílico



6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Pieza de mano · Peça de mão



6924.104. ...

180

220

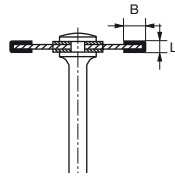
$\varnothing_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco especial reforzado con diseño nido de abeja

Para separar y contorneo cerámicas y acrílicos

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para separar e contornar cerâmica e acrílicos



● 6924



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300	400
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Handstück · Handpiece (HP)



● 6924.104. ...

300

400

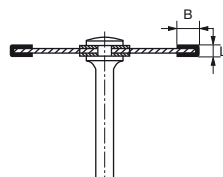
⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja

Para escayola

Disco reforçado em espiral com design colméia

Para gesso



● 924 XC



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	1,10

Pieza de mano · Peça de mão



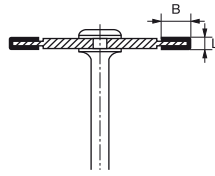
● 924XC.104. ...

400

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbastar cerámicas muy duras

Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbastar cerâmica muito dura



987 P



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	400	480
Revestimiento · Revestimento	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Handstück · Handpiece (HP)



987P.104. ...

	400	480
--	-----	-----

470

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

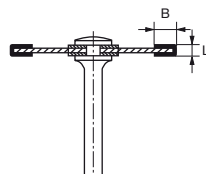
Para modelos de escayola o de resina acrílica

Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj

*Dentado, recubrimientos de ambos os lados*

*Para modelos de gesso ou resina acrílicas*

*Rotação no sentido do ponteiro do relógio e em sentido contrário das agulhas do relógio*



● 8964



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	300
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3775 14 ...

● 8964.104. ...	300
-----------------	-----

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras

Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj

Modelo de escayola, separación de dientes

Máxima profundidad de corte 11,5 mm

No apropiado para cerámica

*Dentado recobertos nos dois lados*

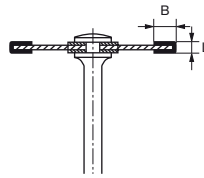
*Utilizar somente em sentido horário*

*Para modelo de gesso, separação de dentes*

*Máxima profundidade de corte 11,5 mm*

*Não apropriado para cerâmica*

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...	● 911HEF.104. ...	-	△180	▲220
806 104 355514 ...	● 911H.104. ...	◆140	△180	▲220
806 104 355534 ...	● 6911H.104. ...	-	△180	▲220

▲ =  $\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ =  $\odot_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Con revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

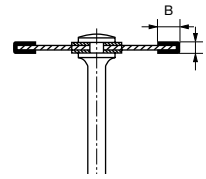
911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Com revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica



911 HK  
6911 HK



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	911HK.104. ...	△180	▲220
	6911HK.104. ...	△180	▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm  
△ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Revestimiento en ambas caras. Reforzado.

Para el corte y contorneado de cerámicas

Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Com recobrimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture



911 HF  
6911 HF



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,17
Pieza de mano · Peça de mão		
	806 104 355514 ...	
	911HF.104. ...	220
	6911HF.104. ...	220

$\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Revestimiento en ambas caras

Reforzado para el corte recto de cerámicas

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Disco reforçado e revestido de ambos os lados

Para corte rectos em cerâmica





### 911 HV



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

△180

▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en la cara superior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral superior

Para corte e contorno fino de cerâmica



### 911 HH



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

△180

▲220

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

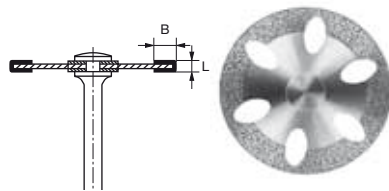
△ =  $\odot_{max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado fino de cerámicas

Revestimento unilateral inferior

Para corte e contorno fino de cerâmica



### 911 HP



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 317514 ...

**911HP.104. ...**

220

474

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



### 942

● 6942



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	140	200
Revestimiento · Revestimento	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 354524 ...

**942.104. ...**

◆140

▲200

806 104 354534 ...

● **6942.104. ...**

-

▲200

▲ = ⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante

Para separar cerámicas

Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades

Para separação de cerâmica



946



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ =  $\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

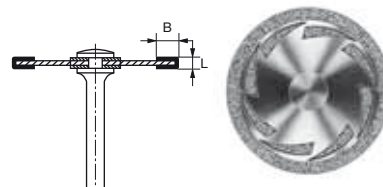
△ =  $\odot_{\max}$  25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras

Para separar y contornear acrílicos

Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados

Para separar e contornar acrílico



936



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 382534 ...

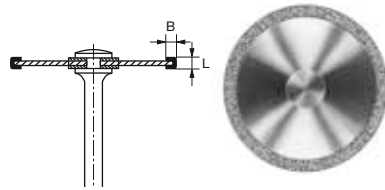
936.104. ...

220

$\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos

Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico

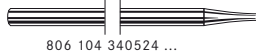


911



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	1,5
L	mm	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

476

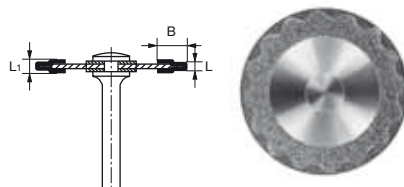
⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmicas



984



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Revestimiento · Revestimento	mm	3,0
L	mm	0,15
L <sub>1</sub>	mm	0,25

Pieza de mano · Peça de mão



984.104. ...

220

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado de cerámicas

Grano medio y fino

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para corte e contorno de cerâmica

Granulação média e fina

943



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	065	080	100
Revestimiento · Revestimento	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 361514 ...

943.104. ...

◊065

◊080

◊100

◊ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\odot_{\max}$  35000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\odot_{\max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para el corte fino de cerámicas

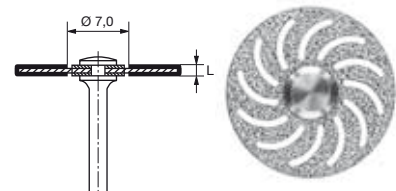
Revestimento bilateral

Para corte fino de cerâmica

477



983



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 401514 ...

983.104. ...

220

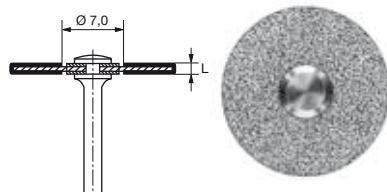
$\odot_{\max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Hiperflexible, revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado super fino de cerámicas

Hiperflexível, revestimento bilateral

Para cortar e contorno super fino em cerâmica



940



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 3585 14 ...

940.104. ...

220

478

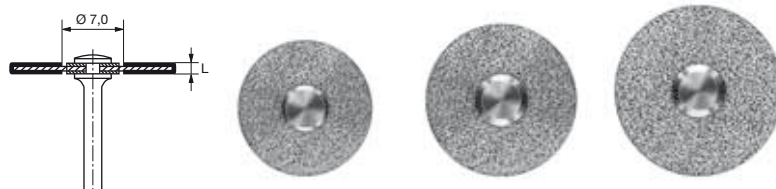
⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



918 B



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ = ⊖<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en ambas caras

Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral

Para separação e desgaste grosso de cerâmica



### 919



		1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	180	200	220
<b>L</b>	mm	0,20	0,20	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 346524 ...

**919.104. ...**

▲180

▲200

▲220

▲ = ○<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ = ○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento únicamente en la cara externa

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

*Revestimento somente do lado externo*

*Para corte e contorno grosso em cerâmica*



### 918 PB



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	180	220
<b>L</b>	mm	0,30	0,30

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 350524 ...

**918PB.104. ...**

▲180

▲220

▲ = ○<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

△ = ○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

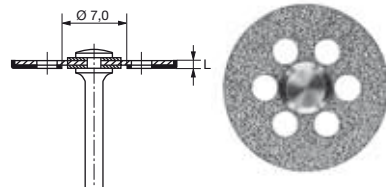
Revestimiento en ambas caras

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

*Revestimento bilateral*

*Para corte e contorno grosso de cerâmica*





### 919 P



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Pieza de mano · Peça de mão



806 104 351524 ...

**919P.104. ...**

220

480

⊖<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Revestimiento en la cara inferior

Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento unilateral

Para corte e contorno grosso em cerâmica



### 7818



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	080
L	mm	0,50

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 041524 ...

**7818.104. ...**

080

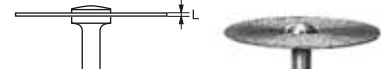
⊖<sub>max</sub> 35000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada



● **7941**  
● **76941**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Pieza de mano · Peça de mão



807 104 327524 ...

**7941.104. ...**

200

807 104 327534 ...

● **76941.104. ...**

200

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

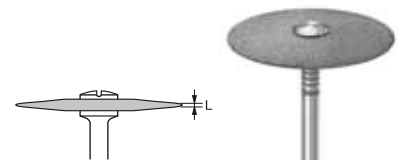
Disco de diamante con ligazón sinterizada

Disco diamantado com liga sinterizada

481



● **K 6974**



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Pieza de mano · Peça de mão



● **K6974.104. ...**

220

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Disco de diamante con ligazón de resina

Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal

No deja estrías negras sobre cerámica

Disco de diamante con liga de resina

Para separar e recortar cerâmica e metal

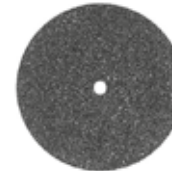
Não contamina (mancha) a cerâmica



**Discos de separar**  
*Disco de separar*



Discos de separar,  
reforzados  
*Disco de separar,  
reforçado* 484-485



Discos abrasivos  
*Abrasive discs* 486-487



*Disco de separar*  **Discos de separar**

---

*Disco de separar* **484 - 487** *Discos de separar*



## Discos de separar

### Discos para separar

para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

#### Vantagens:

- Discos de separação com uma liga de resina dura
- Corte rápido
- Reduzida produção de calor
- Versão reforçada para uma elevada estabilidade

#### Velocidades recomendadas:

Tamanhos 190 - 250:

☉<sub>opt.</sub> 20.000 rpm

Tamanhos 340 - 400:

☉<sub>opt.</sub> 10.000 rpm

para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

#### Ventajas:

- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

#### Velocidades recomendadas:

Tamaños 190 - 250:

☉<sub>opt.</sub> 20 000 rpm

Tamaños 340 - 400:

☉<sub>opt.</sub> 10 000 rpm



9527



		50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

9527.900. ...

200

☉<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Grano de diamante incrustado

Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos

Grão de diamante incrustado

Para cerâmica e ligas de metal não precioso

9528



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9528.900. ...

220

260

○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para aleaciones de metales preciosos  
Para ligas de metal precioso

485

9529



		100	100
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · not mounted

9529.900. ...

220

260

○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos  
Para ligas de metais preciosos e não preciosos

9530



		100	50
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	220	400
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · not mounted

9530.900. ...

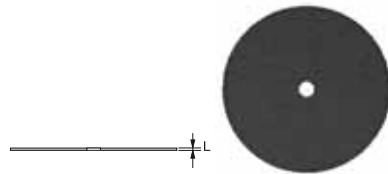
△220

○400

○ = ○<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
△ = ○<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos  
Para ligas de metais preciosos e não preciosos



**Discos de separar** | Discos de separar  
Disco de separar | Disco de separar



**9506**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		ultra fine
L	mm	0,2

sin montar · sem montar

653 900 327494 ...

**9506.900. ...**

220

⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

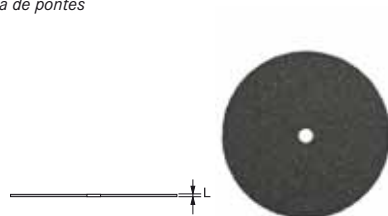
Negro

Para el corte de coronas y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes

486



**9500**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra fine
L	mm	0,3

sin montar · sem montar

653 900 327504 ...

**9500.900. ...**

220

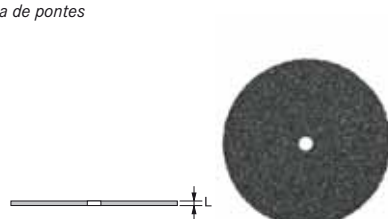
⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Negro

Para el corte de coronas y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



**9512**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

653 900 327524 ...

**9512.900. ...**

220

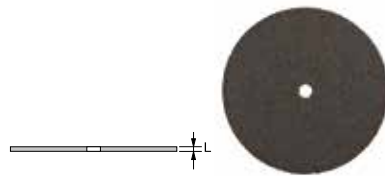
⊙<sub>max</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Negro

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Preto

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9501



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium
L	mm	0,6

sin montar · sem montar

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

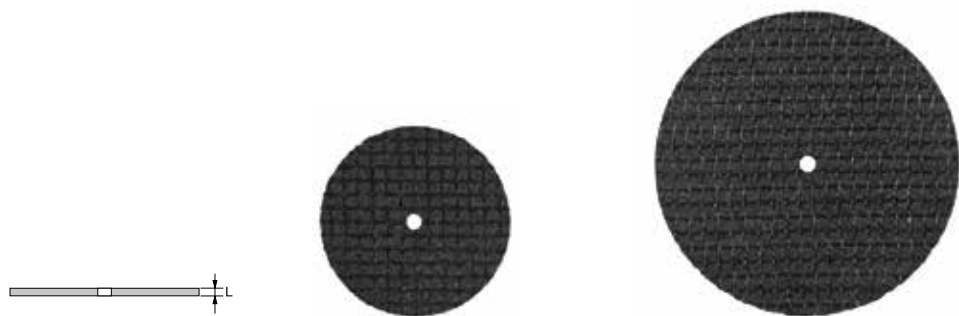
⊙<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Marrón

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes

Castanho

Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9507



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	400
Tipo de granulometría · ipo de grão		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

Δ250

○400

○ = ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Δ = ⊙<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Reforzado con fibra, marrón

Para el corte en prótesis coladas sobre modelo y puentes

Disco de corte reforçado, castanho

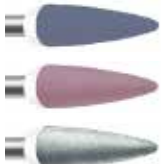
Para o corte em modelos fundidos e pontes



**Pulidores para cerámica**  
*Polidores para cerâmica*



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados  
*Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante* 490-492



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados  
*Sistema em 3 fases, com grãos de diamante* 493-497



Abrasivo cónico de papel esmerilado  
*Abrasivo cônico de papel* 497

**Pulidores para metal**  
*Polidores para metais*



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos  
*Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso* 498-499



Prepulido de metales no preciosos  
*Pré-polimento metais não preciosos* 500-501



Sistema de 2 etapas  
*Sistema em 2 fases* 501-503



Sistema de 3 etapas  
*Sistema em 3 fases* 503



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos  
*Polidor alto brilho de metais não preciosos* 504

**Pulidores para acrílicos**  
*Polidores para acrílico*



Sistema de 3 etapas  
*Sistema em 3 fases* 505-506

**Pulidores universales azul/blanco**  
*Polidores universais azul/branco*



para metal  
*para metal* 507



para metales preciosos, acrílico y cerámica  
*para metais preciosos, acrílico e cerâmica* 508

**Cepillos**  
*Escovas*



Cerdas naturales  
*Cerdas naturais* 509-511



Mopa de material de fibras  
*Mopa fibras* 511



Alambre de acero  
*Arame de aço* 512



Cepillo de silicona-carbono  
*Escova silicone-carboneto* 512



Pulidor de fieltro  
*Polidor de feltro* 513



Mopa abrasiva  
*Mopa abrasiva* 513

**Mandriles**  
*Mandris*



Mandriles para discos  
*Mandril para disco* 514



Mandriles fuselados  
*Spindle-shaped mandrel* 515



Mandril para pulidores oclusales  
*Mandril para polidores oclusais* 515

**Pasta de pulido de diamante**  
*Pasta de polimento de diamant*



513





**Polidores**  **Polidores**

---

<i>Cerâmica</i>	<b>490 - 497</b>	Cerámica
<i>Metais</i>	<b>498 - 504</b>	De metal
<i>Acrílicos</i>	<b>505 - 506</b>	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	<b>507 - 508</b>	Polidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	<b>509 - 515</b>	Cepillos/Pasta/Mandriles



**94011 C**  
**94011 F**



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	<b>94011C.104. ...</b>	260	-
	<b>94011F.104. ...</b>	-	260

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados  
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
*Polidores para oxido de zircônio com grão de diamante incrustado*  
*Para o pre-polimento e polimento de alto brilho*

**94012 C**  
**94012 F**



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · Peça de mão			
	<b>94012C.104. ...</b>	110	-
	<b>94012F.104. ...</b>	-	110

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados  
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
*Polidores para oxido de zircônio com grão de diamante incrustado*  
*Para o pre-polimento e polimento de alto brilho*



**94013 C**  
**94013 F**



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>170</b>	<b>170</b>
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



	<b>94013C.104. ...</b>	170	-
	<b>94013F.104. ...</b>	-	170

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Polidores para óxido de zircónio con grão de diamante incrustado  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

**94018 C**  
**94018 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>055</b>	<b>055</b>
<b>L</b>	mm	17,5	17,5

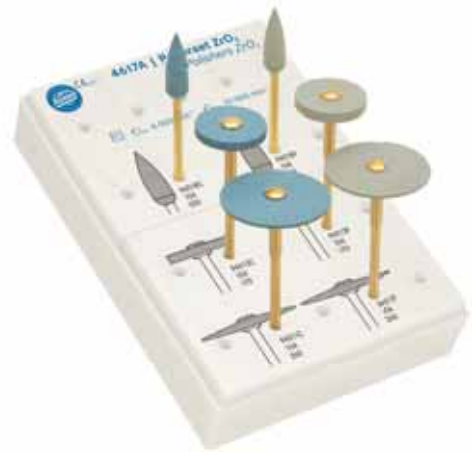
Pieza de mano · Peça de mão



	<b>94018C.104. ...</b>	055	-
	<b>94018F.104. ...</b>	-	055

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO<sub>2</sub>) con granos de diamante incrustados  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



**94027 C**  
**94027 F**



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>030</b>	<b>030</b>
<b>L</b>	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

**94027C.900. ...**      030      -

**94027F.900. ...**      -      030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO<sub>2</sub>) con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

*Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados*

*Para o pre-polimento e polimento de alto brilho*

**4617 A.104**



Juego de pulido para ZrO<sub>2</sub>  
Kit de polimento para ZrO<sub>2</sub>



**94018C.104.055** 1



**94018F.104.055** 1



**94013C.104.170** 1



**94013F.104.170** 1



**94011C.104.260** 1



**94011F.104.260** 1



9697  
 9698  
 9699



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9697.900. ...	180	-	-
9698.900. ...	-	180	-
9699.900. ...	-	-	180

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados  
 Para terminación, pulido fino y alto brillo  
 Polidores para cerâmica com grãos de diamante  
 Para acabamento, polimento fino e alto brilho

310



		6
Pieza de mano · Peça de mão		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		•

⊖<sub>max.</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para discos de pulir  
 Mandril para discos de polimento

94001 C  
 94001 M  
 94001 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



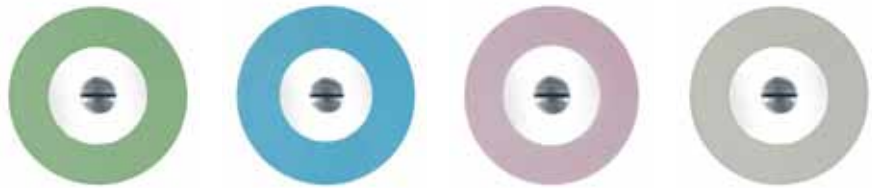
94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados  
 Para terminación, pulido fino y alto brillo  
 Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado  
 Para acabamento, polimento fino e alto brilho



**94003 SC**  
**94003 C**  
**94003 M**  
**94003 F**



		1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	260	260	260	260
<b>L</b>	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>94003SC.104. ...</b>	260	-	-	-
<b>94003C.104. ...</b>	-	260	-	-
<b>94003M.104. ...</b>	-	-	260	-
<b>94003F.104. ...</b>	-	-	-	260

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

*Polidores para cerâmica com grãos de diamante*

*Para acabamento, polimento fino e alto brilho*



**4326 A.104**



Juego para pulir cerámica  
Kit para polimento de cerâmica



**94003C.104.260** 1



**94003M.104.260** 1



**94003F.104.260** 1





**94000 C**  
**94000 M**  
**94000 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>030</b>	<b>030</b>	<b>030</b>
<b>L</b>	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>94000C.104. ...</b>	030	-	-
<b>94000M.104. ...</b>	-	030	-
<b>94000F.104. ...</b>	-	-	030

496

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

*Polidores de cerâmica com grãos de diamante incrustados*

*Para acabamento, polimento fino e alto brilho*

**9545 C**  
**9545 M**  
**9545 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>110</b>
<b>L</b>	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9545C.104. ...</b>	110	-	-
<b>9545M.104. ...</b>	-	110	-
<b>9545F.104. ...</b>	-	-	110

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

*Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados*

*Para acabamento, polimento fino e elevado brilho*



**94002 SC**  
**94002 C**  
**94002 M**  
**94002 F**



		10	10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



<b>94002SC.104. ...</b>	170	-	-	-
<b>94002C.104. ...</b>	-	170	-	-
<b>94002M.104. ...</b>	-	-	170	-
<b>94002F.104. ...</b>	-	-	-	170

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados  
 Pulido de alto brillo  
 Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustado  
 Polido de alto brilho

**9700 M**  
**9700 F**



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	15,0	15,0

sin montar · sem montar

<b>9700M.900. ...</b>	060	-
<b>9700F.900. ...</b>	-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Abrasivo cónico fabricado de papel esmerilado para  
 cerámica y acrílico  
 Abrasivos conicos fabricado de papel esmerilado para  
 cerâmica e acrílico



**9701 M**  
**9701 F**



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0
sin montar · sem montar			
<b>9701M.900. ...</b>		220	-
<b>9701F.900. ...</b>		-	220

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

**9702 M**  
**9702 F**



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0
sin montar · sem montar			
<b>9702M.900. ...</b>		060	-
<b>9702F.900. ...</b>		-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos  
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo  
 Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso  
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

**9703 M**  
**9703 F**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220	220
<b>L</b>	mm	3,0	3,0

sin montar · sem montar

<b>9703M.900. ...</b>	220	-
<b>9703F.900. ...</b>	-	220

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

*Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso*

*Para o pre-polimento e polimento de alto brilho*

**9704 M**  
**9704 F**



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030	030
<b>L</b>	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

<b>9704M.900. ...</b>	030	-
<b>9704F.900. ...</b>	-	030

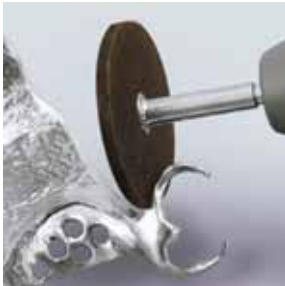
⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

*Polidor para ligas de metais não preciosas*

*Para o pre-polimento e polimento de alto brilho*



### 9550



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,0

sin montar · sem montar

618 900 372534 ...

**9550.900. ...**

**220**

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

*Polidores para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos*



### 9551



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	21,0

sin montar · sem montar

618 900 114534 ...

**9551.900. ...**

**070**

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

*Polidores para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos*



### 9552



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>250</b>
<b>L</b>	mm	1,0

sin montar · sem montar

618 900 371534 ...

**9552.900. ...**

**250**

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

*Polidor para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos*

9646  
 9634



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020	-
-----	---

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-	030
---	-----

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y modelos colados  
 Polidor para pré pulido para metal (não nobre) e modelos fundidos

9610  
 9620



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045	-
-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-	045
---	-----

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales  
 preciosos, no preciosos y modelos colados  
 Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais  
 preciosos, não preciosos e modelos fundidos



**9611**  
**9621**



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>150</b>	<b>150</b>
<b>L</b>	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

<b>9611.104. ...</b>	150	-
----------------------	-----	---

658 104 303503 ...

<b>9621.104. ...</b>	-	150
----------------------	---	-----

502

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais preciosos, não preciosos e modelos fundidos



**9615**  
**9625**



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

658 900 114513 ...

<b>9615.900. ...</b>	060	-
----------------------	-----	---

658 900 114503 ...

<b>9625.900. ...</b>	-	060
----------------------	---	-----

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



**9648**  
**9649**



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>020</b>	<b>020</b>
<b>L</b>	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

<b>9648.000. ...</b>	020	-
----------------------	-----	---

618 000 114503 ...

<b>9649.000. ...</b>	-	020
----------------------	---	-----

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9635  
 9636



		100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030	030
<b>L</b>	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
	<b>9635.000. ...</b>	030	-
658 000 114503 ...			
	<b>9636.000. ...</b>	-	030

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados  
 Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9522 C  
 9522 M  
 9522 F



		100	100	100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	030	030	030
<b>L</b>	mm	11,0	11,0	11,0
sin montar · sem montar				
<b>9522C.900. ...</b>		030	-	-
<b>9522M.900. ...</b>		-	030	-
<b>9522F.900. ...</b>		-	-	030

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones de metales  
 Kit de introducción SD1873 con 10 uds.  
 Cada una de 9522 C/M/F y 3 mandriles 329 A  
 Pre polido, polido e alto brilho em ligas metálicas  
 Kit de introdução SD1873 com 10 unidades  
 Cada uma de 9522 C/M/F e 3 mandris 329A



### 9675



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

9675.900. ...

220

504

○<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
○<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y modelos colados

Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos



### 9957 R



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9957R.104. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = ○<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ = ○<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ = ○<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso





### 9958 R



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	070	100	130
<b>L</b>	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

◊070

◆100

▲130

▲ =  $\odot_{max}$  20000 min<sup>-1</sup>/rpm

◆ =  $\odot_{max}$  30000 min<sup>-1</sup>/rpm

◊ =  $\odot_{max}$  40000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



### 9603

### 9641

### 9644



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
<b>L</b>	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



9603.104. ...

100

-

-

9641.104. ...

-

100

-

9644.104. ...

-

-

100

$\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm

$\odot_{opt}$  6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas





**9642 C**  
**9642 M**  
**9642 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9642C.104. ...</b>	100	-	-
<b>9642M.104. ...</b>	-	100	-
<b>9642F.104. ...</b>	-	-	100

506

⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

*Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas*

**9432**  
**9424**  
**9433**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9432.104. ...</b>	055	-	-
<b>9424.104. ...</b>	-	055	-
<b>9433.104. ...</b>	-	-	055

⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

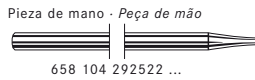
*Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas*



### 9584



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>050</b>
<b>L</b>	mm	16,0



658 104 292522 ...  
**9584.104. ...** **050**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



### 9678



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	20,0

sin montar · sem montar

**9678.900. ...** **070**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



### 9574



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>150</b>
<b>L</b>	mm	2,0

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...  
**9574.900. ...** **150**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



### 9575



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...  
**9575.900. ...** **220**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



### 9572



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 372522 ...  
**9572.900. ...** **220**

⊖<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



### 9661



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>030</b>
<b>L</b>	mm	22,0

658 000 114534 ...  
**9661.000. ...** **030**

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 ⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal  
 Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



**9557**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 243523 ...

**9557.104. ...**

**060**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



**9630**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>070</b>
<b>L</b>	mm	20,0

sin montar · sem montar

658 900 114523 ...

**9630.900. ...**

**070**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



**9558**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>120</b>
<b>L</b>	mm	8,0

sin montar · sem montar

658 900 035523 ...

**9558.900. ...**

**120**

- ⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



**9559**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>180</b>
<b>L</b>	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

**9559.900. ...**

**180**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



**9627**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	4,5

sin montar · sem montar

658 900 303523 ...

**9627.900. ...**

**220**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



**9554**



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>220</b>
<b>L</b>	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

**9554.900. ...**

**220**

- ⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- ⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos  
 Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



### 9638



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	120	190	220

Pieza de mano · Peça de mão



**9638.104. ...**

	○120	-	-
--	------	---	---

sin montar · sem montar

**9638.900. ...**

	-	●190	●220
--	---	------	------

- =  $\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm
- =  $\odot_{max}$  15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)

Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

*Escovas de cerdas naturais*

*Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento*



### 9449



		10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	190	220

sin montar · sem montar

**9449.900. ...**

	190	220
--	-----	-----

- $\odot_{max}$  10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

*Escovas redondas, cerdas muito rígidas*

*Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa*



### 9451



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9451.900. ...

220

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

*Escova dentada, cerdas muito rígidas*

*Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não preciosos usando pasta de polir*



### AR 9463



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9463.104. ...

190

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cepillo redondo de crin (rígido)

*Escova redonda de crina de cavalo, rígido*



**AR 9464**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



<b>AR9464.104. ...</b>	190
------------------------	-----

⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)  
 Escova redonda com cerda natural

**9485 C**  
**9485 M**  
**9485 F**



		10	10	10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	250	250	250

Pieza de mano · Peça de mão



<b>9485C.104. ...</b>	250	-	-
<b>9485M.104. ...</b>	-	250	-
<b>9485F.104. ...</b>	-	-	250

⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Mopa abrasiva  
 ES Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031  
 Mopa abrasiva fibrosa  
 PT Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031





**9637**



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

<b>9637.900. ...</b>	220
----------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Alambre de acero

Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas

512

**9452 C**

**9452 M**

**9452 F**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220	220	220

sin montar · sem montar

<b>9452C.900. ...</b>	220	-	-
-----------------------	-----	---	---

<b>9452M.900. ...</b>	-	220	-
-----------------------	---	-----	---

<b>9452F.900. ...</b>	-	-	220
-----------------------	---	---	-----

⊙<sub>max</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo

Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, modelos calados y titanio

Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicón-Carboneto

para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não preciosos, modelos fundidos e titânio

Não utiliza pasta de polimento





### 9629



		100
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	210
<b>L</b>	mm	3,0

sin montar · sem montar

010 900 372000 ...

**9629.900. ...**

210

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor de fieltro para pasta de pulir  
 Polidor de feltro para pasta de polir



### 9628



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

050 900 373000 ...

**9628.900. ...**

220

⊙<sub>max.</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulir  
 Mopa de algodão, para pasta de polir



### 9448



		10
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

**9448.900. ...**

220

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrilicos y cerámicas

A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas



### 9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)  
 Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D3 (2-5 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



### 9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)  
 Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)

Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



**303**



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 603391 ...

**303.104. ...**



⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

*Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável*

**305**



6

6

**Tamaño · Tamanho**

∅ 1/10 mm

**050**

**080**

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604391 ...

**305.104. ...**

○050

●080

● = ⊖<sub>max</sub> 10000 min<sup>-1</sup>/rpm

○ = ⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

*Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável*

**514**

**305 L**



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 604395 ...

**305L.104. ...**



⊖<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable

*Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável*

**310**



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

**310.104. ...**



⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para discos de pulir

*Mandril para discos de polimento*

### 329



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610417 ...

**329.104. ...**

⊙<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable  
 Mandril com porca, aço inoxidável

### 329 L



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 610418 ...

**329L.104. ...**

⊙<sub>max.</sub> 25000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable  
 Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

### 329 A



	6
--	---

Pieza de mano · Peça de mão



**329A.104. ...**

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable  
 Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

### 326



	1	1
--	---	---

Tamaño · Tamanho

∅ 1/10 mm

020

030

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 609000 ...

**326.104. ...**

020

030

⊙<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm  
 Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm

**Corte paralelo y corte de cono**  
*Corte paralelo y corte de cono*



Cilindro  
*Cilindro* 518



Cilindro redondo  
*Cilindro redondo* 518-520



Cónico  
*Cónica* 522-523



Cónico redondo  
*Cónica arredondada* 522-525

**Recortador de cera**  
*Recortador de cera*



Recortador de cera, cilíndrico redondo  
*Recortador de cera, cilíndrica redondo* 526



Recortador de cera, cónico, redondo  
*Recortador de cera, cónica redondo* 526

**Instrumentos especiales**  
*Instrumentos especiais*



Cortador para titanio  
*Cortador titânio* 527-528



Corte con surco  
*Corte com sulco* 529



Fresa centrado  
*Broca centrar* 529



Fresa espiral  
*Broca espiral* 530



Fresa en tubo  
*Broca em tubo* 530



Pins de precisión  
*Pinos de precisão* 530



Cortado en hombro  
*Definir ombro* 530



Fresa con borde final  
*Broca com bordo final* 531

**Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido**  
*Instrumentos de diamante para el pulimento*



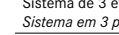
Abrasivos ZR  
*Abrasivos ZR* 533-536



Sistema de 3 etapas  
*Sistema em 3 passos* 537



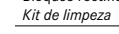
Bloques rectificadores  
*Kit de limpeza* 537



Kit de limpieza



Bloques rectificadores



Kit de limpeza

**Auxiliares**  
*Auxiliares*



Zócalo para fresado  
*Base para corte* 531-532



Aceite de alta calidad microfresado  
*Óleo de elevada microcorte* 532



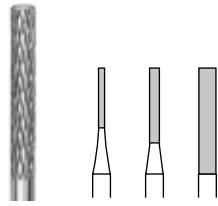
Pasta de pulido de diamante  
*Pasta de polimento de diamante* 532



<i>Técnica microcorte</i>		<i>Técnica microfresado</i>
<i>Corte paralelo</i>	<b>518 - 521</b>	Corte paralelo
<i>Corte de cono</i>	<b>522 - 525</b>	Corte de cono
<i>Recortador de cera</i>	<b>526</b>	Recortador de cera
<i>Instrumentos especiales/Auxiliares</i>	<b>527 - 532</b>	Instrumentos especiales/Auxiliares
<i>Instrumentos de diamante para el pulido</i>	<b>533 - 537</b>	Instrumentos de diamante para polimento



### H 364 E



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

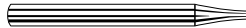
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116190 ...

**H364E.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

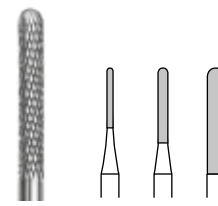


500 123 116190 ...

**H364E.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corte paralelo  
Corte paralelo

### H 364 RE



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

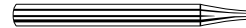
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137190 ...

**H364RE.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

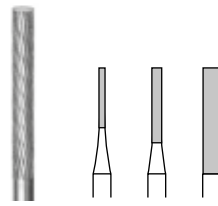


500 123 137190 ...

**H364RE.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa paralela con dentadura en cruz  
Broca paralela com dentado en cruz

### H 364 F



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 116103 ...

**H364F.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

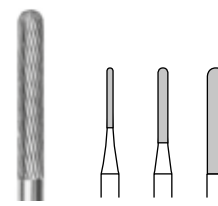


500 123 116103 ...

**H364F.123. ...** - 015 -

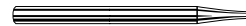
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corte paralelo con ángulo chamfer  
Corte paralelo com ângulo chanfro

### H 364 RF



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137103 ...

**H364RF.103. ...** 010 015 023

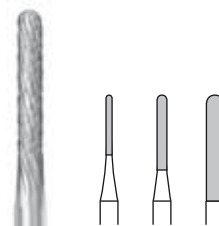
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137103 ...

**H364RF.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corte paralelo con ángulo chamfer  
Corte paralelo com ângulo chanfro



● **H 364 RGE**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

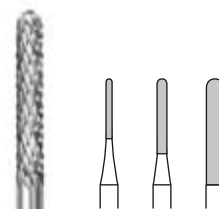


● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa paralela con dentado grueso en cruz

Broca paralela com dentado grosso en cruz



●● **H 364 RXE**



		1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

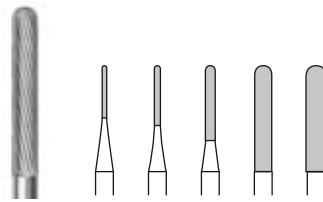


●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa paralela con dentado en cruz grueso con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte



### H 364 R



		5	5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 137 135 ...

**H364R.103. ...**

007 010 015 023 029

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 137 135 ...

**H364R.123. ...**

007 010 015 023 029

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte paralelo con dentadura tradicional  
Corte paralelo com dentado tradicional



### ●● H 364 KRXE



		1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● **H364KRXE.103. ...**

060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● **H364KRXE.123. ...**

060

○<sub>max.</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte  
Broca paralela com dentadura cruzada grossa, com alta eficacia de corte





## H 364 KRS



		1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>
<b>L</b>	mm	<b>12,0</b>

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



**H364KRS.103. ...** **060**

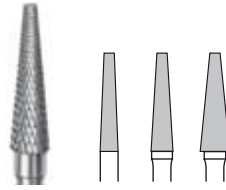
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



**H364KRS.123. ...** **060**

⊙<sub>max</sub> 20000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada  
 Broca paralela com dentadura simples, não cruzada



### H 356 E



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	$\alpha$	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 186190 ...

**H356E.103. ...**

023 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 186190 ...

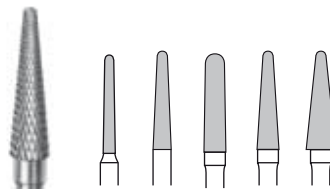
**H356E.123. ...**

023 - 040

$\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono

Corte de cone



### H 356 RSE



		1	1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	$\alpha$	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200190 ...

**H356RSE.103. ...**

016 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 200190 ...

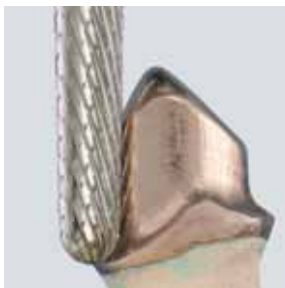
**H356RSE.123. ...**

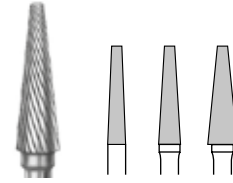
016 023 029 031 040

$\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono con dentadura en cruz

Corte de cone com dentado em cruz





● **H 356 F**



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø $\frac{1}{10}$ mm	<b>023</b>	<b>031</b>	<b>040</b>
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



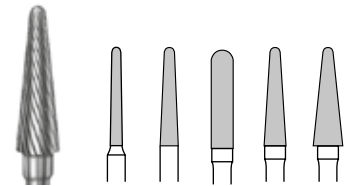
500 103 186 103 ...

● <b>H356F.103. ...</b>	<b>023</b>	<b>031</b>	<b>040</b>
-------------------------	------------	------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono con ángulo chamfer

Corte de cone com ângulo chanfro



● **H 356 RF**



		1	1	1	1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø $\frac{1}{10}$ mm	<b>016</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>031</b>	<b>040</b>
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	1°	2°	1°	4°	6°

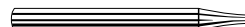
Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200 103 ...

● <b>H356RF.103. ...</b>	<b>016</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>031</b>	<b>040</b>
--------------------------	------------	------------	------------	------------	------------

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



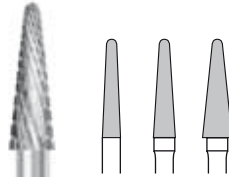
500 123 200 103 ...

● <b>H356RF.123. ...</b>	<b>016</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>031</b>	<b>040</b>
--------------------------	------------	------------	------------	------------	------------

⊙<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono con ángulo chamfer

Corte de cone com ângulo chanfro



### ● H 356 RGE



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



● H356RGE.103. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

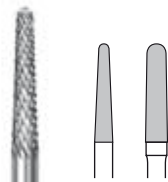
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



● H356RGE.123. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de cono dentado grueso  
Broca de cone dentado grosso



### ●● H 356 RXE



		1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H356RXE.103. ...	023	029
---------------------	-----	-----

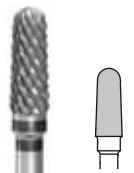
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● H356RXE.123. ...	023	029
---------------------	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte  
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



### ●● H 347 RXE



		1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



●● H347RXE.103. ...	035
---------------------	-----

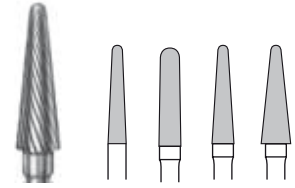
Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



●● H347RXE.123. ...	035
---------------------	-----

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte  
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



### H 356 RS



		1	1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 200135 ...

**H356RS.103. ...**

023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



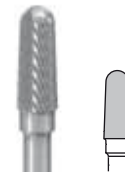
500 123 200135 ...

**H356RS.123. ...**

023 029 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono con dentadura tradicional  
Corte de cone com dentado tradicional



### H 347 RS



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	2°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



**H347RS.103. ...**

035

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

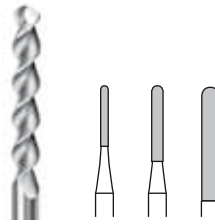


**H347RS.123. ...**

035

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Corte de cono con dentadura tradicional  
Corte de cone com dentado tradicional



### H 364 RA



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



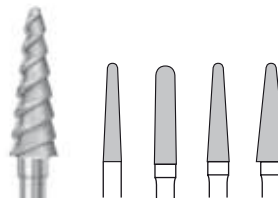
<b>H364RA.103. ...</b>	010	015	023
------------------------	-----	-----	-----

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



<b>H364RA.123. ...</b>	010	015	023
------------------------	-----	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Recortador de cera, rosca cilíndrica  
Recortador de cera, rosca cilíndrica



### H 356 RA



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · Angulação	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



<b>H356RA.103. ...</b>	023	029	031	040
------------------------	-----	-----	-----	-----

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



<b>H356RA.123. ...</b>	023	029	031	040
------------------------	-----	-----	-----	-----

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Recortador de cera, cónico, rosca redonda  
Para cortar cera, cónica, rosca redonda



## Cortadores para titanio

### Cortador titânio

#### Trabalho em titânio na turbina laboratorial

*Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio de um modo sem precedentes. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0° a 4° fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.*

#### Vantagens:

- Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial
- Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor
- Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva

*O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.*



#### Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellman para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio en una forma totalmente novedosa. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

#### Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.



● **H 373 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



● **H 373 F**

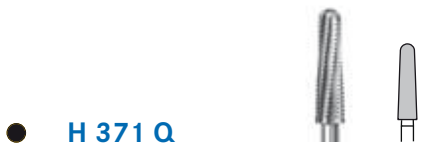
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



● **H 371 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



● **H 371 F**

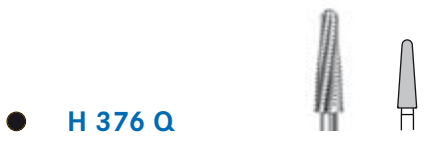
		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



● **H 376 Q**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



● **H 376 F**

		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Angulación · Angulação	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante  
*Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração*



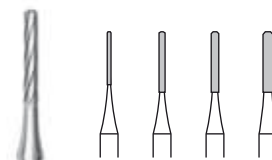


## TD 2041.314

Trabajo en titanio con la turbina de laboratorio según J. H. Bellmann, protésico dental  
Trabalho em titânio com turbina de laboratorio segundo J. H. Bellmann, protesico dentário

	<b>H373Q.314.021</b>	1		0°
	<b>H373F.314.021</b>	1		0°
	<b>H371Q.314.025</b>	1		2°
	<b>H371F.314.025</b>	1		2°
	<b>H376Q.314.025</b>	1		4°
	<b>H376F.314.025</b>	1		4°

## H 21 XL



		5	5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 538175 ...

**H21XL.103. ...**

007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 538175 ...

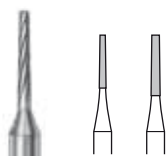
**H21XL.123. ...**

007 010 012 015

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corte con surco, cilíndrico  
Corte com sulco, cilíndrico

529

## H 33 XLQ



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	009	012
<b>L</b>	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



**H33XLQ.103. ...**

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



**H33XLQ.123. ...**

009 012

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Corte con surco en punta  
Corte com sulco na ponta

## H 370



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	009	012

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 153001 ...

**H370.103. ...**

009 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



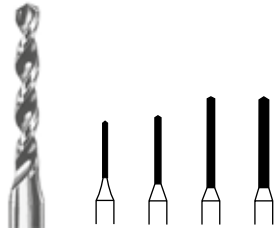
500 123 153001 ...

**H370.123. ...**

009 012

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa centrado  
Broca centrar

### H 206



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 423364 ...

**H206.103. ...**

007 010 012 015

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



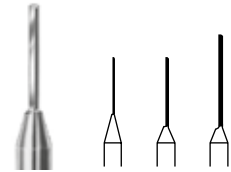
500 123 423364 ...

**H206.123. ...**

007 010 012 -

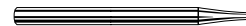
⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Taladro espiral, carburo de tungsteno  
Furador espiral, carbure de tungstenio

### H 210



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 107382 ...

**H210.103. ...**

007 010 012

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



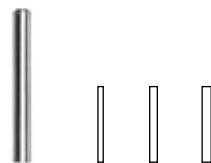
500 123 107382 ...

**H210.123. ...**

007 010 012

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Fresa en tubo  
Broca em tubo

### 40 41 42



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	007	010	012
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	∅ 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

**40.000. ...**

007 - -

**41.000. ...**

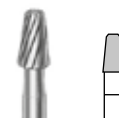
- 010 -

**42.000. ...**

- - 012

Pines de precisión fabricado de lega d'oro-argento-platino  
Pinos de precisão fabricado de liga de ouro-prata-platina

### H 294



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angulación · Angulação	α	6°

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta

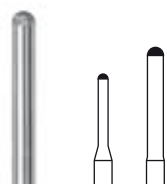


500 123 205175 ...

**H294.123. ...**

029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Cortado en hombro  
Definir ombro



## H 207 R



		5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	<b>015</b>	<b>023</b>

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



500 103 722131 ...

**H207R.103. ...**

**015 023**

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



500 123 722131 ...

**H207R.123. ...**

**015 023**

$n_{max}$  100000 min<sup>-1</sup>/rpm

Fresa con borde final cortante redondo

Broca com ponta cortante redonda



## 555



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
 GM 20 2008 006 553

Zócalo para fresado para la sujeción de análogos de laboratorio y pins de retención

Construcción de dos partes para alternar entre el trabajo en la fresadora y manual. Viene con las pinzas 551, 552 y 553

Zócalo para fresado para a criação de análogos de laboratorio e pins de retenção  
 Construção de duas partes para alternar entre o trabalho da fresadora e o manual. Veja com as pinças 551, 552 y 553

531



## 551



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 1,0-2,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 1,0-2,5 mm



## 552



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555

Alcance de sujeción 2,5-4,5 mm

Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555

Alcance de perfeição 2,5-4,5 mm



**553**



Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555  
Alcance de sujeción 4,5-6,5 mm  
*Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555*  
*Alcance de perfeição 4,5-6,5 mm*



**554**



Perno de retención (de recambio) para el zócalo para fresado 555  
*Perno de retenção (de mudança) para o zócalo para fresado 555*

**532**



**9758**

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado  
*Óleo de elevada qualidade à base de álcool para a técnica de microcorte*



**9300**

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)  
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal  
*Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)*  
*Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas*



**9301**

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)  
Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal  
*Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)*  
*Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas*



## Abrasivos ZR

### Abrasivos ZR

#### Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

*Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em óxido de zirconio.*

- Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário
- Sempre com refrigeração

#### Vantagens:

- Perfeita combinação com os abrasivos de diamante
- Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado

#### Velocidade recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 160.000 rpm

### Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de zirconio

- Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
- Aplicar agua refrigerante

#### Ventajas:

- Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
- Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

#### Velocidad recomendada:

☉<sub>opt.</sub> 160 000 rpm



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	☉	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

☉<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO<sub>2</sub>  
Kit de introducción 4432  
Para coroas primarias de 2° feito de ZrO<sub>2</sub>  
Kit de introdução 4432

## 4432.314



Set para coronas primarias de 2° hechas de ZrO<sub>2</sub>  
Kit para coroas primarias de 2° feitas de óxido de zirconio

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	



- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



- ZR373M.314. ... 025
- ZR373F.314. ... 025
- ZR373EF.314. ... 025
- ZR373UF.314. ... 025

∅<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Para coronas primarias de ZrO<sub>2</sub>  
Kit de introducción 4439  
Para coroas primarias de ZrO<sub>2</sub>  
Kit de introdução 4439



### 4439.314



Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO<sub>2</sub>  
Kit para coroas primarias de 0° feitas de óxido de zircônio



- ZR373M.314.025 1
- ZR373F.314.025 1
- ZR373EF.314.025 1
- ZR373UF.314.025 1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



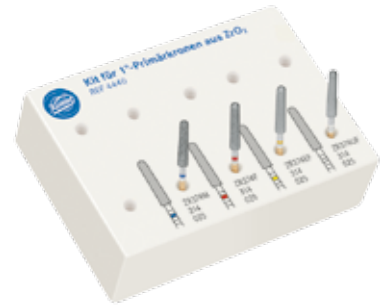
		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · Angulação	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR374M.314. ... 025
- ZR374F.314. ... 025
- ZR374EF.314. ... 025
- ZR374UF.314. ... 025

⊖<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
 Para coronas primarias de ZrO<sub>2</sub> con un ángulo de 1°  
 Kit de introducción 4440  
 Para coroas primarias de ZrO<sub>2</sub> com ângulo de 1°  
 Kit de introdução 4440



#### 4440.314



Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO<sub>2</sub>  
 Kit para coroas primárias de 1° feitas de de óxido de zircônio



- ZR374M.314.025 1
- ZR374F.314.025 1
- ZR374EF.314.025 1
- ZR374UF.314.025 1

- ZR 986 M
- ZR 986 F
- ZR 986 EF
- ZR 986 UF



		5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angulación · Angulação	α	0°

FG largo · FG comprido (FGL)



- ZR986M.315. ... 012
- ZR986F.315. ... 012
- ZR986EF.315. ... 012
- ZR986UF.315. ... 012

⊖<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>/rpm  
Juego para coronas 0° de ZrO<sub>2</sub>  
Juego de introducción 4589  
Kit para coronas 0° de ZrO<sub>2</sub>  
Kit de introdução 4589



### 4589.315



Set para los elementos de 0° de ZrO<sub>2</sub>  
Kit para os elementos 0° feitas de ZrO<sub>2</sub>



- ZR986M.315.012 1
- ZR986F.315.012 1
- ZR986EF.315.012 1
- ZR986UF.315.012 1



9440 C  
9440 M  
9440 F



		5	5	5
<b>Tamaño · Tamanho</b>	Ø 1/10 mm	060	060	060
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	13,0

Pieza de mano corto · Peça de mão curta



<b>9440C.103. ...</b>	060	-	-
<b>9440M.103. ...</b>	-	060	-
<b>9440F.103. ...</b>	-	-	060

Pieza de mano, grueso corto · Peça de mão, grossa, curta



<b>9440C.123. ...</b>	060	-	-
<b>9440M.123. ...</b>	-	060	-
<b>9440F.123. ...</b>	-	-	060

⊖<sub>max.</sub> 15000 min<sup>-1</sup>/rpm

⊖<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>/rpm

Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas

A ser recortado a diferentes ángulos

*Polidor para pré-pulido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas*

*A ser recortado em diferentes ângulos*

*A ser recortado em diferentes ândulos*



4446



Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
DE 10 2006 016 960

Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado  
0° / 1° / 2° / 4° / 6°

Contiene 1 x 150.461 M (grano medio) y 1 x 150.461 F (grano fino)

*Kit de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado*

*0° / 1° / 2° / 4° / 6°*

*Contêm 1 x 150.461 M (grão médio) e 1 x 150.461 F (grão fino)*



**Freseros de aluminio**  
*Porta-brocas de aluminio*



540-541

**Freseros en forma de tribuna**  
*Porta-brocas laboratorial*



547

**Embalajes**  
*Embalagens*



543-545



<i>Broqueiro</i>		<i>Fresero</i>
<i>Suporte em alumínio</i>	<b>540 - 541</b>	Freseros de aluminio
<i>Suporte tipo tribuna</i>	<b>542</b>	Freseros en forma de tribuna
<i>Embalagens</i>	<b>543 - 545</b>	Embalajes



A 700 S



A 700 B

**Porta-brocas de alumínio**

*Estes porta-brocas também estão disponíveis em azul.*

*Basta mudar o **S** no final de REF por um **B**.*

**Freseros de aluminio**

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.



### A 700 S

Dimensiones · Dimensões mm 41 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de pieza de mano  
Estos freseros también están disponibles en azul  
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de peça de mão*  
*Basta mudar o S no final de número de referência por um B*



### A 701 S

Dimensiones · Dimensões mm 101 x 51 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano  
Estos freseros también están disponibles en azul  
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão*  
*Basta mudar o S no final de número de referência por um B*

541



### A 702 S

Dimensiones · Dimensões mm 101 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano  
Estos freseros también están disponibles en azul  
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B  
*Broqueiro de aluminio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão*  
*Basta mudar o S no final de número de referência por um B*



#### Porta-brocas laboratorial

*Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta-brocas da Komet® desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças á sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista.*

*Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem!*

#### Vantagens:

- material transparente para uma visualização otimizada
- 50 ranhuras de fácil acesso
- pode combinar vários broqueiros
- design apelativo

#### Fresero de laboratorio 150.529

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet®, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglas, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles.

El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

#### Ventajas:

- Material transparente para una óptima visión
- 50 agujeros de acceso fácil
- Pueden conectarse varios freseros
- Diseño atractivo



529

Dimensiones · Dimensões mm 155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás  
50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm  
Broqueiro de plexiglás  
50 orificios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización  
Para 6 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não se pode esterilizar*  
*Broqueiro para 6 instrumentos - PM*



C.124.006

Dimensiones · Dimensões mm 35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización  
Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm  
*Plástico, não se pode esterilizar*  
*Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm*



Z.104.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización  
Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
*Z.104.010 para 10 instrumentos PM*



Z.104.025

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización  
Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
*Z.104.025 para 25 instrumentos PM*



Z.124.010

Dimensiones · Dimensões mm 70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización  
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
W.104.020 para 20 instrumentos PM

544



W.104.050

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · Dimensões mm 74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm  
*Plástico, não autoclavável*  
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm





V.104.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano  
*Plástico, não autoclavável*  
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · Dimensões mm 215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización  
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm  
*Plástico, não autoclavável*  
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



**Auxiliares**

*Auxiliares*



Convertidor  
*Conversor* 548



Cepillo de limpieza  
*Escova de limpeza* 548



Cepillo de repuesto  
*Escova de reposição* 548



Piedra de limpieza  
*Pedra de limpeza* 548



Rectificador de diamante  
*Retificador de diamante* 548

**LC1**

*LC1*



549



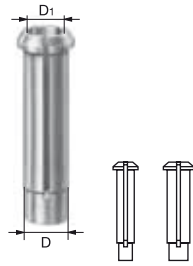
Auxiliares/Limpeza  Auxiliares/Limpieza

---

<i>Artigos especiais</i>	<b>548</b>	Artículos especiales
<i>LC 1</i>	<b>549</b>	LC 1



9797  
9795



		1	1
<b>Tamaño · Tamanho</b>		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D <sub>1</sub>	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Convertidor  
Conversor



9786

Cepillo de repuesto  
Cabe en el mango 9785  
Escova de reposição  
Utiliza o mandril 9785



16

Rectificador de diamante  
Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores  
Retificador de diamante  
Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



9785

Cepillo de limpieza  
- Mango de plástico con cepillo recambiable de acero inoxidable  
- Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro  
Escova de limpeza  
- Cabo de plástico com escova removível de aço inox  
- Comprimento das cerdas ajustáveis de grande dureza



9750

Dimensiones · Dimensões mm 100 x 25 x 13

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados  
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



593

Modelo de utilidad, patentes / Modelo de utilidade, patentes  
GM 20 2011 003 850

Rectificador de diamante para pulidores, en dos partes  
Retificador de diamante para polidores, em duas partes



*Komet LC1*

*LC1 apenas disponível na Alemanha*

## Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



**9831**



Komet LC 1 Detergente  
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)  
Sólo está disponible en Alemania



**9834 A**



Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)  
*Torneira para a garrafa de armazenamento Komet (3, 5, 10 litros)*




## Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad

### Instruções de uso e recomendações de segurança

#### Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales, pines, pernos y freseros

#### Instruções gerais de utilização e recomendações de segurança relativas à utilização dos instrumentos dentários, pinos, pontas e porta-brocas


##### Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observarlos generalmente. La no observación de estas instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad aumenta el riesgo de herida o afecta la función del instrumento. Los productos exigiendo explicación (marcados  en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

##### Almacenamiento

Almacenar los productos estériles en su envase original, protegidos de la luz y del calor en un lugar seco y limpio. No almacenar en la misma habitación que otros solventes o productos químicos.

##### Campo de aplicação

As instruções gerais de utilização e as recomendações de segurança aplicam-se a todos os produtos e devem ser respeitadas! A inobservância aumenta o risco de ferimento e pode causar uma falha precoce das funções. Os produtos com recomendações especiais (assinalados com  na embalagem) são fornecidos com instruções de utilização à parte. Estas têm prioridade

##### Armazenamento

Armazenar os produtos estéreis na embalagem original, ao abrigo da luz e do calor em um lugar seco e limpo. Não armazenar na mesma divisão que outros solventes o produtos químicos.

#### 1. Uso apropiado

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.
- Asegúrese que los motores (piezas de mano y contra-ángulos) se encuentren en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- En función del tipo de mango, introduzca el instrumento correctamente y lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie del tejido o material.
- Evite la obstrucción y el uso de instrumentos como palanca. Debe evitarse una excesiva presión de trabajo.
- Para proteger los ojos, utilice gafas protectoras. Utilice protección respiratoria (boca y nariz). En el laboratorio dental, utilice una instalación de aspiración.
- Evite el contacto con las partes activas de los instrumentos, ya que incrementa el riesgo de lesiones.

Ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua. Con los instrumentos extra-largos o instrumentos con partes activas extra grandes, es necesario utilizar refrigeración externa adicional. No reutilizar los instrumentos dañados o corroidos.

#### 2. Velocidades recomendadas

Han de observarse las recomendaciones de uso y las velocidades recomendadas, indicadas en las instrucciones de uso y en los embalajes de los productos.

- Velocidad máxima  $\bigcirc_{\max}$  300 000 rpm significa: Es la adecuada para los contra-ángulos de micromotor y turbinas con rodamiento estables. No recomendada esta velocidad para turbinas con rodamientos por aire.
- Velocidad máxima  $\bigcirc_{\max}$  200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y contra-ángulos de micromotor y para piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendada esta velocidad en turbinas.

No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.

#### 3. Guía para la frecuencia de uso de los instrumentos rotatorios

Los siguientes valores sirven como referencia, que puede ser diferente de la verdadera vida útil de acuerdo con la aplicación y / o el material con el que se trabaja.

Instrumentos de acero:	- 4 x
Instrumentos de carburo de tungsteno	- 15 x
Instrumentos diamantados y de cerámica:	- 25 x
Pulidores y abrasivos de cerámica:	- 10 x
Instrumentos endodónticos: Canales anchos:	- max. 8 x
Canales medios:	- max. 4 x
Canales estrechos:	solo una vez

No es permitido reutilizar los productos de un solo uso (desechables).

#### 1. Utilização correta

- Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpos e esterilizados antes do primeiro uso.
- Só devem ser usados instrumentos em perfeito estado técnico e higiénico e totalmente limpos (peças de mão e contra-ângulos).
- Inserir os instrumentos corretamente o mais fundo possível de acordo com o seu tipo de haste. Devem fixar com segurança.
- Colocar os instrumentos em movimento antes do contacto com o tecido/material.
- Deve evitar torcer o instrumento, usá-lo como alavanca ou exercer sobre ele forças de contacto inadequadas.
- Usar óculos de proteção para proteger os olhos. Usar proteção respiratória (boca e nariz), bem como, um sistema de sucção nos trabalhos dentários técnicos.
- O utilizador pode ferir-se se tocar nas peças de trabalho dos instrumentos.

Assegurar uma suficiente refrigeração, por exemplo, com um spray de ar/água. Os instrumentos com tamanho e comprimento excessivo podem necessitar de uma refrigeração exterior adicional. Separar os instrumentos danificados e com corrosão.

#### 2. Rotações recomendadas

As recomendações de aplicação e de rotação indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização têm de ser respeitadas.

- $\bigcirc_{\max}$  300 000 rpm significa: Adequado a contra-ângulos de micromotor, bem como, a turbinas com rolamento esférico estável. Não usar em turbinas com rolamento de ar.
- $\bigcirc_{\max}$  200 000 rpm significa: Adequado a peças de mão e contra-ângulos de micromotor ou peças de mão técnicas até à rotação indicada. Não recomendado para turbinas.

A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.

#### 3. Valores de referência para a frequência de utilização de instrumentos rotativos e oscilantes

Os valores que se seguem são valores de referência que se podem desviar dos tempos úteis reais em função da utilização e/ou do material tratado.

Instrumentos de aço:	- 4 x
Instrumentos de carboneto de tungsténio	- 15 x
Instrumentos de cerâmica e diamante:	- 25 x
Polidores e corpos abrasivos de cerâmica:	- 10 x
Instrumentos endodónticos: canais largos:	- max. 8 x
canais médios:	- max. 4 x
canais estreitos:	just use 1 x

Os instrumentos assinalados como produtos descartáveis não podem ser novamente utilizados.

#### 4. Desinfección, limpieza, esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso. Sirvase consultar [www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html](http://www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html) para recibir más informaciones

##### 4.1. Preparación manual

Desinfecte los instrumentos con detergentes y desinfectantes apropiados, recomendados para estos productos (por ej. con Komet® DC1®). Las instrucciones de uso (tiempo de inmersión, concentración, enjuague, secado) de detergentes y desinfectantes pueden leerse en las informaciones del fabricante de estos agentes. Durante la limpieza en el baño ultrasónico, los instrumentos no deben tocarse entre sí.

##### 4.2. Preparación mecánica

Prepare los instrumentos con detergentes y desinfectantes (p. ej. Komet DC1) apropiados, recomendados a estos efectos. Han de observarse las instrucciones de uso del fabricante de estos agentes. Durante la limpieza en el baño ultrasónico los instrumentos no deben tocarse unos con otros. Efectuar un control visual de los instrumentos limpiados. Elimine los instrumentos dañados o sin filo. Es imprescindible limpiar los instrumentos meticulosamente para garantizar perfectos resultados de esterilización.

##### 4.3. Esterilización

Ha de comprobarse que los instrumentos se esterilicen según un método validado, apropiado para la esterilización de instrumentos médicos. Perfectos resultados de esterilización también dependen del tipo de producto esterilizado, el tipo de envase y la configuración de carga del aparato de esterilización. El operador de productos médicos es el responsable de ver que el tratamiento sea efectuado por el personal cualificado usando los materiales apropiados y el equipo correspondiente, conformemente a las recomendaciones de la Comisión para la Higiene Hospitalaria y la Prevención de Infecciones del instituto Robert Koch.

#### 4. Disinfection, cleaning and sterilisation

Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpiados e esterilizados antes do primeiro uso. Mais informações em ["http://www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html"](http://www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html)

##### 4.1. Preparação manual

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados a estes produtos (por ex. com Komet® DC1®). As recomendações de utilização (tempo de atuação, concentração, enxaguamento, secagem) das indicações dos fabricantes destes produtos devem ser observadas. Na limpeza em ultrassom, os instrumentos não podem entrar em contacto uns com os outros.

##### 4.2. Preparação mecânica

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados (por ex. Komet DC1). Observar indicações do fabricante relativamente ao tipo e modo de aplicação. Na limpeza em banho de ultrassom, os instrumentos não podem entrar em contacto uns com os outros. Submeter os instrumentos limpos a um controlo visual. Separar os instrumentos danificados ou rombos. Condições para uma esterilização segura e cuidadosa dos produtos limpos.

##### 4.3. Esterilização

Para esterilizar, é necessário utilizar um processo eficaz, validado e testado relativamente à adequação ao produto médico. É igualmente importante o tipo de material a esterilizar, a embalagem e a configuração de carregamento. O utilizador é responsável pelo registo e documentação da preparação com um equipamento adequado, material apropriado e pessoal correspondentemente habilitado conforme a recomendação da Comissão da Higiene Hospitalar e Prevenção de Infeções do Instituto Robert-Koch (RKI).

#### 5. Recomendaciones específicas para cada tipo

- Evite cualquier contacto con H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (peróxido de hidrógeno). Asegúrese de que los tiempos de inmersión en los detergentes y agentes de desinfección no sean superados ya que las partes activas de carburo de tungsteno serían dañadas (una característica típica es un oscurecimiento del material), reduciendo así la vida útil del instrumento.
- Los instrumentos de acero se corroen y no deben ser esterilizados mediante un método térmico usando vapor saturado (p. ej. autoclave).
- Use protectores de discos para trabajos intraorales.
- Al trabajar con las tiras de diamante y tiras para separar debe evitarse el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.
- Debido al diseño plano, ergonómico de las limas con acción recíproca, asegúrese de que las limas no se atasquen ni se deformen durante el uso. No utilice las limas como palanca. Las limas deben ser debidamente fijadas en el mandril del contra-ángulo recíproco hasta la profundidad requerida.
- Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas del instrumento por sobrecarga.
- Los ensanchadores de acero inoxidable (tipo „Gates“, „Müller“, „P“) solo están previstos para la preparación de la parte coronal del conducto.
- Para proceder a la preparación de los freseros de aluminio anodizado, ha de observarse que los agentes desinfectantes y detergentes utilizados sean apropiados para estos productos. Otros agentes, no apropiados, destruyen la capa anodizada del fresero. Antes de la esterilización, enjuague el fresero bajo agua corriente y séquelo bien (p. ej. con un chorro de aire). Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Los postes de composite reforzado o PMMA no pueden ser esterilizados. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse con alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.
- Limpie los abrasivos DSB de vez en cuando con la piedra de limpieza para reactivar su eficacia.
- Los pulidores y cepillos han de aplicarse con baja presión de contacto, para minimizar la generación de calor. Pulir con movimientos circulares. Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.

#### 5. Indicações específicas para tipos individuais de instrumentos

- Deve evitar o contacto com H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (peróxido de hidrogénio) e evitar exceder o tempo de inserção em produtos de limpeza e desinfeção. O carboneto de tungsténio pode ficar danificado (um sinal disso é a coloração preta), reduzindo assim o tempo útil do instrumento.
- Os instrumentos de aço de ferramenta corroem e, por isso, não podem ser esterilizados em processos térmicos de esterilização com vapor saturado (por ex. autoclave).
- Ao utilizar discos de diamante na área intraoral, deve se aplicada uma proteção de disco.
- Ao utilizar as fitas separadoras e de diamante, deve ser evitado qualquer contacto com a gengiva devido ao perigo de ferimento.
- Condicionado pela construção ergonómica plana, ao usar limas de elevação, é preciso estar atento para não torcer ou dobrar. Inserir as limas totalmente no forro da haste do contra-ângulo de elevação.
- Os instrumentos de preparação do canal radicular de níquel-titânio devem ser usados num acionamento de rotação limitada para evitar sobrecargas.
- Os alargadores do canal radicular em aço Rf (tipo „Gates“, „Müller“, „P“) estão apenas previstos para preparar a parte coronal do canal da raiz.
- Na preparação de porta-brocas anodizadas, de cor e em alumínio, é necessário ter em atenção que deve ser usado um produto de limpeza e desinfeção adequado. Outros produtos destroem a camada anodizada. O desinfetante térmico não é adequado para a preparação de suportes em alumínio anodizado. Antes da esterilização, deve enxaguar o porta-brocas com água e depois secar (p. ex. com fluxo de ar). Uma esterilização frequente causa alterações nas cores.
- Não é possível esterilizar pinos de raiz fabricados em compósito reforçado a fibra ou PMMA. Por isso, devem ser limpos e desinfectados com álcool medicinal. Os pinos de raiz destinam-se a ser utilizados apenas uma vez.
- Os abrasivos DSB devem ser tratados, de vez em quando, com a pedra de limpeza para ficarem limpos e afiados.
- Usar polidores e escovas com baixa força de contacto para minimizar a formação de calor. Polir sempre em movimentos circulares. Para obter um alto brilho, no caso de sistemas de polimentos de várias fases, todos os polidores deviam ser aplicados pela ordem indicada.



## Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad

### Instruções de uso e recomendações de segurança


#### 5.1. Instrumentos con refrigeración interna e instrumentos sónicos/ultrasónicos

- Preparación manual:  
Cepille la superficie de los instrumentos bajo agua corriente. Para desobstruir las perforaciones internas, la limpieza se efectúa por medio de un fiador. A continuación, irrigue exhaustivamente los instrumentos por medio de la jeringa llenada con agua destilada, hasta que ya no salga ninguna suciedad.
- Preparación mecánica:  
Las puntas sónicas y ultrasónicas se insertan en el desinfectador térmico usando el adaptador de irrigación (véanse las instrucciones de uso).


#### 5.1. Instrumentos com refrigeração interna e instrumentos de som/ultrassom

- Preparação manual:  
*A nível da superfície, os instrumentos devem ser limpos com uma escova sob água corrente. Assegurar a continuidade do furo com o mandril. De seguida, enxaguar o furo, p. ex. com uma seringa, até ficar limpo e livre de resíduos.*
- Preparação mecânica:  
*Aplicar as pontas de som e ultrassom com a ajuda do adaptador de enxaguamento (ver instruções de utilização) no desinfectante térmico.*

#### 6. Posibles consecuencias del uso de instrumentos gastados

- Elimine los instrumentos con partes activas dañadas o gastadas, ya que afectan al resultado de trabajo.
- Los instrumentos con filos dañados o deformados causan vibraciones y producen imperfecciones en los márgenes de las preparaciones, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperaturas. Temperaturas y presiones de contacto excesivas pueden dañar los tejidos.
- Evite una excesiva presión de contacto durante el uso porque causaría daños en las partes activas de los instrumentos (filos mellados, desgaste prematuro y excesiva generación de calor).
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión de contacto puede producir el desprendimiento de los granos abrasivos o la obstrucción del instrumento. Además de incrementarse la generación de calor.
- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2,5 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.
- Existe un riesgo elevado de infección con los instrumentos reutilizables que no hayan sido tratados correctamente.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados  en el embalaje) como son los pulidores y cepillos.
- La utilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y, por consiguiente, no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

#### 6. Possíveis efeitos da aplicação de instrumentos utilizados

- *Os instrumentos com peças danificadas/gastas devem ser afastados, para não influenciar negativamente o resultado do trabalho.*
- *As lâminas danificadas e deformadas causam vibrações, bordos de preparação de má qualidade e superfícies ásperas.*
- *Os pontos polidos à superfície dos instrumentos de diamante indicam a falta de grão abrasivo e uma menor potência abrasiva. Esta falha causa temperaturas excessivas. Forças de contacto e temperaturas demasiado altas podem causar danos nos tecidos.*
- *Deve evitar forças de contacto inapropriadas durante a utilização. No caso de instrumentos cortantes, elas podem danificar a peça de trabalho, desprendendo as lâminas, ficando rombas mais cedo e aumentando a formação de calor.*
- *No caso de instrumentos abrasivos, as forças de contacto excessivas podem romper os corpos abrasivos ou gastar o instrumento e aumentar a formação de calor.*
- *Para evitar uma formação indesejada de calor na preparação de dentes, deve ser assegurada uma refrigeração suficiente com um spray de ar/água (pelo menos 50 ml/min).*
- *No caso de instrumentos com um comprimento total superior a 22 mm ou um diâmetro de cabeça acima dos 2,5 mm, pode ser necessária uma refrigeração exterior adicional.*
- *A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.*
- *Os instrumentos preparados sem cuidado e que são várias vezes utilizados aumentam o risco de infeção.*
- *Os artigos descartáveis (assinalados na embalagem com ) não estão aprovados para serem reutilizados (por ex. polidores de lamelas e escovas dentárias).*
- *Não se pode excluir perigo se estes produtos forem novamente utilizados, pois existe risco de infeção e/ou deixa de se poder garantir a segurança dos produtos.*

#### 7. Seguridad y responsabilidad

Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referente al manejo, la refrigeración y la presión de contacto. Los instrumentos solo deben usarse para su uso previsto, como lo indican los pictogramas en el embalaje. La no observación de estas instrucciones puede causar daños al motor utilizado o a las personas. Daños causados por la cocupabilidad del usuario conducirán a una reducción o exclusión total de la responsabilidad de Gebr. Brasseler, especialmente en caso de no observancia de las instrucciones de uso o de las advertencias o bien si ha tenido lugar un uso incorrecto por error del usuario.

Mantenga fuera del alcance de los niños. Sólo para uso dental.

#### 7. Segurança e responsabilidade

*Devem ser respeitadas as indicações acima mencionadas relativas ao manuseamento, refrigeração e força de contacto. Os instrumentos destinam-se unicamente ao uso correto previsto em conformidade com o símbolo. Em caso de inobservância destas indicações de segurança, o acionamento pode ficar danificado ou corre-se o risco de ferimentos. O utilizador tem o dever e a responsabilidade de testar o produto, antes de este ser usado, quanto à adequação ao fim a que se destina. Se o utilizador agir com negligência, resultando daí danos, a garantia da Gebr. Brasseler fica limitada ou invalidada. Isto é sobretudo o caso se não forem respeitadas as instruções de utilização ou os avisos ou se o utilizador não usar o produto corretamente.*

*Manter fora do alcance das crianças. Destina-se exclusivamente ao uso dentário.*





**Poster Preparazione**  
*Poster Reprocessing*  
© 410406 | © 410405



**Informazioni del produttore Semicritici A e B**  
*Manufacturer's Information Semi-critical A and B*  
© 410374 | © 410373



**Informazioni del produttore Critici A e B**  
*Manufacturer's Information Critical A and B*  
© 410366 | © 410365



**Informazioni del produttore Punte a vibrazione sonora**  
*Manufacturer's Information Sonic tips*  
© 410382 | © 410381



**Informazioni del produttore Strumenti a raffreddamento interno**  
*Manufacturer's Information Instruments with internal irrigation*  
© 410119 | © 410118



**Informazioni del produttore Frese di trapanazione**  
*Manufacturer's Information Trepan burs*  
© 410127 | © 410126



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina			
DF 1		170	SF 4		16	H 23	RSE	196019	387	48	L15	285		
H 1	001001	70	SF 4		208	H 23	RS	196006	391	48	L15A	287		
P 1		65	GP 04		262	H 23	RSEL		435	H 48	L	249072	92	
SF 1		14	GPF 04		241	DS 25			166	H 48	LF	249042	92	
SF 1		207	PP 04		264	WS 25			164	H 48	LQ		83	
1	001001	102	PPF 04		241	DS 25	A		166	H 48	LUF	249032	92	
PL 1		47	PL 4		47	WS 25	A		164	49	L9		285	
RCAB 1		54	DCB 4		466	DS 25	EF		166	49	L9A		287	
RCAP 1		53	F 04	L21	241	WS 25	EF		164	49	L12		285	
RCAP 1		171	AK 04	L25	245	DS 25	F		166	49	L12A		287	
SC 1		381	F 04	L25	241	WS 25	F		164	49	L15		285	
1	001001	440	F 04	L31	241	OS 25	M		217	49	L15A		287	
DCB 1		465	SFD 4	F	21	27	D		296	50	L9		285	
DPC 1	L12	275	SFM 4	F	22	28	D		297	50	L9A		287	
DF 1	C	170	SF 4	L	17	29	A		296	50	L12		285	
RCAS 1	C	55	SF 4	L	208	OS 30			216	50	L12A		287	
DF 1	EF	170	H 4	MC	78	H 30		010175	385	50	L15		285	
CC 1	F	177	H 4	MCL	79	H 30		010175	391	50	L15A		287	
DF 1	F	170	H 4	MCXL	79	30	A		296	H 50	AQ		84	
OS 1	F	216	H 4	MCXXL	79	H 30	E	010190	401	T 51	L13		301	
SFD 1	F	20	SF 4	R	17	H 31		107007	74	H 52		006001	384	
SFM 1	F	21	SF 4	R	208	H 31		107007	385	T 52	L13		301	
OS 1	FH	219	4	ZR	163	H 31	L	110007	75	T 53	L13		301	
OS 1	FV	219	DCB 4	C	466	H 31	R	137007	71	57	L16		290	
SF 1	LM	41	PL 5		47	H 31	RS	137292	71	58	L16		290	
CC 1	M	177	5		159001	442	H 31	L	110007	386	H 59		73	
OS 1	M	216	DCB 5		466	H 32			81	K 59			60	
OS 1	MH	218	GP 06		263	H 33		168007	76	59	L16		290	
OS 1	MV	219	6		254001	442	H 33		168007	387	60	L16		291
H 1	S	001003	DCB 6		466	H 33	L	171007	77	61	L16		291	
CC 1	SCV	177	AK 06	L25	245	H 33	L	171007	322	62	L16		291	
H 1	SE	68	H 7		232001	72	H 33	R	194007	72	T 63	L6		299
H 1	SEM	68	SFD 7		24	H 33	R	194007	322	T 63	L6A		302	
H 1	SM	69	SFM 7		24	H 33	L	171007	386	T 63	L7		299	
K 1	SM	58	H 7	L	234006	73	H 33	R	194007	386	T 63	L7A		302
H 1	SML	232	H 7	S	232003	73	H 33	FRS	196015	387	T 63	L9		299
CC 1	UF	177	H 7	SM	73	H 33	XLQ		529	T 63	L9A		302	
CC 1	UF	177	DCB 7	C	466	H 34		138008	80	SF 65			32	
H 1	S	001003	GP 08		263	H 34	L	139008	80	SF 66			30	
H 1	L	001012	AK 08	L25	244	H 35	L		80	66	L6		304	
H 2		010006	AK 10	L15	244	OS 35	M		218	66	L7		304	
SF 2		15	AK 10	L19	244	36		107002	441	66	L9		304	
SF 2		207	LOCA 11		256	DS 37			167	SF 67			31	
GP 02		262	NTD 11	T25	266	WS 37			165	SF 68			31	
PP 02		264	NTD 11	T	266	DS 37	A		167	SF 69			31	
PL 2		47	SF 12		24	WS 37	A		165	SF 70			31	
RCAB 2		54	OS 15	FH	220	DS 37	EF		167	H 71		001175	384	
RCAP 2		53	OS 15	FV	220	WS 37	EF		165	H 71	E	001190	401	
RCAP 2		171	16		548	DS 37	F		167	H 71	EF	001140	407	
RCAS 2		55	OS 18	MH	220	WS 37	F		165	H 72	SGFA		397	
DCB 2		465	OS 18	MV	221	38		168002	442	H 72	E	137190	402	
AK 02	L25	246	CS 20		178	CS 40			178	H 73	E	277190	402	
RCAS 2	C	55	OS 20	F	218	H 40		139008	80	H 73	EF	277140	407	
OS 2	F	217	OS 20	FH	221	40			530	H 73	EUF	277110	411	
SFD 2	F	20	OS 20	FV	221	H 41		001071	84	H 73	NEX		414	
SFM 2	F	21	H 21		107006	74	41		103	H 73	NE		418	
OS 2	M	217	H 21		107006	385	41		530	H 73	UM		421	
DCB 2	C	465	H 21	L	110006	75	H 42	010133	390	H 73	FSQ	277134	430	
SF 3		15	H 21	R	137006	70	42		530	H 73	UML		437	
SF 3		207	H 21	L	110006	386	45	L9	274	74	L12		274	
PL 3		47	H 21	XL	538175	529	45	L12	274	75		260171	443	
RCAP 3		53	H 22	AGK	213	45	L15		274	P 75	L11		291	
RCAP 3		171	H 22	ALGK	214	H 46		254072	84	P 75	L14		291	
3	040001	441	H 22	GK	213	H 46		254072	391	75	L16		290	
DCB 3		466	H 23		168006	75	H 47	L	234072	85	P 76	L11		291
AK 03	L25	246	H 23	L	171006	76	48	243071	103	P 76	L14		291	
RCAS 3	C	55	H 23	R	194006	72	48	L9	285	76	L16		290	
SFD 3	F	21	H 23	L	171006	386	48	L9A	287	P 77	L11		291	
SFM 3	F	22	H 23	R	194006	386	48	L12	285	P 77	L14		291	
DCB 3	C	466	H 23	RS	196006	387	48	L12A	287	77	L16		290	

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina				
H 77	ACR	399	SFS 109		36	H 139	UK	434	210	L20	332				
H 77	E	237190	402	SFS 109	F	36	H 139	UML	437	215	269				
H 77	EF	237140	408	SFS 110		38	H 140	429364	229	216	269				
H 77	NEX		414	113		311	H 141	001291	319	H 219	468211	393			
H 77	NE		418	114		311	H 141	A	001298	320	H 219	A	468133	393	
H 77	UM		421	114	F	313	H 141	AZ		320	227	A		333	
H 77	DF	237141	424	116	D	303	H 141	Z		319	227	B		334	
H 77	GSQ	237216	428	117	L8	305	152	BKS		309	227	C		334	
H 77	FSQ	237134	430	117	L11	305	154			303	228	L9		285	
H 77	UK		433	117	BKS	305	155	A		339	228	L12		285	
H 77	UML		437	118	BKS	309	K 157			327	228	L15		285	
H 78	E	257190	402	119	BKS	309	K 160	A		327	231	L12		282	
H 78	EF	257140	408	SFS 120		39	H 161	408295	324	232	L12		282		
H 79		266171	443	120	D	273	H 162	408297	324	233	L12		282		
K 79	ACR		379	SFS 121		40	H 162	A	408298	325	242			328	
K 79	GSQ		380	SFS 122		40	H 162	AZ		325	H 245	233006		73	
H 79	SGFA		398	127		304	H 162	SL		322	H 246	496071		93	
H 79	SGEA	194225	398	H 129	E	141190	404	H 162	SXL	322	H 246	496071		390	
H 79	ACR		399	H 129	EF	141140	409	H 162	Z	324	H 246	496071		391	
H 79	E	194190	403	H 129	GTi		413	H 163	A	325	H 246	Q		84	
H 79	EA	194194	403	H 129	NEX		415	H 166		409297	325	H 246	UF	496031	93
H 79	EF	194140	408	H 129	NE		419	H 166	A	409298	326	H 246	D	496072	392
H 79	GTi		412	H 129	NEF		420	H 166	AZ		326	H 247		195071	93
H 79	NEX		415	H 129	UM		422	H 166	Z		326	H 247	F	195041	93
H 79	NE		418	H 129	DF	141141	425	H 167		410297	323	H 249	M		71
H 79	NEF		420	H 129	FSQ	141134	431	167	IK	404297	330	H 250	E	275190	404
H 79	UM		422	H 129	UK		434	179			303	H 250	NEX		416
H 79	DF	194141	424	H 132		699071	88	179	L		303	H 250	NEF		420
H 79	GSQ	194216	428	H 132	F	699041	88	G 180		679336	232	H 250	UM		422
H 79	FSQ	194134	431	H 132	UF	699031	88	G 180	A		233	K 251	ACR		379
H 79	UK		433	H 133		159071	89	182		680336	234	K 251	EQ		380
H 79	SGEL	194224	436	H 133	F	159041	89	183	L	682336	233	H 251	SGFA		398
H 79	EL	194192	436	H 133	UF	159031	89	183	LA		296	H 251	SGEA	274225	398
H 79	EFL	194142	437	H 134		164071	90	183	LB		273	H 251	GEA	274221	398
80	FO		314	H 134	F	164041	90	189			104	H 251	ACR		400
80	PCR		314	H 134	Q		83	190			104	H 251	EQ		400
84	FO		314	H 134	UF	164031	90	191		698001	233	H 251	E	274190	405
84	PCR		314	H 135		166071	91	H 196			274	H 251	EA	274194	405
H 88	E	276190	403	H 135	F	166041	91	196		687340	273	H 251	EF	274140	410
H 88	EF	276140	409	H 135	Q		83	196			274	H 251	GTi		413
H 89	E		403	H 135	UF	166031	91	196	D		273	H 251	NEX		416
H 89	EF		409	H 136	ES		388	196	L	688340	273	H 251	NE		419
H 89	GTi		412	H 136	EF	184140	409	198			315	H 251	UM		423
H 89	NEX		415	H 136	GTi		413	199			315	H 251	DF	274141	426
H 89	NE		418	H 136	DF	184141	425	H 203		417364	389	H 251	GSQ	274216	429
H 89	UM		422	H 136	GSQ	184216	428	203		417364	443	H 251	FSQ	274134	432
T 91	L6		302	H 136	UK		434	203	L12		289	H 251	EL	274192	436
T 91	L13		302	H 137	E	255190	404	203	L15		289	75 251		247544	463
T 92	L7		302	H 137	EF	225140	409	204	L12		289	76 251		274534	463
T 92	L13		302	H 138	E	198190	404	204	L15		289	D	254		329
T 93	L9		302	H 138	EF	198140	409	205	L12		289	H 254		415296	321
T 93	L13		302	H 138	GTi		413	205	L15		289	H 254	E	415298	321
H 97		468373	389	H 138	NEX		415	H 206		423364	530	H 254	LE	415298	321
H 97		468373	392	H 138	NE		419	206	L12		288	H 257	RE	201190	405
97	AL15		290	H 138	NEF		420	206	L15		288	H 257	EF	187140	410
H 97	A		392	H 138	UM		422	H 207		150001	77	H 257	REF	201140	410
H 97	B		392	H 138	DF	198141	425	207	L12		288	H 257	RUM		423
H 97	BZ		392	H 138	GSQ		428	207	L15		288	H 257	GSQ	187216	429
H 98		547211	393	H 138	FSQ	198134	431	H 207	D	150001	326	H 259		107175	394
98	AL15		290	H 138	UK		434	H 207	R	722131	531	H 260		107176	394
H 99		162384	389	H 139	E	289190	404	208	L12		288	K 261	GSQ		380
H 99		162384	392	H 139	EF	289140	410	208	L15		288	H 261	E	194190	405
99	AL15		290	H 139	EUF	289110	411	H 210		107382	530	H 261	EF	194140	410
SFS 100			34	H 139	GTi		413	210	IK16		330	H 261	NEX		416
A 100	S		364	H 139	NEX		416	K 210	L16		332	H 261	UM		423
SFS 101			34	H 139	NE		419	210	L16		332	H 261	DF	194141	426
SFS 102			35	H 139	NEF		420	210	IK19		330	H 261	GSQ	194216	429
SFS 103			37	H 139	UM		422	K 210	L19		332	H 261	FSQ	194134	432
SFS 104			37	H 139	DF	289141	425	210	L19		332	H 261	EL	194192	437
SFS 105			37	H 139	FSQ	289134	431	K 210	L20		332	H 267		210295	323



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina					
H 269		199295	323	355	TL12	277	H 379	UF	277032	94	566	49				
H 269	GK	219295	229	356	TL12	277	379	UF	277494	144	581	292				
H 269	Q		323	H 356	E	522	ZR 379	L		458	587	33				
H 269	QGK		230	H 356	RSE	200190	5 379		277544	144	589	339				
			295	H 356	F	186103	S 6 379			143	590	U 258				
			295	H 356	RF	200103	ZR 6 379			161	593	548				
H 281		287072	85	H 356	RGE	524	6 379		277534	144	595	268				
H 281	K	296072	86	H 356	RXE	524	ZR 6 379			458	A 600	S 364				
H 282		288072	85	H 356	RS	200135	8 379		2775 14	144	601	199				
H 282	K	297072	86	H 356	RA	526	ZR 8 379			161	A 603	S 365				
H 283		289072	85	H 364	E	116190	ZR 8 379			458	A 604	S 365				
H 283	E	289080	86	H 364	RE	137190	ZR 8 379	L		161	A 622	S 366				
H 283	K	298072	87	H 364	E	116190	ZR 8 379	L		458	A 623	S 366				
H 283	E	289080	390	H 364	RE	137190	518		383	198020	230	A 624	S 366			
H 283	EF	289140	390	H 364	F	116103	518		389	494020	230	638	199			
H 284		290072	86	H 364	RF	137103	518	H 390		274072	95	A 640	S 366			
H 284	K	299072	87	H 364	RGE		519	390		274524	145	645	199			
H 294		205175	530	H 364	RXE		519	H 390		274072	390	649	199			
H 295	E	292190	405	H 364	R	137135	520	390		274524	454	661	199			
H 295	EF	292140	410	H 364	KRXE		520	H 390	AGK		214	A 700	S 541			
H 295	DF	292141	426	H 364	KRS		521	390	EF	274504	145	A 701	S 541			
H 295	EL	292192	437	H 364	RA		526	H 390	F	274042	95	A 702	S 541			
H 296	E	110190	406		366	TL12	277	ZR 390	L		160	801	001524	111		
H 297		158072	87		368		257524	143	H 390	Q	274075	84	801	001524	448	
301	L	610415	444		368		257524	454	H 390	UF	274032	95	801	EF	001504	111
303		603391	197		368	EF	257504	143		390	UF	274494	145	ZR 801	L	159
303		603391	222		368	LEF		143	H 390	EF	274140	390	801	L	697524	112
303		603391	444		368	UF	257494	143	ZR 390	L		456	GP 801	L	267	
303		603391	514	5 368		257544	143	ZR 6 390			160	801	M		157	
A 303	S		364	6 368		257534	143	ZR 6 390			456	801	UF	001494	111	
305		604391	444	S 6 368			142	7 390		274524	464	ZR 801	L		455	
305		604391	514	8 368		257514	143	8 390		274514	145	5 801		001544	111	
305	L	604395	445	8 368		257514	454	8 390		274514	454	ZR 6 801		159		
305	L	604395	514	8 368	L		143	ZR 8 390	L		160	ZR 6 801		229		
309		607000	197	369		263524	151	ZR 8 390	L		456	6 801		001534	111	
310		608000	168	6 369	A	507534	152	392	EF	465504	152	S 6 801		110		
310		608000	198	H 370		153001	529	8 392		465514	152	6 801		001534	448	
310		608000	445	H 371	Q		528	419	F		268	ZR 6 801		455		
310		608000	493	H 371	F		528	P 422	L11		291	ZR 6 801	L		159	
310		608000	514	ZR 371	M		533	P 422	L14		291	6 801	L	697534	112	
312			198	ZR 371	F		533	425	L5		313	ZR 6 801	L		455	
314		622444	445	ZR 371	EF		533	435	L16		290	7 801		001524	460	
318		623442	445	ZR 371	UF		533	436	AL15		290	8 801		001514	111	
326		609000	444	8 372	P		131	437	L12		289	ZR 8 801	L		159	
326			515	8 372	PL		131	437	L15		289	ZR 8 801	L		455	
327		615421	197	H 373	Q		528	438	L12		288	76 801		001534	460	
327		615421	445	H 373	F		528	438	L15		288	76 801		001534	464	
329		610417	444	ZR 373	M		534	439	L12		282	802		002524	112	
329		610417	515	ZR 373	F		534	440	L16		291	6 802		002534	112	
329	A		444	ZR 373	EF		534	443	L9		279	8 804		473514	151	
329	L	610418	445	ZR 373	UF		534	443	L12		279	805		010524	112	
329	L	610418	515	ZR 374	M		535	444	L9		279	805		010524	449	
329	A		515	ZR 374	F		535	444	L12		279	805	A	014524	449	
332	L5		311	ZR 374	EF		535	445	L9		279	6 805		010534	112	
332	L7		311	ZR 374	UF		535	445	L12		279	7 805		014524	460	
332	L9		311	H 375	R	198072	88	446	L9		279	76 805		014534	460	
H 336		546072	87	H 375	RQ		83	446	L12		279	76 805		014534	464	
339	L16		290	H 376	Q		528	454			339	806		019524	113	
H 347	RXE		524	H 376	F		528	A 500	S		364	6 806		019534	113	
H 347	RS		525	H 379		277072	94	529			542	807		225524	113	
H 349		195072	388	ZR 379			161	539			247	807		225524	448	
H 351	E	263190	406	379		277524	144	540			247	811		038524	152	
H 351	EA	263194	406	379		277524	454	541			257	812		022524	450	
H 351	EF	263140	411	ZR 379			458	551			531	813		032524	113	
H 351	UM		423	H 379	AGK		214	552			531	814		493524	450	
H 351	GSQ	263216	429	379	EF	277504	144	553			532	7 818		041524	480	
H 351	FSQ	263134	432	H 379	F	277042	94	554			532	822		232524	113	
7 351		263524	463	H 379	G		97	555			531	825		304524	148	
76 351		263524	463	ZR 379	L		161	556			257	825		304524	449	
354	TL12		277	H 379	Q		84	566			42	7 825		304524	461	

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
76 825	304534	461	838 M		155	852 EF	164504	125	ZR 863		457
76 825	304534	464	6 838	137534	121	852 UF	164494	125	863 EF	250504	148
830	233524	114	8 838	137514	121	6 852	164534	125	863 GKEF	256504	232
830 AM		157	8 838 M		155	7 852	200524	462	863 UF	250494	148
830 EF	233504	114	839	150524	116	8 852	164514	125	5 863	250544	148
830 L	234524	115	10 839		116	76 852	200534	462	6 863	250534	148
830 LEF	234504	115	842	113524	120	855	197524	134	S 6 863		148
830 M		156	842	113524	451	855	197524	452	6 863	250534	453
830 RL	238524	115	842 KR		119	5 855	197544	134	ZR 8 863		161
830 RM		156	842 R	143524	451	6 855	197534	134	8 863	250514	148
830 RL	238524	448	6 844		150	8 855	197514	134	8 863	250514	453
5 830 L	234544	115	845	168524	132	856	198524	135	ZR 8 863		457
6 830	233534	114	845	168524	451	856	198524	452	8 863 GK	256514	232
S 6 830 L		114	845 KR	544524	128	856 EF	198504	135	864	251524	146
ZR 6 830 L		160	845 KR D		128	H 856 G		97	8 864	251514	146
6 830 L	234534	115	845 KREF	544504	128	856 P		136	8 867	496514	453
S 6 830 RL		115	6 845	168534	132	H 856 U		99	868	223524	127
6 830 RL	238534	115	S 6 845 KR		127	5 856	198544	135	868 B		150
ZR 6 830 L		456	8 845 KR	544514	128	S 6 856		134	8 868	223514	127
8 830	233514	114	846	171524	132	ZR 6 856		160	876	287524	137
8 830 L	234514	115	846	171524	452	6 856	198534	135	876 K	296524	140
8 830 M		156	846 KR	545524	128	ZR 6 856		456	6 876 K	296534	140
8 830 RL	238514	115	846 KREF	545504	128	6 856 P		136	8 876	287514	137
8 830 RM		156	6 846	171534	132	S 6 856 XL		136	8 876 K	296514	140
831	267524	169	8 846	171514	132	7 856	198524	462	877	288524	137
831 EF	267504	169	8 846 KR	545514	128	8 856	198514	135	877 K	297524	140
831 LEF	268504	169	847	172524	133	8 856 P		136	5 877 K	297544	140
8 831	267514	169	847	172524	452	8 856 XL	200514	136	S 6 877		137
8 831 L	268514	169	SF 847 KR		27	76 856	198534	462	6 877	288534	137
832	258524	169	847 KR	546524	129	857	220524	231	6 877 K	297534	140
832 EF	258504	169	847 KREF	546504	129	858	165524	126	8 877	288514	137
832 LEF	259504	169	H 847 KRG		97	858	165524	451	8 877 K	297514	140
8 832	258514	169	5 847	172544	133	858 EF	165504	126	878	289524	138
8 832 L	259514	169	6 847	172534	133	858 UF	165494	126	878 EF	289504	138
833 A	463524	151	S 6 847 KR		129	6 858	165534	126	878 K	298524	141
8 833	466514	151	6 847 KR	546534	129	8 858	165514	126	878 KP		141
834	552524	150	6 847 KR D		130	859	166524	126	H 878 KU		99
835	107524	119	8 847	172514	133	859	166524	451	5 878	289544	138
835	107524	450	8 847 KR	546514	129	859 EF	166504	126	5 878 K	298544	141
835 KR	156524	117	848	173524	133	859 UF	166494	126	S 6 878		137
835 KREF	156504	117	848	173524	452	6 859	166534	126	6 878	289534	138
835 KRM		157	848 KR	553524	130	6 859	166534	451	S 6 878 K		140
6 835	107534	119	5 848	173544	133	8 859	166514	126	6 878 K	298534	141
S 6 835 KR		116	6 848	173534	133	8 859	166514	451	6 878 P		139
6 835 KR	156534	117	6 848	173534	452	76 859	166534	461	8 878	289514	138
8 835	107514	119	S 6 848 KR		130	860	245524	146	8 878 K	298514	141
8 835 KR	156514	117	7 848	174524	462	860	245524	453	SF 8 878 KD		27
836	110524	120	8 848	173514	133	860 EF	245504	146	SF 8 878 KM		27
836	110524	450	8 848 KR	553514	130	6 860	245534	146	8 878 KP		141
836 KR	157524	118	SF 849		29	8 860	245514	146	8 878 P		139
836 KREF	157504	118	849	194524	133	8 860	245514	453	879	290524	139
5 836	110544	120	849	194524	452	861 GKEF	255504	231	879	290524	453
6 836	110534	120	6 849	194534	133	8 861 GK	255514	231	879 EF	290504	139
S 6 836 KR		117	8 849	194514	452	SF 862		26	879 K	299524	142
6 836 KR	157534	118	ZR 850		161	ZR 862		161	879 KP		142
8 836	110514	120	850	199524	127	862	249524	147	879 L	291524	139
8 836 KR	157514	118	850	199524	453	862	249524	453	5 879 K	299544	142
837	111524	120	ZR 850		457	ZR 862		457	S 6 879		139
837	111524	450	5 850	199544	127	862 EF	249504	147	6 879	290534	139
837 KR	158524	118	S 6 850		127	862 UF	249494	147	S 6 879 K		141
837 KREF	158504	118	ZR 6 850		161	5 862	249544	147	6 879 K	299534	142
837 L	112524	120	6 850	199534	127	5 862	249544	453	8 879	290514	139
837 LKR		119	ZR 6 850		457	6 862	249534	147	8 879 K	299514	142
5 837	111544	120	ZR 8 850		161	S 6 862		146	8 879 KP		142
6 837	111534	120	8 850	199514	127	6 862 D		148	8 879 L	291514	139
S 6 837 KR		118	SF 8 850		28	7 862	243524	462	880	140524	121
6 837 KR	158534	118	ZR 8 850		457	8 862	249514	147	880	140524	451
8 837	111514	120	851	219524	231	ZR 863		161	880 P		121
8 837 KR	158514	118	8 851	219514	231	863	250524	148	S 6 880		121
838	137524	121	852	164524	125	863	250524	453	6 880	140534	121



REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
8 880		121	6 934	400534	468	4119		300	4562		347
8 880 P		121	936	382534	475	4120		300	4562 ST		347
881	141524	122	940	358514	478	4151		351	4567 A		35
881 EF	141504	122	7 941	327524	481	4159		350	4573		343
881 P		123	76 941	327534	481	4164		315	4573 ST		343
H 881 U		99	942	354524	474	4165		315	4579		247
5 881	141544	122	6 942	354534	474	4168		314	4580		257
S 6 881		122	ZR 943		459	4169		314	4589		536
ZR 6 881		160	943	361514	477	4180		354	4594		224
6 881	141534	122	943 CH	361524	329	4184		306	4598		225
ZR 6 881		456	946	365514	475	4185		307	4601		261
ZR 8 881		160	951 KR	585524	131	4186		307	4602		42
8 881	141514	122	8 951 KR	585514	131	4187		308	4608		65
ZR 8 881		456	952		168	4188		308	4611		19
8 881 P		123	953 AM		156	4189		306	4611		209
76 881	141534	461	953 M		156	4233 A		293	4614		37
882	142524	123	8 953 AM		156	4234 A		293	4615		33
S 6 882		123	8 953 M		156	4261		348	4616		292
S 6 882 L		123	955 AM		157	4278		346	4617 A		492
8 882	142514	123	955 EF	699504	126	4282		170	4622		186
8 882 L	143514	124	955 UF	699494	126	4309 A		297	4629		337
883 AM		157	8 955	699514	126	4310		355	4634		241
6 883	539534	145	956 EF	159504	126	4311 A		298	4637		186
884	129524	124	956 UF	159494	126	4312 A		183	4638		48
6 884	129534	124	8 956	159514	126	4313 B		189	4644		286
8 884	129514	124	957 AM		157	4317		312	4645		286
885	130524	124	957 EF	195504	133	4326 A		495	8934 A		222
6 885	130534	124	8 957	195514	133	4333		344	9107	657455	235
8 885	130514	124	959 KR	584524	131	4333 C		344	9114		268
886	131524	125	959 KRD		132	4336 A		154	9120	469381	102
6 886	131534	125	959 KREF	584504	131	4337		158	9126		335
S 6 886 K		125	8 959 KR	584514	131	4337 F		158	9138		269
8 886	131514	125	8 964	377514	470	4362		354	9300		513
888	496524	146	972		160	4366		283	9300		532
889	540524	145	ZR 972		456	4367		284	9301		513
889 M		155	972 EF		145	4368		284	9301		532
6 889	540534	145	8 972		145	4383		158	9400		181
8 889	540514	145	ZR 8 972		160	4384 A		345	9401		181
8 889 M		155	ZR 8 972		456	4388		351	9402		181
892	292524	454	973		152	4389		349	9403		182
894	263524	454	973 EF		152	4399 A		353	9404		182
5 896	260544	454	8 973		152	4406		229	9405		182
899	033524	152	K 6 974		481	4409		352	9406		182
8 899	033514	152	SF 979		26	4410		345	9407		182
905		153	SF 8 979		26	4412		278	9408		182
8 905		153	983	401514	477	4413		278	9424		194
909	068524	153	984		476	4414		278	9424		506
909	068524	450	5 985		162	4415		278	9432		194
5 909	068544	153	ZR 986 M		536	4416		179	9432		506
6 909	068534	153	ZR 986 F		536	4430		223	9433		194
911	340524	476	ZR 986 EF		536	4432		533	9433		506
911 HEF	355504	471	ZR 986 UF		536	4437		313	9436 C		181
911 H	355514	471	987 P		470	4439		534	9436 F		181
911 HK		472	TD 1272		346	4440		535	9436 M		181
911 HF	355514	472	TD 1520 A		352	4441		283	9440 C		537
911 HV	357514	473	SF 1975		41	4442 A		280	9440 M		537
911 HH	356514	473	SF 1977		42	4443 A		280	9440 F		537
911 HP	317514	474	SF 1977		49	4444 A		281	9448		513
6 911 H	355534	471	SF 1978		42	4445 A		281	9449		509
6 911 HK		472	SF 1979		42	4446		537	9451		510
6 911 HF		472	SF 1981		18	4447		459	9452 C		512
918 B	345524	478	SF 1981		32	4480		293	9452 M		512
918 PB	350524	479	SF 1981		209	4485		276	9452 F		512
919	346524	479	1981		48	4486		276	AR 9463		510
919 P	351524	480	SF 1982		19	4487		276	AR 9464		511
924 XC		469	SF 1982		209	4488		276	9485 C		511
6 924		468	SF 1982		48	4546		349	9485 M		511
6 924		469	TD 2041		529	4547		59	9485 F		511
7 928	030524	461	4092		350	4548		353	9500	327504	486
934	400524	468	4118		300	4561		61	9501	327524	487

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina	REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
9506	327494	486	9631	034000	203	9870		259	94000 M		187
9507	371534	487	9634	114534	501	9873		374	94000 C		496
9512	327524	486	9635	114513	503	9874		374	94000 M		496
9515 F		194	9636	114503	503	9878		258	94000 F		496
9515 M		194	9637		512	9879		258	94001 C		493
9522 C		503	9638		509	9880		258	94001 M		493
9522 M		503	9641		193	9888		373	94001 F		493
9522 F		503	9641		505	9890 L4		361	94002 SC		497
9523 UF		175	9642 C		193	9890 L5		361	94002 C		497
9524 UF		175	9642 F		193	9890 L7		362	94002 M		497
9525 UF		175	9642 M		193	9891		362	94002 F		497
9526 UF		175	9642 C		506	9933 L3		359	94003 SC		494
9527		484	9642 M		506	9933 L6		359	94003 C		494
9528		485	9642 F		506	9934		257	94003 M		494
9529		485	9644		193	9938		255	94003 F		494
9530		485	9644		505	9939		255	94004 C		188
9531		205	9645		205	9940		256	94004 F		188
9531 F		205	9645 F		205	9941		256	94004 M		188
9532		203	9645 M		205	9945		361	94005 C		189
9532 H		203	9646	114535	501	9949 L3		359	94005 F		189
9533		206	9648	114513	502	9952		43	94005 M		189
9533 F		206	9649	114503	502	9953		43	94006 C		188
9533 M		206	9654		205	9955		259	94006 F		188
9534		206	9661	114534	507	9957 R		504	94006 M		188
9545 F		186	9670		206	9958 R		505	94010 C		187
9545 C		496	9671		206	9978		265	94010 F		187
9545 M		496	9672		204	9979		265	94010 M		187
9545 F		496	9672 H		204	9980		265	94011 C		490
9550	372534	500	9675		504	9981		41	94011 F		490
9551	114534	500	9678		507	9982		41	94012 C		185
9552	371534	500	9684		196	9983		41	94012 F		185
9553	034523	195	9685		196	9984		41	94012 C		490
9554	304523	508	9686		197	9989		360	94012 F		490
9555	030523	195	9687		180	9990		360	94013 C		491
9556	304523	195	9688		180	9991		360	94013 F		491
9557	243523	195	9689		180	9992		360	94014 F		204
9557	243523	508	9696		203	9993 L6		359	94015 F		203
9558	035523	508	9697		493	9994		242	94016 F		203
9559	304523	508	9698		493	9995		243	94018 C		491
9572	372522	507	9699		493	9996		243	94018 F		491
9574	303522	507	9700 M		497	15802		230	94020 C		185
9575	303522	507	9700 F		497	17025	667461	266	94020 F		185
9584	292522	507	9701 M		498	17121	639451	236	94021 C		185
9603		193	9701 F		498	17121	639451	237	94021 F		185
9603		505	9702 M		498	17125	640451	236	94022 C		185
9606	030513	190	9702 F		498	17125	640451	237	94022 F		185
9607	030513	190	9703 M		499	17128	641451	236	94027 C		492
9608	243513	190	9703 F		499	17128	641451	237	94027 F		492
9609	243513	190	9704 M		499	17131	642451	236	97500		338
9610	292513	191	9704 F		499	17131	642451	237	97501		338
9610	292513	501	9750		464	17225	632467	266	97502 L15		337
9611	303513	191	9750		548	17321	645452	237	97503		337
9611	303513	502	9758		532	17321	645452	238	97505 L25		338
9612	372513	192	9785		548	17325	646452	237	97507		49
9615	114513	502	9786		548	17325	646452	238	97509		49
9616	030503	190	9791		374	17328	647452	237	A		46
9617	030503	190	9792		374	17328	647452	238	B		46
9618	243503	190	9793		330	17331	648452	237	C		46
9619	243503	190	9795		548	17331	648452	238	GPR		267
9620	292503	191	9797		548	17421	650453	238	KT		61
9620	292503	501	9803		315	17425	651453	238	P		46
9621	303503	191	9816		105	17428	652453	238	PS		46
9621	303503	502	9822		295	17431	653453	238	RKP		261
9622	372503	192	9826		372	17718	635459	234	RKT		261
9625	114503	502	9829		372	17821	672458	267	TRC		334
9627	303523	508	9831		549	17825	673458	267	TRT		335
9628	373000	198	9834 A		373	30013		269	C 104		543
9628	373000	513	9834 A		549	4628/1		337	Z 104		543
9629	372000	513	9848		268	94000 C		187	W 104		544
9630	114523	508	9866		268	94000 F		187	V 104		545



REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página	REF-Nr.	ISO-Nr.	Página
C	124	543									
Z	124	544									
W	124	544									
V	124	545									
C	204	367									
V	204	369									
W	204	368									
Z	204	367									
C	314	367									
V	314	369									
W	314	369									
Z	314	368									







A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.







A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.







A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.



Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG  
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo  
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:  
Telefon +49 (0) 5261 701-700  
Telefax +49 (0) 5261 701-289  
info@kometdental.de  
www.kometdental.de

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0  
Telefax +49 (0) 5261 701-329  
export@kometdental.de  
www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH  
Innsbrucker Bundesstraße 75  
5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434  
Telefax +43 (0) 662 829-435  
info@kometdental.at  
www.kometdental.at

